



Equipos de Soldadura y Corte

CATÁLOGO DE PRODUCTO

LINCOLN[®]
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS[®]

www.lincolnelectric.es

¡NUEVO!



Speedtec® 215C

EQUIPOS MULTIPROCESOS

P. 31

MIG

TIG

SMAW

VRTEX® Engage™

EQUIPO DE FORMACIÓN

P. 79, 85-87



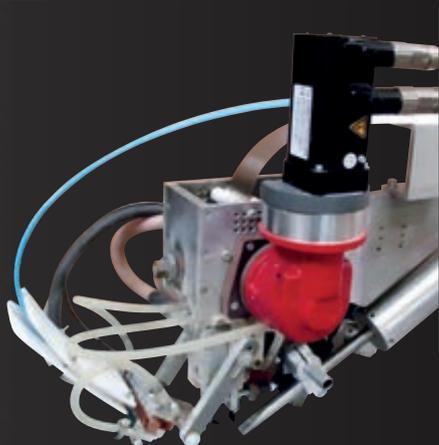
VRTEX® Engage™



VRTEX® Mobile



VRTEX® 360



Strip Cladding

NUEVA DIMENSIÓN EN STRIP CLADDING

P. 99-101



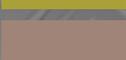
Lentes con tecnología 4C™

NUEVA GAMA DE PANTALLAS DE SOLDADURA CON TECNOLOGIA 4C™

P. 116-121



Indice

	EQUIPOS PARA ELECTRODOS	3
	EQUIPOS PARA TIG	11
	EQUIPOS PARA MIG E HILOS TUBULARES	20
	EQUIPOS MULTIPROCESOS	29
	EQUIPOS DE PROCESOS AVANZADOS	37
	POWER WAVE® SOLUCIONES SOFTWARE	43
	DEVANADORES SEMIAUTOMÁTICOS	49
	EQUIPOS DE ARCO SUMERGIDO	60
	GENERADORES AUTÓNOMOS	69
	EQUIPOS CORTE POR PLASMA	73
	EQUIPO DE FORMACIÓN	77
	EXTRACCIÓN DE HUMOS	88
	HARD AUTOMATION	97
	RECARGUE CON BANDA	99
	PISTOLAS Y ANTORCHAS	102
	PANTALLAS DE SOLDADURA	116
	PRODUCTOS DE PROTECCIÓN	122
	OTROS ACCESORIOS	127

Utilización de este Catálogo

EQUIPOS PARA EL 1 DOS

Invertec® 160SX

Rendimiento Profesional, Innovación Industrial

El Invertec® 160SX está construido para ser resistente y duradero en una mano y potente en la otra. El Invertec® 160SX es ligero y fácil de manejar. Amplia variedad de aplicaciones y es ideal para el medio industrial profesional, talleres y allí donde el trabajo lo requiera. El Invertec® 160SX también se puede utilizar con un generador. Está equipado con Corrección del Factor de Potencia (PFC) el cual corrige la entrada de corriente de la forma de onda. Con la misma corriente de entrada se puede obtener casi un 30% más de corriente de salida. Cumple con la última normativa Estándar Europea EN61000-3-12.

Características

- 30% más de corriente de salida con la misma corriente de entrada permite utilizar electrodos de hasta 4 mm con 16A.
- Ligero y manejable. Las extensiones de red pueden ser utilizadas de hasta 3m. Adecuado también para usar con generador.
- Protección (IP23), placa de circuito impreso encapsulada y una óptima refrigeración que reduce la contaminación y alarga la vida del equipo en condiciones medioambientales severas.
- Buen cebado, con un arco suave y estable, modos Suave y Crispado, Fuerza de Arco Autoadaptable y óptima elección de soldadura con cualquier tipo de electrodo.
- Capacidad para Celulósico - Adecuado para soldadura en tubería con diámetro pequeño.
- Tensión de entrada- Apropiado para 115-230 VCA monofásico, utiliza conexión inteligente.
- El PFC proporciona bajo consumo de corriente, ahorro de energía, armónicos de corriente bajos, y reducción total de la emisión de CO₂ producido por el proceso de la soldadura.

Consumibles Recomendados

- Acero: Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 485P
- Acero inoxidable: Arosta®, Limarosta®, 304L, 316L, 309S
- Recargue: Wearshield® MM, MF / RepTec

Incluye

- Cable de red 3m

Opcional

- KIT-200A-25-3M Kit cable 200A - 25 mm² - 3 m
- KIT-200A-35-5M Kit cable 200A - 35 mm² - 5 m
- K10529-17-4VS Kit TIG LTP 17 GV - 4 m
- K10529-17-8VS Antorcha TIG LTP 17 GV - 8 m

Procesos

- Electrodo
- LIFT TIG

Protección/Clase de Aislamiento

IP23 / H

Producto	Peso (kg)	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fus. (A)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxAl (mm)
Invertec® 160SX	K12050-1	115/230V/50/60Hz	5-160	160A/25.4V@30% 100A/24V@100%	16A	9,2	224 x 146 x 365

- Sección del Catálogo**
Identifica la sección del catálogo para una fácil localización del producto.
- Nombre del Producto**
Nombre oficial del producto.
- Descripción del Producto**
Breve descripción del producto.
- Descripción**
Descripción general de producto. También puede incluir aplicaciones y variaciones.
- Ventajas Lincon**
Esta sección indica las ventajas y beneficios del producto.
- Foto del Producto**
Foto de los productos Lincon.
- Procesos**
Proceso recomendado de soldadura.
- Consumibles recomendados**
Ver descripciones en la parte inferior.
- Incluye**
Estas listas de opciones están incluidas para cada producto.
- Opcional**
Todas las opciones disponibles.
- Pedidos**
Para pedir, seleccionar la referencia del producto que mejor se ajusta a sus necesidades de soldadura.
- Green Initiative**
Programa de Lincon Electric para reducir impacto medioambiental.
- Iconos de Salida & Entrada**
Ver descripciones en la parte inferior.
- Especificaciones Técnicas**
Especificaciones comunes, información técnica, dimensiones y peso del producto.
- Icono NUEVO**
Información sobre nuevos productos.

Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)
Invertec® V205-S	K12019-1	230/400V/50/60Hz

Código color

Cada sección del catálogo está indicada con un código de color



Garantía producto

Cada producto muestra su garantía

Iconos

Iconos Salida

CC Para procesos de soldadura de corriente constante TIG y Electrodo	CA Corriente de salida de soldadura alterna	LOI Devanador 2 rodillos	STT Tecnología control de onda avanzado
CV Para procesos de soldadura de voltaje constante MIG, Hilo Tubular y Arco Sumergido	DC Corriente de salida de soldadura continua	OOO Devanador 4 rodillos	
CC CV Para multiprocesos de soldadura de corriente constante o voltaje constante	CA DC Corriente de salida de soldadura alterna o continua	10 kW Potencia Auxiliar Salida Continua	

Iconos Entrada

1 FASE Potencia de entrada monofásica	1/3 FASES Potencia de entrada monofásica o trifásica	42 VCA Tensión Alimentación al devanador 42V CA	50/60 Hz Frecuencia entrada 50/60 Hertz
3 FASES Potencia de entrada trifásica	115 VCA Tensión Alimentación al devanador 115V CA	40 VDC Tensión Alimentación al devanador 40V CA	D Generadores Autónomos - Diesel

* Fotos e ilustraciones pueden diferir del producto actual en detalles y color.



Desde trabajos sencillos a aplicaciones avanzadas, Lincoln Electric ofrece una gama completa de electrodos recubiertos www.lincolnelectric.es



EQUIPOS PARA ELECTRODOS

Gran Versatilidad de Modelos

Para soldar una Amplia Gama de Materiales y Espesores

Modelos Inverter o Convencionales

Equipos para Electroodos

Inverter

Invertec® 135S, 150S, 170S
Portátil – ligero, pequeño y robusto



Invertec® 160SX
Rendimiento Profesional,
Innovación Industrial



Invertec® V205-S
Cambio de tensión automático,
flexibilidad completa



Invertec® 270SX, Invertec® 400SX
Equipo profesional para trabajar
en condiciones severas



Rectificadores

LINC 405-S & SA, LINC 406, LINC 635-S & SA
Robustos y potentes caballos de trabajo



HOT ROD 500S
El equipo profesional duro y potente



	Modo	Polaridad	Rango de corriente (A)	Voltaje (V)	Electrodo (SMAW)	Lift TIG	TIG Raspado	Arco Aire	Detección Aut./PFC	Hot Start	Fuerza de Arco	Medidores	Garantía (años)
Inverter	SALIDA			ENTRADA	PROCESOS			CARACTERÍSTICAS					
Invertec® 135S	CC	DC	10-120	230	●		○						2
Invertec® 150S	CC	DC	10-140	230	●	●				■	■		2
Invertec® 170S	CC	DC	10-160	230	●	●				■	■	■	2
Invertec® 160SX	CC	DC	5-160	115/230	●	●			■	■	■	■	3
Invertec® V205-S	CC	DC	5-200	230/400	●	●			■	■	■	■	2
Invertec® 270SX	CC	DC	5-270	400	●	●				■	■	■	3
Invertec® 400SX	CC	DC	5-400	400	●	●		○		■	■	■	3
Rectificadores													
LINC 405-S	CC	DC	15-400	230/400	●		○	○		■	■		2
LINC 405-SA	CC	DC	15-400	230/400	●	●		○		■	■	■	2
LINC 406	CC	DC	30-400	220/380/440	●		○	▲		■	■	■	2
LINC 635-S	CC	DC	15-670	230/400	●		○	▲		■	■		2
LINC 635-SA	CC	DC	15-670	230/400	●	●		▲		■	■	■	2
HOT ROD 500-S	CC	DC	50-625	380/415 220/380/400	●		○	▲		■	■	■	3

VALORACIÓN: ○ Excelente ● Bueno ▲ Opcional

Invertec® 135S, 150S, 170S

Small, powerful and robust

Los Invertec® 135S, 150S y 170S son una gama de equipos pensados para el trabajo. Estos equipos son apropiados para soldadura con electrodo en una amplia variedad de aplicaciones y trabajos medioambientales, asegurando que habrá un equipo adecuado según sus necesidades. Los diseños de esta gama están enfocados a proporcionar una excelente soldadura y un cebado excepcional en un conjunto fiable y robusto. Desde esta base, cada unidad está equipada además, con un conjunto único de características con capacidad de garantizar que hay un equipo perfecto para su aplicación. Los equipos de soldadura necesitan ser resistentes. En Lincoln Electric conocemos que en las necesidades de un equipo moderno ha de ser capaz de trabajar en las condiciones más extremas. Por este motivo hemos construido esta gama de equipos con carcasa metálica, grandes gomas en las esquinas y botones de control tipo pulsador para una mayor protección. Resistente y robusto en una mano, portátil en la otra, los Invertec 135S, 150S y 170S son ligeros y fáciles de manejar en cualquier situación.

Características

- Diseño robusto – Protecciones de goma en las esquinas, carcasa metálica y botones de control tipo pulsador preparados para resistir las condiciones ambientales más adversas.
- Premium Arc – La avanzada tecnología Lincoln y el conocimiento práctico de Lincoln, garantizan en estos equipos un comportamiento óptimo de la soldadura en todo momento.
- Power Surplus – Potencia adicional para un control de arco superior.
- Fuerza de arco Autoadaptable (150S y 170S) y Hot Start.
- Modo Crispado y Suave – Modos de arco seleccionables para diferentes tipos de electrodos.
- Long de cables: El 150 y 170S pueden utilizar extensiones de cable de alimentación de hasta 60 m.
- Lift TIG, fácil encendido del arco sin contaminación de tungsteno (150S y 170S).
- Portátil – ligero, pequeño y robusto.



Procesos

- Electrodo (SMAW)
- Lift TIG (Invertec® 150S y 170S)
- TIG Raspado (Invertec® 135S)

Consumibles Recomendados

- **Acero**
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 48SP
- **Acero Inoxidable**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Recargue**
Wearshield® MM, ME / RepTec

Incluye

- Cable de red (2m)
- Correa portaequipos

Opcional

- **KIT-140A-16-3M** Kit cable 140A
– 16 mm² – 3 m
- **KIT-140A-25-5M** Kit cable 140A
– 25 mm² – 5 m
- **K10529-17-4VS** Antorcha TIG
LTP 17 GV – 4 m



Versión Pack



Entre otros ensayos, los Invertec® 135S, 150S y 170S fueron sujetos al ensayo medioambiental de temperatura extrema



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60 Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Invertec® 135S	K12033-1	230V/1Fs	10-120	120A/24,8V@25%	14	5,0	224 x 148 x 315	IP21 / F
	K12033-1-P			70A/22,8V@100%				
Invertec® 150S	K12034-1		10-140	140A/25,6V@30%	17	7,4	244 x 148 x 365	IP23 / F
	K12034-1-P			90A/23,5V@100%				
Invertec® 170S	K12035-1		10-160	160A/26,4V@35%	23	7,8	244 x 148 x 365	
	K12035-1-P			100A/24V@100%				



Invertec® 160SX

Rendimiento Profesional, Innovación Industrial

El Invertec® 160SX está construido para ser: resistente y robusto en una mano y portátil en la otra. El Invertec® 160SX es ligero y fácil de manejar en una amplia variedad de aplicaciones y es ideal para el mantenimiento industrial profesional, talleres y allí donde el trabajo lo requiera. El Invertec® 160SX también se puede utilizar con un generador. Está equipado con Corrección del Factor de Potencia (PFC) el cual corrige la entrada de corriente de la forma de onda. Con la misma corriente de entrada se puede obtener casi un 30% más de corriente de salida. Cumple con la última normativa Estándar Europea EN61000-3-12.

Características

- 30% más de corriente de salida con la misma corriente de entrada permite utilizar electrodos de hasta 4 mm con 16A.
- Ligero y manejable, los cables de extensión de red pueden ser utilizados de hasta 100m, adecuado también para usar con generador.
- Protección (IP23), placa de circuito impreso encapsulada y una óptima refrigeración que reduce la contaminación y alarga la vida del equipo en condiciones medioambientales severas.
- Buen cebado, con un arco suave y estable, modos Suave y Crispado, Fuerza de Arco Autoadaptable y óptima elección de soldadura con cualquier tipo de electrodo.
- Capacidad para Celulósico – Adecuado para soldadura en tubería con diámetro pequeño.
- Tensión de entrada- Apropiado para 115-230 V CA monofásico, utiliza conexión inteligente.
- El PFC proporciona bajo consumo de corriente, ahorro de energía, armónicos de corriente bajos, y reducción total de la emisión de CO₂ producido por el proceso de la soldadura.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Invertec® 160SX	K12050-1	115/230V/1Fs	5-160	160A/26,4V@30% 100A/24V@100%	16A	9,2	224 x 148 x 385	IP23 / H

Invertec® V205-S

Cambio de tensión automático, flexibilidad completa

El Invertec® V205-S ha sido diseñado y fabricado utilizando la última tecnología digital inverter para soldadura con electrodo y Lift TIG. Su diseño compacto y ligero permite su desplazamiento allí donde el trabajo lo requiera incluso conectado a un generador, proporcionando así la máxima flexibilidad. La conexión automática 230/400V monofásica permite conectar el V205S prácticamente en cualquier lugar.

Características

- Cambio de tensión automático 230/400V monofásico.
- Excelentes características de arco.
- Corriente de salida de 205 Amp, permite utilizar electrodos de hasta 4,0mm.
- Excelente comportamiento con electrodos rutilos, básicos y celulósicos.
- "Arc Force" y "Hot Start" regulable.
- Características completas y panel de control fácil de utilizar con display digital que permite un ajuste preciso de la corriente de soldadura.
- Compensación de voltaje de entrada que permite conexión a un generador autónomo.
- Cebado "Lift TIG" sin contaminación de tungsteno.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Invertec® V205-S	K12019-1	230/400V/1Fs	5-200	200A/28V@35% 170A/26,8V@100%	32/20	15	385 x 215 x 480	IP23S / H

Inverter

Procesos

- Electrodo (SMAW)
- Lift TIG



Consumibles Recomendados

- **Acero**
Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120, 48SP
- **Acero Inoxidable**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Recargue**
Wearshield® MM, ME / RepTec

Incluye

- Cable de red (3m)

Opcional

- **KIT-200A-25-3M** Kit cable 200A – 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Kit cable 200A – 35 mm² – 5 m
- **K10529-17-4V** Antorcha TIG LTP 17 GV – 4 m
- **K10529-17-8V** Antorcha TIG LTP 17 GV – 8 m

ENTRADA



SALIDA



Inverter

Procesos

- Electrodo (SMAW)
- Lift TIG



Consumibles Recomendados

- **Acero**
Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120, 48SP
- **Acero Inoxidable**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Recargue**
Wearshield® MM, ME / RepTec

Incluye

- Cable de red (2m)
- Correa portaequipos

Opcional

- **KIT-200A-25-3M** Kit cable 200A – 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Kit cable 200A – 35 mm² – 5 m
- **K10529-17-4V** Antorcha TIG LTP 17 GV – 4 m
- **K10529-17-8V** Antorcha TIG LTP 17 GV – 8 m
- **K10095-1-15M** Control remoto 15 m
- **W0200002** Carro 2 ruedas para fuentes de corriente portátiles

ENTRADA



SALIDA



Invertec® 270SX

Invertec® 400SX

Equipos profesionales para trabajar en condiciones severas

Los Invertec® 270SX y 400SX para soldadura con Electrodo y Lift TIG han sido diseñados y fabricados con la última tecnología digital inverter. La robusta carcasa de metal con grandes gomas de protección en las esquinas, hace que estos equipos sean aptos para su funcionamiento con un generador, o en un taller, ofreciendo la máxima flexibilidad y durabilidad.

Características

- Robusto, construido para trabajar en condiciones adversas.
- Excelente comportamiento en soldadura con electrodos rutilo o básicos. Equipados con medidores digitales que permiten el preajuste de la corriente de soldadura.
- Modo Crispado y Suave – Modos de arco seleccionables para diferentes tipos de electrodos.
- Fuerza de Arco autoadaptable: en los modos Crispado o Suave la Fuerza del Arco se ajustará automáticamente.
- Regulable "Arc Force" y "Hot Start" de serie, permite un inicio/reinicio suave del electrodo.
- Características "Lift TIG" sin contaminación del tungsteno.
- Corriente de salida máxima de 270A y 400A permite el uso de electrodos de 5,0 mm (270SX) y 6,3 mm (400SX).



