



access

CATÁLOGO PRODUCTOS



Número 1 en soldadura

INVERTER

Inverter monofásico para MMA y TIG 160

Protegido contra sobre-tensiones
Consumo reducido
Todo tipo de electrodos (ARC force)
Mínima ondulación de corriente
Hot Start y anti sticking

Características

Voltaje	220 V
Amperaje	30-160 A
Factor marcha 60%	160 A
Dimensiones (mm)	375x155x232
Peso	8 kg



Inverter monofásico para MMA y TIG 200

Protegido contra sobre-tensiones
Consumo reducido
Todo tipo de electrodos (ARC force)
Mínima ondulación de corriente
Hot Start y anti sticking

Características

Voltaje	220 V
Amperaje	29-200 A
Factor marcha 60%	200 A
Dimensiones (mm)	400x153x291
Peso	8 kg



INVERTER

Inverter monofásico para MMA y TIG 200

Protegido contra sobre-tensiones
Consumo reducido
Todo tipo de electrodos (ARC force)
Mínima ondulación de corriente
Hot Start y anti sticking

Características

Voltaje	220 V
Amperaje	30-160 A
Factor marcha 60%	160 A
Dimensiones (mm)	450x170x310
Peso	8,7 kg



Inverter monofásico para MMA y TIG 160

Características

Voltaje	220 V 50-60 Hz
Potencia	5.1 k Va
Voltaje circuito abierto	64-5v
Salida corriente real	20A-160A
100% ciclo trabajo	145 A
Factor potencia	0,9
Electrodo	Rutilo, alcalino, acero inoxidable, cobre, hierro... diametro 1,6 - 3,2 mm
Tipo protección	IP 23
Funciones	Arco de ignición / Fuerza de arco / Corriente / VRD
Dimensiones (mm)	220x82x146
Peso	1,9 kg



INVERTER

Inverter monofásico para MMA y TIG, HF pulsado 200

Protegido contra sobre-tensiones

Consumo reducido

Todo tipo de electrodos (ARC force)

Mínima ondulación de corriente

Hot Start y anti sticking

Soldadura en acero, hierro, titanio, cobre, níquel y aleaciones

Características

Voltaje	220 V
Amperaje	10-200 A
Factor marcha 60%	200 A
Peso	13 kg



Inverter monofásico para MMA y TIG, HF pulsado 200

Protegido contra sobre-tensiones

Consumo reducido

Mínima ondulación de corriente

Hot Start y anti sticking

Soldadura en acero, hierro, titanio, cobre, níquel y aleaciones

Características

Voltaje	220 V
Amperaje	5-200 A
Factor marcha 60%	200 A
Peso	11.6 kg



INVERTER

Inverter para TIG, HF pulsado 200

Características

Voltaje	1x220 V
Amperaje	10-200 A
Dimensiones (mm)	395x153x301
Peso	9 kg



Inverter monofásico para MIG, MAG doble pulsado MMA, TIG, HF 236

Refrigerado por ventilador.

Consumo reducido.

Soldadura en acero, hierro, titanio, cobre, níquel y aleaciones

Funciones: Hot start, arc force y anti sticking

Características

Voltaje	230 V
Amperaje	15-220 A
Factor marcha 35%	220 A
Factor marcha 60%	160 A
Factor marcha 100%	130 A
Velocidad hilo	2/22
Hilo	0.6-1.2
Dimensiones (mm)	285x600x450
Peso	23kg



INVERTER

INVERTER PARA MIG/MAG KRONOS 400 Y 500 AMP

Synergic

Doble pulsado

Refrigerada por agua

Características

Voltaje	3x400 V
Amperaje	15-500 A
Factor marcha 40%	500 A
Factor marcha 60%	460 A
Factor marcha 100%	410 A
Velocidad	1/24
Hilo	0.6-1.6
Dimensiones (mm)	580x110x1510
Peso	82 kg



MAQUINAS AC/DC

Inverter monofásico para AC/DC 200

Protegido contra sobre-tensiones

Consumo reducido

Todo tipo de electrodos (ARC force)

Mínima ondulación de corriente

Hot Start y anti sticking

Soldadura en acero, hierro, titanio, cobre, níquel y aleaciones

Características

Voltaje	220 V
Amperaje	5-160 A
Factor marcha 60%	200 A
Peso	21 kg



Inverter monofásico para AC/DC 200

Consumo reducido.

Soldadura en acero, hierro, titanio, cobre, níquel y aleaciones

Funciones: Hot start, arc force y anti sticking

Características

Voltaje	230 V
Amperaje	5-200 A
Factor marcha 35%	200 A (DC) / 200 A (AC)
Factor marcha 60%	180 A (DC) / 175 A (AC)
Factor marcha 100%	155 A (DC) / 145 A (AC)
Dimensiones (mm)	270x600x450
Peso	16kg



KIT 200 MONOFASICO

Kit 200 monofásico

Destinada al uso profesional, con transformador potente, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico. Motor potente, euroconector y sistema electrónico de control. Regulación de tensión de 10 grados y altos índices de carga. Funciones 2/4 tiempos, Burn Back, Easy Use, Pre/post flujo de gas, Spot, Plus, Feed Back, Up - Down, Soft Start, Generator, Test Gas.

Características

Voltaje	1x230 V
Amperaje	30-200 A
Factor marcha 35%	200 A
Factor marcha 60%	150 A
Factor marcha 100%	120 A
Peso	60 kg



MAQUINAS MIG

Kit 305 S standard

Destinada al uso profesional, con transformador potente, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico. Motor potente, euroconector y sistema electrónico de control. Control voltaje de 20 o 40 grados, alto índice de carga

Características

Voltaje	3x400 V
Amperaje	30-280 A
Factor marcha 25%	280 A
Factor marcha 60%	260 A
Factor marcha 100%	220 A
Peso	109 kg



Kit 305 standard 4 rodillos

Destinada al uso profesional, con transformador potente, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico. Motor potente, euroconector y sistema electrónico de control. Control voltaje de 20 grados, 40 posiciones, alto rendimiento, elevador factores de carga.

Características

Voltaje	3x400 V
Amperaje	30-280 A
Factor marcha 25%	280 A
Factor marcha 60%	260 A
Factor marcha 100%	220 A
Peso	198 kg



MAQUINAS MIG

Kit 305 S synergic

Destinada al uso profesional, con transformador potente, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico. Motor potente, euroconector y sistema electrónico de control. Control voltaje de 20 o 40 grados, alto índice de carga

Características

Voltaje	3x400 V
Amperaje	30-280 A
Factor marcha 30%	280 A
Factor marcha 60%	260 A
Factor marcha 100%	220 A
Peso	109 kg

Kit 309

Destinada al uso profesional, con transformador potente con el bobinado de cobre primario y secundario, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico. Motor potente, euroconector y sistema electrónico de control. Regulación de tensión de 10 grados y altos índices de carga.

Características

Voltaje	3x400 V
Amperaje	30-250 A
Factor marcha 25%	250 A
Factor marcha 60%	200 A
Factor marcha 100%	170 A
Peso	68 kg



MAQUINAS MIG

Kit 309 processor

Destinada al uso profesional, con transformador potente, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico. Motor potente, euroconector y sistema electrónico de control. Regulación de tensión de 10 grados y altos índices de carga. Funciones 2/4 tiempos, Burn Back, Easy Use, Pre/post flujo de gas, Spot, Plus, Feed Back, Up - Down, Soft Start, Generator, Test Gas.

Características

Voltaje	3x400 V
Amperaje	30-250 A
Factor marcha 25%	250 A
Factor marcha 60%	200 A
Factor marcha 100%	170 A
Peso	68 kg



Kit 400 WS synergic

Destinada al uso profesional, con transformador potente con el bobinado de cobre primario y secundario, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico. Motor potente, euroconector y sistema electrónico de control.

Características

Voltaje	3x400 V
Amperaje	30-350 A
Factor marcha 30%	350 A
Factor marcha 60%	310 A
Factor marcha 100%	260 A
Peso	145 kg



MAQUINAS MIG

Kit 405 standard

Destinada al uso profesional, con transformador potente, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico. Motor potente, euroconector y sistema electrónico de control. Control voltaje de 20 grados, 40 posiciones, alto rendimiento, elevador factores de carga.

Características

Voltaje	3x400 V
Amperaje	30-350 A
Factor marcha 25%	350 A
Factor marcha 60%	300 A
Factor marcha 100%	260 A
Peso	101 kg



Kit 405 S synergic

Destinada al uso profesional, con transformador potente, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico. Motor potente, euroconector y sistema electrónico de control. Control voltaje de 20 o 40 grados, alto índice de carga

Características

Voltaje	3x400 V
Amperaje	30-350 A
Factor marcha 25%	350 A
Factor marcha 60%	300 A
Factor marcha 100%	260 A
Peso	119 kg



MAQUINAS MIG

Kit 405 synergic

Destinada al uso profesional, con transformador potente, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico. Motor potente, euroconector y sistema electrónico de control. Control voltaje de 20 grados, 40 posiciones, alto rendimiento, elevador factores de carga. Ejecuciones Processor y synergic.

Características

Voltaje	3x400 V
Amperaje	30-350 A
Factor marcha 30%	350 A
Factor marcha 60%	300 A
Factor marcha 100%	260 A
Peso	101 kg



Kit 405 S synergic

Destinada al uso profesional, con transformador potente, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico. Motor potente, euroconector y sistema electrónico de control. Control voltaje de 20 o 40 grados, alto indice de carga

Características

Voltaje	3x400 V
Amperaje	30-350 A
Factor marcha 30%	350 A
Factor marcha 60%	300 A
Factor marcha 100%	260 A
Peso	119 kg



MAQUINAS SYNERGIC

Kit 500

Destinada al uso profesional, con transformador potente con el bobinado de cobre primario y secundario, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico.

Motor potente, euroconector y sistema electrónico de control.

Excelentes propiedades de soldadura, regulación de tensión de 40 grados.

Características

Voltaje	3x400 V
Amperaje	30-450 A
Factor marcha 25%	450 A
Factor marcha 60%	430 A
Factor marcha 100%	310 A
Peso	158 kg

Kit 500 Standard

Destinada al uso profesional, con transformador potente con el bobinado de cobre primario y secundario, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico.

Motor potente, euroconector y sistema electrónico de control.

Excelentes propiedades de soldadura, regulación de tensión de 40 grados.

Tiene integrado un circuito para enfriamiento por líquido para la antorcha

Características

Voltaje	3x400 V
Amperaje	30-450 A
Factor marcha 25%	450 A
Factor marcha 60%	430 A
Factor marcha 100%	310 A
Peso	165 kg



Kit 500 WS synergic

Destinada al uso profesional, con transformador potente con el bobinado de cobre primario y secundario, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico.

Motor potente, euroconector y sistema electrónico de control.

Características

Voltaje	3x400 V
Amperaje	30-450 A
Factor marcha 30%	450 A
Factor marcha 60%	430 A
Factor marcha 100%	310 A
Peso	165 kg



Kit 500 WS standard

Destinada al uso profesional, con transformador potente, desplazamiento robusto de alambre, totalmente metálico.

Motor potente, euroconector y sistema electrónico de control.

Control voltaje de 40 posiciones, alto índice de carga

Características

Voltaje	3x400 V
Amperaje	50-450 A
Factor marcha 25%	450 A
Factor marcha 60%	430 A
Factor marcha 100%	310 A
Peso	165 kg



PLASMA

Plasma Cut 50

Características

Voltaje	220 V
Amperaje	13-50 A
Capacidad de corte	1-15 mm
Dimensiones	450x170x310 mm



Plasma Cut 100

Características

Voltaje	380 V
Amperaje	20-100 A
Capacidad de corte	1-32 mm
Dimensiones	543x380x410 mm



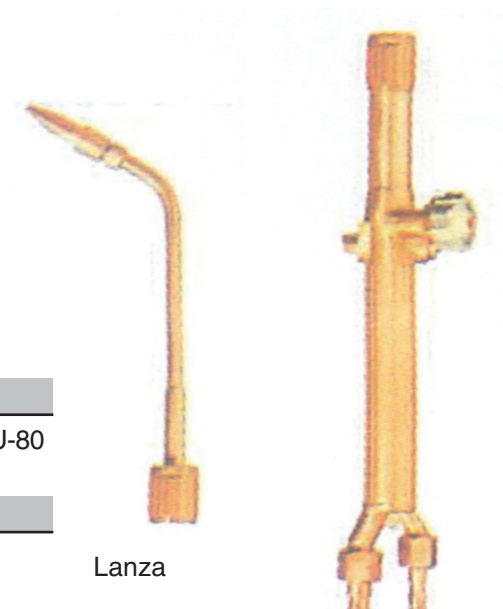
SOPLETE

Soplete universal para corte y soldadura

Soldar de 0,5 a 30 mm. y cortar de 3 a 300 mm.
Con acetileno o propano. Todos los componentes del soplete universal U-80 están homologados según el D.1.651/1974 y R.D. 494/1988 del Ministerio de Industria.

CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS
LEUU80	MANGO U-80 Para lanzas de soldar y dispositivos HU-80 y NU-80

CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS
LLU801	LANZA N.º 0. Entre 0,5 y 1 mm. 75 l/h de acetileno
LLU801	LANZA N.º 1. Entre 1 y 2 mm. 150 l/h de acetileno
...	LANZA N.º 2. Entre 2 y 4 mm. 300 l/h de acetileno
	LANZA N.º 3. Entre 4 y 6 mm. 500 l/h de acetileno
	LANZA N.º 4. Entre 6 y 9 mm. 700 l/h de acetileno
	LANZA N.º 5. Entre 9 y 14 mm. 1200 l/h de acetileno
	LANZA N.º 6. Entre 14 y 20 mm. 1700 l/h de acetileno
	LANZA N.º 7. Entre 20 y 30 mm. 2500 l/h de acetileno



Lanza

Mango U-80



Dispositivo corte NU80

Boquilla

CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS
LACNU80	Dispositivo de corte NU80

BOQUILLA EXTERIOR		BOQUILLA INTERIOR		ESPESOR CORTE
CÓDIGO		CÓDIGO		
LBECU80-1	nº1	LBICU80-1	nº1	3 a 12 mm
LBECU80-2	nº2	LBICU80-2	nº2	12 a 25 mm
LBECU80-3	nº3	LBICU80-3	nº3	25 a 40 mm
		LBICU80-4	nº4	40 a 65 mm
		LBICU80-5	nº5	65 a 100 mm
LBECU80-4	nº4	LBICU80-6	nº6	100 a 150 mm
		LBICU80-7	nº7	150 a 220 mm
		LBICU80-8	nº8	220 a 300 mm

SOPLETE

CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS
LACNU80	Dispositivo de corte H

CÓDIGO	GAS	RANGO CORTE MM	PRESIÓN OX (BAR)	PRESIÓN GAS (BAR)
LBCPR01	LBCAD01	OX-AC OX-PROP	1-5	1,5 0,5
LBCPR02	LBCAD02	OX-AC OX-PROP	5-10	1,5 0,5
LBCPR03	LBCAD03	OX-AC OX-PROP	10-15	2 1
LBCPR04	LBCAD04	OX-AC OX-PROP	15-25	2,5 1
LBCPR05	LBCAD05	OX-AC OX-PROP	25-50	3 1
LBCPR06	LBCAD06	OX-AC OX-PROP	50-100	3,5 1
LBCPR07	LBCAD07	OX-AC OX-PROP	100-175	4 1,5
LBCPR08	LBCAD08	OX-AC OX-PROP	175-250	5 1,5
LBCPR09	LBCAD09	OX-AC OX-PROP	250-300	6 1,5



Dispositivo corte H

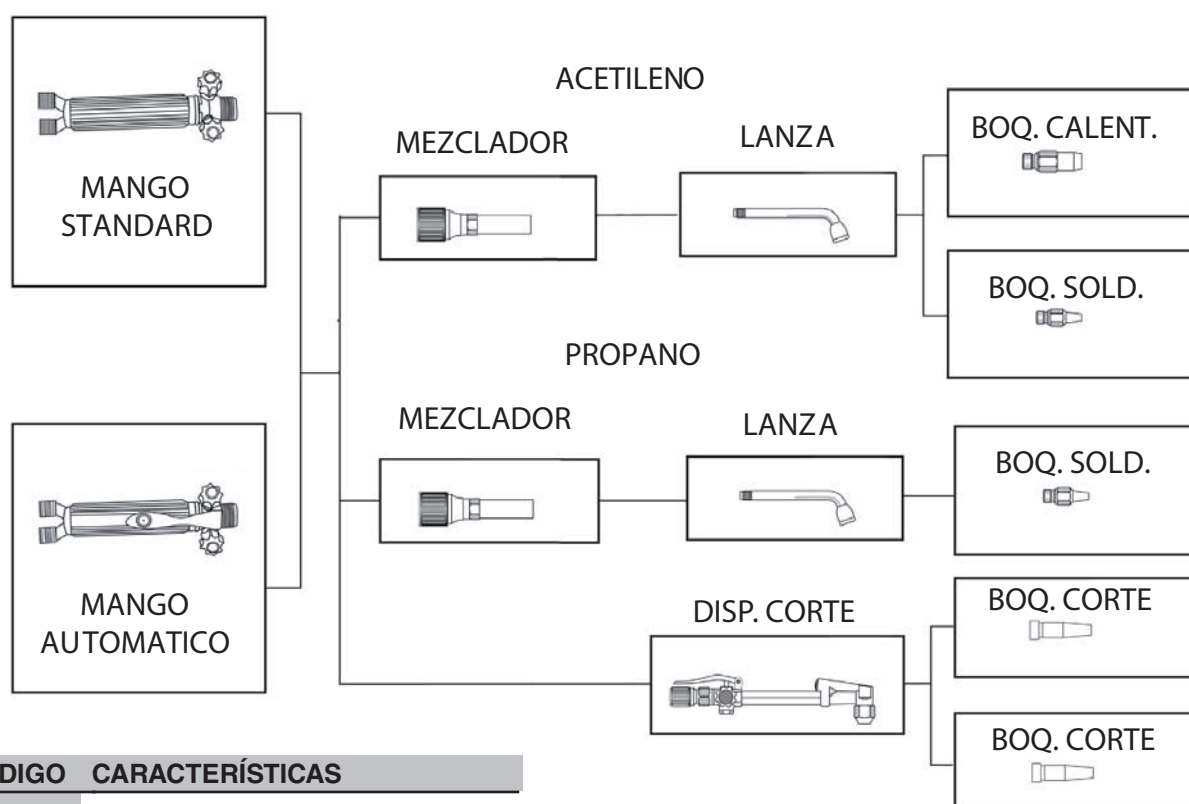
Accesorios soplete universal

CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS
LGSU80	Grifo soplete
LTU80	Tapón
LTGU80	Tornillo
LCGU80	Carro guía U80
LCPGU80	Compas guía U80
LJEU80	Juego escariadores



SOPLETE

Soplete ligero de soldadura y corte



CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS
LSSH07	Boquilla soldadura num. 1 OX-AC
LSSH08	Boquilla soldadura num. 2 OX-PROP
LSSH09	Boquilla soldadura num. 3 OX-AC
LSSH10	Boquilla soldadura num. 4 OX-PROP
LSSH11	Boquilla soldadura num. 5 OX-AC
LSSH12	Boquilla soldadura num. 6 OX-PROP

CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS
LSSH13	Boquilla corte OX-PROP (1-6mm)
LSSH14	Boquilla corte OX-PROP (6-13mm)
LSSH15	Boquilla corte OX-PROP (13-25mm)
LSSH16	Boquilla corte OX-PROP (25-75mm)
LSSH17	Boquilla corte OX-AC (1-6mm)
LSSH18	Boquilla corte OX-AC (6-13mm)
LSSH19	Boquilla corte OX-AC (13-25mm)
LSSH20	Boquilla corte OX-AC (25-75mm)

CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS
LSSH01	Mango soplete ligero standard 9/16 - 9/16 izq
LSSH02	Mango soplete ligero standard 9/16 - 9/16 izq

CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS
LSSH03	Mezclador acetileno
LSSH04	Mezclador propano

CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS
LSSH05	Lanza soldadura
LSSH06	Adaptador corte

SOPLETES

Soplete de corte

Corte de hasta 300mm en Acero al Carbono.

Mezcla de Gases en Cabeza.

Presión de Precalentamiento Estable durante el Corte.

Cabeza de corte, Tuercas y Olivas no incluidas

CÓDIGO	GAS	LONGITUD	RACORD SALIDA OX	RACORD SALIDA GAS
LSCAD460	OX-AC	460 mm	9/16	9/16 izq
LSCAD835	OX-AC	835 mm	9/16	9/16 izq
LSCAD100	OX-AC	1000 mm	9/16	9/16 izq
LSCPR460	OX-PROP	460 mm	9/16	9/16 izq
LSCPR835	OX-PROP	835 mm	9/16	9/16 izq
LSCPR1000	OX-PROP	1000 mm	9/16	9/16 izq



CÓDIGO		GAS		RANGO CORTE MM	PRESIÓN OX (BAR)	PRESIÓN GAS (BAR)
LBCPR01	LBCAD01	OX-AC	OX-PROP	1-5	1,5	0,5
LBCPR02	LBCAD02	OX-AC	OX-PROP	5-10	1,5	0,5
LBCPR03	LBCAD03	OX-AC	OX-PROP	10-15	2	1
LBCPR04	LBCAD04	OX-AC	OX-PROP	15-25	2,5	1
LBCPR05	LBCAD05	OX-AC	OX-PROP	25-50	3	1
LBCPR06	LBCAD06	OX-AC	OX-PROP	50-100	3,5	1
LBCPR07	LBCAD07	OX-AC	OX-PROP	100-175	4	1,5
LBCPR08	LBCAD08	OX-AC	OX-PROP	175-250	5	1,5
LBCPR09	LBCAD09	OX-AC	OX-PROP	250-300	6	1,5

SOPLETE

Soplete de soldadura

Capacidad de soldadura 0.5 a 3mm

CÓDIGO	GAS	RANGO SOLDADURA	CONEXIÓN SALIDA OX.	CONEXIÓN SALIDA AC.
LASSD01	OX-AC	0,5-3 mm	1/4	3/8 izq



CÓDIGO	GAS	TIPO BOQUILLA	RANGO SOLD. (MM)	PRESIÓN OX. (BAR)	PRESIÓN GAS. (BAR)
LBSAD01	OX.AC	100 ltrs	0,5-1	1,5	0,2-0,5
LBSAD02	OX.AC	160 ltrs	1-1,5	1,5	0,2-0,5
LBSAD03	OX.AC	250 ltrs	1,5-2	2	0,2-0,5
LBSAD04	OX.AC	315 ltrs	2-2,5	2,5	0,2-0,5
LBSAD05	OX.AC	400 ltrs	2,5-3	2,5	0,2-0,5

ACCESORIOS SOPLETES

Valvulas de seguridad

CÓDIGO	GAS	TIPO	ANTI RETORNO	ANTI LLAMA	PRESIÓN MAXIMA TRABAJO	CAUDAL MAXIMO TRABAJO	RACORD SALIDA
LVSMOX1	OXIGENO	MANOREDUCTOR	X	X	10 bar	7000 lts/h	1/4"
LVSMAD1	ACETILENO	MANOREDUCTOR	X	X	1,5 bar	2600 lts/h	3/8" izq
LVSSOX1	OXIGENO	SOPLETE (U80)	X	X	10 bar	7000 lts/h	1/4"
LVSSAD1	ACETILENO	SOPLETE (U80)	X	X	1,5 bar	2600 lts/h	3/8" izq
LVSSOX2	OXIGENO	SOPLETE	X	-	-	-	1/4"
LVSSAD2	ACETILENO	SOPLETE	X	-	-	-	3/8" izq
LVSSOX3	OXIGENO	SOPLETE	X	X	10 bar	7000 lts/h	9/16"
LVSSAD3	ACETILENO	SOPLETE	X	X	1,5 bar	2600 lts/h	9/16" izq
LVSSOX4	OXIGENO	SOPLETE	X	-	-	-	9/16"
LVSSAD4	ACETILENO	SOPLETE	X	-	-	-	9/16" izq
LVSTOX1	OXIGENO	ENTRE TUBOS	X	X	10 bar	7000 lts/h	Ø6 0 Ø8
LVSTAD01	ACETILENO	ENTRE TUBOS	X	X	1,5 bar	2600 lts/h	Ø6 0 Ø8



Olivas

CÓDIGO	GAS	PARA TUERCA	PARA GOMA
LOVOX1	OXIGENO	962-R	Ø6 mm
LOVOX2	OXIGENO	962-R	Ø8 mm
LOVAD1	ACETILENO	963-L	Ø6 mm
LOVAD2	ACETILENO	963-L	Ø8 mm
LOVOX3	OXIGENO	959-R	Ø6 mm
LOVOX4	OXIGENO	959-R	Ø8 mm
LOVAD3	ACETILENO	959-L	Ø6 mm
LOVAD4	ACETILENO	959-L	Ø8 mm



Tuercas

CÓDIGO	GAS	RACORD SALIDA
LTROX1	OXIGENO	1/4"
LTRAD1	ACETILENO	3/8" izq
LTROX2	OXIGENO	9/16"
LTRAD2	ACETILENO	9/16 izq



MANORREDUCTORES Y MANÓMETROS

Manoreductores

Ideal para todo tipo de trabajos

Sin partes Soldadas para su fácil mantenimiento.

Fácil lectura en dos Escalas (BAR o PSI).

Caudal suficiente para cortar 400mm



CÓDIGO	GAS	MANÓMETRO	MANÓMETRO ALTA	MANÓMETRO BAJA	PRESIÓN MAX. TRABAJO	CAUDAL (M3/H)	RACORD SALIDA
LMOX63	OXIGENO	1/4"-	0-315 bar	0-16 bar	10 bar	85	1/4"
LMAD63	ACETILENO	1/4"-	0-40 bar	0-2,5 bar	1,4 bar	15	3/8 izq
LMPR63	PROPANO	1/4"-	0-40 bar	0-5 bar	3,5 bar	17	3/8" izq
LMAR63	ARGON	1/4"-	0-315 bar	0-30 bar	---	30 ltrs/min	1/4"
LMNT50	NITROGENO	1/4"- ø53 mm	0-315 bar	0-70 bar	50 bar	204	1/4"
LMNT200	NITROGENO	1/4"- ø53 mm	0-315 bar	0-200 bar	200 bar	300	1/4"

Manómetros

CÓDIGO	GAS	DIAMETRO	CONEXIÓN	INDICADOR PRESIÓN
LMNOA58A	OX-ARGON	53 mm	1/8"	0-315 bar
LMNOX58A	OXIGENO	53 mm	1/8"	0-16 bar
LMNAD58A	ACETILENO	53 mm	1/8"	0-40 bar
LMNAD58B	ACETILENO	53 mm	1/8"	0-2,5 bar
LMNAR58A	ARGON	53 mm	1/8"	0-30 ltrs/min
LMNOA64A	OX-ARGON	63 mm	1/4"	0-315 bar
LMNOX64A	OXIGENO	63 mm	1/4"	0-16 bar
LMNAD64	ACETILENO	63 mm	1/4"	0-40 bar
LMNAD64B	ACETILENO	63 mm	1/4"	0-2,5 bar
LMNAR64A	ARGON	63 mm	1/4"	0-30 ltrs/min
LMNNT54A	NITROGENO	53 mm	1/4"	0-315 bar
LMNNT54B	NITROGENO	53 mm	1/4"	0-70 bar



MANOREDUCTOR FLOTAMETRO

Doble flotámetro Modelo 25

Ideal para trabajos con regulación precisa de caudal, con dos máquinas y una sola botella, o trabajos con necesidad de gas de purga.