Procesos

- Electrodo (SMAW)
- Lift TIG
- Arco Aire (400SX)



Consumibles Recomendados

- **Acero**
Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120, 48SP
- **Acero Inoxidable**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Recarga**
Wearshield® MM, ME / RepTec

Incluye

- Cable de red (3m)

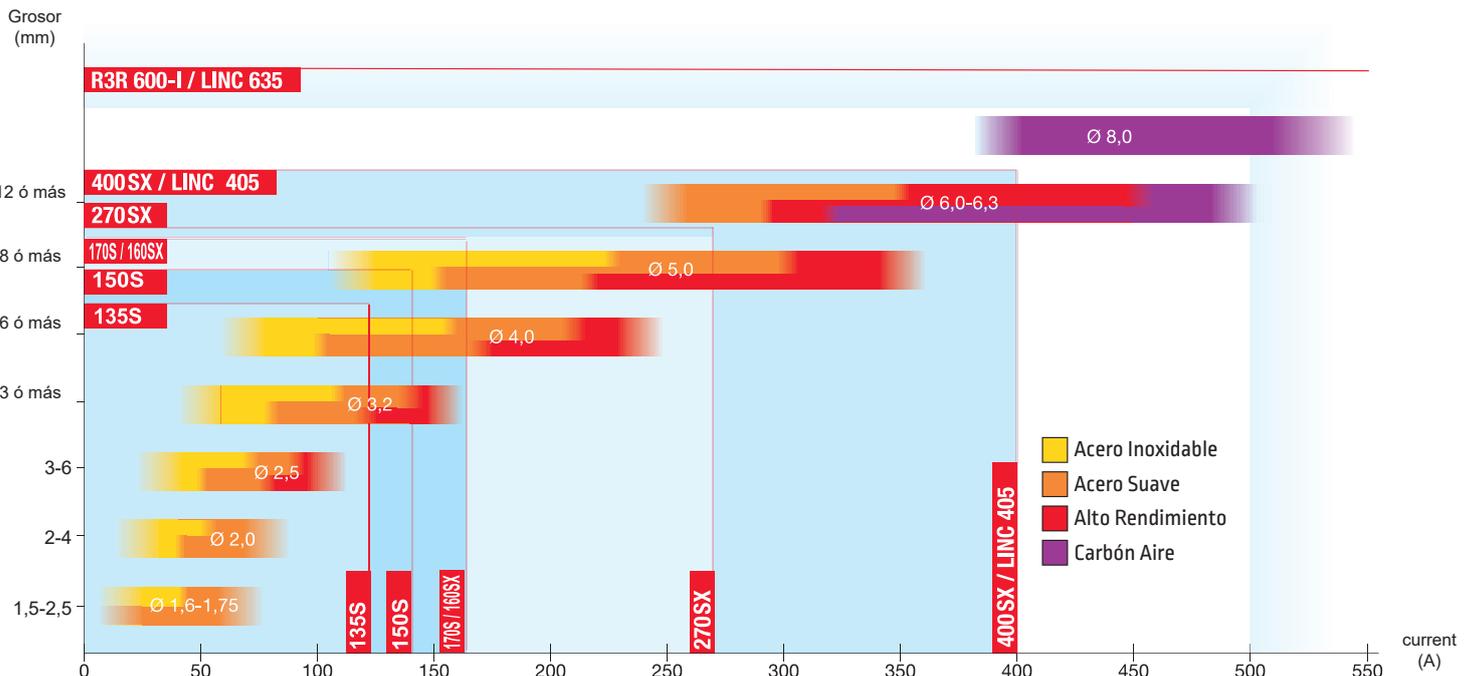
Opcional

- **KIT-250A-35-5M** Kit cable 250A – 35 mm² – 5 m
- **KIT-300A-50-5M** Kit cable 300A – 50 mm² – 5 m
- **KIT-400A-70-5M** Kit cable 400A – 70 mm² – 5 m
- **K10529-17-4V** Antorcha TIG LTP 17 GV – 4 m
- **K10529-17-8V** Antorcha TIG LTP 17 GV – 8 m
- **K10095-1-15M** Control remoto 15 m
- **W0200002** Carro (270SX)
- **K2694-1** Carro (400SX)



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Invertec® 270SX	K12040-1	400V/3Fs	5-270	270A/30,8V/35% 200A/28V/100%	20	23,6	389 x 247 x 502	IP23 / H
Invertec® 400SX	K12042-1		5-400	400A/36V/35% 300A/32V/100%	30	36	455 x 301 x 632	



LINC 405-S & SA, LINC 406 LINC 635-S & SA

Robustos y potentes caballos de trabajo

El LINC 405 y 635 son rectificadores de soldadura convencionales y robustos para ser utilizados en las condiciones más adversas.

- El LINC 405-S y LINC 635-S sueldan todo tipo de electrodos, rutilo, básico y celulósicos.
- Las LINC 405-SA y LINC635-SA se completan con características de Arc Force, Hot Start y medidores digitales.

Características

- Es un rectificador de soldadura convencional con excelentes características de arco.
- Suelda todo tipo de electrodos: Rutilo, Básico y Celulósico.
- Capacidad para arco aire.
- Hot Start para obtener un excelente cebado (SA & 406).
- Fuerza de Arco para prevenir el "pegado" del electrodo en el baño de la soldadura.
- Medidores digitales que muestran el amperaje (SA & 406).
- Panel de control gráfico fácil de utilizar.
- Ventilador si es necesario (F.A.N.™) reduce el polvo y la suciedad en el interior de la máquina y el ruido en el ambiente de trabajo.
- Listo para desplazamiento. Equipado con ruedas, tiradores frontales y anillas superiores.
- Lift TIG DC capacidad (SA).



Procesos

- Electrodo (SMAW)
- Lift TIG DC (-SA)
- Arco Aire

Consumibles Recomendados

- **Acero**
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 48SP
- **Acero Inoxidable**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Recargue**
Wearshield® MM, ME / RepTec

Incluye

- Cable de red (5m)

Opcional

- **KIT-400A-70-5M** Kit cable 400A - 70 mm² - 5 m
- **GRD-400A-70-xM** Cable pinza masa 400A - 70 mm² - 10/15 m
- **E/H-400A-70-xM** Cable Pinza portaelectrodos 400A - 70 mm² - 5/10 m
- **FL060180600-L** Antorcha arco aire FLAIR 600 (600A, 2,5 m)
- **K10095-1-15M** Control remoto 15 m



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
LINC 405-S	K14002-2	230/400V/3Fs	15-400	400A/36V/35% 240A/29V/100%	63/40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H
LINC 405-SA	K14002-1							
LINC 406	K14104-1	220/380/440V/3Fs	30-400		63/40/32	135	650 x 580 x 690	
LINC 635-S	K14038-2	230/400V/3Fs	15-670	670A/44V/35% 400A/36V/100%	100/63	150	670 x 580 x 700	
LINC 635-SA	K14038-1							



HOT ROD 500S

El equipo profesional duro y potente

La fuente de corriente HOT ROD 500S cubre sus necesidades de soldadura con electrodos de gran rendimiento. Aunque esté utilizando acero suave, acero inoxidable, bajo en hidrógeno o electrodos recubiertos el HOT ROD 500S produce un arco suave y de calidad en los resultados del día a día. Excelente características de arco para una amplia gama de tipos de electrodos. Máxima corriente salida a 625A permite utilizar electrodos hasta 6,3 mm y electrodos de carbón de 8mm. Temperatura de funcionamiento hasta 55°C. Diseño de carcasa apilable con un gancho en la parte superior que permite fácil almacenamiento y manipulación. Aunque esté utilizando acero suave, acero inoxidable, bajo en hidrógeno o electrodos recubiertos el HOT ROD 500S produce un arco suave y de calidad en los resultados del día a día.

Características

- Excelente características de arco para una amplia gama de electrodos
- Máxima corriente de salida a 625A permite utilizar electrodos hasta 6,3 mm y resanado con electrodos de carbón de 8 mm
- Suelda todo tipo de electrodos: Rutilo, Básico y Celulósico
- Diseño de carcasa apilable
- Conjunto transformador sumergido en barniz aislante y placa de circuito de potencia totalmente encapsulada, para una mayor protección contra la corrosión y humedad.
- Compensación voltaje de entrada para una constante salida de corriente.
- Protección contra sobrecarga térmica.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
HOT ROD 500S	K14089-1	380/415V/3Fs	50-625	600A/44V/35% 375A/35V/100%	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H
	K14089-2	220/380/400V/3Fs						



Procesos

- Electrodo (SMAW)
- Arco Aire
- TIG

Consumibles Recomendados

- **Acero**
Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120, 48SP
- **Acero Inoxidable**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Recargue**
Wearshield® MM, ME / RepTec

Incluye

- Cable de red (5m)

Opcional

- **K10376** Adaptador M14/DINSe
- **E/H-400A-70-xM** Cable Pinza portaelectrodos, 400A - 70 mm² - 5/10 m
- **GRD-600A-95-10M** Cable pinza masa 600A - 95 mm² - 10 m
- **K14092-1** Kit zócalo 48V (1500W)
- **K14090-1** Kit medidor A/V
- **FL060180600-L** Antorcha arco aire FLAIR 600
- **K10095-1-15M** Control remoto 15 m

ENTRADA



SALIDA



KIT ACCESORIOS

Kit cables

Cable pinza portaelectrodos y cable masa

Referencia:

- KIT-140A-16-3M (140A - 16 mm² - 3 m)
- KIT-140A-25-5M (140A - 25 mm² - 5 m)
- KIT-200A-25-3M (200A - 25 mm² - 3 m)
- KIT-200A-35-5M (200A - 35 mm² - 5 m)
- KIT-250A-35-5M (250A - 35 mm² - 3 m)
- KIT-300A-50-5M (300A - 50 mm² - 5 m)
- KIT-400A-70-5M (400A - 70 mm² - 5 m)



Cables de masa

Referencia:

- GRD-400A-70-10M (400A - 70 mm² - 10 m)
- GRD-400A-70-15M (400A - 70 mm² - 15 m)
- GRD-600A-95-10M (600A - 95 mm² - 10 m)



CONTROL REMOTO

1 potenciómetro, 6-pins, 15 m

Referencia:

K10095-1-15M

Extensión cable

Referencia:

K10398



CARROS

Carro 2 ruedas para fuentes de corriente portátiles.

Para usar con V205S, 270SX

Referencia:

W0200002



Carro 4 ruedas para fuentes de corriente portátiles.

Para usar con 400SX.

Referencia:

K2694-1



ANTORCHAS TIG

Las Linc Torch Premium (LTP) mejoran nuestra gama actual de antorchas TIG, proporcionando un mejor rendimiento y comodidad al operario.

Diseñadas para cumplir con los retos de una variedad de aplicaciones en mantenimiento, fabricación o construcción. Las nuevas antorchas se ofrecen en versión refrigerada por agua y gas.

Linc Torch Premium LTP 17 GV, válvula manual

140A DC / 100A CA @ 35%

10-25 mm² conector

- K10529-17-4VS LTP 17 G, 4 m

35-50 mm² conector

- K10529-17-4V LTP 17 G, 4 m
- K10529-17-8V LTP 17 G, 8 m



LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

EQUIPOS LINCOLN ELECTRIC

GRAN RENDIMIENTO



EQUIPOS PARA TIG

Control de Arco Preciso
Resultados de Máxima Calidad
Características Excepcionales

Equipos para TIG

Inverter DC

Invertec® V205-TP-2V
Cambio de tensión automático, flexibilidad completa



Invertec® V270-T & TP
Diseñado y fabricado para durabilidad



Invertec® 170TX & TPX, Invertec® 220TPX
Equipos TIG Profesional para condiciones severas



Invertec® 300TPX, Invertec® 400TPX
Equipos TIG Industrial para condiciones severas



Inverter CA/DC

Invertec® V205-T AC/DC
Soldadura TIG con código de calidad CA/DC



ASPECT® 300
¡Nuevas Aspect TIG AC/DC!



Inverter DC		Modo	Polaridad	Rango de corriente (A)	Voltaje (V)	Electrodo (SMAW)	Lift TIG	TIG HF	TIG PULSE	Auto reconocimiento	Corrección del Factor de Potencia	Frec CA variable	Memoria	Medidores	Garantía (años)
Inverter DC		SALIDA			ENTRADA	PROCESOS				CARACTERÍSTICAS					
Inverters 1Fs	Invertec® 170TX	CC	DC	5-170	230	●	●	●						■	3
	Invertec® 170TPX	CC	DC	5-170	230	●	●	●	●				■	■	3
	Invertec® V205-TP 2V	CC	DC	5-200	230/400	●	●	●	●	■				■	2
	Invertec® 220TPX	CC	DC	5-220	115/230	●	●	●	●		■		■	■	3
Inverters 3Fs	Invertec® V270-T	CC	DC	5-270	400	●	●	●						■	2
	Invertec® V270-TP	CC	DC	5-270	400	●	●	●	●					■	2
	Invertec® V270-TP 2V	CC	DC	5-270	230/400	●	●	●	●	■				■	2
	Invertec® 300TPX	CC	DC	5-300	400	●	●	●	●				■	■	3
	Invertec® 400TPX	CC	DC	5-400	400	●	●	●	●				■	■	3

Inverter CA/DC		Modo	Polaridad	Rango de corriente (A)	Voltaje (V)	Electrodo (SMAW)	Lift TIG	TIG HF	TIG PULSE	Auto reconocimiento	Corrección del Factor de Potencia	Frec CA variable	Memoria	Medidores	Garantía (años)
Inverter CA/DC		CC	CA/DC	6-200	115/230	●	●	●	●		■	■	■	■	2
Aspect® 300		CC	CA/DC	2-300	230/400	●	●	●	●		■	■	■	■	3

VALORACIÓN: ○ Excelente ● Bueno ▲ Opcional

Invertec® V205-TP-2V

Cambio de tensión inteligente, flexibilidad completa

El Invertec® V205-T PULSE es de fabricación ligera y resistente, manejable e ideal incluso en el entorno más exigente.

El cambio de tensión automático 230V/400V monofásico, y ser un equipo conectable a generador, le permite su desplazamiento allí donde el trabajo lo requiera, proporcionando la máxima flexibilidad. Incorpora las características estándar TIG HF, Lift TIG, 2 ó 4 tiempos, rampa descendente y control post-gas, incluye además un medidor digital preajustable con retención de lectura de parámetros al acabar la soldadura.

Características

- Excelentes características de arco para una amplia gama de electrodos: Rutilo, Básico y Celulósicos hasta 4,0mm.
- Cambio de tensión inteligente 230/400V monofásica.
- Compatible con generador, ideal para utilizar en cualquier lugar de trabajo.
- Cebado HF y Lift TIG.
- ALTA velocidad de PULSADO para ajustar el enfoque del arco, reduce la distorsión e incrementa la velocidad de soldadura.
- Ventilador si es necesario (F.A.N.™) reduce el polvo y la suciedad en el interior de la máquina y el ruido en el ambiente de trabajo.



Procesos

Electrodo (SMAW)
Lift TIG / TIG HF
TIG Pulse



Consumibles Recomendados

- **Acero**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Acero Inoxidable**
LNT 304L, 316L, 309LSi

Incluye

- Cable de red (2m)
- Correa portaequipos
- Kit conexión de gas

Opcional

- **KIT-200A-25-3M** Kit cable 200A
– 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Kit cable 200A
– 35 mm² – 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Cable pinza masa
200A – 35 mm² – 5/10 m
- **K10529-17-x** Antorcha TIG LTP 17 G
– 140A – 4/8 m
- **K10529-20-x** Antorcha TIG LTP 20 W
– 220A – 4/8 m
- **K10095-1-15M** Control remoto 15 m
- **K12031-1** Refrigerador de agua
COOL ARC® 20
- **K10420-1** Refrigerante Acorox (2x5l)
- **W0200002** Carro



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Invertec® V205-TP-2V	K12021-1	230/400V/1Fs	5-200	200A/28V/35% 170A/26,8V/100%	35/20	16,2	385 x 215 x 480	IP23S / H



Invertec® V205-T AC/DC

Cambio de tensión inteligente, flexibilidad completa

El Invertec® V205-T AC/DC es ideal para críticas aplicaciones de soldadura TIG CA/DC. Las características de este equipo de soldadura TIG, le permiten también la soldadura con electrodo manual. El control de la frecuencia variable, permite al soldador ajustarse el foco del arco, y con el aporte térmico, la distorsión y la velocidad de soldadura, en función de la aplicación. Con autoreconocimiento para tensión de entrada de 115/230V el V205-T AC/DC es un equipo robusto, flexible y portátil con su diseño ligero es ideal para su uso tanto en talleres como en obra. Puede ser refrigerado por agua únicamente añadiendo el COOLARC 20.

Características

- Excelentes características de arco para una amplia gama de aplicaciones.
- Compatible con generador, ideal para utilizar en cualquier lugar de trabajo.
- Cebado HF y Lift TIG.
- Panel de control intuitivo y sencillo de utilizar, permite un fácil ajuste de todos los parámetros de soldadura.
- Ventilador si es necesario (F.A.N.™) reduciendo ruido ambiental y entrada de suciedad y polvo en el equipo.
- Cambio de tensión inteligente, flexibilidad completa.
- El PFC proporciona bajo consumo de corriente, ahorro de energía, armónicos de corriente bajos y reducción total de la emisión de CO₂ producido por el proceso de soldadura.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red [50-60Hz]	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Invertec® V205-T AC/DC	K1855-2	115/ 230V/1Fs	6-200	200A/28V/35% 170A/26,8V/100%	32/16	18	385 x 215 x 480	IP23C / H

Procesos

- Electrodo (SMAW)
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse



Consumibles Recomendados

- **Acero**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Acero Inoxidable**
LNT 304L, 316L, 309LSI

Incluye

- Cable de red (2m)
- Correa portaequipos
- Kit conexión de gas

Opcional

- **KIT-200A-25-3M** Kit cable 200A – 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Kit cable 200A – 35 mm² – 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Cable pinza masa 200A – 35 mm² – 5/10 m
- **K10529-26-x** Antorcha TIG LTP 26 G – 180A – 4/8m
- **K10529-20-x** Antorcha TIG LTP 20 W – 220A – 4/8m
- **K10529-18-x** Antorcha TIG LTP 18 W – 320A – 4/8m
- **K10095-1-15M** Control remoto 15 m
- **K12031-1** Refrigerador de agua COOL ARC® 20
- **K10420-1** Refrigerante Acorox (2x5l)
- **W0200002** Carro



Invertec® V270-T & TP

Diseñado y fabricado para durabilidad

Los Invertec® V270-T y V270-TP (Pulsado) son de fabricación ligera y resistente, manejables e ideales incluso en el entorno más exigente. Está diseñado para poder conectarse con generadores autónomos lo que le permite ser utilizado en cualquier lugar de trabajo. Sus características incluyen cebado HF TIG, Lift TIG, 2 ó 4 tiempos, control de postgas, rampa descendente y un display donde se muestra el preajuste y la corriente de soldadura real y control de frecuencia variable. Pueden cambiarse a refrigerados por agua añadiendo el refrigerador COOL ARC® 20.

Características

- Excelentes características de arco para una amplia gama de aplicaciones.
- Compatible con generador, ideal para su uso en obra.
- Cebado HF y Lift TIG.
- Completamente funcional y manejable, fácil ajuste de los parámetros de soldadura a través del sencillo y cómodo panel de control.
- ALTA velocidad de PULSADO para ajustar el foco del arco, reduce la distorsión e incrementa la velocidad de soldadura.
- Ventilador si es necesario (F.A.N.™) reduce el polvo y la suciedad en el interior de la máquina y el ruido en el ambiente de trabajo.



Procesos

- Electrodo (SMAW)
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulsado (V270-TP)



Consumibles Recomendados

- **Acero**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Acero Inoxidable**
LNT 304L, 316L, 309LSi

Incluye

- Cable de red (2m)
- Correa portaequipos
- Kit conexión de gas

Opcional

- **KIT-200A-25-3M** Kit cable 200A
– 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Kit cable 200A
– 35 mm² – 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Cable pinza masa
200A – 35 mm² – 5/10 m
- **K10529-26-x** Antorcha TIG LTP 26 G
– 180A – 4/8m
- **K10529-20-x** Antorcha TIG LTP 20 W
– 220A – 4/8m
- **K10529-18-x** Antorcha TIG LTP 18 W
– 320A – 4/8m
- **K10095-1-15M** Control remoto 15 m
- **K12031-1** Refrigerador de agua
COOL ARC® 20
- **K10420-1** Refrigerante Acorox (2x5l)
- **W0200002** Carro



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Invertec® V270-T	K12023-1	400V/3Fs	5-270		20	15,2	385 x 215 x 480	IP23S / H
Invertec® V270-TP	K12024-1				35/20			
Invertec® V270-TP-2V	K12024-3	230/400V/3Fs						



Inverttec® 170TX & TPX

Inverttec® 220TPX

Equipos TIG Profesional para condiciones severas

Los Inverttec® 170TX, 170TPX y 220TPX TIG y los equipos para Electrodo combinan unas excelentes características de arco con una sólida construcción industrial. Están completamente equipados para TIG DC y permiten un control de arco excelente. También pueden soldar con una amplia variedad de electrodos. Sus diseño portátil y robusto los hace ideales para bricolaje u obra. El Inverttec® 170TPX tiene características adicionales (TIG Pulsado, 10 memorias de trabajo, soldadura por Puntos TIG) para mejorar las prestaciones de la soldadura TIG. Tecnología inverter Avanzada para un rendimiento TIG superior. Todas las funciones en un panel fácil de utilizar con el gráfico y una pantalla numérica fácil de configurar todos los parámetros de soldadura. El Inverttec 220TPX incluye las mismas características y ventajas que el modelo 170TPX con la adición del PFC que permite soldadura TIG hasta 220A con voltaje de entrada monofásica de 16A. Todos los equipos están diseñados para trabajar con generadores.