Pistón diseñado para una salida de caudal estabilizado.

Flotámetro con visibilidad 360.

Filtro metálico contra impurezas.



CÓDIGO	GAS	RANGO SOLDADURA	CONEXIÓN SALIDA OX.	CONEXIÓN SALIDA AC.
LM2FLAR63	ARGON	0,5-3 mm	1/4	3/8 izq

Columna flotámetro

CÓDIGO	GAS	FLOTAMETRO	CAUDAL (M3/H)	RACORD ENTRADA	RACORD SALIDA
LM2FLAR63	ARGON	0-25 ltrs	25 ltrs/min	1/4"	1/4"



PANTALLA ELECTRÓNICA

Pantalla electronica

Bateria de larga duración (5.000 horas).

Indicador bateria baja.

Dos sensores independientes Arc Sensors

Reaccion a la oscuridad 1/2,5000

Ideal para electrodo, mig y tig

Características

Area visual 92x42 mm

Tonalidad clara (sin soldar) DIN 4

Tonalidad oscura (soldando) Variable 9-13

Protección UV/IR Din 16

Tiempo de claro a oscuro 1/25000S

Tiempo de oscuro a claro 0.1-1.0S

Alimentación Solar

Peso 490 gramos

Directivas



Sensibilidad Control sensibilidad para Tig



CABLE SOLDAR

Cable de soldar

Cable unipolar flexible extruido con aislamientos de PVC modificado con NBR. Diseñado según norma UNE 21123. De gran flexibilidad, incluso a baja temperatura, resistente efectos abrasivos y evita deformaciones permanentes por compresión. Destinado a conexiones y soportes de máquinas de soldar.



Especificaciones técnicas:

Aislamiento: Compuesto de PVC flexible modificado con NBR, tipo ACN, previsto para una temperatura máxima en el conductor, en servicio permanente, de 70 °C.

Comportamiento: Autoextinguible en condiciones de fuego según norma UNE 50265-2-1.

Conductor: Hilos de cobre electrolítico recocido pulido. Clase 5 según UNE 21022.

Tensión nominal: 0,6/1kv

Tensión de prueba: 3.500 v

CÓDIGO	SECCIÓN NOMINAL MM2	Ø HILOS MÁXIMA	RESISTENCIA (MÁX. A 20°C) Ω/KM	Ø EXTERIOR (MEDIO)MM	ESPESOR (MEDIO/MIN)MM
AMCS10	10	0,25	1,91	8,0	1,80/1,60
AMCS16	16	0,25	1,21	8,80	1,80/1,60
AMCS25	25	0,25	0,780	11,0	2,00/1,70
AMCS35	35	0,25	0,554	12,70	2,00/1,70
AMCS50	50	0,30	0,386	14,70	2,20/1,88
AMCS70	70	0,30	0,272	16,00	2,20/1,88
AMCS95	95	0,30	0,206	19,20	2,40/2,06

CONECTORES ELECTRICOS

Base panel hembra para máquina

Cuerpo de latón con la tuerca exterior en material incombustible, resistente al calor, termoendurecible.

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	AMPERAJE 60%	SECCIÓN MAX. CABLE SOLDAR
AMCPH25	base hembra 25	200	16-25 mm
AMCPH50	base hembra 50	300	35-50 mm
AMCPH70	base hembra 70	400	50-70 mm



Conector aereo macho

Cuerpo de latón con la tuerca exterior en material incombustible, resistente al calor, termoendurecible.

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	AMPERAJE 60%	SECCIÓN MAX. CABLE SOLDAR
AMCCMA25	conector macho 25	200	16-25 mm
AMCCMA50	conector macho 50	300	35-50 mm
AMCCMA70	conector macho 70	400	50-70 mm



Conector aereo hembra

Cuerpo de latón con la tuerca exterior en material incombustible, resistente al calor, termoendurecible.

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	AMPERAJE 60%	SECCIÓN MAX. CABLE SOLDAR
AMCPH25	conector hembra 25	200	16-25 mm
AMCPH50	conector hembra 50	300	35-50 mm
AMCPH70	conector hembra 70	400	50-70 mm



MASAS Y PORTAELECTRODOS

Portaelectrodos

Cuerpo de Latón para una óptima conducción de la corriente, recubierto en material aislante, termoendurecible y no inflamable

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	AMPERAJE 35%	ELECTRODO A UTILIZAR	SECCIÓN MAX. CABLE SOLDAR
AMPE200B	boca cocodrilo 200	200	2 a 3.2 mm	25-35 mm
AMPE300B	boca cocodrilo 300	300	3.2 a 5 mm	30-50 mm
AMPE300	tipo "optimus" 300	250	2.5 a 4 mm	25-35 mm
AMPE400	tipo "optimus" 400	300	3.2 a 5 mm	35-70 mm
AMPE500	tipo "optimus" 500	400	4 a 6.3 mm	50-70 mm
AMPE400A	tipo "aco" 400	250	2.5 a 4 mm	25-35 mm



Boca cocodrilo



Tipo "optimus"



Tipo "arco"

Masa

Cuerpo de Acero, contacto en latón y trenzado en cobre para una óptima conducción de la corriente.

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	AMPERAJE 60%	SECCIÓN MAX. CABLE SOLDAR
AMNA300	masa boca cocodrilo 300	250	25-35 mm
AMNA400	masa boca cocodrilo 400	400	50-70 mm
AMNA500	masa boca cocodrilo 600	600	70-95 mm



Masa boca cocodrilo



Masa tornillo

ANTORCHAS

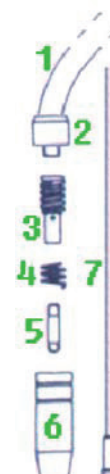
Antorcha mig

CÓDIGO	MODELO	FACTOR MARXA 60%	LONGITUD	REFRIGERACIÓN Y PROTECCIÓN	HILO UTILIZABLE
MMA1504	Acess mig 15	150 amp.	4 mts	gas mezcla	0.6 a 0.8
MMA2504	Acess mig 25	195 amp.	4 mts	gas mezcla	0.6 a 1.0
MMA3604	Acess mig 36	330 amp.	4 mts	gas mezcla	0.6 a 1.2
MMA504	Acess mig 501	500 amp.	4 mts	agua/mezcla	0.6 a 1.6



Recambios Antorcha mig

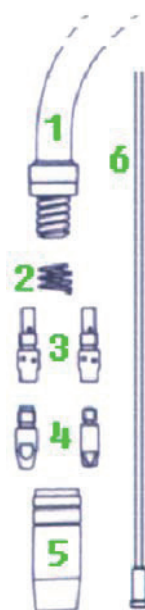
ANTORCHA ACCESS MIG 15		
REF	CÓDIGO	DENOMINACIÓN
1	RTM1501	Cuello 15
2	RTM1502	Aislamiento cuello
3	RTM1503	Portatubos m6
4	RTM1504	Muelle sujeción
5	RTM1505	Tubo contacto diam.0,6 m6
5	RTM1506	Tubo contacto diam.0,8 m6
5	RTM1507	Tubo contacto diam.1,0 m6
6	RTM1508	Torbera conica diam.12
6	RTM1509	Torbera cilindrica diam.16
6	RTM1510	Torbera superconica diam.9,5
6	RTM1511	Tobera puntos diam.16
7	RTM1512	Funda int.ac. diam 0,6-0,8 4 mts
7	RTM1513	Funda int. teflon diam. 0,6-1,0 4 mts



ANTORCHAS

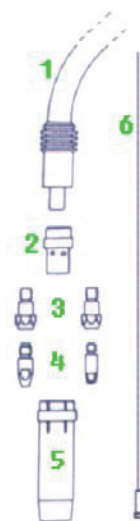
ANTORCHA ACESS MIG 25

REF	CÓDIGO	DENOMINACIÓN
1	RTM2501	Cuello 25
2	RTM2502	Muelle sujección
3	RTM2503	Portatubos m6
3	RTM2504	Portatubos m8
4	RTM2505	Tubo contacto diam.0,6 m6
4	RTM2506	Tubo contacto diam.0,8 m6
4	RTM2507	Tubo contacto diam.1,0 m6
4	RTM2508	Tubo contacto diam.0,8 m8
4	RTM2509	Tubo contacto diam.1,0 m8
5	RTM2510	Torbera conica diam.16
5	RTM2511	Torbera cilindrica diam.18
5	RTM2512	Torbera superconica diam.14
5	RTM2513	Tobera puntos diam.18
6	RTM2514	Funda int.ac. diam 0,6-0,8 4mts
6	RTM2515	Funda int. ac. diam. 1,0-1,2 4mts
6	RTM2516	Funda int. teflon diam. 0,8-1,0 4mts
6	RTM2517	Funda int. teflon. diam. 1,0-1,2 4mts



ANTORCHA ACESS MIG 36

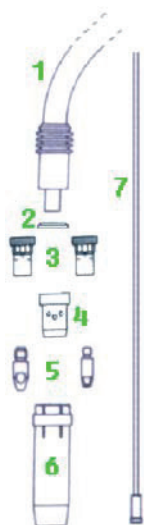
REF	CÓDIGO	DENOMINACIÓN
1	RTM3601	Cuello 36
2	RTM3602	Difusor
3	RTM3603	Portatubos corto m6x39
3	RTM3604	Portatubos corto m8x28
4	RTM3605	Tubo contacto diam.0,8 m6
4	RTM3606	Tubo contacto diam.1,0 m6
4	RTM3607	Tubo contacto diam.1,2 m6
4	RTM3608	Tubo contacto diam.1,6 m6
4	RTM3609	Tubo contacto diam.0,8 m8
4	RTM3610	Tubo contacto diam.1,0 m8
4	RTM3611	Tubo contacto diam.1,2 m8
4	RTM3612	Tubo contacto diam.1,6 m8
5	RTM3613	Torbera conica diam.16
5	RTM3614	Torbera cilindrica diam.19
5	RTM3615	Tobera puntos diam.20
6	RTM3616	Funda int. ac. diam. 1,0-1,2 4mts
6	RTM3617	Funda int. ac. diam. 1,6 4mts
6	RTM3618	Funda int. teflon. diam. 1,0-1,2 4mts
6	RTM3619	Funda int. teflon diam. 1,2-1,6 4mts



ANTORCHAS

ANTORCHA ACESS MIG 501

REF	CÓDIGO	DENOMINACIÓN
1	RTM5001	Cuello 501
2	RTM5002	Aislante cuello
3	RTM5003	Portatubos corto m6x25
3	RTM5004	Portatubos corto m8x25
4	RTM5005	Difusor
5	RTM5006	Tubo contacto diam.1,0 m6
5	RTM5007	Tubo contacto diam.1,2 m6
5	RTM5008	Tubo contacto diam.1,6 m6
5	RTM5009	Tubo contacto diam.1,0 m8
5	RTM5010	Tubo contacto diam.1,2 m8
5	RTM5011	Tubo contacto diam.1,6 m8
6	RTM5012	Torbera conica diam.16
6	RTM5013	Torbera cilindrica diam.20
6	RTM5014	Tobera puntos diam.20
7	RTM5015	Funda int. ac. diam. 1,0-1,2 4mts
7	RTM5016	Funda int. ac. diam. 1,6 4mts
7	RTM5017	Funda int. teflon. diam. 1,0-1,2 4mts
7	RTM5018	Funda int. teflon diam. 1,2-1,6 4mts



ANTORCHAS

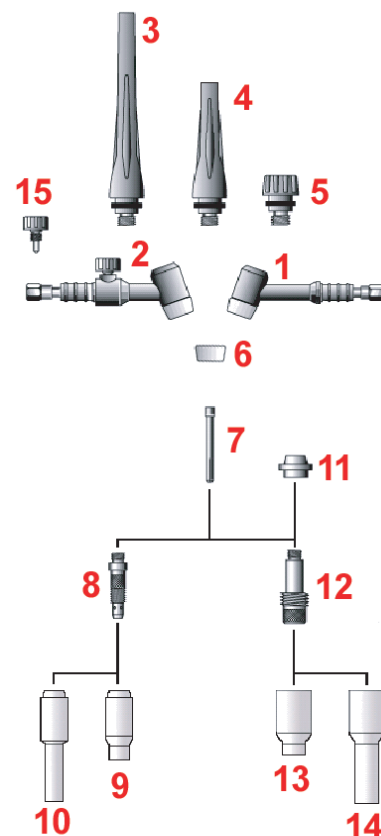
Antorcha tig

CÓDIGO	MODELO
MTA17E42	Antorcha tig sr 17e 4 mts r.r-f 25
MTA17E82	Antorcha tig sr 17e 8 mts r.r-f 25
MTA17E43	Antorcha tig sr 17e 4 mts r.r-f 35
MTA17E83	Antorcha tig sr 17e 8 mts r.r-f 35
MTA26E43	Antorcha tig sr 26e 4 mts r.r-f 35
MTA26E83	Antorcha tig sr 26e 8 mts r.r-f 35
MTA18E43	Antorcha tig sr 18e 4 mts r.r-f 35
MTA17V42	Antorcha tig sr 17v 4 mts r.r-f 25
MTA17V82	Antorcha tig sr 17v 8 mts r.r-f 25
MTA17V43	Antorcha tig sr 17v 4 mts r.r-f 35
MTA17V83	Antorcha tig sr 17v 8 mts r.r-f 35
MTA26V43	Antorcha tig sr 26v 4 mts r.r-f 35
MTA26V83	Antorcha tig sr 26v 8 mts r.r-f 35