Características

- Tecnología inverter avanzada para un comportamiento superior en soldadura TIG.
- Todas las funciones en un panel fácil de usar con gráfico y display numérico para un ajuste fácil de los parámetros de soldadura.
- Construcción robusta seguridad eléctrica (IP23), placas de circuito impreso encapsuladas y flujo de aire óptimo para reducir la contaminación y alargar la vida de los equipos en condiciones medioambientales adversas.
- Cebado HF y Lift TIG para cubrir todas las aplicaciones.
- Cebado HF TIG perfecto con modo inicio preajustable.
- El PFC proporciona bajo consumo de corriente, ahorro de energía, armónicos de corriente bajos, y reducción total de la emisión de CO₂ producido por el proceso de soldadura (220TPX).



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Inverttec® 170TX	K12054-1	230V/1Fs	5-170	170A/16,8V/35%	16	12	328 x 212 x 465	IP23 / H
Inverttec® 170TPX	K12055-1			130A/15,2V/100%				
Inverttec® 220TPX	K12057-1	115/230V/1Fs	2-220	220A/18,8V/25%		13		

Procesos

- Electrodo (SMAW)
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse (170TPX, 220TPX)



Consumibles Recomendados

- **Acero**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Acero Inoxidable**
LNT 304L, 316L, 309LSi

Incluye

- Cable de red (2m)
- Kit conexión de gas

Opcional

- **KIT-200A-25-3M** Kit cable 200A - 25 mm² - 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Kit cable 200A - 35 mm² - 5 m
- **KIT-250A-35-5M** Kit cable 250A - 35 mm² - 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Cable pinza masa 200A - 35 mm² - 5/10 m
- **K10529-17-x** Antorcha TIG LTP 17 G - 140A - 4/8 m
- **K10529-26-x** Antorcha TIG LTP 26 G - 180A - 4/8 m
- **K10529-20-x** Antorcha TIG LTP 20 W - 220A - 4/8 m
- **K870** Amptrol Pedal
- **K14147-1** Control remoto - 15 m
- **K14148-1** Extensión para control remoto 15m



ENTRADA



SALIDA



Invertec® 300TPX

Invertec® 400TPX

Equipos Industriales TIG para condiciones severas

Los Invertec® 300TPX y 400 TPX son de fabricación ligera y resistente, manejables e ideales incluso en el entorno más exigente. Disponen de las características de encendido HF TIG, Lift TIG, 2 ó 4 tiempos, rampa descendiente variable y control postgas, un medidor digital para preajuste con función de espera y función de Pulso variable. Un modo de inicio preajustable permite un excelente inicio de arco HF en cualquier condición de soldadura, 10 memorias de trabajo para personalizar sus ajustes de soldadura, y soldadura por Puntos completan las características de este equipo TIG. Pueden soldar también con una amplia variedad de electrodos incluidos Celulósicos. Puede cambiar a refrigerada por agua, simplemente añadiendo los refrigeradores COOL ARC® 21 y COOL ARC® 46. Carros robustos y estables para un fácil desplazamiento de los equipos.

Características

- Tecnología inverter avanzada para un comportamiento superior en soldadura TIG.
- Fácil de entender panel de interfaz – Facilita el ajuste de los parámetros.
- Protección (IP23), placa de circuito impreso encapsulada y una óptima refrigeración que reduce contaminación y alarga la vida del equipo en condiciones medioambientales severas.
- Cebado HF y Lift TIG para cubrir todas las aplicaciones.
- Inicio HF TIG perfecto con modo inicio preajustable.
- Un modo de inicio preajustable permite un excelente inicio de arco HF en cualquier condición de soldadura, 10 memorias de trabajo para personalizar sus ajustes de soldadura, y soldadura por Puntos completan las características de estos equipos TIG.
- Refrigeradores y Carros disponibles.

Procesos

- Electrodo (SMAW)
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse



Consumibles Recomendados

- **Acero**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Acero Inoxidable**
LNT 304L, 316L, 309LSi

Incluye

- Cable de red (2m)
- Kit conexión de gas

Opcional

- **KIT-250A-35-5M** Kit cable 250A – 35 mm² – 5 m
- **KIT-300A-50-5M** Kit cable 300A – 50 mm² – 5 m
- **KIT-400A-70-5M** Kit cable 400A – 70 mm² – 5 m
- **GRD-300A-50-xM** Cable pinza masa 300A – 50 mm² – 5/10 m
- **K10529-26-x** Antorcha TIG LTP 26 G – 180A – 4/8m
- **K10529-20-x** Antorcha TIG LTP 20 W – 220A – 4/8m
- **K10529-18-x** Antorcha TIG LTP 18 W – 320A – 4/8m
- **K10095-1-15M** Control remoto 15 m
- **K14103-1** Refrigerador de agua COOL ARC® 21 (300TPX)
- **K14105-1** Refrigerador de agua COOL ARC® 46 (400TPX)
- **K10420-1** Refrigerante Acorox (2x5l)
- **K14114-1** Carro ST/TPX (300TPX)
- **K14129-1** Carro TPX (400TPX)
- **K14115-1** Caja herramientas



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Invertec® 300TPX	K12060-1	400V/3Fs	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	16	22	349 x 247 x 502	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1		5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%		37	455 x 301 x 632	



ASPECT® 300

El nuevo TIG CA/DC!

Aspect® 300 son equipos TIG para uso industrial diseñados y fabricados utilizando la última tecnología digital inverter, con un rendimiento incluso en los ambientes más severos con 300A al 35% factor marcha en aplicaciones TIG CA/DC. El controlador proporciona todas las características que usted espera de un equipo TIG CA/DC combinados con un diseño de panel fácil de usar. La configuración de los parámetros avanzados TIG nunca fue tan sencilla! Características superiores como corriente mínima 2A, selección modo múltiple CA (incluyendo cuatro formas de ondas diferentes), el inicio TIG optimizado con el tipo de electrodo y polaridad HF ajustable hacen estos equipos la elección correcta para cualquier aplicación. Los equipos pueden ser refrigerados por agua, simplemente añadiendo el refrigerador COOL ARC® 46, carros robustos, estables y bien equipados están disponibles para un fácil desplazamiento de los equipos.

Características

- Tecnología inverter avanzada para un comportamiento superior en soldadura TIG.
- Características superiores en soldadura con TIG CA, TIG DC y procesos Electrodo (SMAW).
- Limpieza y penetración ajustable para una perfecta soldadura en aluminio.
- Frecuencia CA variable (40-400Hz) para un control de velocidad de desplazamiento y penetración.
- Todas las funciones en un panel fácil de usar con gráfico y display numérico para un ajuste fácil de los parámetros de soldadura.
- Construcción robusta seguridad eléctrica (IP23), placas de circuito impreso encapsuladas y flujo de aire óptimo para reducir la contaminación y alargar la vida de los equipos en condiciones medioambientales adversas.
- Ventajas PFC (Power Factor Correction) 30% más de corriente de salida con las misma corriente de entrada, adecuado para 230-400V (+15%-10%) trifásico, bajo consumo de corriente, ahorro de energía, armónicos de corriente bajos y reducción del CO₂ total producido por el proceso de soldadura.
- Disponibilidad de Carros y Refrigeradores de agua.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
ASPECT® 300	K12058-1	230/400V/3Fs	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H



Procesos

- Electrodo (SMAW) DC, CA
- TIG DC / TIG CA
- TIG Lift / TIG HF
- TIG Pulsado

Consumibles Recomendados

- **Acero**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Acero Inoxidable**
LNT 304L, 316L, 309L
- **Aluminio**
SuperGlaze®

Incluye

- Cable de red (3m)
- Kit conexión de gas

Opcional

- **KIT-300A-50-xM** Kit Cable 300A – 50 mm² – 5/10m
- **E/H-300A-50-xM** Cable Pinza portaelectrodos 300A – 50 mm² – 5/10m
- **GRD-300A-50-xM** Cable pinza masa 300A – 50 mm² – 5/10 m
- **K10529-26-x** Antorcha TIG LTP 26 G – 180A – 4/8 m
- **K10529-18-x** Antorcha TIG LTP 18 W – 320A – 4/8 m
- **K10529-18SC-8** Antorcha TIG LTP 18 W SC – 400A – 8 m
- **KP10516-11** Kit accesorios (LT 17 & LT 18) – 1,6-2,4 mm
- **KP10516-12** Kit accesorios (LT 26) – 2,4-3,2 mm
- **K870** Amptrol Pedal
- **K14147-1** Control remoto – 15 m
- **K14148-1** Extensión para control remoto 15 m
- **K14105-1** Refrigerador agua COOL ARC® 46
- **K10420-1** Refrigerante Acorox (2x5l)
- **K14129-1** Carro TPX



KITS ACCESORIOS

Kit cables

con cables masa y pinza portaelectrodos

Referencia:

- **KIT-140A-16-3M**
(140A – 16 mm² – 3 m)
- **KIT-140A-25-5M**
(140A – 25 mm² – 5 m)
- **KIT-200A-25-3M**
(200A – 25 mm² – 3 m)
- **KIT-200A-35-5M**
(200A – 35 mm² – 5 m)
- **KIT-250A-35-5M**
(250A – 35 mm² – 3 m)
- **KIT-300A-50-5M**
(300A – 50 mm² – 5 m)
- **KIT-400A-70-5M**
(400A – 70 mm² – 5 m)



Cables de masa

Referencia:

- **GRD-200A-35-5M**
(200A – 35 mm² – 5 m)
- **GRD-200A-35-10M**
(200A – 35 mm² – 10 m)
- **GRD-300A-50-5M**
(300A – 50 mm² – 5 m)
- **GRD-300A-50-10M**
(300A – 50 mm² – 10 m)
- **GRD-400A-70-10M**
(400A – 70 mm² – 10 m)
- **GRD-400A-70-15M**
(400A – 70 mm² – 15 m)
- **GRD-600A-95-10M**
(600A – 95 mm² – 10 m)



CONTROL REMOTO

- 1 potenciómetro,
6-pins, 15 m
Referencia:
K10095-1-15M



- Amptról pedal,
6-pins, 7,6 m
Referencia:
K870



ANTORCHAS TIG

Las Linc Torch Premium (LTP) mejoran nuestra gama actual de antorchas TIG, proporcionando un mejor rendimiento y comodidad al operario. Diseñadas para cumplir con los retos de una variedad de aplicaciones en mantenimiento, fabricación o construcción. Las nuevas antorchas se ofrecen en versión refrigerada por agua y gas.

Refrigeradas por gas

LT 17 G / LTP 17 G / 140A DC-100A CA @ 35%

GAMA ESTÁNDAR

LT 17 G 4M	Ergo	K10513-17-4
LT 17 G 8M	Ergo	K10513-17-8
LT 17 G 4M	Palanca	K10513-17-4f

GAMA PREMIUM

LTP 17 G 4M	Ergo	K10529-17-4
LTP 17 G 8M	Ergo	K10529-17-8
LTP 17 G 4M	Válvula Conn. 10-25	K10529-17-4VS
LTP 17 G 4M	Válvula Conn. 35-50	K10529-17-4V
LTP 17 G 8M	Válvula Conn. 35-50	K10529-17-8V
LTP 17 G 8M	Palanca	K10529-17-8f



LT 26 G / LTP 26 G / 180A DC-130A CA @ 35%

GAMA ESTÁNDAR

LT 26 G 4M	Ergo	K10513-26-4
LT 26 G 8M	Ergo	K10513-26-8
LT 26 G 4M	Palanca	K10513-26-4f

GAMA PREMIUM

LTP 26 G 4M	Ergo	K10529-26-4
LTP 26 G 8M	Ergo	K10529-26-8
LTP 26 G 12M	Ergo	K10529-26-12
LTP 26 G 4M	Ergo Flex	K10529-26-4X
LTP 26 G 8M	Ergo Flex	K10529-26-8X
LTP 26 G 4M	Válvula Conn. 35-50	K10529-26-4V
LTP 26 G 8M	Válvula Conn. 35-50	K10529-26-8V
LTP 26 G 8M	Palanca	K10529-26-8f



Refrigeradas por agua

LT 20 W / LTP 20 W / 220A DC-165A CA @ 100%

GAMA ESTÁNDAR

LT 20 W 4M	Palanca	K10513-20-4f
------------	---------	--------------

GAMA PREMIUM

LTP 20 W 4M	Ergo	K10529-20-4
LTP 20 W 8M	Ergo	K10529-20-8
LTP 20 W 8M	Palanca	K10529-20-8f



LT 18 W / LTP 18 W / 220A DC-165A CA @ 100%

GAMA ESTÁNDAR

LTP 18 W 4M	Ergo	K10513-18-4
LTP 18 W 8M	Ergo	K10513-18-8
LTP 18 W 8M	Palanca	K10513-18-8f

GAMA PREMIUM

LTP 18 W 4M	Ergo	K10529-18-4
LTP 18 W 8M	Ergo	K10529-18-8
LTP 18 W 4M	Ergo Flex	K10529-18-4X
LTP 18 W 8M	Ergo Flex	K10529-18-8X
LTP 18 W 8M	Palanca	K10529-18-8f



LTP 18 W SC / 400A DC-280A CA @ 100%

GAMA PREMIUM

LT 18 W SC 4M	Ergo	K10529-18-8
---------------	------	-------------

CARROS

- Carro con plataforma para la botella de gas, se entrega como un kit para usar con 400TPX, Aspect 300.
Referencia: **K14129-1**



- Carro con plataforma para la botella de gas, se entrega como un kit para usar con 300TPX.
Referencia: **K14114-1**



- Carro de 2 ruedas, se entrega como un kit para usar con V205-TP, V270-TP.
Referencia: **W0200002**



REFRIGERADOR DE AGUA

COOL ARC® 20

Para usar con V205/V270
Referencia: **K12031-1**



Refrigerante ACOROX (2x5l)

Referencia: **K10420-1**



COOL ARC® 21

Para usar con 300TPX
Referencia: **K14103-1**



COOL ARC® 46

Para usar con 400TPX/ASPECT 300
Referencia: **K14105-1**



¡NUEVO!

LINC TORCH™ LTP PREMIUM



LA CALIDAD HACE LA DIFERENCIA



EQUIPOS PARA MIG E HILOS TUBULARES

Recomendado para trabajos y aplicaciones industriales

Optimizados para procesos CV

Diseñadas para utilizar con una amplia variedad de devanadores

Equipos para MIG e hilos tubulares

Compactas MIG

Handy MIG
Sencillamente magníficas, potencia portátil



Weld Pak™ 2000
Compacta multiproceso



Powertec® 161C, 191C, 231C, 271C
La Elección Profesional



Powertec® 255C, 305C
Compacta potente, excelente y económica



Equipos MIG

Powertec® 305C, 355C, 425C PRO
Arco excelente, estilo sinérgico



Powertec® 305S, 365S, 425S, 505S
Gran potencial, Éxito técnico



CV-425, CV-510
Caballos de Batalla, Gran Rendimiento



Compactas MIG	Modo		Polaridad	Rango de corriente (A)	Voltaje (V)	PROCESOS		CARACTERÍSTICAS			
	MIG	Tubular				Nº de pasos	Rodillos arrastre	Veloc. hilo (m/min)	Garantía (años)		
Handy MIG	CV	DC		45-80	230	●	○	2	1-20	3	
Weld Pak™ 2000	CV	DC		20-180	230	●	●	2	1-20	2	
Powertec® 161C	CV	DC		30-150	230	●	●	7	2	1-17	3
Powertec® 191C	CV	DC		30-180	230	●	●	8	2	1-20	3
Powertec® 231C	CV	DC		30-220	230	●	○	12	2	1-20	3
Powertec® 271C	CV	DC		30-255	230	●	○	12	2	1-20	3
Powertec® 255C	CV	DC		25-250	230/400 -400	●	○	20	4	1-20	3
Powertec® 305C	CV	DC		30-300		●	○	30	2/4	1-20	3
Powertec® 305C PRO	CV	DC		30-280	230/400	●	○	30	4	1-20	3
Powertec® 355C PRO	CV	DC		30-350		●	○	30	4	1-20	3
Powertec® 425C PRO	CV	DC		30-420		●	●	30	4	1-20	3

Equipos MIG	Modo		Polaridad	Rango de corriente (A)	Voltaje (V)	PROCESOS		CARACTERÍSTICAS			DEVANADORES	
	MIG	Tubular				Nº de pasos	Rodillos arrastre	Veloc. hilo (m/min)	Garantía (años)			
Powertec® 305S	CV	DC		30-300	230/400 - 220/380/440	●	○	20	-	-	3	LF22-M, LF24-M, LF24-M PRO
Powertec® 365S	CV	DC		30-350		●	○	30	-	-	3	
Powertec® 425S	CV	DC		30-420		●	●	30	-	-	3	
Powertec® 505S	CV	DC		30-500		●	●	30	-	-	3	
CV425	CV	DC		10-420		●	●	-	-	-	3	LF33S, LF33
CV510	CV	DC		10-500	●	●	-	-	-	3		

VALORACIÓN: ○ Excelente ● Bueno ▲ Opcional

Handy MIG

Sencillamente magníficas, potencia portátil

Estos equipos son ligeros, compactos y portátiles muy fáciles de utilizar, conectables a enchufes domésticos de 230V y 16 A de salida. Estas máquinas son ideales para aplicaciones ligeras de mantenimiento y reparación, así como trabajos de bricolaje. Disponen de cuatro pasos de ajuste de voltaje y control continuo de la velocidad del hilo, lo que permite soldar de manera óptima acero en chapa fina. Los equipos Handy MIG y Handy CORE vienen listos para empezar a soldar, ya que incluyen pistola de soldadura con manguera de 3m, pinza y cable de masa, bobina de hilo macizo (sólo Handy MIG), bobina de hilo tubular sin gas, boquilla de contacto, pantalla de mano con filtro inactivo, piqueta y cepillo de limpieza.



Características

- Adecuada para soldadura para aplicaciones de soldadura en chapa fina de acero.
- Conectable a 230V, 16 amp de salida.
- Seguridad de operación ya que no hay corriente eléctrica hasta que no se activa el pulsador de la pistola.
- Ligeros, portátiles, compactos y de fácil manejo.
- Ideal para aplicaciones ligeras de mantenimiento y reparación.
- Ajuste continuo de la velocidad del hilo cuatro pasos de voltaje a escoger para un control preciso.
- Refrigerados por ventilador para una larga vida.
- Se entregan listas para soldar.

Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Handy MIG	K14000-1	230V/1Fs	45-80	70A/175V@20%	16	18	345 x 220 x 455	IP21 / H

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular (Innershield)



Consumibles Recomendados

- **Acero**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Hilo Tubular**
Innershield® NR211-MP

Incluye

- Cable de red
- Pistola MIG
- Rodillos arrastre
- Bobina Hilo Macizo 0,5kg
- Kit accesorios de soldadura

Opcional

- B10241-1 Pistola MIG



Weld Pak™ 2000

Compacta multiproceso

El Weld PAK 2000 es un equipo multiproceso completo, con voltaje DC. Es ideal para soldadura de chapas finas y trabajos de reparación y mantenimiento. Es la herramienta perfecta para soldaduras de aplicación ligera. Es compacta y de fácil movilidad. Sólo hay que conectar el equipo a 230V, 25 amp. Recomendado para aplicaciones MIG/MAG (incluido Acero Inoxidable), para hilo Innershield sin gas de protección y también para aplicaciones con Electrodo Rutilo y Básico. El Weld PAK 2000 está diseñado para hilo de 0,6 mm a 1,1mm (acero, acero inoxidable e hilo tubular) en bobinas B300 y S200. Una soldadura de calidad depende del sistema de alimentación del hilo.

Por este motivo hemos equipado el Weld PAK con una alimentación profesional, con grandes rodillos de arrastre.

El Weld PAK 2000 ha sido diseñado para cumplir con los estándares de Lincoln en rendimiento y fiabilidad. Como resultado ofrecemos una garantía de dos años en recambios y mano de obra.