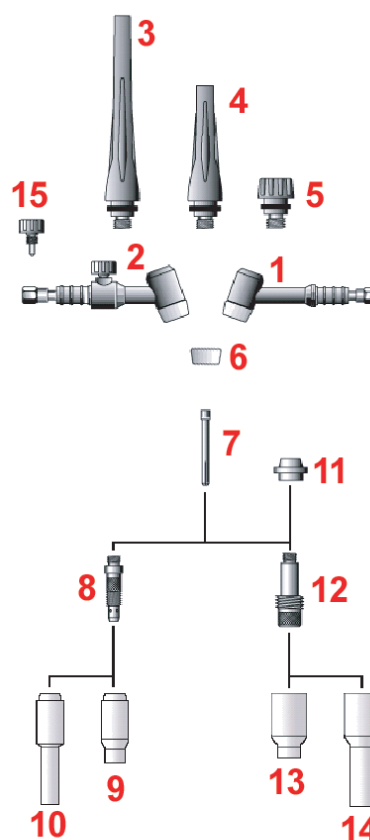
Recambios Antorcha tig

ANTORCHA ACESS MIG 501		
REF	CÓDIGO	DENOMINACIÓN
1	RTT1700	Cuerpo antorcha sr 17
1	RTTR600	Cuerpo antorcha sr 26
1	RTT1800	Cuerpo antorcha sr 18
2	RTT1701	Cuerpo antorcha sr 17v
2	RTT2601	Cuerpo antorcha sr 26v
3	RTT0001	Tapón largo
5	RTT0002	Tapón corto
6	RTT0003	Casquillo aislante



ANTORCHAS

REF	CÓDIGO	DENOMINACIÓN
7	RTT0004	Portatungsteno diam. 1
7	RTT0005	Portatungsteno diam. 1,6
7	RTT0006	Portatungsteno diam. 2,0
7	RTT0007	Portatungsteno diam. 2,4
7	RTT0008	Portatungsteno diam. 3,2
7	RTT0009	Portatungsteno diam. 4
8	RTT0010	Difusor diam. 1
8	RTT0011	Difusor diam. 1,6
8	RTT0012	Difusor diam. 2,0
8	RTT0013	Difusor diam. 2,4
8	RTT0014	Difusor diam. 3,2
8	RTT0015	Difusor diam. 4
9	RTT0016	Ceramica 4 diam.6
9	RTT0017	Ceramica 5 diam.8
9	RTT0018	Ceramica 6 diam.9
9	RTT0019	Ceramica 7 diam.11
9	RTT0020	Ceramica 8 diam.13
9	RTT0021	Ceramica 10 diam.16
9	RTT0022	Ceramica 12 diam.19
10	RTT0023	Ceramica larga 5L diam.8
10	RTT0024	Ceramica larga 6L diam.9
10	RTT0025	Ceramica larga 7L diam.11
11	RTT0026	Aislante gas lens
12	RTT0027	Difusor gas lens diam 1,0
12	RTT0028	Difusor gas lens diam 1,6
12	RTT0029	Difusor gas lens diam 2,4
12	RTT0030	Difusor gas lens diam 3,2
12	RTT0031	Difusor gas lens diam 4
13	RTT0032	Ceramica gas lens 4 diam.6
13	RTT0033	Ceramica gas lens 5 diam.8
13	RTT0034	Ceramica gas lens 6 diam.9
13	RTT0035	Ceramica gas lens 7 diam.11
13	RTT0036	Ceramica gas lens 8 diam.13
14	RTT0037	Ceramica gas lens larga 5L diam.8
14	RTT0038	Ceramica gas lens larga 5L diam.9
14	RTT0039	Ceramica gas lens larga 5L diam.11
15	RTT0040	Valvula cierre gas



ELECTRODOS

Electrodos tungsteno

Torio

Este tipo de electrodo esta siendo sustituido por su carácter radioactivo. Se utiliza en DC para soldadura de aceros. No sirve para aleaciones ligeras en AC.

Puro

Tradicionalmente utilizado en AC para soldadura de aleaciones ligeras. No sirve para aceros en DC.

Lantano

Es la alternativa no radiactiva al electrodo 2% torio, ya que es excelente en DC en cualquier intensidad, y por su resistencia a la corrosión puede usarse en AC. Si aceros y aleaciones ligeras.

Zirconio

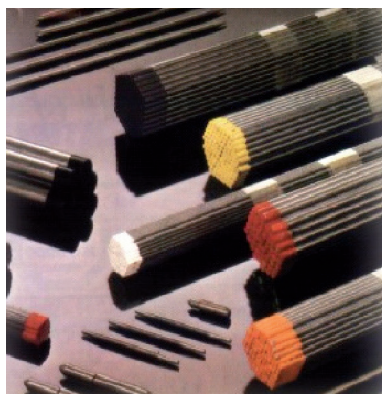
Electrodo excelente en AC por su alta resistencia a la contaminación. No recomendado para aceros en DC.

Cerio

Alternativa a los electrodos de Torio no radiactiva.

Dorado

Electrodo excelente en DC por su alta resistencia a la contaminación.



TORIO WT20

CÓDIGO	DIÁMETRO
--------	----------

AETR010	1.0x150
AETR016	1.6x150
AETR020	2.0x150
AETR024	2.4x150
AETR032	3.2x150
AETR040	4.0x150

PURO WP

CÓDIGO	DIÁMETRO
--------	----------

AETVE10	1.0x150
AETVE16	1.6x150
AETVE20	2.0x150
AETVE24	2.4x150
AETVE32	3.2x150
AETVE40	4.0x150

LANTANO WL10

CÓDIGO	DIÁMETRO
--------	----------

AETNG10	1.0x150
AETNG16	1.6x150
AETNG20	2.0x150
AETNG24	2.4x150
AETNG32	3.2x150
AETNG40	4.0x150

ZIRCONIO WZ8

CÓDIGO	DIÁMETRO
--------	----------

AETBL10	1.0x150
AETBL16	1.6x150
AETBL20	2.0x150
AETBL24	2.4x150
AETBL32	3.2x150
AETBL40	4.0x150

DORADO WL15

CÓDIGO	DIÁMETRO
--------	----------

AETDO10	1.0x150
AETDO16	1.6x150
AETDO20	2.0x150
AETDO24	2.4x150
AETDO32	3.2x150
AETDO40	4.0x150

CERIO WC20

CÓDIGO	DIÁMETRO
--------	----------

AETCE10	1.0x150
AETCE16	1.6x150
AETCE20	2.0x150
AETCE24	2.4x150
AETCE32	3.2x150
AETCE40	4.0x150

AMARILLO

CÓDIGO	DIÁMETRO
--------	----------

AETAM10	1.0x150
AETAM16	1.6x150
AETAM20	2.0x150
AETAM24	2.4x150
AETAM32	3.2x150
AETBL40	4.0x150

ELECTRODOS

Rutilos y básicos

Electrodo rutilo 6013

Norma: AWS A5.1 Clasificación: E6013
Recubrimiento rutilo, indicados para aceros hasta 490n/mm² todas posiciones de soldadura, dc(+) / ac.

CÓDIGO	UNIDADES			
	Ø	LONG.	PAQ. / BLISTER	
AER2030A / EEBLI61320	2.0	300	175	/ 30
AER2535A / EEBLI61325	2.5	350	145	/ 20
AER3235A / EEBLI61332	3.2	350	95	/ 14
AER3245A / EEBLI61333	3.2	450	80	/20
AER4035A -	4.0	350	65	-
AER4045A -	4.0	450	55	-

Electrodo básico 7016

Norma: AWS A5.1 Clasificación: E7016
Doble recubrimiento básico, apropiado para cordones raíz y soldadura en posición. Resistencia aceros hasta 510 n/mm². Todas posiciones menos vertical descendente, DC (+)/AC.

CÓDIGO	UNIDADES			
	Ø	LONG.	PAQ. / BLISTER	
AEB2535A / EEBLI71625	2.5	350	120	/ 20
AEB3235A -	3.2	350	95	-
AEB3245A / EEBLI71633	3.2	450	80	/ 20
AEB4045A -	4.0	450	55	-

Electrodo básico 7018

Norma: AWS A5.1 Clasificación: E7018
Electrodo muy resistente a la fisuración y elevadas resiliencias. Rendimiento aproximado 115%. Gran penetración, muy apropiado para cordones de raíz. Debe ser utilizado con arco corto para mejorar la protección del baño. Cordones limpios y brillantes con calidad de Rayos-X. Fácil eliminación de escoria. Apropiado para aceros con alto contenido en carbono, construcción naval, calderería, estructuras metálicas y puentes.

CÓDIGO	UNIDADES			
	Ø	LONG.	PAQ. / BLISTER	
AEB2535A-7018 -/-	2.5	350	120	-
AEB3235A-7018 / EEBLI71832	3.2	350	95	/ 10
AEB3245A-7018 / EEBLI71833	3.2	450	80	/ 10
AEB4045A-7018 / EEBLI71840	4.0	450	55	/15



Paquete electrodos



Blister electrodos

ELECTRODOS

Electrodos inoxidable

Electrodo inoxidable 308

Norma: AWS A5.4 Clasificación: E308L -16 (18/8)

Electrodo austenítico, bajo contenido en carbono, resistente a influencias salinas y acción atmosférica. Todas posiciones soldadura menos vertical descendente, DC (+) - AC (+de 45v)

CÓDIGO	Ø	LONG.	UNIDADES PAQ. / BLISTER
AEI30820 / EEBLI30820	2.0	300	165 / 20
AEI30825 / EEBLI30825	2.5	350	120 / 15
AEI30832 / EEBLI30832	3.2	350	70 / 10
AEI30840 / EEBLI30840	4.0	350	40 / 10

Electrodo inoxidable 310 refractario

Norma: AWS A5.4 Clasificación: E310L -16

Electrodo austenítico refractario, resistente al calor hasta 1200°C en atmósfera oxidante exenta de azufre. Apropriados para soldar aceros inoxidables austeníticos refractarios de igual composición.

CÓDIGO	Ø	LONG.	UNIDADES PAQUETE
AEI31025	2.5	350	120
AEI31032	3.2	350	70
AEI31040	4.0	350	47

Electrodo inoxidable 316

Norma: AWS A5.4 Clasificación: E308L -16 (18/8/2)

Electrodo austenítico, bajo contenido en carbono, resistente a influencias salinas y acción atmosférica. Todas posiciones soldadura menos vertical descendente, DC (+) - AC (+de 45v)

CÓDIGO	Ø	LONG.	UNIDADES PAQ. / BLISTER
AEI31620 -	2.0	300	165 -
AEI31625 / EEBLI31625	2.5	350	120 / 15
AEI31632 / EEBLI31632	3.2	350	70 / 10
AEI31640 -	4.0	350	40 -



Paquete electrodos



Blister electrodos

ELECTRODOS

Mantenimiento y recargue

Electrodo inoxidable 307

Norma: AWS A5.4 Clasificación: E307 -16
Electrodo inoxidable con alta resistencia a la fisuración. Unión de aceros difícilmente soldables, alto límite elástico (%C > 0.25), aceros de blindaje o chapas antidesgaste. Soldadura heterogénea de aceros C-Mn con aceros inox. Recargue de todo tipo de aceros (incluso con alto contenido en Mn, tipo HADFIELD-14%Mn). Capa intermedia en recargues de aceros duros al Mn. Resistente a la corrosión y desgaste. Fusión dulce, fácil eliminación de escoria.

CÓDIGO	Ø	LONG.	UNIDADES PAQUETE
AEI30725	2.5	350	240
AEI30732	3.2	350	150
AEI30740	4.0	350	100

Electrodo fundición E Ni Ci

Norma: AWS A5.15 Clasificación: E Ni Ci
Electrodo con alma de Ni, diseñado para la soldadura de fundición sin o con precalentamiento (hasta 300°C máx.). Soldadura y recargue de fundición nueva o usada, fundición maleable, dúctil, gris, fundición con acero al carbono, con cobre o con materiales base Ni. Suelda en todas las posiciones. Perfectamente mecanizable. Fácil cebado, arco estable. Para reducir tensiones residuales, martillar después de cada cordón.

CÓDIGO	Ø	LONG.	UNIDADES PAQUETE
AEENICL25	2.5	350	150
AEENICL32	3.2	350	100
AEENICL40	4.0	350	50

Electrodo rutilo 309

Norma: AWS A5.4 Clasificación: E309L -17
Electrodo rutilo, para soldadura de uniones disimilares (acero inox-acero al carbono). Deposita material de carácter austenítico, con aproximadamente un 10-15% de delta-ferrita. Los recargues en aceros aleados o no-aleados, son resistentes a la corrosión en la primera pasada. Temperatura máxima de trabajo, en uniones disimilares, 300°. Utilización del electrodo para capas intermedias de recargue de aceros al carbono. Fusión muy dulce, sin proyecciones, fácil cebado y reencendido. Desprendimiento de escoria por contracción.