Características

- Comportamiento de arco superior con rendimiento de arranque premium y estabilidad de arco.
- Usuario interface fácil de entender con menos pasos controlamos la corriente de salida.
- Fácil cambio de polaridad.
- Sistema de alimentación de hilo profesional.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Clase de Protección
Weld Pak™ 2000	K14134-1	230V/1Fs	20-180	180A/23V/20%	25	275	600 x 280 x 800	IP23

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular (Innershield)
- Electrodo (SMAW)



Consumibles Recomendados

- **Acero**
Ultramag®, Pantafix®, Omnia®46, Baso® G
- **Hilo Tubular**
Innershield® NR211-MP

Incluye

- Cable de red (3m)
- Cable masa, 4m
- Tubo de gas, 2m
- Pistola MIG, 3m

Opcional

- K10429-15-xM Pistola MIG LGS 150 G – 150A – 3/4/5 m
- K10429-25-xM Pistola MIG LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- E/H-200A-25-3M Cable Pinza portaelectrodos, 200A – 25 mm² – 3 m
- KP14016-x Kit rodillos arrastre (2R)
- K10158-1 Adaptador bobina (15 kg)



Powertec® 161C, 191C, 231C, 271C

La Elección Profesional

Las Powertec® 161C, 191C, 231C y 271C, han sido diseñadas para proporcionar una amplia gama de máquinas con una variedad de corriente de salida adecuadas para funcionar con tensión de red monofásica. Tiene un inicio y arco excelente que permite efectuar cualquier trabajo de soldadura rápido, eficaz y profesional, con un mínimo nivel de proyecciones.

Es una herramienta perfecta para talleres pequeños, reparación de carrocerías de coches, etc. Las Powertec® 191C y 231C tienen la potencia requerida para aplicaciones de soldadura ligera, permitiendo soldar también materiales de chapa fina, aplicables a la Powertec® 161C. La Powertec® 271C verdaderamente es un modelo multifunción en esta gama, ideal para soldadura en chapa fina y para trabajos en construcción de ligera a media.

Características

- Comportamiento de arco superior y estabilidad del arco.
- Control Burnback, función soldadura por puntos, 2/4 tiempos [exceptoo PT161C] ajuste adicional de voltaje.
- Voltímetro y Amperímetro digital opcional [exceptoo PT161C].
- Fácil cambio de polaridad.
- Sistema excelente alimentación de hilo.
- Equipada con Euroconector y cable de masa.



Procesos

- MIG
- Hilo Tubular



Consumibles Recomendados

- **Acero**
Ultramag®, Supramig®,
Supramig Ultra®
- **Hilo Tubular**
Innershield® NR211-MP

Incluye

- Cable de red (3m) y cable pinza masa de 3m

Opcional

- **K10429-15-xM** Pistola MIG LGS 150 G - 150A - 3/4/5 m
- **K10429-25-xM** Pistola MIG LGS 250 G - 200A - 3/4/5 m
- **K10413-25PHD-xM** Pistola MIG LGP 250 G - 200A - 3/4/5 m
- **K10413-25FX-xM** Pistola MIG LG 250 G FX - 200A - 3/4/5 m
- **K10429-36-xM** Pistola MIG LGS 360 G - 300A - 3/4/5 m
- **K10413-36PHD-xM** Pistola MIG LGP 360 G - 300A - 3/4/5 m
- **KP14016-x** Kit rodillos arrastre (2R)
- **K10158-1** Adaptador bobina (15 kg)
- **K14044-1** Kit medidor V/A [exceptoo PT161C]
- **K14048-1** Kit conexión calentador CO₂ [exceptoo PT161C]

Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones A1xAxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Powertec® 161C	K14040-2	230V/1Fs	30-150	150A/21,5V/20%	16	53	615 x 390 x 825	IP23 / H
Powertec® 191C	K14045-1		30-180	180A/23,0V/20%	20	70	765 x 427 x 850	
Powertec® 231C	K14046-1		30-220	220A/25,0V/20%	25	80		
Powertec® 271C	K14047-1		30-255	255A/26,8V/20%	32	83		

* "- 2" include A/V meter installed



Powertec® 255C, 305C

Compacta potente, excelente y económica

El diseño de las Powertec® 255C y 305C nace de la inquietud de proporcionar a nuestros clientes una amplia gama de máquinas compactas con control por pasos que ofrezcan siempre una versión adecuada a sus necesidades. La gama empieza con la 255C que es la máquina ideal para la soldadura en aplicación de chapa fina. Con excelentes características de soldadura y de inicio de arco, esta máquina le permite completar su trabajo eficazmente, rápida y profesionalmente con un nivel mínimo de proyecciones. La Powertec 255C es una versión más potente que además de ofrecer la posibilidad de soldar chapa fina, dispone de la potencia necesaria para aplicaciones en industria ligera. La Powertec 305C ha sido construida como un verdadero modelo multiuso, ideal tanto para aplicaciones en chapa fina como aplicaciones para industria ligera. La Powertec 305C funcionará en cualquiera de los modos Spray o Arco corto con hilo de 1,0mm.

Características

- Producto desarrollado con aplicaciones definidas.
- Comportamiento de inicio excelente.
- Selector de voltaje con múltiples pasos para un ajuste preciso y fino.
- Excelente alimentación con rodillos de arrastre de gran tamaño y calidad.
- Sistema de feedback electrónico que garantiza una alimentación constante de hilo y controlada en todo momento.
- Grandes ruedas, tirador frontal y anillas superiores para un fácil desplazamiento y elevación.
- Voltímetro Amperímetro digital y kit cambio de polaridad opcionales.

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular



Consumibles Recomendados

- **Acero**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Hilo Tubular**
Innershield® NR211-MP
- **Aluminio**
SuperGlaze®

Incluye

- Carro portaaccesorios
- Cable de red (5m)
- Cable masa (3m)
- Tubo de gas (2m)
- Kit rodillos arrastre

Opcional

- **K10429-25-xM** Pistola MIG LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- **K10413-25PHD-xM** Pistola MIG LGP 250 G – 200A – 3/4/5 m
- **K10413-25FX-xM** Pistola MIG LG 250 G FX – 200A – 3/4/5 m
- **K10429-36-xM** Pistola MIG LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- **K10413-36PHD-xM** Pistola MIG LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- **KP14016-x** Kit rodillos arrastre (2R)
- **KP14017-x** Kit rodillos arrastre (4R)
- **K10158-1** Adaptador bobina (15 kg)
- **K14077-1** Kit cambio de polaridad
- **K14049-1** Kit medidor V/A
- **K14009-1** Kit conexión calentador CO₂



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Powertec® 255C	K14055-1	400V/3Fs	25-250	250A/26,5V/35%	16	94	810 x 467 x 930	IP23 / H
	K14055-2	230/400V/3Fs			32/16			
Powertec® 305C	K14056-1 & -3	400V/3Fs	30-300	300A/29V/35% 225A/25,2V/60%	25	95		
	K14056-2 & -4	230/400V/3Fs			40/25			

ENTRADA



SALIDA



Powertec® 305C PRO, 355C PRO Powertec® 425C PRO

Arco excelente, estilo sinérgico

Las Powertec® PRO son superiores por muchos motivos. Las características de arco son excelentes, dando niveles mínimos de proyecciones tanto con gas mezcla como con 100% CO₂ generando soldaduras de excepcional apariencia. Además disponen de un completo set de controles que incluye pulsador de pistola de 2 ó 4 tiempos, control de velocidad inicial de alimentación de hilo, purga de gas e hilo frío. Las tres máquinas tienen dos displays digitales que muestran valores de voltaje y corriente de soldadura. El control sinérgico ajusta la velocidad de alimentación de hilo automáticamente y el soldador simplemente debe seleccionar el voltaje para la aplicación concreta. Las tres máquinas llevan de serie un sistema de arrastre de 4 rodillos con un potente motor. Además se ha incluido también una plataforma baja para la botella de gas de fácil carga y descarga de la misma.

Características

- Productos desarrollados con aplicaciones definidas.
- Comportamiento de arco superior con gas mezcla y 100% CO₂.
- Excelente alimentación con rodillos de arrastre de gran tamaño y calidad
- Sistema de feedback electrónico que garantiza una alimentación constante de hilo y controlada en todo momento.
- Selector de voltaje con múltiples pasos para un ajuste preciso y fino
- Control Sinérgico fácilmente ajustable por el soldador
- Voltímetro y Amperímetro digital
- Completo set de características.
- Grandes ruedas, tirador frontal y anillas superiores para un fácil desplazamiento y elevación.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Powertec® 305C PRO	K14057-1	230/400V/3Fs	30-280	280A/28V/40% 230A/25,5V/60%	32/20A	145	890 x 565 x 1060	IP23 / H
Powertec® 355C PRO	K14058-1		30-350	350A/31,5V/40% 285A/28,2V/60%	40/25A	147	890 x 690 x 1060	
Powertec® 425C PRO	K14059-1A		30-420	420A/35V/40% 345A/31,3V/60%	50/32A	162		



Procesos

- MIG
- Hilo Tubular

Consumibles Recomendados

- **Acero**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Hilo Tubular**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Acero Inoxidable**
LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminio**
SuperGlaze®

Incluye

- Carro portaaccesorios
- Cable de red (5m)
- Cable masa (3m)
- Tubo de gas (2m)
- Kit rodillos arrastre

Opcional

- **K10429-25-xM** Pistola MIG LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- **K10413-25PHD-xM** Pistola MIG LGP 250 G – 200A – 3/4/5 m
- **K10413-25FX-xM** Pistola MIG LG 250 G FX – 200A – 3/4/5 m
- **K10429-36-xM** Pistola MIG LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- **K10413-36PHD-xM** Pistola MIG LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- **K10429-505-xM** Pistola MIG LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- **K10413-55PHD-xM** Pistola MIG LGP 550 W – 500A – 3/4/5 m
- **KP14017-x** Kit rodillos arrastre (4R)
- **K10158-1** Adaptador bobina (15 kg)
- **K14071-1** Kit sistema DR (rejilla)
- **K14009-1** Kit conexión calentador CO₂ (excepto PT 305C)
- **K14037-1** Refrigerador de agua COOL ARC® 25
- **K10420-1** Refrigerante Acrox (2x5l) (sólo PT425C)

ENTRADA **SALIDA**





Powertec® 305S, 365S, 425S, 505S

Gran potencial, Éxito técnico

Con la amplia gama de fuentes de corriente Powertec® y los devanadores LF22, 24M y LF24M PRO, Lincoln le ofrece la versión más adecuada en máquinas MIG con control de voltaje por pasos. Fuentes de corriente con diferentes niveles de corriente de salida, devanadores con 2 ó 4 rodillos, con o sin medidores digitales, y una gran variedad de características todas ellas intercambiables. Todo esto prácticamente le permite seleccionar 12 combinaciones diferentes proporcionándole una flexibilidad incomparable. Los devanadores LF22M, 24M y 24M Pro son robustos, pequeños y de fácil uso. Los controles principales están protegidos contra golpes por el diseño de la carcasa. Los controles secundarios para su protección están instalados en el interior con el grupo de arrastre.

Características

- Producto desarrollado con aplicaciones definidas.
- Comportamiento de arco superior con gas mezcla y 100% CO₂.
- Selector de voltaje con múltiples pasos para un ajuste preciso y fino.
- Dos tomas de inductancia para un comportamiento de arco superior.
- Ventilador si es necesario (F.A.N.™).
- Control Sinérgico fácilmente ajustable por el soldador.
- Displays que muestran Amperios y Voltios (opcional para LF22M).
- Completo set de características.
- Grandes ruedas, tirador frontal y anillas superiores para un fácil desplazamiento y elevación.
- Fáciles de convertir a refrigeradas por agua simplemente añadiendo el refrigerador Cool Arc 25 (excepto PT 305S).



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Powertec® 305S	K14060-1	230/400V/3Fs	30-300	300A/29V@35% 230A/25,5V@60%	32/20	94	770 x 467 x 930	IP23 / H
Powertec® 365S	K14061-1A K14061-2A	230/400V/3Fs 220/380/440/3Fs	30-350	350A/31,5V@40% 285A/28,2V@60%	40/25	141	875 x 700 x 1035	
Powertec® 425S	K14062-1A K14062-2A	230/400V/3Fs 220/380/440/3Fs	30-420	420A/35V@40% 345A/31,5V@60%	50/32	151		
Powertec® 505S	K14063-1A K14063-2A	230/400V/3Fs 220/380/440/3Fs	30-500	500A/39V@40% 400A/34,5V@60%	63/40	157		

Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Refrigeración	Alimentación	Velocidad alimentación (m/min)	Diámetro Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
					Macizo	Tubular		
LF-22M	K14064-1	Gas	34-44V CA	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	15	440 x 275 x 636
LF-24M	K14065-1W	Gas/Agua					17	
LF-24M PRO	K14066-1W						17	

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular



Consumibles Recomendados

- **Acero**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Hilo Tubular**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Acero Inoxidable**
LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminio**
SuperGlaze®

Incluye

- Carro portaaccesorios
- Cable de red (5m)
- Cable masa (3m)

Recommended Packages

- Devanador LF22M ó LF24M ó LF24M Pro
- Fuente de corriente Powertec®, cable de red, conjunto cable masa + COOL ARC® 25 para versión refrigerada por agua
- Cable interconexión de 5m, pistola MIG y regulador de gas

Opcional

- K10347-PG(W)-xM Mangueras interconexión
- K10429-25-xM Pistola MIG LGS 250 G - 200A - 3/4/5 m
- K10413-25PHD-xM Pistola MIG LGP 250 G - 200A - 3/4/5 m
- K10413-25FX-xM Pistola MIG LG 250 G FX - 200A - 3/4/5 m
- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360 G - 300A - 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM Pistola MIG LGP 360 G - 300A - 3/4/5 m
- K10429-505-xM Pistola MIG LGS 505 W - 450A - 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM Pistola MIG LGP 550 W - 500A - 3/4/5 m
- K10158-1 Adaptador bobina (15 kg)
- K14071-2 Kit sistema DR (rejilla)
- K14009-1 Kit conexión calentador CO₂
- K14037-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 25
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5l)



CV-425 & CV-510

Caballos de batalla, gran rendimiento

Las CV-425 y CV-510 son fuentes de corriente industriales para aplicaciones resistentes. Han sido diseñadas para trabajar en condiciones extremas, ya sea en astillero, offshore o en la construcción, por eso las máquinas cumplen la protección IP23. Además todos los componentes delicados se encuentran protegidos en un compartimento libre de polvo y separado de la corriente de aire necesaria para enfriar la máquina. La Placa de Control está completamente encapsulada para su protección máxima. La CV-425 y CV-510 han sido testadas a temperatura +40°C y 60% factor marcha. Esto les permitirá soldar en cualquier ambiente al factor marcha del 100%. Como todas las máquinas Lincoln la CV-425 y la 510 ha sido diseñadas pensando en el soldador.

Características

- Placa circuito impreso de control encapsulada y conservada en un compartimento aislado.
- Diferentes devanadores para construcción y astilleros, todos con medidores digitales, sinérgicos o no, con o sin memoria, elija el más adecuado a sus necesidades.
- Comportamiento de arco superior con gas mezcla y 100% CO₂.
- Sistema de feedback electrónico que garantiza una alimentación constante y controlada en todo momento.
- Grandes ruedas, tirador frontal y anillas superiores para un fácil desplazamiento y elevación.
- Completo set de características.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
CV-425	K14080-1A	230/400V/3Fs	10-420	420A/35V/60% 325A/30,3V/100%	63/32A	152	880 x 696 x 1020	IP23 / H
	K14080-2A	220/380/440V/3Fs			63/32/32A			
CV-510	K14081-1A	230/400V/3Fs	10-500	500A/39V/60% 325A/33,3V/100%	63/40A	160	880 x 696 x 1020	IP23 / H
	K14081-2A	220/380/440V/3Fs			63/32/32A			

Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Refrigeración	Alimentación	Velocidad alimentación (m/min)	Diámetro Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
					Macizo	Tubular		
LF-33	K14030-1W	Gas/Agua	34-44V CA	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	17	440 x 275 x 636
LF-33S	K14051-1						12	350 x 195 x 530

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular



Consumibles Recomendados

- **Acero**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Hilo Tubular**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Acero Inoxidable**
LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminio**
SuperGlaze®

Incluye

- Carro
- Cable de red (5m)
- Cable masa (3m)

Conjunto Recomendados

- Devanador LF-33 4-rodillos gas, Kit rodillos arrastre 1,0-1,2mm
- Fuente de corriente CV425 o CV510 con carro, Cable de red, Conjunto cable masa + COOL ARC® 25 para versión refrigerada por agua
- Manguera interconexión (5m), pistola MIG y regulador de gas

Opcional

- **K10429-36-xM** Pistola MIG LGS 360 G - 300A - 3/4/5 m
- **K10413-36PHD-xM** Pistola MIG LGS 360 G - 300A - 3/4/5 m
- **K10429-505-xM** MIG gun LGS 505 W - 450A - 3/4/5 m
- **K10413-55PHD-xM** Pistola MIG LGS 550 W - 500A - 3/4/5 m
- **K10158-1** Adaptador bobina (15 kg)
- **K14037-1** Refrigerador de agua COOL ARC® 25
- **K10420-1** Refrigerante Acorox (2x5l)
- **K14009-1** Kit conexión calentador CO₂
- **K14071-2** Kit sistema DR (rejilla)
- **K14082-1** Kit A/V meter

ENTRADA



SALIDA



KITS ACCESORIOS

Mangueras interconexión

Conector rápido (x2), tubo gas, protección, (2,5, 5, 10, 15, 20, 25 & 30 m)

Referencia:

- K10347-PG-xM (refrigerado por gas)
- K10347-PGW-xM (refrigerado por agua)

**Kits**

Referencia:

- K14049-1 Kit medidor A/V Powertec C
- K14073-1 Kit medidor A/V LF22M
- K14071-1 Kit sistema DR (rejilla) Powertec C PRO
- K14071-2 Kit sistema DR (rejilla) Powertec S
- K14077-1 Kit cambio polaridad Powertec 255C & 305C

REFRIGERADOR DE AGUA

COOL ARC® 25

Referencia:
K14037-1

Refrigerante ACOROX
(2x5l)

Referencia:
K10420-1



PISTOLAS MIG

LINC GUN™

Estas pistolas se entregan de serie con una empuñadura ergonómica, muelles en ambos extremos del cable, pins flotantes y una "rótula giratoria" que se encuentra al final de la empuñadura.

Refrigeradas por gas**PISTOLAS ESTÁNDAR**

- LGS 150G, 150A @ 60%
- K10429-15-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGS 250G, 200A @ 60%
- K10429-25-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGS 360G, 300A @ 60%
- K10429-36-xM 3 m, 4 m o 5 m

PISTOLAS PREMIUM

- LGP 250G, 200A @ 60%
- K10413-25PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LG 250G FX, 200A @ 60%
- K10413-25FX-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGP 360G, 300A @ 60%
- K10413-36PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGP 420G, 350A @ 60%
- K10413-42PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m

Refrigeradas por agua**PISTOLAS ESTÁNDAR**

- LGS 505W, 450A @ 100%
- K10429-505-xM 3 m, 4 m o 5 m

PISTOLAS PREMIUM

- LGP 550W, 500A @ 100%
- K10413-55PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m



KITS RODILLOS ARRASTRE

2 rodillos

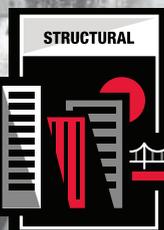
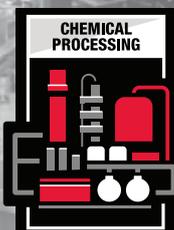
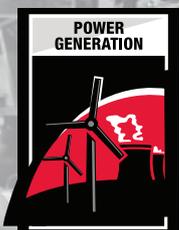
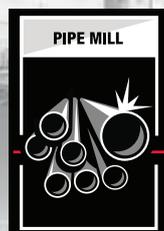
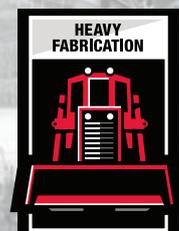
- KP14016-0.8 para hilo macizo - diám. 0,6-0,8 mm
- KP14016-1.0 para hilo macizo - diám. 0,8-1,0 mm
- KP14016-1.2 para hilo macizo - diám. 1,0-1,2 mm
- KP14016-1.1R para hilo Innershield - diám. 0,9-1,1 mm
- KP14016-1.6R para hilo Innershield - diám. 1,2-1,6 mm
- KP14016-1.2A para hilo de aluminio - diám. 1,0-1,2 mm

4 rodillos

- KP14017-0.8 para hilo macizo - diám. 0,6-0,8 mm
- KP14017-1.0 para hilo macizo - diám. 0,8-1,0 mm
- KP14017-1.2 para hilo macizo - diám. 1,0-1,2 mm
- KP14017-1.6 para hilo macizo - diám. 1,2-1,6 mm
- KP14017-1.1R para hilo Innershield - diám. 0,9-1,1 mm
- KP14017-1.6R para hilo Innershield - diám. 1,2-1,6 mm
- KP14017-2.4R para hilo Innershield - diám. 1,6-2,4 mm
- KP14017-1.2A para hilo de aluminio - diám. 1,0-1,2 mm
- KP14017-1.6A para hilo de aluminio - diám. 1,2-1,6 mm

Cumplir con nuestros compromisos de especialistas en soldadura en una amplia gama de aplicaciones industriales

Desde la tecnología más exigente a la aplicación más básica, ayudamos a nuestros clientes a encontrar la mejor solución, más económica y productiva para cumplir con la calidad y productividad de los requerimientos específicos para sus necesidades de soldadura.