CÓDIGO	Ø	LONG.	UNIDADES PAQ. / BLISTER
AEI30925 / EEBLI30925	2.5	300	105 / 10
AEI30932	3.2	350	70 -
AEI30940	4.0	350	45 -



Paquete electrodos



Blister electrodos

HILO SOLDAR

Hilo Mig

Hilo acero al carbono 70 S/6

Bobina plástico capa a capa

Norma: AWS A5-18 ER 70S-6 DIN 8859
SG2 EN440 G3 Si 1

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	PESO
AMS0815A	access fil 70 c.c	0.8	15 / 5 Kg
AMS1015A	access fil 70 c.c	1.0	15 / 5 Kg
AMS1215A	access fil 70 c.c	1.2	15 / 5 Kg
AMS1615A	access fil 70 c.c	1.6	15 / 5 Kg



Hilo inoxidable

Hilo acero inoxidable 316 L

Bobina plástico capa a capa

Norma: AWS A5-9 ER 316 Lsi

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	PESO
AM10815B	access fil 316L	0.8	15 / 5 Kg
AM11015B	access fil 316L	1.0	15 / 5 Kg
AM11215B	access fil 316L	1.2	15 / 5 Kg
AM11615B	access fil 316L	1.6	15 / 5 Kg



Hilo acero inoxidable 308 L

Bobina plástico capa a capa

Norma: AWS A5-9 ER 308L Lsi

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	PESO
AM10815A	access fil 308L	0.8	15 / 5 Kg
AM11015A	access fil 308L	1.0	15 / 5 Kg
AM11215A	access fil 308L	1.2	15 / 5 Kg
AM11615A	access fil 308L	1.6	15 / 5 Kg

HILO SOLDAR

Bidones

Hilo acero al carbono 70 S/6

Bobina plástico capa a capa

Norma: AWS A5-18 ER 70S-6 DIN 8859

SG2 EN440 G3 Si 1

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	PESO
AMS0815A	acess fil 70 c.c	0.8	250 Kg
AMS1015A	acess fil 70 c.c	1.0	250 Kg
AMS1215A	acess fil 70 c.c	1.2	250 Kg



HILO SOLDAR

Hilo aluminio

Hilo aluminio puro

Bobina plástico capa a capa

Norma: AWS A5-10 ER 1100

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	PESO
AMA0807C	access fil al 99	0.8	7 kg / 2kg
AMA1007C	access fil al 99	1.0	7 kg / 2kg
AMA1207C	access fil al 99	1.2	7 kg / 2kg
AMA1607C	access fil al 99	1.6	7 kg / 2kg
AMA2007C	access fil al 99	2.0	7 kg / 2kg

Hilo aluminio Mg5

Bobina plástico capa a capa

Norma: AWS A5-10 ER 5356

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	PESO
AMA0807A	access fil Mg5	0.8	7 kg / 2kg
AMA1007A	access fil Mg5	1.0	7 kg / 2kg
AMA1207A	access fil Mg5	1.2	7 kg / 2kg
AMA1607A	access fil Mg5	1.6	7 kg / 2kg
AMA2007A	access fil Mg5	2.0	7 kg / 2kg

Hilo aluminio Si5

Bobina plástico capa a capa

Norma: AWS A5-10 ER 4043

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	PESO
AMA0807B	access fil Si5	0.8	7 kg / 2kg
AMA1007B	access fil Si5	1.0	7 kg / 2kg
AMA1207B	access fil Si5	1.2	7 kg / 2kg
AMA1607B	access fil Si5	1.6	7 kg / 2kg
AMA2007B	access fil Si5	2.0	7 kg / 2kg



VARILLAS

Varillas Tig

Varilla Tig acero al carbono 70 S/6

Norma: AWS A5-18 ER 70S-6 DIN 8859
SG2 EN440 G3 Si 1

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	PESO
AT110AC	acess tig 70 c.c	1.0	5 kg
AT112AC	acess tig 70 c.c	1.2	5 kg
AT116AC	acess tig 70 c.c	1.6	5 kg
AT120AC	acess tig 70 c.c	2.0	5 kg
AT124AC	acess tig 70 c.c	2.4	5 kg
AT132AC	acess tig 70 c.c	3.2	5 kg

Hilo acero inoxidable 308 L

Norma: AWS A5-9 ER 308L Lsi

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	PESO
AT110IN	acess tig 308L	1.0	5 kg
AT112IN	acess tig 308L	1.2	5 kg
AT116IN	acess tig 308L	1.6	5 kg
AT120IN	acess tig 308L	2.0	5 kg
AT124IN	acess tig 308L	2.4	5 kg
AT132IN	acess tig 308L	3.2	5 kg

Hilo acero inoxidable 316 L

Norma: AWS A5-9 ER 316 Lsi

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	PESO
AT210IN	acess tig 316L	1.0	5 kg
AT212IN	acess tig 316L	1.2	5 kg
AT216IN	acess tig 316L	1.6	5 kg
AT220IN	acess tig 316L	2.0	5 kg
AT224IN	acess tig 316L	2.4	5 kg
AT232IN	acess tig 316L	3.2	5 kg

Hilo aluminio puro

Bobina plástico capa a capa

Norma: AWS A5-10 ER 1100

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	PESO
ATA1607C	acess tig al 99	1.6	5 kg
ATA1607C	acess tig al 99	2.0	5 kg
ATA1607C	acess tig al 99	2.4	5 kg
ATA1607C	acess tig al 99	3.2	5 kg

Hilo aluminio Mg5

Bobina plástico capa a capa

Norma: AWS A5-10 ER 5356

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	PESO
AT116AL	acess tig Mg5	1.6	5 kg
AT120AL	acess tig Mg5	2.0	5 kg
AT124AL	acess tig Mg5	2.4	5 kg
AT132AL	acess tig Mg5	3.2	5 kg

Hilo aluminio Si5

Bobina plástico capa a capa

Norma: AWS A5-10 ER 4043

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	PESO
AT316AL	acess tig Si5	1.6	5 kg
AT316AL	acess tig Si5	2.0	5 kg
AT316AL	acess tig Si5	2.4	5 kg
AT316AL	acess tig Si5	3.2	5 kg



VARILLAS

Varillas oxiacetilenica

Aleaciones latón

Empleo en general en aleaciones de cobre, acero y hierro fundido. Sin buena Capilaridad, Altas Temperaturas de Trabajo, lo que requiere Sopletes de OX/AC o OX/PROP.

A tener en cuenta que se debe evitar el sobrecalentamiento, pues pierde su posibilidad de buena unión.

DIN 8513 : L-Cu Zn 40 - EN 1044: Cu 301



CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	TEMPERATURA	RESISTENCIA	DENSIDAD	PAQUETE
			FUSIÓN °C	TENSIÓN		
ATLD20	varilla latón desnuda	2.0	890-900°C	370 N/mm2	8.4 g/cm³	5 kg
ATLD30	varilla latón desnuda	3.0	890-900°C	370 N/mm2	8.4 g/cm³	5 kg
ATLR20	varilla latón desnuda	2.0	890-900°C	370 N/mm2	8.4 g/cm³	1 kg
ATLR30	varilla latón desnuda	3.0	890-900°C	370 N/mm2	8.4 g/cm³	1 kg

Aleaciones con fósforo

Varillas Económicas por su exclusión o bajo contenido en Plata, No contienen Cadmio.

Trabajos A Realizar: Soldadura de tubos de cobre sanitario y de Calefacción, con 5% de plata, industria

del cobre, latón e instalaciones de Aire acondicionado, frigoristas y lampisteria. No Emplear con Materiales Férricos.

Cobre fósforo

DIN 8513: L-CU P 8 EN 1044 CP 201

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	TEMPERATURA	RESISTENCIA	DENSIDAD	PAQUETE
			FUSIÓN °C	TENSIÓN		
ATAP0815	cobre fosforo	1.5	710-750°C	250 N/mm2	8.0 g/cm³	1 kg
ATAP0815	cobre fosforo	2.0	710-750°C	250 N/mm2	8.0 g/cm³	1 kg

Cobre fósforo Varilla plata 5%

DIN 8513: L-AG 5 P 8 EN 1044 CP 104

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	Ø	TEMPERATURA	RESISTENCIA	DENSIDAD	PAQUETE
			FUSIÓN °C	TENSIÓN		
ATAG0515	varilla plata 5%	1.5	640-810°C	250 N/mm2	8.2 g/cm³	1 kg
ATAG0520	varilla plata 5%	2.0	640-810°C	250 N/mm2	8.2 g/cm³	1 kg

VARILLAS

Varillas oxiacetilénica

Aleaciones plata

Varillas con alto contenido en Cobre y Plata, para rebajar su punto de Fusión, se utilizan mezcla de metales como el Cinc, Estaño, Cadmio y Silicio.

El material a Soldar y La temperatura de trabajo a la que queramos soldar nos indicaran que Aleación tenemos que Elegir:

20% de plata: Soldadura Cobre, Latón, Acero al C. y níquel.

30% de plata: Soldadura Cobre, Latón, Acero al C., níquel y inox.

40% de plata: Soldadura Cobre, Latón, Acero al C., níquel, inox y aceros para Herramientas de corte.

Consejos:

A Mayor Contenido en Plata, Menor punto de Fusión. A igual Contenido en plata, las que contienen Cadmio bajan el punto de fusión, pero debemos tener en cuenta su punto de ebullición es de 721° y un producto peligroso para la salud.

Beneficios:

Temperatura de trabajo relativamente Baja (600-800°C).

Buena fluidez y baja tensión superficial

Gran Resistencia Mecánica.

Resistencia a la Corrosión.

CÓDIGO	DIMENSIONES	DIN 8513	EN 1044	TEMPERATURA	RESISTENCIA	DENSIDAD	PAQUETE
				FUSIÓN °C	TENSIÓN		
Plata 20%	1,5 - 2.0 - 3.0	L-Ag 20	ag 206	690-810 °C	330 N/mm2	8.7 g/cm3	1 kg
Plata 30%	1,5 - 2.0 - 3.0	L-Ag 30	ag 204	650-750 °C	550 N/mm2	8.8 g/cm3	1 kg
Plata 40%	1,5 - 2.0 - 3.0	L-Ag 40 Sn	ag 105	640-700 °C	430 N/mm2	9.1 g/cm3	1 kg
Plata 20% recubierta	1,5 - 2.0 - 3.0	L-Ag 20	ag 206	690-810 °C	330 N/mm2	8.7 g/cm3	1 kg
Plata 30% recubierta	1,5 - 2.0 - 3.0	L-Ag 30	ag 204	650-750 °C	550 N/mm2	8.8 g/cm3	1 kg
Plata 40% recubierta	1,5 - 2.0 - 3.0	L-Ag 40 Sn	ag 105	640-700 °C	430 N/mm2	9.1 g/cm3	1 kg
Plata 20% Cd	1,5 - 2.0 - 3.0	L-Ag 20 Cd	ag 309	605-705 °C	380 N/mm2	8.8 g/cm3	1 kg
Plata 30% Cd	1,5 - 2.0 - 3.0	L-Ag 30 Cd	ag 306	600-690 °C	535 N/mm2	9.1 g/cm3	1 kg
Plata 40% Cd	1,5 - 2.0 - 3.0	L-Ag 40 Cd	ag 304	595-630 °C	505 N/mm2	9.3 g/cm3	1 kg



VARILLAS Y DESOXIDANTES

Varillas acero carbono

Varilla para la soldadura de acero al carbono.
Excelente resistencia a la fisuración.

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	PESO
AT120XS	Acero extrasuave	25 kg
AT130XS	Acero extrasuave	25 kg



Desoxidantes

El objetivo y la función de los desoxidantes en los procesos de la soldadura fuerte y blanda es doble: prevenir la formación de óxidos, así como disolver o facilitar la remoción de los óxidos y de todas aquellas sustancias indeseables de las superficies a soldar. Otro objetivo fundamental de los desoxidantes es el de asegurar la formación de una unión muy buena, protegiendo de la oxidación el metal de relleno y reduciendo la tensión superficial, permitiendo un flujo libre y perfecto de las aleaciones de relleno.

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	PESO
ADAG25	Desoxidante plata	250 gr
ADCU25	Desoxidante cobre	250 gr



DECAPANTE Y GAS FLUX

Gas flux

El líquido gas flux consiste en un tipo de flux con una composición especial que se introduce automáticamente al gas combustible.

Nuestro fundente líquido estándar para la mayoría de las soldaduras de plata y bronce. El fundente es apropiado para casi todas las aplicaciones que utilizan el cobre, bronce, acero, acero inoxidable.

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	PESO
AOAF5	Líquido gas flux	5 ltrs



Pelox

Decapante gel para la reducción de Carbono en la soldadura de acero inoxidable.

Aplicar sobre la superficie a limpiar con brocha o espátula, esando la superficie a temperatura ambiente. Para los aceros austeníticos (304/316) dejar actuar el limpiador durante una hora. Para aceros mas aleados o con molibdeno se puededejar hasta 24 horas. Limpiar con un paño humedo y enjuagar con agua. lavar el pincel usado con agua. La superficie tratada quedará limpia y brillante, consiguiendo una capa de protección contra la corrosión.

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	PESO
AGLINOX	Gel limpiador inox.	2 kg



DISCOS

Discos abrasivos

Disco de corte acess

Adecuados para trabajos en Acero al carbono e Inoxidable.

Características

Alto poder de corte.

Exentos de Fe, S y Cl < 0.1%.

Reforzado con telas de fibra.

La tuerca de fijación queda hundida y no molesta.

Aglomerante resinoide.

Vs=80 m/s

CÓDIGO	Ø	ESPESOR
DCEX1151	115	1,0
DCEX1251	125	1,0
DC11525	115	2,5
DC12525	125	2,5
DC17830	178	3,0
DC23030	230	3,0

Disco de desbaste acess Grinding

Adecuados para trabajos en Acero al carbono e Inoxidable.

Características

Alto poder de desbaste.

Producto de alta seguridad.

Ángulo de trabajo óptimo debe estar entre 20-30°.

Construcción de la capa rectificadora patentada.

Exentos de Fe, S y Cl < 0.1%.

Reforzado con telas de fibra.

Aglomerante resinoide.

Vs=80 m/s

CÓDIGO	Ø	ESPESOR
DDB1156	115	6
DDB1256	125	6
DDB1786	178	6
DDB2306	230	6



DISCOS

Discos de corte y desbaste

Disco de corte Braker

Nueva generación de discos de corte, para el uso con amoladoras angulares, permiten un corte rápido y preciso, baja generación de calor y ruido.

Mezcla abrasiva para el corte de inox o acero, mayor rendimiento con alta remoción. Formas 41 y 42.

Aplicaciones y mercados: Aeroespacial, Automoción, Construcción, Metal, Fundición, Industria ferroviaria y Astilleros.

CÓDIGO	Ø	ESPESOR	CALIDAD
66252837305	115	2,5	acero
66252837306	125	2,5	acero
66252837307	180	2,5	acero
66252837308	230	2,5	acero
66252837303	115	1,0	inox
66252838053	115	2,5	inox
66252837304	125	1,0	inox
66252837518	125	2,5	inox
66252837238	180	2,5	inox
66252837051	230	1,9	inox
66252837052	230	2,5	inox



Disco de desbaste Braker

Amplia gama de discos Braker para desbaste con amoladoras angulares. Forma 27.

Aplicaciones y mercados: Aeroespacial, Automoción, Construcción, Metal, Fundición, Industria ferroviaria y Astilleros.

CÓDIGO	Ø	ESPESOR	CALIDAD
66252837513	115	7,0	acero
66252837514	125	7,0	acero
66252837515	180	7,0	acero
66252837517	230	7,0	acero
66252838054	115	7,0	inox
66252837519	125	7,0	inox
66252840155	230	7,0	inox



DISCOS

Discos de láminas

Los discos de láminas Braker están diseñados para su utilización en múltiples aplicaciones, incluyendo la ligera eliminación de material, el matizado y acabado. Contribuyen a reducir los tiempos de proceso y ofrecer unos costes menores. Además de una mayor duración, los discos de láminas ofrecen un corte más rápido y un mejor acabado que los de fibra.

Aplicaciones: Eliminación de material, biselado de cantos, rebabado, eliminación de óxido/pintura, limpieza y acabado, lijado y acabado de soldaduras.



SOPORTE PLANO		
CÓDIGO	Ø	GRANO
50400001	115	40
50400002	115	60
50400003	115	80
50400004	115	120
50400005	125	40
50400006	125	60
50400007	125	80
50400008	125	120
50400009	180	40
50400010	180	60
50400011	180	80
50400012	180	120

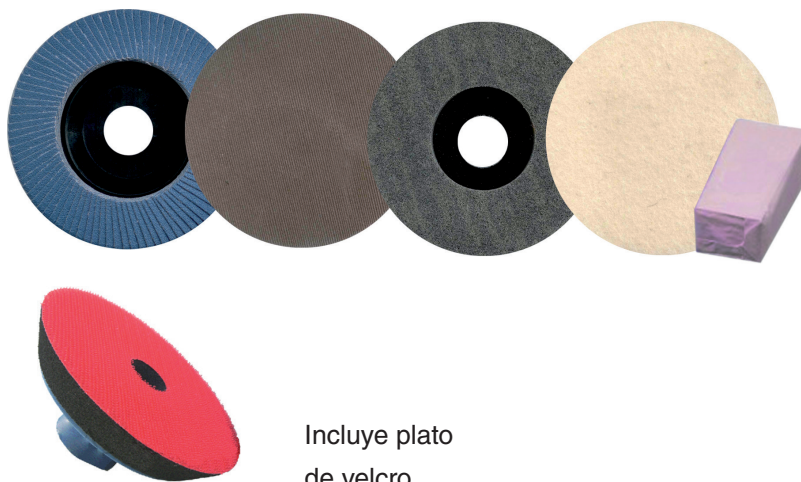
SOPORTE CÓNICO		
CÓDIGO	Ø	GRANO
50399000	115	36
50399001	115	40
50399002	115	60
50399003	115	80
50399004	115	120
50399005	125	40
50399006	125	60
50399007	125	80
50399008	125	120
50399009	180	40
50399010	180	60
50399011	180	80
50399012	180	120

KIT PULIDO INOXIDABLE

Kit inoxidable

1. Desbaste de soldadura
2. Elimina rayas y arañazos
3. Acabado final satinado
4. Acabado final brillo espejo

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	CARACTERÍSTICAS	
ADLBK11580	disco laminas Braker	115x22	Z80
APLAU61165	disco piramidal	115 A65	230
APIER71152	disco pulido suave	115x22	Fino
APICT30115	disco fieltro velcro	115	Espesor 5mm
APIPV00010	barra mini pasta pulir	Rosa	
ZHEAC00114	plato velcro	115	M-114



Incluye plato
de velcro

SPRAYS TÉCNICOS

Siliaccess

Antiadhesivo en spray sin silicona a base de destacantes sintéticos y a CO₂. No inflamable. Permite los siguientes tratamientos de barnizado, cincado, cromado. Indicado para proteger la pieza de soldar y la antorcha de las gotas del metal fundido.

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	PESO
A104046000	Bote siliaccess	400 gr



Zincoaccess

Zincante en spray a frío indicado para retoques sobre partes soldadas o anteriormente galvanizadas (rejas, estructuras cincadas, partes de carrocería, partes de hierro expuestas a los agentes atmosféricos).

- Elevado poder coprente, forma una película de unos 30 micrones con una rociada.
- Óptima resistencia a la oxidación.
- Resiste muchas horas a la prueba de niebla salina.
- Forma una película elástica que adhiere sobre cualquiera superficie y la protege contra la oxidación.
- Tiene una tonalidad clara muy parecida al cincado caliente.
- Seca rápidamente, más o menos 3 minutos en superficie, y no cuela.
- Puede ser sobrebarnizado o dejado como protección final.
- Elevada resistencia a la abrasión.

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	PESO
A104046010	Bote zincoaccess	400 gr



SPRAYS

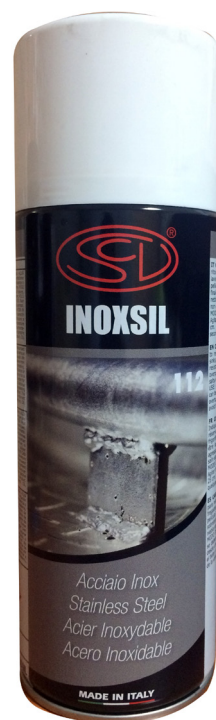
Inoxaccess

INOXACCESS es un spray formulado con una base de aluminio y acero inoxidable micronizado. Indicado para tratar partes de acero inoxidable (cisternas, cañerías, revestimientos, rejas).

Forma una película elástica sobrebarnizable que puede ser dejada como revestimiento final.

Seca rápidamente, aproximadamente en unos 3/5 minutos, y no cuela.

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	PESO
A104046020	Bote inoxaccess	400 gr



Aluaccess

Aluaccess un producto en spray a elevado contenido de aluminio micronizado formulado para tratar partes en aluminio anteriormente tratadas.

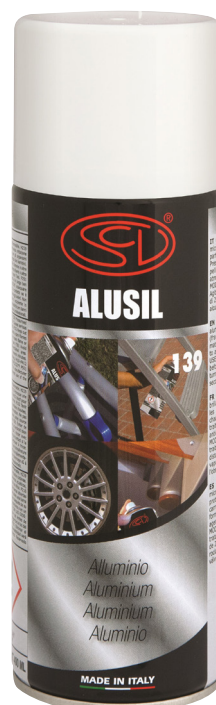
Forma una película elástica sobrebarnizable que puede ser también dejada como protección final.

Tiene un óptimo poder coprente.

Seca rápidamente, en unos 3 minutos, y no Cuela.

Tiene una coloración clara con un efecto Lifting, brillante.

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	PESO
A104046030	Bote aluaces	400 gr



SPRAYS

Sprays especiales

CÓDIGO	DENOMINACIÓN	PESO
ASDF	Spray Superball detector de fugas	500 gr
ASDG	Spray Rivelex detector de grietas	500 gr
ASLM	Spray Metalclean limpia metales	500 gr
ASPR	Spray Pentrix penetrante	500 gr
ASPK	Spray PK multiusos	500 gr



Detector grietas

Multiusos

Penetrante

Detector fugas

Limpia metales

MANGUERAS

Manguera de goma bitubo

Mangueras dobles RYLSIAM en equipos de oxígeno y acetileno a 20 bar de presión, aplicación en talleres industriales de soldadura.

Aplicaciones: Soldadura en oxígeno y acetileno, a presión de 20 bar de trabajo.

Características

Material: Doble tubo de caucho sintético, liso, reforzado con tejido de poliéster.

Superficie: lisa

Identificación: Marcado Rylsiam OX / AC. Color rojo - azul.

Longitud estándar: Rollos de 50 ó 100 metros.

Rango temperatura: -200°C hasta 800 °C

Norma: EN 559

CÓDIGO	DIÁM. INTERIOR- EXTERIOR (MM)	PRESIÓN SERVICIO (BAR)	PRESIÓN ROTURA (BAR)	LONGITUD ESTANDAR	PESO (GR/MT)	PESO ROLLO(KG)	DIMENSIONES ROLLO (CM)
LGB66	6-12	20	60	50-100	300	15	40X40X12
LGB89	8-16	20	60	50	360	18	50X50X16
Aire	8-15	20	-	100	300	22	-
Argon	6-12	20	-	100	300	14	-



EQUIPOS ASPIRACIÓN Y FILTRACIÓN

Caremaster-lfa

Equipo móvil de aspiración, IFA-certificado. Apto para la aspiración de humos de soldadura con aceros sin aleación e inoxidables.

Este equipo móvil de filtración de humos de soldadura ofrece un grado de separación $\geq 99\%$. El equipo cumple las exigencias técnicas de seguridad para equipos de humos de soldadura de la clase W3 (aceros de alta aleación). Haciendo un uso correcto, se puede emplear el equipo para la recirculación del aire filtrado ya que cumple los requisitos para la regla de excepción conforme la nueva normativa para materias peligrosas (GefstoffV).

La robusta construcción en chapa de acero con revestimiento continuo por pulverizado de epoxi, garantiza el funcionamiento con escaso mantenimiento, incluso en condiciones de uso extremas. En el prefiltro son separadas las partículas más gruesas. Seguidamente el aire es conducido a través del filtro de partículas (grado de separación $\geq 99\%$), donde también son separadas las últimas partículas más finas de polvo y humo.

El sistema elevador de cierre hermético de los filtros garantiza una estanqueidad absoluta y con ello también el alto grado de separación del equipo.

La salida del aire en la parte posterior del equipo se produce a través de una rejilla de expulsión orientada hacia arriba. Así a una distancia de 1 m ya no se nota corriente del aire.

Equipado con un potente aspirador de alta presión que garantiza gran volumen de aspiración incluso con los filtros saturados.



DATOS TECNICOS

Volumen de asp. máx.	3.500 m ³ /h
Presión máx	2.500 pa
Potencia del motor	2,2 kw
Grado de separación	99,9 %
Nivel de ruido	72 dB (A)
Medidas	655mmx681mmx1075mm
Peso	130 kg

EQUIPOS ASPIRACIÓN Y FILTRACIÓN

AirToo brazo aspiración

El AirToo es un equipo de filtración con un kit de filtros de cuatro fases. Este kit consiste en un brazo de aspiración de 3m longitud.

El brazo de aspiración es fácilmente ajustable. Resistente a temperatura de hasta 100°C dotado de alta flexibilidad

El equipo con su set de filtros de cuatro fases se puede aplicar en numerosos ámbitos. La unidad de aspiración y filtración, filtra tanto humos como polvos y, además, neutraliza olores. El brazo (o la manguera) de aspiración succiona el aire contaminado en su punto exacto de origen, y el filtrado de las partículas o de los gases se realiza en cuatro fases, mediante un filtro grueso, un pre-filtro, un filtro de carbón activo y un filtro principal.

El sistema AirToo se distingue por su diseño inteligente, con una puerta de mantenimiento con apertura hacia arriba, una aspiración potente y una unidad de sujeción sellada para el cartucho de filtro.



DATOS TECNICOS

Volumen de asp. máx.	2.500 m³/h
Presión máx	2.500 pa
Potencia del motor	1,1 kw
Grado de separación	99,9 %
Nivel de ruido	68 dB (A)
Medidas	580mmx580mmx900mm
Peso	80 kg

EQUIPOS ASPIRACIÓN Y FILTRACIÓN

AirToo manguera aspiración

El AirToo es un equipo de filtración con un kit de filtros de cuatro fases. En este kit recibe el equipo en la versión básica con una manguera de aspiración estándar de 6m longitud, una campana y pie magnético. La manguera de aspiración de 6m, diámetro 150mm, poliéster recubierto de PVC. Incluye pie magnético y válvula de mariposa.

El brazo (o la manguera) de aspiración succiona el aire contaminado en su punto exacto de origen, y el filtrado de las partículas o de los gases se realiza en cuatro fases, mediante un filtro grueso, un pre-filtro, un filtro de carbón activo y un filtro principal.