EQUIPOS MULTIPROCESOS

Para Fabricación Pesada

Una máquina para la soldadura con Electrodo, MIG, TIG, y Arco Aire
Construida con Robustez para Ambientes Extremos



Equipos Multiprocesos

Inverter Compactas

Speedtec® 180C, Speedtec® 200C, Speedtec® 215C
Multitareas, se utiliza en cualquier lugar



Fuente de Corriente Inverter

Speedtec® 405S, Speedtec® 505S
Alto rendimiento, máquina industrial fiable



Invertec® V350 PRO
Diseño inteligente,
Construcción robusta



Flextec® 650 CE
Tecnología flexibleSM



Fuente de Corriente Inverter
- Tecnología CrossLink™

Flextec® 350X CE
Fuente de Corriente Multiproceso Robusta
para Máxima Flexibilidad



Dispositivo Avanzado

Arc Tracker™
Portátil, Potente. Rendimiento Soldadura Monitorizado



Fuente de Corriente Convencional

Idealarc® DC-400
Soldadura multiproceso DC



	Modo	Polaridad	Rango de corriente (A)	Voltaje (V)	MIG	Hilo Tubular	Electrodo (SMAW)	DC TIG	Arco Sumergido	Arco Aire	Garantía (años)
Inverter Compactas	SALIDA		ENTRADA		PROCESOS					CARACTERÍSTICAS	
Speedtec® 180C	CV	DC	20-200	230	●	●	●	▲			2
Speedtec® 200C	CV	DC	20-200	115/230	●	●	●	●			2
Speedtec® 215C	CC/CV	DC	20-200	115/230	●	●	●	●			3

Fuente de Corriente Inverter											
Speedtec® 405S	CC/CV	DC	20-400	400	●	●	●	●		○	3
Speedtec® 505S	CC/CV	DC	20-500	400	●	●	●	●		○	3
Invertec® V350 PRO	CC/CV	DC	5-425	200/220/380/415	●	●	●	●		○	3
Flextec® 350X CE	CC/CV	DC	5-425	380/460/575	●	●	●	●		●	3
Flextec® 650 CE	CC/CV	DC	10-815	380/460/575	●	●	●	●	●	●	3

Fuente de Corriente Convencional											
Idealarc® DC-400	CC/CV	DC	60-500	230/400	●	●	●	●	●	●	3

VALORACIÓN: ○ Excelente ● Bueno ▲ Opcional

Speedtec® 180C

Speedtec® 200C

Speedtec® 215C **¡NUEVO!**

Multitareas, se utiliza en cualquier lugar

Las SPEEDTEC® 180C, 200C y 215C representan la última generación de máquinas con tecnología inverter basadas en las máquinas MIG compactas y monofásicas. Lincoln Electric ha construido una máquina completamente profesional equipada con múltiples características en una máquina pequeña, compacta y ligera. Estas características universales de Lincoln Electric pueden ser utilizadas en múltiples aplicaciones, pueden desplazarse fácilmente alrededor del lugar de trabajo y trasladarse a cualquier lugar sin ningún esfuerzo. Estas máquinas pueden estar conectadas a generador. Las SPEEDTEC® 180C, 200C y 215C han sido equipadas con Corrección Factor Potencia (PFC), una característica que permite a las máquinas soportar una corriente de salida elevada a partir de una simple alimentación monofásica 230V1Fs 50/60Hz y permite usar con un alargo cable de red (de hasta 100m máx.). Con las formas de onda en soldadura diseñadas electrónicamente, Lincoln Electric ofrece estas unidades multiprocesos para los modos Electrodo, MIG ó TIG. Las SPEEDTEC® 180C, 200C y 215C están preparadas para trabajar con diferentes aplicaciones de soldadura. Proporcionan un comportamiento excelente en Acero Suave, Acero Inoxidable y Aluminio (usando bobinas de diám. 200mm) funcionan con gas mezcla y 100% CO₂ y con hilos tubulares Innershield.

Características

- Innovativa, Portátil y Ligera, En cualquier sitio, En cualquier lugar.
- Multitareas: Speedtec® 180C: CV MIG, FCW, Electrodo (SMAW); Speedtec® 200C/215C: CV MIG, CV Sinérgico, FCAW, Electrodo (SMAW), Lift TIG.
- Corrección Factor Potencia (PFC). Más potencia de soldadura, consume un 30% menos de energía (en comparación con la fuente de corriente convencional), Compatible con generador.
- Fácil de utilizar: Iconos en panel de control (Speedtec® 180C) Iconos de color en pantalla interfaz TFT (Speedtec® 200C/215C).
- Comportamiento de Arco Superior. MIG CV: Control Variable Infinito del voltaje, Velocidad alimentación e Inductancia: Hot Start y Control Fuerza de Arco, TIG: Lift TIG evita la contaminación del Tungsteno.
- Diseño inteligente de carcasa: Bobina 15kg, 48% menos de peso (en comparación con equipo MIG convencional), Compartimento superior (Speedtec® 215C).



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha (MIG)	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Speedtec® 180C	K14098-1	230V/1Fs	20-200	200A/24V/25%	16	17,3	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230V/1Fs						
Speedtec® 215C	K14146-1					42,0	780 x 400 x 750	



Procesos

- Electrodo (SMAW)
- Hilo Tubular
- Lift TIG
- [200C/215C]
- MIG

Consumibles Recomendados

- **Acero**
Ultramag®
- **Hilo Tubular**
Innershield® NR® 211-MP
- **Aluminio**
SuperGlaze®

Incluye

- Cable de red
- Cable pinza masa (3 m)
- Tubo de gas (2 m)
- Kit rodillos arrastre (0,8-1,0 mm)

Opcional

- **KP14016-x** Kit rodillos arrastre
- **K10429-15-xM** Pistola MIG LGS 150 G – 150A – 3/4/5 m
- **K10429-25-xM** Pistola MIG LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- **K10529-17-x** Antorcha TIG LTP 17 G – 140A – 4/8 m
- **K14114-1** Carro ST/TPX (180C/200C)
- **K14115-1** Caja herramientas para carro ST/TPX (180C/200C)
- **E/H-200A-25-3M** Cable Pinza portaelectrodos, 200A – 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-25-3M** Kit cable 200A – 25 mm² – 3 m
- **K10158-1** Adaptador bobina de 15kg B300 (215C)
- **R-1019-125-1/08R** Adaptador bobina de 5kg S200 (215C)



Speedtec® 405S

Speedtec® 505S

Alto rendimiento, máquina industrial fiable

La gama Speedtec® es la solución para aplicaciones de Multiprocesos en la Industria. Con este diseño modular y compacto es fácil desplazarse en la obra. Se transporta sin problemas gracias al poco peso de su nuevo diseño. Con la última tecnología en alta frecuencia inverter, el arco está controlado con precisión, muchas veces más rápido que las fuentes de corriente convencionales. Las características eléctricas de la corriente de soldadura pueden ser cambiadas por el software y actualizadas en tiempo real. Una amplia gama de programas sinérgicos están disponibles como estándar, permitiendo un control sencillo pero preciso de los parámetros de soldadura para obtener los mejores resultados en cada momento. La máquinas Speedtec utilizan la última tecnología en rendimiento y bajo consumo de energía en fuentes de corriente. Su avanzada Tecnología Inverter le ahorrará tanto en tiempo como en energía. Impulsado por la Green Initiative de Lincoln Electric nuestro objetivo es reducir los costos para usted así como el medio ambiente. Estos ajustes están disponibles como factor marcha de 400A al 80% ó 500A al 60% (a 40°C). Con el devanador PF46 el operario puede fijar el proceso MIG con programas sinérgicos para Acero Suave, Inoxidable, Aluminio e Hilos Tubulares. Las funciones Lift TIG y Electrodo están disponibles como estándar.

Características

- Comportamiento excelente en MIG CV y Electrodo.
- Control inductancia variable.
- Sinérgica.
- Control de trabajos con seguridad a través de contraseña (PF46).
- Control continuo de velocidad de alimentación y voltaje.
- Control remoto en pistola (PF46 & opcional para PF44).
- Preajuste (PF40 excl.) & Multiproceso (PF46).



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente [A]	Factor Marcha	Tipo Fusible rG ó Cortocircuito Tipo Z	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Clase de Protección
Speedtec® 405S	K14117-1	400V/3Fs	20-400A	400A/34V/80%	32A	50	535x300x635	IP23
Speedtec® 505S	K14116-1		20-500A	500A/39V/60%	32A			

Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos Arrastre	Refrigeración	Alimentación	Salida Nominal	Velocidad alimentación (m/min)	Diámetro Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
							Macizo	Tubular		
PF-40	K14106-1	4	Gas/Agua	40V DC	500A@60%	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18,5	
PF-46	K14109-1								18,5	

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular
- Electrodo (SMAW)
- Lift TIG
- Arco Aire

Consumibles Recomendados

- **Acero**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Hilo Tubular**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Acero Inoxidable**
LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminio**
SuperGlaze®

Incluye

- Cable de red (5 m)
- Cable masa (3 m)

Conjunto Recomendado Incluye

- Devanador PF4X
- Fuente corriente Speedtec®
- COOL ARC® 46 para versión refrigerada por agua
- Carro
- Manguera interconexión (5 m), pistola MIG y regulador de gas

Opcional

- K10349-PG(W)-xM Mangueras interconexión
- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360 G - 300A - 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM Pistola MIG LGP 360 G - 300A - 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM Pistola MIG LGP 420 G - 350A - 3/4/5 m
- K10429-505-xM Pistola MIG LGS 505 W - 450A - 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM Pistola MIG LGP 550 W - 500A - 3/4/5 m
- K14096-1 Carro Speedtec
- K14141-1 Carro Dual
- K14105-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 46
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5l)
- K14130-1 LACI (Arclink Comunicación Interface de Lincoln)
- K14121-1 Interfaz Usuario U2
- K14122-1 Interfaz Usuario U4
- K14123-1 Interfaz Usuario U6
- K14124-1 Caja consola (12-pins)
- K14125-1 Kit zócalo 12-pin (F)
- K14131-1 Arclink-T Flex
- K14132-1 Adaptador 5-pin (M) / 12-pin (F)
- K14135-1 Arclink-T-Potencia
- K14120-1 Kit zócalo 6-pin (F)
- Regulador de gas



Invertec® V350-PRO

Diseño inteligente, Construcción robusta

El Invertec® V350 PRO es una fuente de corriente multiproceso ligera y portátil para aplicaciones de formación, fabricación o construcción. Es una máquina inteligente que permite las aplicaciones de soldadura con electrodo, TIG y MIG. Este modelo CE tiene todas las conexiones Amphenol y control remoto. El plug and play permite ajustar automáticamente el devanador al instante, facilitando la alimentación del hilo.

Características

- Excelente comportamiento en soldadura MIG CV y Electrodo.
- Control continuo de la Inductancia.
- Carcasa resistente y duradera con barras estabilizadoras y de arrastre.
- Displays digitales grandes e iluminados.
- Panel de control de diseño sencillo y fácil utilización.
- Plug and play permite ajustar automáticamente el devanador al instante.
- Control continuo de velocidad de alimentación y voltaje.
- Pregas y Postgas Regulable.
- Alimentación perfecta.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
V350PRO	K1728-12	200/220/380/400/415/440V/3Fs	5-425	350A/34V/60%-3Fs 300A/32V/100%-3Fs 320A/33V/60%-1Fs 275A/31V/100%-1Fs	63A	375	373 x 317 x 706	IP23 / S

Fuente de Corriente Inverter

Procesos

- MIG, Hilo Tubular
- Innershield
- Electrodo (SMAW)
- Arco Aire
- TIG



Conjunto Recomendado Incluye

- Devanador LF-33 o LN-25 Pro
- Fuente de corriente Invertec® V350-Pro
- Cable de red (3 m)
- Manguera interconexión de 5 m, pistola MIG y regulador de gas

Devanadores Recomendados

- LF-33 o LN-25 Pro

Opcional

- K10347-PG-xM Mangueras interconexión
- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360 G - 300A - 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM Pistola MIG LGP360 G - 300A - 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM Pistola MIG LGP420 G - 350A - 3/4/5 m
- GRD-400A-70-xM Cable pinza masa 400A - 70 mm² - 10/15 m
- K10262-3 Carro
- K10158-1 Adaptador bobina (15 kg)



Fuente de Corriente Convencional

Idealarc® DC-400

Equipo multiproceso de corriente continua

Equipo para industria pesada, trifásico, multiproceso grandes resultados en soldadura MIG, hilo tubular, arco sumergido, electrodo y TIG. También es buena elección para arco aire. Flexible - la DC-400 es fácil de configurar y usar. Conmutador de modo para seleccionar las características de salida adecuadas al proceso que se vaya a usar. Voltímetro y amperímetro analógicos. Regulación continua de la tensión permite una fácil utilización y un control preciso de la corriente de soldadura.

Características

- Voltímetro y Amperímetro estándar.
- Circuitos de estado sólido proporcionan mayor duración en aplicaciones de soldadura repetitivas.
- Ajuste control de arco - Cambios del efecto pinch del arco para controlar las proyecciones, fluidez y aspecto del cordón de soldadura en modo MIG/Tubular.
- Conmutador de Modo para seleccionar las características de corriente de salida deseadas.
- Excelente rendimiento de soldadura dispone de un selector de proceso y de un potenciómetro que regula de forma continua la corriente de salida.
- Diseño compacto que permite apilar hasta 3 máquinas, una encima de la otra.



Se muestra con conmutador multiprocesos opcional

Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Idealarc® DC-400	K1309-17	230/400V/3Fs	60-500	500A/40V/50% 450A/38V/60% 400A/36V/100%	77/45	215	782 x 566 x 840	IP23 / F

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular
- Electrodo (SMAW)
- TIG
- Innershield
- Arco Sumergido
- Arco Aire



Devanadores Recomendados

- LF-33
- LN-25 PRO, LN-23P
- NA-3, NA-5, NA-5R

Opcional

- K10376 Terminal / Adaptador 1/4 vuelta
- KIT-400A-70-5M Kit cable 400A - 70 mm² - 5 m
- GRD-400A-70-xM Cable pinza masa 400A - 70 mm² - 10/15 m
- FL060180600-L Antorcha arco aire FLAIR 600
- K10124-1-15M Control remoto 15 m
- K804-1 Conmutador Multi-Proceso
- K1520-2 Kit transformador 115V/42V
- K2187-2 Refrigerador de agua COOL ARC® 40
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5l)
- K841 Carro



¡NUEVO!

Flextec® 350X CE

Fuente de Corriente Multiproceso Robusta para Máxima Flexibilidad

Ya sea en la construcción o en la mayoría de los talleres, vale la pena hacerlo sencillo. La Flextec 350X está diseñada para este tipo de ambiente. Estas fuentes de corriente multiproceso son fáciles de configurar y utilizar, pero lo suficientemente robustas y flexibles para ser utilizadas en la construcción, fabricación, construcción naval y otras aplicaciones de fabricación pesada.

Características

- Desert Duty Rated™ para temperaturas extremas de hasta 55°C.
- VRD® Dispositivo Reducción de Voltaje reduce el Voltaje en Vacío para mayor seguridad.
- Se ofrece en pack rack de 4 y 6 unds.
- Amplia gama de amperaje 5-425.
- Capacidad carbón-aire con electrodos de 4,8 mm.
- "X" = CrossLinc™: regulación del voltaje en el devanador sin cable de control adicional.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Clase de Protección
Flextec® 350X estándar	K4284-1	380/460/575/3Fs	5-425A	300A/32V/100% 350A/34V/60%	26/23/18	43,9	477 x 356 x 673	IP23
Flextec® 350X construcción	K4283-1							

Fuente de Corriente Inverter

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular
- Electrodo (SMAW)
- DC TIG
- Arco Aire

Devanadores Recomendados

- LN-25 PRO Dual Power
- LN-25 X
- Power Feed 84 (Flextec estándar)

Opcional

- K3059-4 Carro para Inverter y devanador con plataforma para una botella
- K3091-1 Interruptor Multiproceso
- K2909-1 Adaptador 12-pins a 6-pins
- K857 Control Remoto de Salida con 6-pins Conector Anfenol
- K4068-1 Kit montaje soporte carro Inverter



Flextec® 650 CE

Tecnología FlexibleSM

Equipos multiproceso de hasta 815A respectivamente de corriente de soldadura para una amplia variedad de aplicaciones, incluyendo construcción y fabricación. Con la protección IP23 para almacenamiento y funcionamiento en exterior y última tecnología inverter que les permitirá ahorrar costes en sus trabajos de soldadura.

Características

- Capacidad multiproceso flexible– incluyendo soldadura con electrodo, Cebado TIG por Contacto (DC), MIG, hilo tubular y electrodo de carbón arco aire hasta 9,5 mm y 12,7 mm.
- Soldadura arco sumergido CV con todas las ventajas y ahorro de la tecnología inverter.
- El Futuro es AhoraSM – no tendrá que abonar un precio extra para obtener las ventajas de la tecnología inverter sobre los equipos convencionales. Rápida respuesta de arco, bajo consumo de energía y portabilidad mejorada.
- Voltímetro y Amperímetro digital – fácil de controlar incluso con luz solar y preajustable para un control preciso del procedimiento.
- Carcasa duradera y compacta – Protección IP23 asegura que el Flextec™ 650 CE soportarán condiciones extremas.
- Hot Start ajustable – desconecte para chapa fina o actívelo para obtener un amperaje extra de cebado que usted necesite para chapa oxidada o sucia.
- Control variable del arco – en modo electrodo, variar la fuerza de arco para obtener arco "suave" ó "crispado" según requieran las condiciones. En modo CV, varía la inductancia para controlar las proyecciones, fluidez y apariencia del cordón.
- Desert Duty® – el valor nominal de la corriente de salida trabaja hasta una temperatura extrema de 55°C.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Flextec® 650 CE	K3278-1	380/460/575/3Fs	10-815A	750A/44V/60% 650A/44V/100%	57/47/38	74,8	554 x 409 x 584	IP23S / H

Fuente de Corriente Inverter

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular
- Electrodo (SMAW)
- DC TIG
- Arco Aire
- Arco Sumergido

Devanadores Recomendados

- LN-25 PRO, LN-25 PRO Dual Power
- Active 8™
- LT-7
- NA-3, NA-5

Opcional

- K10376 Terminal / Adaptador 1/4 vuelta
- K10238-10-5M Cable de red – 4 x 10 mm – 5 m
- K10347-PG-xM Mangueras interconexión (sólo devanadores LF)
- K10095-1-15M Control remoto 15 m
- K126-1/2 Pistola Innershield 350A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m
- KP1697-x Kit rodillos arrastre



Arc Tracker™

Portátil, monitoriza el comportamiento de la soldadura

El Arc Tracker™ es un producto de alto rendimiento, portátil, diseñado para medir con precisión el aporte térmico (True Energy) en soldadura desde cualquier máquina de soldar (sólo proceso DC). El Arc Tracker™ mide con precisión los parámetros de soldadura (voltaje, corriente y tiempo de soldadura) y proporciona un cálculo en tiempo real de la True Energy en la soldadura. Mientras está soldando, la True Energy (J) se mostrará con precisión en el interfaz del usuario.



Características

- Supervisar con precisión los parámetros de soldadura – Control digital avanzado que muestra los parámetros de soldadura a velocidades extremadamente altas.
- Amplia compatibilidad – Compatible con cualquier fuente de corriente DC y devanador.
- Diseño sencillo Plug and Play – Se conecta a cualquier circuito DC.
- Voltaje de entrada variable – El Arc Tracker™ detecta automáticamente cualquier voltaje de entrada entre 120 a 230 V de CA.
- Conexión Ethernet – Comunica el estado de los datos de soldadura a la red via Ethernet.
- Fácil calibración para usar en sistemas de calidad de fábrica.
- Software Arc Tracker™ disponible en powerwavesoftware.com, incluye:
 - Power Wave® Manager
 - Production Monitoring™
 - CheckPoint™.

Procesos

- Sólo Circuitos Soldadura Arc DC (10-1000 A a 100% Factor Marcha)
- Cualquier Polaridad DC
- Cualquier Equipo de Soldadura

Limitaciones de Procesos

- No se puede usar con circuitos CA
- 1000A, 120V max.

Opcional

- K10376 Terminal / Adaptador 1/4 vuelta [F]
- K10377 Terminal / Adaptador 1/4 vuelta [M]
- KP10559-1 Cable principal Arc Tracker C13 fem./EEC macho, 2,5m



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Factor Marcha	Consumo Corriente	Peso (kg)	Dimensiones AlxAxL (mm)
Arc Tracker™	K3019-1	120-230/1Fs	1000A/44VDC/100%	0,8A @ 120V CA	9	305 x 220 x 380



NUESTROS CLIENTES NOS DICEN...



PROYECTOS CON DESAFÍOS

VISITE NUESTRA WEB Y VEA DIFERENTES APLICACIONES

www.lincolnelectric.eu

KITS ACCESORIOS

Kit cables (masa/electrodo)

Cable pinza portaelectrodos y cable masa
Referencia:

Para Speedtec 180C/200C
• **KIT-200A-25-3M**
(200A - 25 mm² - 3 m)



Para DC400
• **KIT-400A-70-5M**
(400A - 70 mm² - 5 m)

Cables de masa

Para V350-PRO & DC400
Referencia:

• **GRD-400A-70-10M**
(400A - 70 mm² - 10 m)
• **GRD-400A-70-15M**
(400A - 70 mm² - 15 m)



Para Speedtec 180C & 200C
• **K14010-1**

Mangueras interconexión

Conector rápido (x2), tubo gas, protección,
(2,5, 5, 10, 15, 20, 25 & 30 m)

Referencia:

Para V350-PRO

• **K10347-PG-xM** (refrigerada por gas)
• **K10347-PGW-xM** (refrigerada por agua)



Para Speedtec 405S & 505S

• **K10349-PG-xM** (refrigerada por gas)
• **K10349-PGW-xM** (refrigerada por agua)

REFRIGERADOR DE AGUA

COOL ARC® 46

Para Speedtec 405S & 505S
Referencia:
K14105-1



Refrigerante ACOROX

(2x5 l)
Referencia:
K10420-1



CONTROL REMOTO

1 potenciómetro, 6-pins, 15 m

Referencia: **K10095-1-15M**



Extensión cable
Referencia: **K10398**



PISTOLAS MIG

LINC GUN™

Estas pistolas se entregan de serie con una empuñadura ergonómica, muelles en ambos extremos del cable, pins flotantes y una "rótula giratoria" que se encuentra al final de la empuñadura.

Refrigeradas por gas

PISTOLAS ESTÁNDAR

• LGS 150G, 150A @ 60%
K10429-15-xM 3 m, 4 m o 5 m
• LGS 250G, 200A @ 60%
K10429-25-xM 3 m, 4 m o 5 m
• LGS 360G, 300A @ 60%
K10429-36-xM 3 m, 4 m o 5 m



PISTOLAS PREMIUM

• LGP 250G, 200A @ 60%
K10413-25PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m
• LG 250 G Cuello Flexible, 200A @ 60%
3 m, 4 m o 5 m
• LGP 360G, 300A @ 60%
K10413-36PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m
• LGP 420G, 350A @ 60%
K10413-42PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m



Refrigeradas por agua

PISTOLAS ESTÁNDAR

• LGS 505W, 450A @ 100%
K10429-505-xM 3 m, 4 m o 5 m



PISTOLAS PREMIUM

• LGP 550W, 500A @ 100%
K10413-55PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m

KITS RODILLOS ARRASTRE

2 rodillos

Para Speedtec 180C/200C

• **KP14016-0.8**
para hilo macizo - diám. 0,6-0,8 mm
• **KP14016-1.0**
para hilo macizo - diám. 0,8-1,0 mm
• **KP14016-1.2**
para hilo macizo - diám. 1,0-1,2 mm
• **KP14016-1.1R**
para hilo tubular - diám. 0,9-1,1 mm
• **KP14016-1.6R**
para hilo tubular - diám. 1,2-1,6 mm
• **KP14016-1.2A**
para hilo de aluminio - diám. 1,0-1,2 mm





EQUIPOS DE PROCESOS AVANZADOS

Una Amplia Variedad de Formas de Onda para Cada Aplicación

Comunicación Digital Fiable y Rápida

Soldadura Multiproceso en una Variedad de Materiales

Fuente de Corriente Inverter

Speedtec® 405SP, 505SP – Pulse

Alto rendimiento, máquina industrial fiable



Invertec® STT® II

Características del proceso STT®



Power Wave® C300

Flexibilidad portátil



Fuente de Corriente Inverter

Power Wave® S350 CE, S500 CE

Perfección de pulsado, Flexibilidad modular



Módulo Avanzado

Módulo Power Wave® STT®

Capacidad adicional del Proceso STT®



Módulo Avanzado Power Wave®

Capacidad adicional de los Procesos STT, CA y HF TIG



Fuente de Corriente Inverter	SALIDA			ENTRADA	PROCESOS						CARACTERÍSTICAS			
	Modo	Polaridad	Rango de corriente (A)		Voltaje (V)	Electrodo (SMAW)	TIG	MIG	MIG STT	MIG Pulsado	Hilo Tubular	Arco Aire	Tecnología de Control de Onda®	Comunicación digital ArcLink®
Speedtec® 405SP	CC/CV	DC	20-400	400	●	●	●		●	●	●	■	■	3
Speedtec® 505SP			20-500		●	●	●		●	●	●	■	■	3
Invertec® STT® II	STT	DC	5-450 5-125	200/220/ 380/400/440				●				■		3
Power Wave® C300	CC/ CV	DC	5-300	230/400	●	●	●		●	●		■	■	3
Power Wave® S350			5-350		●	●	●	▲	●	●	●	■	■	3
Power Wave® S500			5-500		●	●	●	▲	●	●	●	■	■	3

Módulo Avanzado	SALIDA			ENTRADA	PROCESOS						CARACTERÍSTICAS			
	Modo	Polaridad	Rango de corriente (A)		Voltaje (V)	Electrodo (SMAW)	CA/DC, Pulse, HF	MIG	MIG STT	MIG CA Pulse	Hilo Tubular	Arco Aire	Tecnología de Control de Onda®	Comunicación digital ArcLink®
Módulo Power Wave® STT®	STT	DC	5-550	40V DC				●				■	■	3
Módulo Avanzado Power Wave®	CC/CV	CA/DC	5-350		●	●	●	●				■	■	3

VALORACIÓN: ○ Excelente ● Bueno ▲ Opcional

Speedtec® 405SP – Pulse

Speedtec® 505SP – Pulse

Alto rendimiento, máquina industrial fiable

La gama Speedtec® es la solución para aplicaciones de Multiprocesos en la Industria. Con este diseño modular y compacto es fácil desplazarse en la obra. Se transporta sin problemas gracias al poco peso de su nuevo diseño. Con la última tecnología en alta frecuencia inverter, el arco está controlado con precisión, muchas veces más rápido que las fuentes de corriente convencionales. Las características eléctricas de la corriente de soldadura pueden ser cambiadas por el software y actualizadas en tiempo real. Una amplia gama de programas sinérgicos están disponibles como estándar, permitiendo un control sencillo pero preciso de los parámetros de soldadura para obtener los mejores resultados en cada momento. Las máquinas Speedtec® utilizan la última tecnología en rendimiento y bajo consumo de energía en fuentes de corriente. Su avanzada Tecnología Inverter le ahorrará tanto en tiempo como en energía. Impulsado por la Green Initiative de Lincoln Electric nuestro objetivo es reducir los costos para usted así como el medio ambiente. Estos ajustes de soldadura están disponibles como factor marcha de 400A al 80% ó 500A al 60% (a 40°C). Con el devanador PF46 el operario puede fijar el proceso MIG con programas sinérgicos para Acero Suave, Inoxidable, Aluminio e Hilos Tubulares. Las funciones Lift TIG y Electrodo están disponibles como estándar.

Características

- El proceso MIG Pulsado produce pocas proyecciones, bajo aporte de calor y aplicaciones fuera de posición – hacen a cualquier operario mejor soldador!
- Comportamiento excelente en MIG CV y Electrodo.
- Control inductancia variable.
- Sinérgica.
- Control de trabajos con seguridad a través de contraseña (PF46).
- Control continuo de velocidad de alimentación y voltaje.
- Control remoto en pistola (PF46 & opcional para PF44).
- Preajuste (PF40 excl.) & Multiproceso (PF46).



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Tipo Fusible rG ó Cortocircuito Tipo Z	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Clase de Protección
Speedtec® 405SP (Pulse)	K14117-2	400V/3Fs	20-400A	400A/34V/80%	32A	50	535 x 300 x 635	IP23
Speedtec® 505SP (Pulse)	K14116-2		20-500A	500A/39V/50%	32A			

Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos Arrastre	Refrigeración	Alimentación	Salida Nominal	Velocidad alimentación (m/min)	Diámetro Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
							Macizo	Tubular		
PF-40	K14106-1	4	Gas/Agua	40V DC	500A@60%	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18,5	
PF-46	K14109-1								18,5	

Procesos

- MIG Pulsado
- MIG
- Hilo Tubular
- Electrodo (SMAW)
- Lift TIG
- Arco Aire

Consumibles Recomendados

- **Acero**
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Hilo Tubular**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Acero Inoxidable**
LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Aluminio**
SuperGlaze®

Basic Unit Includes

- Cable de red (5 m)
- Cable masa (3 m)

Devanadores Recomendados

PF40, PF42, PF44, PF46

Conjunto recomendado incluye

- Devanador PF4X
- Fuente de corriente Speedtec®
- COOL ARC® 46 para versión refrigerada por agua
- Carro
- Manguera interconexión (5 m), pistola MIG y regulador de gas

Opcional

- K10349-PG(W)-xM Mangueras interconexión
- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM Pistola MIG LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM Pistola MIG LGP 420 G – 350A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM Pistola MIG LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM Pistola MIG LGP 550 W – 500A – 3/4/5 m
- K14096-1 Carro Speedtec
- K14141-1 Carro Dual
- K14105-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 46
- K10420-1 Refrigerante Acorox (2x5l)
- K14130-1 LACI (Arclink Comunicación Interface de Lincoln)
- K14121-1 Interfaz Usuario U2
- K14122-1 Interfaz Usuario U4
- K14123-1 Interfaz Usuario U6
- K14124-1 Caja consola (12-pins)
- K14125-1 Kit zócalo 12-pin (F)
- K14131-1 Arclink-T Flex
- K14132-1 Adaptador 5-pin (M) / 12-pin (F)
- K14135-1 Arclink-T-Potencia
- K14120-1 Kit zócalo 6-pin (F)



ENTRADA SALIDA



Invertec® STT® II

Características del proceso STT®

La fuente de corriente STT II combina la alta frecuencia de la tecnología inverter con la Tecnología de Control de Onda™ sustituyendo el tradicional arco corto de soldadura MIG.

Características

- Penetración controlada y control preciso de aporte de calor – ideal para soldadura de uniones con raíz abierta. Se reduce significativamente la distorsión y las perforaciones.
- Reduce proyecciones y humos – Corriente controlada para conseguir una óptima transferencia del metal.
- Varios gases de protección Argón mezcla incluido Helio ó 100% CO₂.
- Control tamaño del cordón y rápida velocidad de soldadura, puede sustituir la soldadura de raíz con TIG en acero y acero inoxidable.
- Corriente base y Tailout control para la forma de cordón, penetración y aporte de calor.
- Hot Start regulable permite una gran precisión al inicio del arco.
- Características completas; las características del LF 33 son 2/4 tiempos, burnback, purga gas, hilo manual, velocidad inicial.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
STT II	K1527-3	200/220/380/400/440V/3Fs	5-450 (pico) 5-125 (base)	225A/29V/60% 200A/28V/100%	32	59	589 x 336 x 620	IP23 / H
STT II Package	PSTT2-1-A					75	995 x 920 x 980	
STT II	K1527-4	400V/3Fs	59	589 x 336 x 620				

Power Wave® C300

Flexibilidad Portátil

La Power Wave® C300 es una máquina portátil, compacta y multiproceso con capacidad de soldadura con Electrodo, TIG DC, MIG, MIG Pulsado e Hilo Tubular. Se suministra de serie con Pulsado, CV estándar pero además con los procesos avanzados Power Mode® y Rapid Arc®. Todas las Power Waves® se entregan con la conexión Ethernet y software gratuito. Actualizaciones gratuitas del software están disponibles en www.powerwavesoftware.com

Características

- Se suministra de serie con Pulsado, CV estándar pero además con los procesos avanzados de STT® y Rapid X, más de 100 programas de soldadura incluido Electrodo y TIG DC.
- Actualización del software gratuito. Con la actualización de la máquina puede estar seguro que su máquina está "al día" y tiene un rendimiento de soldadura igual a una nueva con las últimas mejoras y adiciones incluidas.
- De serie con conexión Ethernet: software gratis, igual que el Power Wave Manager y Production Monitoring para una máquina o varias en red.
- PowerMode® reduce proyecciones y mejora la apariencia incluso en aplicaciones de bajo voltaje en acero & acero inoxidable, también es beneficioso en alta deposición en aluminio.



- S2F para soldadura premium de Aluminio.
- Pulso de Limpieza proporciona la punta del hilo limpio y sin bola, listo para reiniciar.
- Control de trabajos para almacenar sus ajustes y fácil rellamada. Límites y accesos a través de una contraseña.
- Remoto en la pistola mediante el uso de un conmutador en cruz le permite cambiar a otro trabajo, incrementar o reducir WFS durante la soldadura.
- Refrigerada por agua cuando se combina con el refrigerador COOL ARC® 50.

Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Power Wave® C300	K2865-1	230/400V/3Fs (208-575V)	5-300	300A/29V/40%	40/25	50,4	478 x 356 x 610	IP23 / H

Fuente de Corriente Inverter

Procesos

- MIG STT®



Conjuntos

Recomendados Incluye

- Devanador LF-33 4-rodillos gas/agua, kit rodillos arrastre 1,0-1,2mm
- Fuente de corriente STT® II con carro, cable de masa, cable de red
- Manguera interconexión (5m), pistola MIG y regulador de gas

Opcional

- K10370-PG-xM Mangueras interconexión
- K10429-15-xM Pistola MIG LGS 150 G – 150A – 3/4/5 m
- K10429-25-xM Pistola MIG LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- K10413-25PHD-xM Pistola MIG LGP 250 G – 200A – 3/4/5 m
- K10413-25FX-xM Pistola MIG LG 250 G FX – 200A – 3/4/5 m
- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM Pistola MIG LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10494-1 Control remoto 15m
- K10158-1 Adaptador bobina (15kg)



ENTRADA



SALIDA



Fuente de Corriente Inverter

Procesos

- Pulse MIG
- Pulse-On-Pulse®
- MIG
- Hilo Tubular
- Electrodo (SMAW)
- Lift TIG DC



Opcional

- GRD-400A-70-xM Cable pinza masa 400A – 70 mm² – 10/15 m
- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM Pistola MIG LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM Pistola MIG LGP 420 G – 350A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM Pistola MIG LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM Pistola MIG LGP 550 W – 500A – 3/4/5 m
- KP1696-x Kit rodillos arrastre
- KP1697-x Kit rodillos arrastre
- K14050-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 50
- K10420-1 Refrigerante Acrox (2x5l)
- K14087-1 Carro



ENTRADA



SALIDA



Power Wave® S350 CE

Power Wave® S500 CE

Perfección de pulsado, Flexibilidad modular

La Power Wave® S350 y S500 son parte de un concepto modular que ofrece diferentes configuraciones permitiendo ajustar la máquina a la aplicación de soldadura. Todos los nuevos programas se comunican con protocolo Arlink permitiendo trabajar con todos nuestros devanadores digitales desde el PF4X al PF84. Todas las Power Wave® vienen completas con una conexión Ethernet. Usted puede acceder a la máquina utilizando esta conexión y nuestro software gratuito. Las actualizaciones del software son gratuitas, nuestra página web powerwavesoftware.com contiene la última versión del software incluyendo modos de soldadura.

Características

- Características superiores de arco en Pulsado, Pulse-on Pulse, CV, Electrodo y TIG DC.
- Permiten utilizar una amplia variedad de materiales: Acero, Inoxidable, Aluminio y también Alto Níquel y CuSi.
- RapidArc®, & Rapid X™ para una velocidad elevada y menos Aporte de Calor en Acero e Inoxidable.
- PowerMode® reduce proyecciones y mejora la apariencia incluso en aplicaciones de bajo voltaje en acero & acero inoxidable, también es beneficioso en alta deposición en aluminio.
- S2F para soldadura premium de Aluminio.
- Pulso de Limpieza proporciona la punta del hilo limpio en la boquilla y sin bola, listo para reiniciar.
- Módulo STT esta disponible transformando la máquina de soldadura a STT/Pulse
- Refrigerada por agua cuando se combina con un refrigerador COOL ARC® 50.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Fusible (A) (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Protección/Clase de Aislamiento
Power Wave® S350 CE	K2823-2	400V/3Fs (380-575V)	5-350	350A/31,5V/40%	40/25A	46,6	518 x 356 x 630	IP23 / H
Power Wave® S500 CE	K3168-1		5-500	500A/39V/60%	90/60A	68	570 x 356 x 630	

Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos Arrastre	Refrigeración	Alimentación	Salida Nominal	Velocidad alimentación (m/min)	Diámetro Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
							Macizo	Tubular		
PF-40	K14106-1	4	Gas/Agua	40V DC	500A@60%	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18,5	
PF-46	K14109-1								18,5	

Procesos

- Pulse MIG
- Pulse-on-Pulse MIG
- MIG
- Hilo Tubular
- Electrodo (SMAW)
- Lift TIG
- Arco Aire



Devanadores Recomendados

- PF40, PF42, PF44, PF46, PF84, PF84 Dual

Conjunto Recomendado Incluye

- Devanador PF4X
- Fuente de corriente Power Wave®, cable de red, conjunto cable masa + Cool Arc® 5X para versión refrigerada por agua
- Manguera interconexión (5 m), pistola MIG y regulador de gas

Opcional

- GRD-400A-70-xM Cable pinza masa 400A - 70 mm² - 10/15 m
- K10349-PG(W)-xM Mangueras interconexión
- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360 G - 300A - 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM Pistola MIG LGP 360 G - 300A - 3/4/5 m
- K10413-42PHD-xM Pistola MIG LGP 420 G - 350A - 3/4/5 m
- K10429-505-xM Pistola MIG LGS 505 W - 450A - 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM Pistola MIG LGP 550 W - 500A - 3/4/5 m
- K2921-1 Módulo STT
- K14050-1 Refrigerador de agua COOL ARC® 50
- K14020-1 Refrigerante Acorox (2x5l)
- K14085-1 Carro
- K2444-3 Filtro CE (PW S700)
- K3004-1 Autodrive 19
- K3171-1 Tandem Autodrive 19
- K2827-2 Kit DeviceNet (S350,S500)
- K3001-1 Kit opcional (UI, kit solenoide, 12-pin)
- K14121-1 Interfaz Usuario U2
- K14122-1 Interfaz Usuario U4
- K14123-1 Interfaz Usuario U6
- K14124-1 Caja consola (12-pins)
- K14125-1 Kit zócalo 12-pin (F)
- K14131-1 Arlink-T Flex
- K14132-1 Adaptador 5-pin (M) / 12-pin (F)



Módulo Power Wave® STT®

Módulo Avanzado Power Wave®

Capacidad Procesos STT® / CA y HF TIG

El Módulo Power Wave® STT® (Surface Tension Transfer®) tiene la capacidad en los procesos con cualquier Power Wave® compatible con las Series S y las fuentes de corriente de la Serie R de obtener un control del baño de la soldadura excepcional para chapa de metal críticas o pasadas de raíz en tubería. El Módulo Avanzado Power Wave® añade la capacidad de los procesos TIG CA y MIG a cualquier fuente de corriente compatible Power Wave de la Serie S para obtener un rendimiento excepcional en la soldadura de Aluminio. El Módulo Avanzado permite también el proceso STT®.