DATOS TECNICOS

Volumen de asp. máx.	2.500 m³/h
Presión máx	2.500 pa
Potencia del motor	1,1 kw
Grado de separación	99,9 %
Nivel de ruido	68 dB (A)
Medidas	580mmx580mmx900mm
Peso	80 kg
Manguera	Resistencia -30º+80º

AirToo manguera aspiración alta temperatura

El AirToo es un equipo de filtración con un kit de filtros de cuatro fases. En este kit recibe el equipo en la versión básica con una manguera de aspiración de alta temperatura de 6m longitud, una campana y pie magnético. La manguera de aspiración de 6m, diámetro 150mm, con revestimiento de silicona 0,4mm, tejido de fibra de vidrio. Resistencia momentánea hasta 300 °C

El brazo (o la manguera) de aspiración succiona el aire contaminado en su punto exacto de origen, y el filtrado de las partículas o de los gases se realiza en cuatro fases, mediante un filtro grueso, un pre-filtro, un filtro de carbón activo y un filtro principal.



DATOS TECNICOS

Volumen de asp. máx.	2.500 m³/h
Presión máx	2.500 pa
Potencia del motor	1,1 kw
Grado de separación	99,9 %
Nivel de ruido	68 dB (A)
Medidas	580mmx580mmx900mm
Peso	80 kg
Manguera	Resistencia -70º+250º

CORTINAS

Cortinas protectoras

Las cortinas están rematadas en los bordes para resistir al desgarre. A una distancia de 21 cm están fijados ojetes reforzados. Además, para yuxtaponer las cortinas, en los lados hay soldados broches de material sintético a una distancia de 40 cm.

El material es difícilmente inflamable, clase 1, conforme a DIN 53 438 T2. Tiene un grosor de aprox. 0,4 mm. Las cortinas protectoras se pueden colgar en tubo de 1" con ganchos metálicos o en perfil C con ganchos de plástico. En ambas versiones las cortinas pueden ser desplazadas.



CARACTERÍSTICAS	MEDIDAS	PESO
Cortina protectora para soldadores S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Al. 1600x1300 mm. An	1,30 kg
Cortina protectora para soldadores S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Al. 1800x1300 mm. An	1,50 kg
Cortina protectora para soldadores S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Al. 2000x1300 mm. An	1,60 kg
Cortina protectora para soldadores S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Al. 2200x1300 mm. An	1,70 kg
Cortina protectora para soldadores S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Al. 2400x1300 mm. An	1,90 kg
Cortina protectora para soldadores S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Al. 2600x1300 mm. An	2,20 kg
Cortina protectora para soldadores S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Al. 2800x1300 mm. An	2,30 kg
Cortina protectora para soldadores S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Al. 3000x1300 mm. An	2,30 kg
Cortina protectora para soldadores S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Tamaños especiales	
Cortina protectora para soldadores S4 verde claro, DIN EN 1598	Al. 1600x1300 mm. An	1,30 kg
Cortina protectora para soldadores S4 verde claro, DIN EN 1598	Al. 1800x1300 mm. An	1,50 kg
Cortina protectora para soldadores S4 verde claro, DIN EN 1598	Al. 2000x1300 mm. An	1,60 kg
Cortina protectora para soldadores S4 verde claro, DIN EN 1598	Al. 2200x1300 mm. An	1,70 kg
Cortina protectora para soldadores S4 verde claro, DIN EN 1598	Al. 2400x1300 mm. An	1,90 kg
Cortina protectora para soldadores S4 verde claro, DIN EN 1598	Al. 2600x1300 mm. An	2,20 kg
Cortina protectora para soldadores S4 verde claro, DIN EN 1598	Al. 2800x1300 mm. An	2,30 kg
Cortina protectora para soldadores S4 verde claro, DIN EN 1598	Al. 3000x1300 mm. An	2,30 kg
Cortina protectora para soldadores S4 verde claro, DIN EN 1598	Tamaños especiales	
Cortina protectora para soldadores roja, DIN EN 1598	Al. 1600x1300 mm. An	1,30 kg
Cortina protectora para soldadores roja, DIN EN 1598	Al. 1800x1300 mm. An	1,50 kg
Cortina protectora para soldadores roja, DIN EN 1598	Al. 2000x1300 mm. An	1,60 kg
Cortina protectora para soldadores roja, DIN EN 1598	Al. 2200x1300 mm. An	1,70 kg
Cortina protectora para soldadores roja, DIN EN 1598	Al. 2400x1300 mm. An	1,90 kg
Cortina protectora para soldadores roja, DIN EN 1598	Al. 2600x1300 mm. An	2,20 kg
Cortina protectora para soldadores roja, DIN EN 1598	Al. 2800x1300 mm. An	2,30 kg
Cortina protectora para soldadores roja, DIN EN 1598	Al. 3000x1300 mm. An	2,30 kg
Cortina protectora para soldadores roja, DIN EN 1598	Tamaños especiales	

CORTINAS

Cortina-lama

La cortina-lama tiene un ancho de 570 mm y un grosor de 1,0 mm.

El material es difícilmente inflamable, clase 1, conforme a DIN 53 438 T2. Cada cortina-lama tiene 4 ojete reforzados. 4 cortinas-lamas con un solapamiento de 70 mm cubren 2.050 mm. Las cortinas-lamas se pueden colgar en tubo de 1" con ganchos metálicos o en perfil en C con ganchos de plástico. En ambas versiones las cortinas-lamas pueden ser desplazadas.



CARACTERÍSTICAS	MEDIDAS
Cortina-lama S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Al. 1600 x An.570 mm
Cortina-lama S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Al. 1800 x An.570 mm
Cortina-lama S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Al. 2000 x An.570 mm
Cortina-lama S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Al. 2200 x An.570 mm
Cortina-lama S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Al. 2400 x An.570 mm
Cortina-lama S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Al. 2600 x An.570 mm
Cortina-lama S9 verde oscuro mate,DIN EN 1598	Al. 2800 x An.570 mm
Cortina-lama roja, DIN EN 1598	Al. 1600 x An.570 mm
Cortina-lama roja, DIN EN 1598	Al. 1800 x An.570 mm
Cortina-lama roja, DIN EN 1598	Al. 2000 x An.570 mm
Cortina-lama roja, DIN EN 1598	Al. 2200 x An.570 mm
Cortina-lama roja, DIN EN 1598	Al. 2400 x An.570 mm
Cortina-lama roja, DIN EN 1598	Al. 2600 x An.570 mm
Cortina-lama roja, DIN EN 1598	Al. 2800 x An.570 mm
Cortina-lama S0, transparente	Al. 1600 x An.570 mm
Cortina-lama S0, transparente	Al. 1800 x An.570 mm
Cortina-lama S0, transparente	Al. 2000 x An.570 mm
Cortina-lama S0, transparente	Al. 2200 x An.570 mm
Cortina-lama S0, transparente	Al. 2400 x An.570 mm
Cortina-lama S0, transparente	Al. 2600 x An.570 mm
Cortina-lama S0, transparente	Al. 2800 x An.570 mm

MANTAS

Mantas de protección

Mantas de protección hasta 600 °C

Protege contra salpicaduras de soldadura, lluvia de chispas de amoladura. Tejido de vitrofibra gris alufix en uno de los lados. A prueba de rajadas y tirones. Resistencia permanente hasta 500 °C, a corto plazo hasta 600 °C

Mantas de protección hasta 850 °C

Protege contra salpicaduras de soldadura, lluvia de chispas de amoladura. Tejido de vitrofibra resistente a altas temperaturas en ambos lados. Resistencia mecánica, a prueba de rajadas y tirones. Resistencia permanente hasta 750 °C, a corto plazo hasta 850 °C

Mantas de protección hasta 1.150 °C

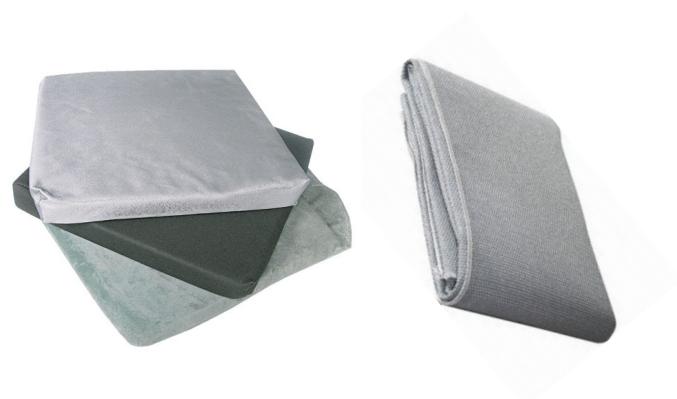
Protege contra perlas de soldadura, proyección de chispas, chispas de amoladura. Tejido de vitrofibra resistente a altas temperaturas en ambos lados. Resistencia mecánica, a prueba de rajadas y tirones. Resistencia permanente hasta 900 °C, a corto plazo hasta 1.150 °C

Mantas de protección hasta 1.300 °C

Protege contra perlas de soldadura, proyección de chispas, escorias. Tejido de silicato resistente a altas temperaturas en ambos lados. Flexible, blando. Resistencia permanente hasta 1.100 °C, a corto plazo hasta 1.300 °C

Almohadilla de soldador

Como protección al arrodillarse. Material resistente al calor desde 200 °C hasta 1.300 °C.



CARACTERÍSTICAS	MEDIDAS
Manta de proteccion hasta 600 °C	1000x1000x0,7
Manta de proteccion hasta 600 °C	2000x1000x0,7
Manta de proteccion hasta 600 °C	2000x1000x0,7
Manta de proteccion hasta 600 °C	3000x1000x0,7
Manta de proteccion hasta 850 °C	1000x1000x2
Manta de proteccion hasta 850 °C	2000x1000x2
Manta de proteccion hasta 850 °C	2000x1000x2
Manta de proteccion hasta 850 °C	3000x1000x2
Manta de proteccion hasta 1.150 °C	450x450x1,8
Manta de proteccion hasta 1.150 °C	1000x1000x1,8
Manta de proteccion hasta 1.150 °C	2000x1000x1,8
Manta de proteccion hasta 1.150 °C	2000x2000x1,8
Manta de proteccion hasta 1.150 °C	3000x2000x1,8

CARACTERÍSTICAS	MEDIDAS
Manta de proteccion hasta 1.300 °C	1000x900x2
Manta de proteccion hasta 1.300 °C	2000x900x2
Manta de proteccion hasta 1.300 °C	3000x900x2
Manta de proteccion hasta 1.300 °C	2000x1800x2
Manta de proteccion hasta 1.300 °C	3000x1800x2
Almohadilla de soldador hasta 200 °C	400x40x400
Almohadilla de soldador hasta 600 °C	400x40x400
Almohadilla de soldador hasta 850 °C	400x40x400
Almohadilla de soldador hasta 1150 °C	400x40x400
Almohadilla de soldador hasta 1300 °C	400x40x400

CALZADO

Bota seguridad

Piel nubuck hidrofuga, resistente a impactos 200j



Bota seguridad

Piel hidrofuga, resistente a impactos 200j



Bota seguridad

Piel hidrofuga, resistente a impactos 200j



Bota seguridad

Piel hidrofuga, resistente a impactos 200j



Bota seguridad

Piel hidrofuga, resistente a impactos 200j



Bota seguridad

Piel nubuck hidrofuga, resistente a impactos 200j



GUANTES

Guantes piel vacuno



Guantes piel vacuno



Guantes piel serraje

Piel serraje de vacuno con forro en algodón. Anti-calor, palma forrada.



Guantes piel serraje

Piel serraje de vacuno con forro en algodón. Anti-calor, palma forrada.



Guantes látex

Látex blanco con polvo
Desechable, ambidiestro, punta de los dedos rugosos.



Guantes vinilo

Vinilo con polvo
Desechable, ambidiestro, punta de los dedos rugosos.



Guantes nitrilo

Nitrilo sin polvo. Desechable, ambidiestro, punta de los dedos rugosos.



CARETAS

PANTALLA MANO PARA SOLDADURA

Ocular filtrante fijo.

Mirilla de 110x55 mm, con cristal de soldar tono DIN 11.

Cubrefiltro claro.

Amplia protección, ligera y resistentes.

Protege frente a la radiación óptica nociva y demás riesgos específicos derivados de los procesos usuales de soldadura, corte y técnicas similares.

Normativa: EN 175.



PANTALLA CABEZA PARA SOLDADURA

Ocular filtrante fijo.

Mirilla de 110x55 mm, con cristal de soldar tono DIN 11.

Fabricada en fibra vulcanizada. Arnés con ruleta de ajuste.

Protege frente a la radiación óptica nociva y demás riesgos derivados de los procesos usuales de soldadura, corte y técnicas similares.

Normativa: EN 175.



PANTALLA FACIAL PARA SOLDADURA TRANSPARENTE

Protector facial transparente.

Amplia protección, ligera y resistentes.

Protege frente a la radiación óptica nociva y demás riesgos específicos derivados de los procesos usuales de soldadura, corte y técnicas similares.