Características

- Diseño Modular – permite una fácil conexión y rápida comunicación digital ArcLink® con fuentes de corriente compatibles Power Wave® de la Serie S, devanadores Power Feed® y refrigeradores. Añade capacidad STT® / TIG y CA sin necesidad de comprar una segunda fuente de corriente.
- UltimArc® – en los modos sinérgicos, controla de forma dinámica y simultánea todos los parámetros / aporte de calor. El resultado es un ajuste fácil de los parámetros para el operario.

- Control Arco Excepcional.
- Tamaño Compacto – se conecta de forma segura debajo de los modelos Power Wave® Serie S, sin utilizar un espacio extra.
- El módulo se autoprotege de las tensiones transitorias excesivas asociado con los circuitos de soldadura altamente inductivos.



Procesos para el Módulo Power Wave® STT®

- MIG-STT
- **Módulo Avanzado Power Wave®**
- MIG-STT, CA MIG Pulsado
- CA TIG, CA TIG HF
- DC TIG, DC TIG HF, DC TIG-P, DC TIG-P HF

Conjunto Recomendado Incluye

- PF4X, 8X (Módulo Avanzado)
- Fuente de corriente Power Wave®, cable de red, conjunto cable masa completo + COOLARC® 50 para versión refrigerada por agua
- Manguera interconexión (5 m), pistola MIG, antorcha TIG (Módulo Avanzado) y regulador de gas

Opcional (Módulo Avanzado)

- K3980-1 CE KIT-1
- K14144-1 CE KIT-2 TIG

ENTRADA SALIDA



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Alimentación	Factor Marcha	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Clase de Protección
Módulo Power Wave® STT®	K2921-1	40V DC	500A/60%	21,3	292 x 353 x 630	IP23
Módulo Avanzado Power Wave®	K2912-1	40V DC	350A/40%	32	292 x 353 x 630	IP23

KITS ACCESORIOS

Cables de masa

Para Power Wave®

Referencia:

- GRD-400A-70-10M (400A – 70 mm² – 10 m)
- GRD-400A-70-15M (400A – 70 mm² – 15 m)



Mangueras interconexión

Conector rápido (x2), tubo gas, protección, (2,5, 5, 10, 15, 20, 25 & 30 m) (con conmutador en cruz)

Referencia:

Para Speedtec 405SP/505SP & Power Wave®

- K10349-PG-xM (refrigerada por gas)
- K10349-PGW-xM (refrigerada por agua)
- Para STT II
- K10370-PG-xM (refrigerada por gas)



CARROS

• Carro con plataforma para la botella de gas, se entrega como un kit, para usar en Speedtec 405/505S & SP. Referencia: K14096-1



• Carro con plataforma para la botella de gas, se entrega como un kit, para usar con PW C300. Referencia: K14087-1



• Carro con plataforma para la botella de gas, se entrega como un kit, para usar con PW S350/500. Referencia: K14085-1



PISTOLAS MIG

LINC GUN™

Estas pistolas se entregan de serie con una empuñadura ergonómica, muelles en ambos extremos del cable, pins flotantes y una "rótula giratoria" que se encuentra al final de la empuñadura.

Refrigeradas por gas

PISTOLAS ESTÁNDAR

- LGS 150G, 150A @ 60%
K10429-15-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGS 250G, 200A @ 60%
K10429-25-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGS 360G, 300A @ 60%
K10429-36-xM 3 m, 4 m o 5 m

PISTOLAS PREMIUM

- LGP 250G, 200A @ 60%
K10413-25PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LG 250G FX, 200A @ 60%
K10413-25FX-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGP 360G, 300A @ 60%
K10413-36PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGP 420G, 350A @ 60%
K10413-42PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m

Refrigeradas por agua

PISTOLAS ESTÁNDAR

- LGS 505W, 450A @ 100%
K10429-505-xM 3 m, 4 m o 5 m

PISTOLAS PREMIUM

- LGP 550W, 500A @ 100%
K10413-55PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m



REFRIGERADOR DE AGUA

COOL ARC® 50

Para PW C300 / S350 / S500

Referencia: K14050-1

COOL ARC® 46

Para Speedtec 405SP & 505SP

Para V350-PRO & DC400

Referencia: K14105-1

Refrigerante ACOROX

(2x5l)

Referencia: K10420-1



KITS RODILLOS ARRASTRE

2 rodillos

- KP1696-030S 0,6-0,8 mm
- KP1696-035S 0,9 mm
- KP1696-045S 1,2 mm
- KP1696-052S 1,4 mm
- KP1696-1/16S 1,6 mm
- KP1697-035C 0,9 mm
- KP1697-045C 1,0-1,2 mm
- KP1697-052C 1,4 mm
- KP1697-1/16C 1,6 mm
- KP1697-068 1,8 mm
- KP1697-5/64 2,0 mm
- KP1697-3/32 2,4 mm



AUTODRIVE SYSTEMS

- El AutoDrive® 19 es un interfaz de control para conectar una Power Wave® serie S a cualquier devanador de robótica.
- El AutoDrive® 19 Tandem es un interfaz de control para conectar una Power Wave® serie S a cualquier devanador de robótica y lleva todo el software necesario para el uso de Tandem MIG con dos arcos sincronizados..



DEVICENET™ KIT

Este kit permite la conectividad usando el protocolo DeviceNet™.



POWER WAVE® SOLUCIONES SOFTWARE

Power Wave® Manager – CheckPoint™ – WeldScore™

– PowerWaveSoftware.com

Soluciones Software Power Wave®

Acceso al monitor de los procesos de soldadura
En cualquier momento. En cualquier lugar



Power Wave® Manager

Controle Su Proceso

- Toda la información y ajustes necesarios para un control del procedimiento.



CheckPoint™

Datos de Soldadura en Cualquier lugar

- Almacena sus datos en la nube y accede a ellos a través de cualquier dispositivo.



WeldScore™

Mejora Su Calidad del Producto

- Un sistema de calidad de la soldadura integrado que puede ayudar a las iniciativas de "mejoras" de la calidad.



www.PowerWaveSoftware.com

Actualiza su Software de la Power Wave® GRATIS

- Acceda a las mejores soluciones en soldadura de la industria.



Software Power Wave® le permite:

- **Gestionar** – supervisar los proyectos a nivel mundial.
- **Analizar** – revisar la información de la soldadura en tiempo real.
- **Control Costes** – soldadura y consumo de hilo.
- **Control Procesos** – crea nombres únicos y ajusta límites de soldadura para cada aplicación.
- **Ajustar** – cambiar los límites variables de la soldadura.

Software Power Wave®:

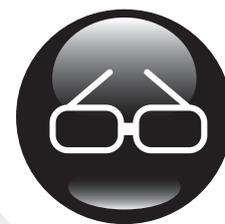
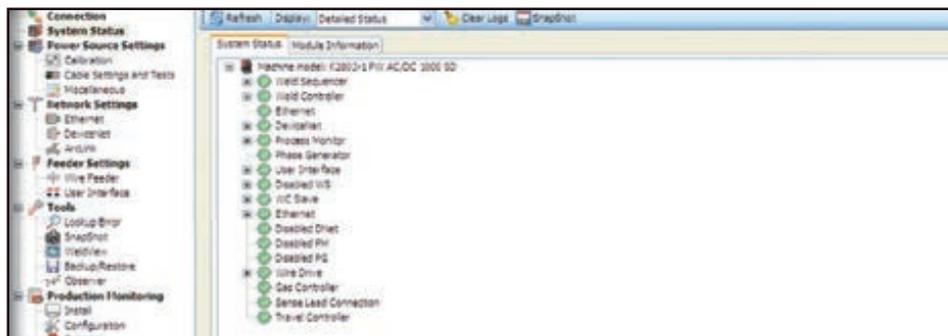
- Aumentar productividad y calidad de producto
- Reduce costes
- Sin coste!
- Disponible en múltiples idiomas

¿Por qué utiliza soluciones software Power Wave® ?

- **Revisar la operaciones remotamente** – Ver información en tiempo real desde cualquier estación de soldadura en red en cualquier planta.
- **Configuración de la memoria Nombre utilizando los campos de texto** – Personalizar los nombres de las memorias con las Especificaciones de Procedimiento de Soldadura (WPS), Procedimiento de Calificación de Registros (PQR) u otra información pertinente.
- **Los ajustes almacenados para ser utilizados más tarde** – Herramientas de copias de seguridad y restauración se pueden guardar y restaurar todos los ajustes de soldadura de los trabajos anteriores.
- **Instalar y configurar CheckPoint™ desde la aplicación.**
- **Analizar los trabajos de soldadura en línea** – Las funciones Snapshot y WeldView™ permiten un rápido y fácil diagnóstico de los equipos de soldadura.
- **Evalúa su fuente de corriente** – Comprueba la calibración, condición cables de soldadura y otros parámetros operativos desde su ordenador.

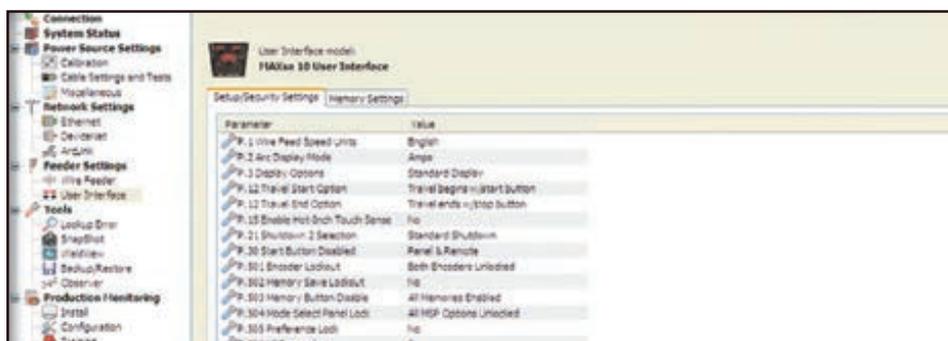
Power Wave® Manager

Estado del Sistema



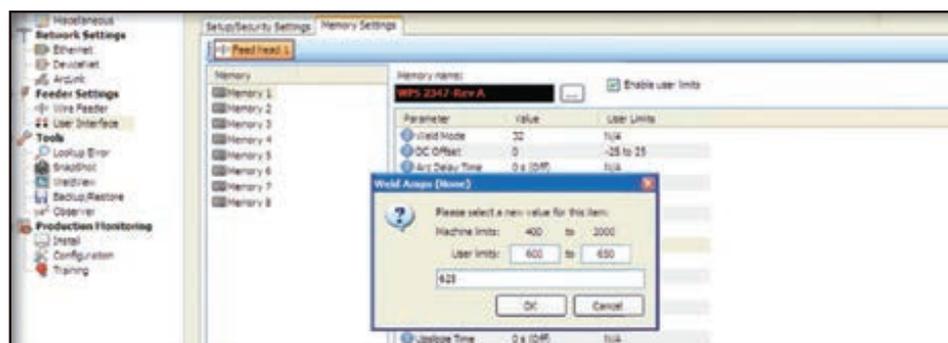
Comprobar el estado de cada componente en su sistema de soldadura.

Setup/Ajustes de Seguridad



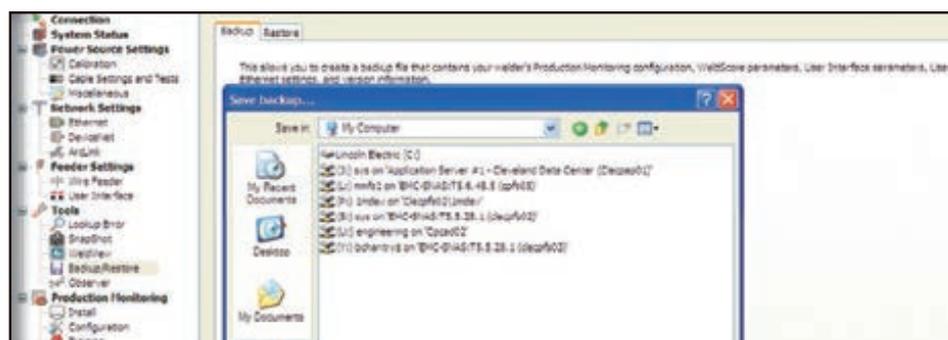
Ver y ajustar fácilmente la información asociada con su trabajo de soldadura.

Interfaz de Usuario



Personalice el nombre de la configuración de memoria para que coincida con la Especificación de Procedimiento de Soldadura (WPS) ó con Procedimiento Calificación Registro (PQR), o cualquier otra identificación, para una facilitar su recuperación en fecha posterior.

Backup/Restauración



Backup – guarda todos los ajustes asociados con una configuración específica en el disco duro.

Restauración – abre cualquier configuración guardada anteriormente y estos ajustes son cargados en su equipo.

CheckPoint™

Almacene sus datos de soldadura en la nube y acceda a ellos desde casi cualquier dispositivo.

• Escaneo Trazabilidad:

Utilice la aplicación móvil CheckPoint™ para escanear código de barras para el operario, consumibles ID y números de serie. Todos los escáneres se correlacionan con los datos de soldadura enviados por el operario. Incluye integración del Bluetooth para los escáneres de códigos de barras industriales.

• Gestión Sencilla del Sistema

Determina quién está autorizado para ver los datos, análisis, documentos y manuales específicos de cada soldador a través de dispositivos fijos y móviles

Ventajas

• Sin complicaciones de Software:

No es necesario comprar un software, instalar o actualizar con la edición estándar. Las actualizaciones son inmediatas y automáticas.

• Fácil de Activar:

Mínima o ninguna inversión requerida en IT. Sólo conectar el equipo a internet y está listo para funcionar.

• Fácil de Usar:

Entrar desde cualquier y en cualquier momento para ver la situación del equipo y mucho más.

• Compatibilidad Dispositivos Móviles:

Smart phones, tablets, portátiles o fijos con cualquier buscador.

• Interfaz Gráfica:

Ver datos en un panel intuitivo que proporciona Pulse™ en sus trabajos de soldadura.

• API Nube:

Usando el protocolo estándar de la industria OData, CheckPoint™ ofrece un acceso seguro a los datos de los sistemas empresariales ERP, sistemas planta OEE, y las aplicaciones de mantenimiento.

• Seguridad:

Sus datos están protegidos con la seguridad física, encriptados, autenticación de usuario y más.

• Añadir Datos:

Con una visión global de todo su equipo de soldadura, usted puede evaluar sus instalaciones.

• Exportar:

Exporta datos e informes en varios formatos para análisis fuera de línea.



Always On™ y Pulse™ son marcas registradas de I/Gear Online, LLC



Alertas

Recibir notificaciones por correo electrónico basado en las condiciones del equipo y el consumo de hilo.



Control Producción

Ver el estado de cada equipo y detalles de la soldadura.



Trazabilidad

Satisfacer los requisitos de información mediante la captura de los datos de seguimiento de auditoría.

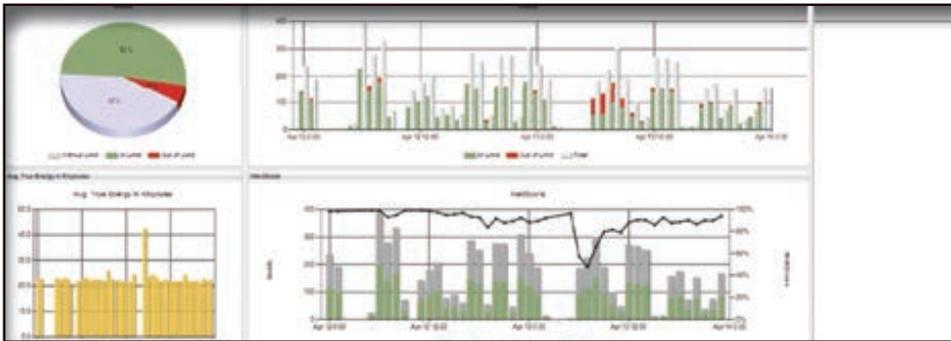


Checkpoint™

Tablero Producción



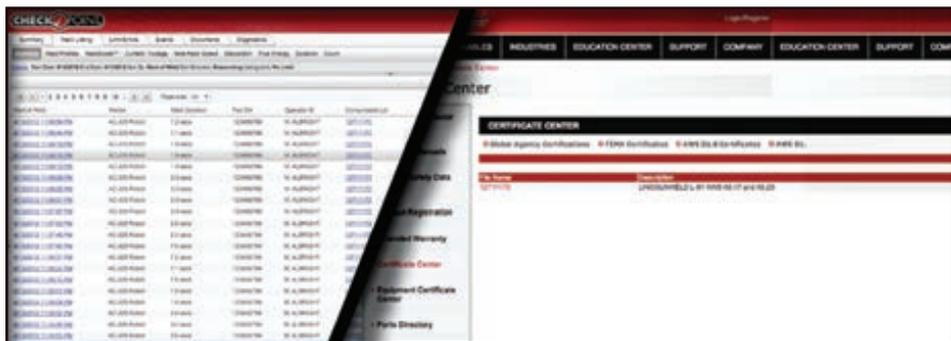
Incremento de Datos



Perfiles Soldadura



Lincoln Electric Q-Cert™ Linkage



Ver datos de cada estación o instalación completa. El tablero incluye gráficos y tablas por día, semana y otros periodos para una selección de criterios determinados por el usuario.

Ver un resumen de producción de toda la operación de soldadura. Detalla los datos de todos los soldadores e identifica los cuellos de botella.

Ver las clasificaciones métricas del equipo tales como WeldScore™, True Energy™, Velocidad Alimentación Hilo, Voltaje/Corriente y Deposición Hilo organizado por el perfil de soldadura. Compare las tasas de uso y tiempo restante de soldadura en cada estación.

Utilice la aplicación móvil app para escanear el número de lote de los consumibles Lincoln Q1 o Q2 y el número de lote se correlaciona con los datos de la soldadura. Este link directo entre la soldadura y el certificado de los consumibles proporciona un registro automático, recuperable para los sistemas de calidad empresarial.