CARRETILLAS

Carretilla CyH CSB 6

Diametro 165mm



Carretilla CyH TT

Diametro 115mm
Diametro 140mm



Carretilla CyT 8SH 1

Diametro 190mm
Ruedas 8"



Carretilla CyT 8CH 1

Diametro 215mm
Ruedas 8"



Carretilla CyT 6SH

Diametro 190mm
Ruedas 6"



Carretilla CyT 8SH

Diametro 190mm
Ruedas 8"



Carretilla CyT 8TH

Diametro 190mm
Ruedas 8"



Carretilla CyT 8TH M

Diametro 190mm
Ruedas 8"



CARRETILLAS

Carretilla CyT 8CH 79

Diametro 225mm
Ruedas 8"



Carretilla CyT 8CH

Diametro 240mm
Ruedas 8"



Carretilla CyT 10CH

Diametro 215mm
Ruedas 10"



Carretilla CyT 12CH

Diametro 240mm
Ruedas 12"



Carretilla CyT 14CH

Diametro 315mm
Ruedas 14"



Carretilla CyT 16CH

Diametro 315mm
Ruedas 16"



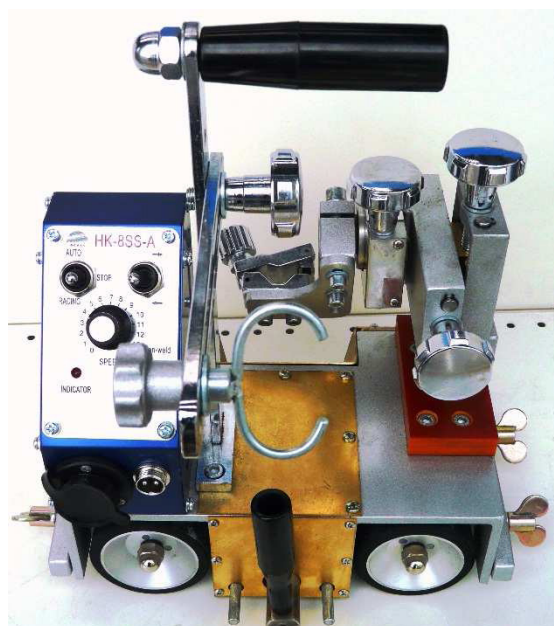
CARRITOS SOLDADURA Y CORTE

Carrito automatico soldadura HK 8SS A

Carrito portátil de soldadura, ligero, portátil y de fácil instalación.

Motor con tracción a las cuatro ruedas, resistentes a las altas temperaturas. Sistema de transmisión antimagnética integrado y aislado de polvo y partículas magnéticas. Soldaduras estables gracias al sistema de arrastre con engranajes, evitando vibraciones y saltos. Imán con interruptor de desconexión para una buena limpieza de escoria y un buen centro del carrito a la hora de posicionarlo. Admite cualquier tipo de antorcha de soldadura.

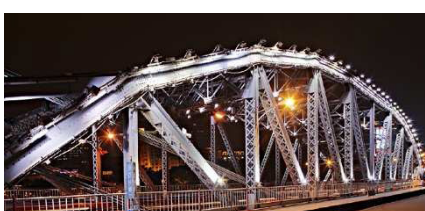
Aplicaciones en la industria naval, eólica, caldería media y pesada, industria petroquímica, estructuras, puentes, etc.



DATOS TECNICOS		REGULACIÓN ANTORCHA	
Modelo	HK 8SS A	Arriba/ Abajo	50 mm
Alimentación	230V+-15%	Lateral	50 mm
Velocidad avance	0-900 mm/min	Angulo de trabajo	360º
Arrastre	Ruedas	Angulo de procedimiento	10º
Medidas	290x230x235		
Peso	8,8 kg		



Construcción naval



Sector petroquímico



Construcción en acero

CARRITOS SOLDADURA Y CORTE

Carrito automatico soldadura HK 5B

Carrito automático de soldadura en ángulo, tanto en posición horizontal como vertical.

Modalidad de soldadura continua y discontinua con programación del tiempo de pausa y del tiempo de soldadura. Tiempo de relleno del cráter final.

Finales de carrera en los dos sentidos para detener el carrito. Selector de funcionamiento suelda/no suelda. Acoplable con cualquier tipo de antorcha. Regulación de la posición de la antorcha en 6 asis. Regulación electrónica de la velocidad. Botón de parada. Sujeción por medio de imanes de gran resistencia incluso en altas temperaturas. Ruedas recubiertas de forma indeformable.

Aplicaciones en la construcción naval, calderería media y pesada, industria eólica, estructuras, puentes.....



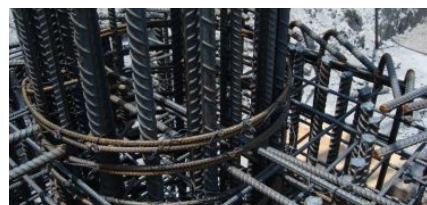
DATOS TECNICOS		REGULACIÓN ANTORCHA	
Modelo	HK 5B	Arriba/ Abajo	60 mm
Alimentación	230V+-15%	Lateral	60 mm
Frecuencia	50/60 Hz	Angulo de trabajo	45º
Velocidad avance	30-1900 mm/min	Angulo de procedimiento	10º
Arrastre	Ruedas goma		
Medidas	320x230x290 mm		
Peso	8,2 kg		



Construcción naval



Sector petroquímico



Construcción en acero

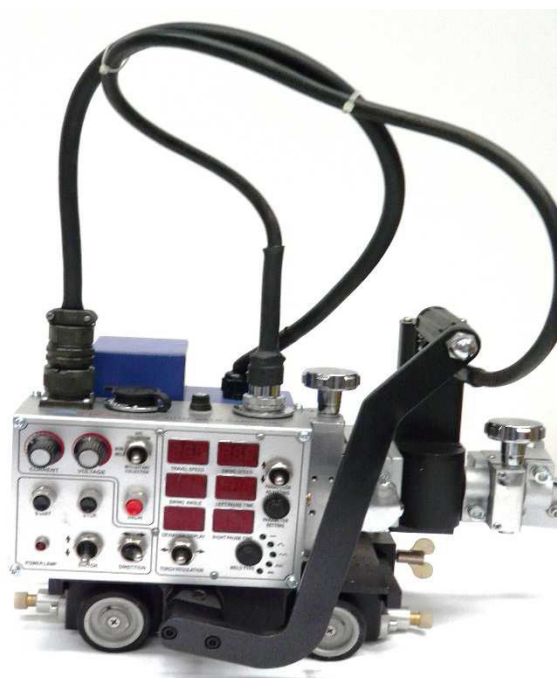
CARRITOS SOLDADURA Y CORTE

Carrito automatico soldadura con oscilación

Esta máquina tiene la función de oscilación, se puede optar diversos modelos de soldadura, para obtener el mejor efecto de soldadura.

Se puede ajustar fácilmente la velocidad de oscilación, ángulo de oscilación, posición de desplazamiento de centro, y tiempo de residencia de izquierda y de derecha, tubo digital muestra los datos de ajuste. Asidero es un formato de control por imán, para limpiar y mezclar la basura de hierro. Utiliza el dispositivo de control desmontable con mando a distancia. Se puede soldar de ángulo horizontal, adecuado a la soldadura de sección transversal de las piezas de reforzamiento.

Ampliamente utilizable en barcos, puentes máquina, industria petroquímica, estructura de acero...etc.



DATOS TECNICOS

Modelo	HK 5W
Alimentación	220/250 V
Motor oscilante	DC24V
Frecuencia	50/60 Hz
Velocidad avance	50-1900 mm/min
Tiempo pausa izq. dcha.	0-2,5 s
Posición ajuste o desviación	0-+8°
Velocidad de giro	0-100
Angulo de giro	+/-15°
Arrastre	Ruedas goma
Medidas	430x280x290 mm
Peso	12 kg

REGULACIÓN ANTORCHA

Arriba/ Abajo	40 mm
Lateral	40 mm
Angulo de trabajo	+/-45°
Angulo de procedimiento	10°

CARRITOS SOLDADURA Y CORTE

Maquina de corte HK 5NX

Fabricada en aleación de aluminio de alta resistencia, con un buen diseño. Su estructura está diseñada para conseguir una buena estabilidad en movimiento.

El sistema de control de velocidad del dispositivo adopta un sistema de cambio de velocidad sin escalonamientos, protección de reducción de ruido mecánico para controlar la velocidad, conveniente para el trabajo y el mantenimiento. El dispositivo adopta el sistema de inversión mecánico y el motor puede girar sólo en una dirección para proteger y alargar la vida útil de este.

La máquina se encuentra protegida con panel de aislamiento de doble capa para evitar el calenta-

miento, lo que reduce sustancialmente el impacto de las altas temperaturas y el ambiente humedo en el corte. Utiliza un motor importado AC con ventilador de refrigeración, en el que no es necesario cambiar las escobillas de carbón. El usuario puede seleccionar entre dos tipos de tensiones.

Se puede instalar dos antorchas al mismo tiempo de acuerdo a la necesidad. El usuario también puede adquirir selectivamente carril de guía del disco y la barra de radio de corte para piezas redondas.

Aplicaciones en la construcción naval, calderería media y pesada, industria eólica, estructuras, puente...

DATOS TECNICOS

Modelo	HK 5NX
Alimentación	220V
Frecuencia	50/60 Hz
Motor	300W, 1300r/min
Velocidad de corte	80-100 mm/min
Espesor de corte	5-50 mm
Ranura de ángulo	0-45°
Arrastre	Ruedas
Medidas	430x200x210 mm
Peso	15 kg



CARRITOS SOLDADURA Y CORTE

Cortador de circuito CG2-60

Fabricada en aleación de aluminio de alta resistencia. Fácil de mover por disponer de ruedas en la base del cuerpo.

Dispone de dos grupos de velocidad, controlados mediante SCR. La caja reductora se utiliza para cambiar la velocidad del eje que gira. Permite ajustar el radio o círculo de corte. Se puede cortar en la placa de acero vertical y plana no inclinado.

La antorcha adopta la misma presión y puede moverse hacia arriba y hacia abajo por la cremallera. Puede ajustar la antorcha de acuerdo con el ángulo de la ranura.

La cortadora de círculo CGS-600 mejora la eficiencia, asegura la calidad y disminuye la fuerza de trabajo, consiguiendo óptimos resultados en la construcción naval, calderería media y pesada, industria eólica, estructuras, puentes, etc.



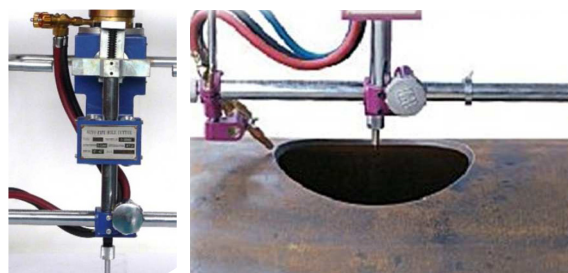
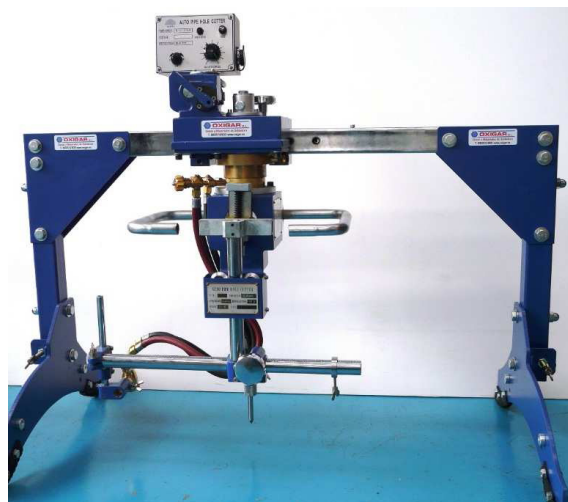
DATOS TECNICOS

Modelo	GC2-600
Alimentación	220V +-10%50 Hz
Potencia	300W
Velocidad rotación	3600 r.p.m
Diámetro de corte	Ø30-Ø600 mm
Espesor de acero	5-100 mm
Velocidad de corte	0,2-6,0 r.p.m
Precisión de corte	<1mm/1r (el error de redondeo está por debajo de 1mm/r. La rugosidad de la superficie de corte es $\sqrt{12,5}$)
Arrastre	Ruedas
Medidas	750x300x710 mm
Peso	38 kg

CARRITOS SOLDADURA Y CORTE

HK 600D AUTO PIPE HOLE CUTTER

HK-600D cortadora automática de tubos. Equipo portátil sobre soporte para hacer agujeros en todo tipo de tuberías, así como en chapas planas. Fácil manejo y muy estable. Regulación en altura de la antorcha con distribuidor de gas giratorio Autobloqueante con los principios, trigonométricos hacen que el dispositivo mecánico realice el seguimiento con precisión. Diseño especial de peso reducido para facilitar su transporte. La antorcha se gira manualmente sin equipo eléctrico. Posibilidad de corte y biselado en distintos ángulos. La máquina está constituida por la caja de control, la antorcha y el sistema de auto-bloqueo. Aplicaciones en todas las industrias de tuberías, industria naval, eólica, calderería.

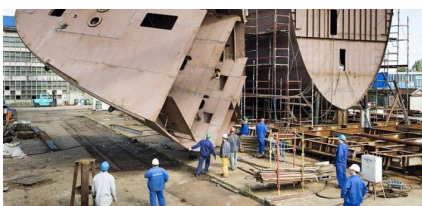


DATOS TECNICOS

Modelo	HK 5NX
Tensión	AC220/50
Velocidad de corte	0,14-1,2 mm/min
Espesor de corte	5-50 mm
Diámetro circulo	80-600 mm
Curva de corte	96
	Ruedas goma
Medidas	1060x560x820 mm
Peso	50 kg



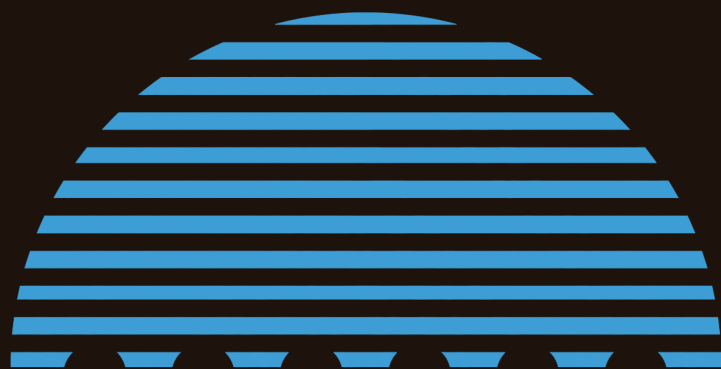
Construcción eólica



Construcción naval



Construcción calderería



access