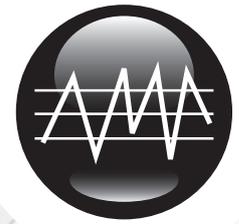
WeldScore™

le permite puntuar cada soldadura basada en una muestra entrenado de soldaduras aceptables

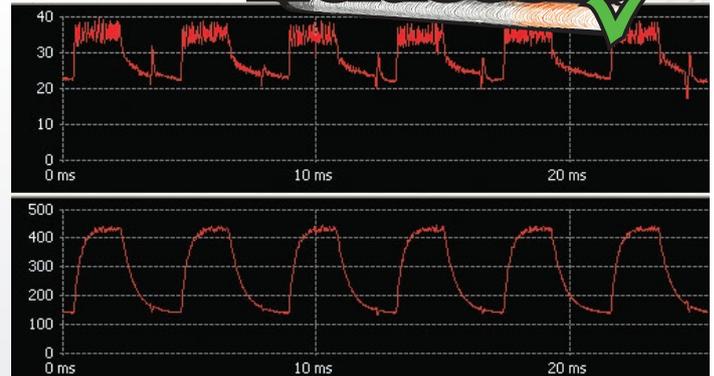
- ✓ Ampliación de las Capacidades de Control de Calidad
- ✓ Monitorizar Escuela de Formación, Clasificación y Exámenes Finales
- ✓ Soldaduras Críticas con Requisitos Específicos de Control de Calidad
- ✓ Pruebas de Funcionamiento y Programas de Certificación

Ventajas

- WeldScore™ es un sistema único de monitorización de datos patentado basado en 30 a 50 variables de control internas.
- Fundamentalmente diferente de otros sistemas de monitorización que sólo utilizan el voltaje y el amperaje como respuesta.
- Fiabilidad superior de detección logrado con la velocidad de recogida de datos de 120 kHz y conocimiento incorporado del sistema de control de la soldadura.
- Le permite puntuar cada soldadura en función de su definición entrenado de las condiciones aceptables.
- Análisis estadístico multiparámetro diseñado específicamente para obtener resultados fiables y consistentes.



WeldScore™



WeldScore™ Ejemplo

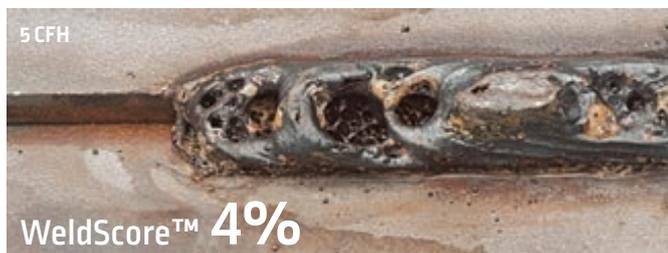
Soldadura Aceptable – Caudal de gas apropiado y la protección produce una buena soldadura sin porosidad.



Ejemplo soldadura, más coincidente con el "entrenado", el resultado es un 99% de puntuación.

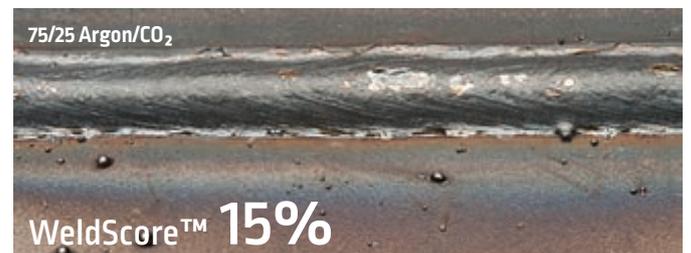
Ejemplo – Caudal de Gas Bajo

Soldadura Inaceptable – Caudal de gas bajo resulta una porosidad evidente.



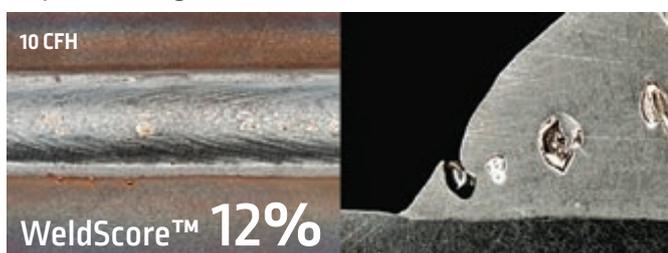
Ejemplo – Cambio Gas Mezcla

Soldadura inaceptable – Mezcla de gas incorrecta produce niveles elevados de proyecciones.



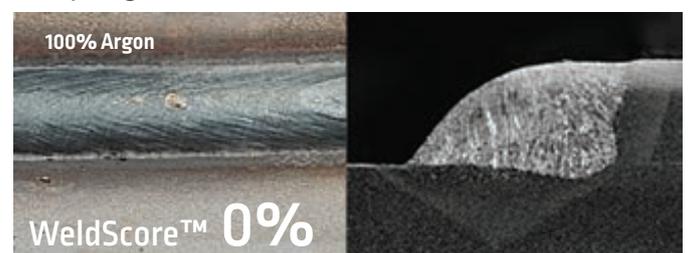
Ejemplo – Caudal de Gas Bajo

Buena Apariencia / Porosidad Interna – La soldadura parece buena. Sin embargo, una sección transversal de la soldadura revela los orificios y la porosidad interna oculta bajo la superficie debido al flujo de gas bajo o la protección del gas.



Ejemplo – Cambio Gas Mezcla

Buena Apariencia / Penetración Inadecuada – La apariencia de la soldadura es buena con mínimas proyecciones. Sin embargo, una sección transversal de la soldadura revela poca penetración debido a un tipo de gas incorrecto.





DEVANADORES SEMIAUTOMÁTICOS

Contruído para trabajar en Ambientes Severos

Alimentación y Durabilidad Fiables

Interfaz de Usuario Fácil de Entender

Devanadores Semiautomáticos

Analógico

Linc Feed 22M, 24M & 24M PRO
Pequeño, robusto, flexible y completo



Linc Feed 33S, 33
Pequeño, robusto, flexible y completo



Digital

Power Feed® 22, 26
Devanadores digitales portátiles



Power Feed® 40, 42, 44, 46
Diseñado para trabajar con fuentes de corriente digitales



Digital

Power Feed® 84 Single & Dual
Devanadores individuales y dobles para brazos y bancos trabajo



Power Feed® 25M
Devanadores premium, diseño portátil



Obras, Astilleros

LN-25 Pro & Dual Pro
Devanador para la construcción portátil



LN-25X
Control total de su sistema sin cables de control



LN 23P
Contruido para trabajar



						Velocidad alimentación [WFS] [m/min]	DIÁMETRO HILO (mm)				
	MIG	Hilo Tubular	Electrodo [SMAW]	Lift TIG	Arco Aire		Macizo	Tubular	Rodillos arrastre	Refrigeración	Garantía (años)
Analógico	CARACTERÍSTICAS						DIÁMETRO HILO (mm)		CARACTERÍSTICAS		
Linc Feed 22M	●	●				1,0-20	0,8-1,6	1,0-1,6	2	Gas	3
Linc Feed 24M	●	●							4	Gas/Agua	3
Linc Feed 24M PRO	●	●									3
Linc Feed 33S	●	●				1,5-20	1,0-2,4	3		3	
Linc Feed 33	●	●						3			
Digital											
Power Feed® 20	●	●	●	●	●	1,0-22	0,8-2,4	0,9-2,4	4	Gas/Agua	3
Power Feed® 22	●	●	●	●	●						3
Power Feed® 40	●	●	●	●	●	1,0-20	1,0-1,6	3			
Power Feed® 42	●	●	●	●	●			3			
Power Feed® 44	●	●	●	●	●			3			
Power Feed® 46	●	●	●	●	●	2,0-30	0,6-1,6	1,0-2,0			3
Power Feed® 84	●	●	●	●	●		(alta velocidad)				
Power Feed® 84 Dual	●	●	●	●	●	0,6-2,4	1,0-3,0	(baja velocidad)	3		
Power Feed® 25M	●	●	●	●	●	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,4	2	3	
Obras, Astilleros											
LN-23 P		●				0,76-6,7	-	1,7-2,0	2	Gas	3
LN-25 Pro	●	●				1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0			3
LN-25X	●	●				1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0			3

VALORACIÓN: ○ Excelente ● Bueno ▲ Opcional

Linc Feed 22M, 24M & 24M PRO

Pequeño, robusto, flexible y completo

El LF-22M, LF-24M y LF-24M Pro son devanadores portátiles con velocidad de alimentación de hilo estabilizada. Incluyen 2 ó 4 rodillos de arrastre, controles para hilo manual, purga de gas y burnback. Pueden ir instalados sobre la fuente de corriente o sobre un carro con ruedas giratorias. Los cables de interconexión entre la fuente de corriente y el devanador están disponibles en diferentes longitudes, lo que le permite trabajar a distancia de la fuente de corriente.

Características

- Control continuo de la velocidad de alimentación de hilo.
- Selección modo pulsador – para 2 ó 4 tiempos.
- Purga de gas para iniciar el arco con protección completa.
- Burnback – para evitar el pegado del hilo en el baño de la soldadura.
- Control hilo manual – utilizado para alimentar hilo hacia la pistola antes de empezar a soldar.
- Sistema de arrastre estabilizado para mantener la velocidad del hilo constante.
- Se suministra con carro.
- Displays Voltímetro y Amperímetro digitales (opcional para LF22M).



- Velocidad inicial para un inicio de arco perfecto (excepto para LF22M) + para el LF24M PRO
- Control Sinérgico fácilmente ajustable por el soldador.
- Purga de gas para iniciar el arco con protección completa.

Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Rodillos Arrastre	Refrigeración	Factor Marcha	Alimentación	Velocidad alimentación (m/min)	Diámetro Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
							Macizo	Tubular		
LF-22M	K14064-1	2	Gas	500A/60%	34-44V CA	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	15	440 x 275 x 636
LF-24M	K14065-1W	4	Gas/Agua							
LF-24M PRO	K14066-1W									

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular



Fuentes de Corriente Recomendadas

- Powertec® 3055 / 3655 / 4255 / 5055

Incluye

- Kit rodillos arrastre 1,0-1,2 mm
- Kit conexión agua (excepto LF22M)

Opcional

- K10347-PG(W)-xM Mangueras interconexión
- K10429-15-xM Pistola MIG LGS 150 G – 150A – 3/4/5 m
- K10429-25-xM Pistola MIG LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- K10413-25PHD-xM Pistola MIG LGP 250 G – 200A – 3/4/5 m
- K10429-36-xM Pistola MIG LGS 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10413-36PHD-xM Pistola MIG LGP 360 G – 300A – 3/4/5 m
- K10429-505-xM Pistola MIG LGS 505 W – 450A – 3/4/5 m
- K10413-55PHD-xM Pistola MIG LGP 550 W – 500A – 3/4/5 m
- K115-1/2 Pistola Innershield 450A – 82° – 3 mm – 3/4,6 m
- K126-1/2 Pistola Innershield 350A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m
- KP14016-x Kit rodillos arrastre (2R)
- KP14017-x Kit rodillos arrastre (4R)
- K10158-1 Adaptador bobina (15 kg)
- K14032-1 Carro 4 ruedas
- K14073-1 Kit medidor V/A (LF22M)



ENTRADA SALIDA



Linc Feed 33S & 33

Pequeño, robusto, flexible y completo

Los devanadores LF33S y 33 están diseñados para trabajar en condiciones extremas, además son robustos, pequeños y de fácil utilización. La carcasa está reforzada por un cuadro de protección tubular, todo ello montado en un carro que permite a estos devanadores trabajar en las condiciones más extremas. Estos devanadores trabajan con bobinas D300 (15 kg) y también pequeñas D200 (5kg), incluido el hilo tubular autoprotegido Innershield. El LF33 está equipado con 2/4 tiempos, purga de gas, hilo manual y velocidad inicial. Dos displays digitales permiten visualizar los parámetros Voltaje y Amperaje de soldadura.



Características

- Pequeño, robusto y fácil de manipular, con medidores digitales.
- Excelente alimentación con rodillos de arrastre de gran tamaño y calidad.
- Sistema de feedback electrónico que garantiza una alimentación constante y controlada en todo momento.

Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos Arrastre	Refrigeración	Factor Marcha	Alimentación	Velocidad alimentación (m/min)	Diámetro Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
							Macizo	Tubular		
LF-33S	K14051-1	4	Gas/Agua	500A/60%	34-44V CA	1-20	0,8-1,6	1,0-2,4	12	350 x 195 x 530
LF-33	K14030-1W					1,5-20				

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular



Fuentes de Corriente Recomendadas

- STT® II / CV-425 / CV-510
- DC-400
- Invertec® V350 PRO
- Flextec® 650 (con salida limitada)
- Ranger® 305D / Vantage® 410/500

Incluye

- Kit rodillos arrastre 1,0-1,2 mm
- Kit conexión agua (LF 33)

Opcional

- K10347-PG(W)-xM Mangueras interconexión
- K10370-PG-xM Mangueras interconexión
- K115-1/2 Pistola Innershield 450A – 82° – 3 mm – 3/4,6 m
- K126-1/2 Pistola Innershield 350A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m
- KP14017-x Kit rodillos arrastre (4R)
- K14034-1 Control remoto (LF33)
- K10158-1 Adaptador bobina (15 kg)
- K14032-1 Carro 4 ruedas
- Pistolas MIG: igual que LF 22M, LF 24M y LF 24M Pro



ENTRADA SALIDA



Power Feed[®] 22, 26

Devanadores digitales portátiles

Los nuevos devanadores digitales Power Feed 22[®] y Power Feed 26[®] soportan todos los modos instalados en las fuentes de corriente Lincoln ya sean multiproceso ó digitales avanzadas (ArcLink[®]). Son ideales para la construcción y la fabricación, astilleros y aplicaciones en tubería. Una carcasa de Policarbonato resistente a las llamas asegura que el Power Feed 22[®] y el Power Feed 26[®] tienen un diseño compacto y ligero, permitiendo trabajar en lugares remotos o de difícil acceso. El Power Feed 22[®] está equipado con medidores digitales (preajuste visible y valores actuales) función trim, selector de modo y funciones de inicio/apagado. Dispone de 8 programas de rápido acceso: 4 procesos de soldadura fijos (GMAW, FCAW-GS, SMAW, GTAW) más 4 que pueden ser cambiados y asignados a una de las cuatro memorias de usuario. El Power Feed 26[®] utiliza pantalla de color TFT con icono de idioma y variedad de funciones especiales. El Power Feed 26[®] combina todas las funciones con conexión USB, procedimiento dual, memoria y límites.

Características

- Procedimiento dual estándar permite al operario configurar diferentes voltajes y velocidades de alimentación y alternar entre los dos.
- Carcasa de Plástico Duro: Carcasa de Policarbonato resistente a las llamas de diseño ligero y compacto, que permite trabajar en lugares remotos o de difícil acceso.
- Sistema de arrastre de primera clase: Nuevo sistema de alimentación de cuatro rodillos de fácil accesibilidad asegura un aumento de la eficiencia proporcionando fiabilidad en la alimentación de diferentes tipos de hilos, especialmente los de aluminio.
- Robusto y Fiable: Ideal para fabricación en general, astilleros o con mangueras de interconexión largas.
- Interfaz de Usuario: Medidores digitales brillantes para el PF22 y pantalla de color TFT con icono de idioma para fácil funcionamiento con el PF26.
- Inicio Hot/Soft, Cráter, Velocidad Inicial y todas las características estándar (PF-26).
- Iluminación Interna: LEDs de alta intensidad iluminan el sistema de alimentación del hilo.
- Carcasa completamente encapsulada protege los componentes de la alimentación así como al hilo de contaminantes externos.



Procesos

- MIG Pulsado
- MIG
- MIG-STT
- Hilo Tubular
- Electrodo (SMAW)
- TIG
- Arco Aire

Fuentes de Corriente Recomendadas

- Power Wave[®] S350, S500
- Speedtec[®] 405S, 405SP, 505S, 505SP

Incluye

- Rodillos arrastre 1,0-1,2 mm
- Interfaz de Usuario
- Flotámetro
- Cadena

Opcional

- K10095-1-15M Control remoto
- K14126-1 Control remoto RC-42 (PF-22)
- K14091-1 Control remoto 7 m (PF-26)
- K14121-1 Interfaz Usuario U2
- K14123-1 Interfaz Usuario U6
- K14124-1 Case of remote control
- E/H-400A-70-xM Cable Pinza portaelectrodos, 400A – 70 mm² – 5/10 m
- K2909-1 Adaptador 6-pin/12-pin
- K14132-1 Adaptador 5-pin/12-pin
- K14042-1 Adaptador bobina S200
- K363P Adaptador Readi-Reel[®]
- K10349-PG(W)-xM Mangueras interconexión
- KP10519-8 Adaptador TIG EURO
- K10513-26-4 Antorcha TIG LT 26 G
- K10413-x-x Pistolas MIG
- FL060180600-L Antorcha arco aire FLAIR 600
- K10343 Adaptador pistola Innershield[®]
- K115-1/2 Pistola Innershield 450A – 82° – 3 mm – 3/4,6 m
- K126-1/2 Pistola Innershield 350A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m



Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos Arrastre	Refrigeración	Alimentación	Salida Nominal	Velocidad alimentación (m/min)	Diámetro Hilo (mm)			Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
							Macizo	Tubular	Aluminio		
PF-22	K14110-1	4	Gas/Agua	40V DC	500A@60%	1,0-22	0,8-2,4	0,9-2,4	1,0-2,4	14,8	380 x 220 x 590
PF-26	K14138-1									15,2	

Funciones & Características

Producto	Interfaz de usuario	Display Gráfico	Controles Estándar	Medidores Digitales	Cráter	Inicio Hot/Soft	Preajustes	Sinérgico	Memoria/Limites	USB
PF-22	U2-U6	-	✓	-	✓	-	✓	✓	-	-
PF-26	U2-U6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Power Feed® 40, 42, 44, 46

Diseñados para trabajar con fuentes de corriente digitales

La gama de devanadores Power Feed® está diseñada para combinar facilidad de manejo y control por parte del soldador con una alimentación perfecta. Dependiendo de la aplicación, los devanadores PF se suministran de serie con carro pero están disponibles para ser colgados de un brazo o colocar en un carro HD especial para ser utilizados en condiciones severas. El modelo básico PF-40 soporta sólo el modo MIG CV (5) pero el resto de la gama (PF-42/44/46) soportan todos los modelos instalados en fuentes de corriente Multiprocesos Lincoln o avanzadas (ArcLink®). Los devanadores se diferencian por el Interfaz del Usuario (UI) y las funciones instaladas. El básico UI "U2" proporciona control de Voltaje y WFS y el más equipado "U2" dispone de grandes medidores digitales, función Trim, modo selector y funciones principales de inicio/parada. El UI grupo "U4" & "U6" utiliza display a color TFT con iconos intuitivos de lenguaje y variedad de funciones especiales. El PF46 es el mejor devanador en su clase con UI "U6" combina todas las funciones con conexión USB, Procedimiento Dual, Memoria, y también Interruptor de Luz en el interior para ayudar en la instalación del hilo en lugares oscuros. Todos los Power Feed serie 4X pueden ir equipados opcionalmente con caudalímetro, carro ó anilla para elevación.

Características

- Devanadores pequeños, fiables y manejables; con medidores digitales (PF40 excl.).
- Utiliza ArcLink® – el protocolo principal para comunicaciones de soldadura, por lo que es la mejor opción para tiempo crítico de intergración con la fuente de corriente.
- Sistema de arrastre de 4 rodillos con un potente motor.
- Inicio Hot/Soft, Velocidad Inial, Cráter (PF40 excl.) y todas las características estándar.
- Fácil de entender panel de interfaz – Facilita el ajuste de los parámetros
- Control remoto en pistola (PF46 & opción para PF44).
- Características push-pull para un gran rendimiento en aluminio (PF46 & opción para PF44).
- Equipado de serie con ruedas.

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular
- Electrodo (SMAW)
- TIG
- Arco Aire

Fuentes de Corriente Recomendadas

- Power Wave® S350, S500, S700
- Speedtec® 405S, 405SP, 505S, 505SP

Incluye

- Rodillos arrastre 1,0-1,2 mm
- Interfaz de Usuario

Opcional

- K14121-1 Interfaz Usuario U2
- K14122-1 Interfaz Usuario U4
- K14123-1 Interfaz Usuario U6
- K14124-1 Caja consola (12-pins)
- K14127-1 Carro PF HD
- K14128-1 Kit anilla elevación
- K14125-1 Kit zócalo 12-pin (F)
- K14120-1 Kit zócalo 6-pin (F)
- K2909-1 Adaptador para control remoto 6-pin (F) a 12-pin (M) – 0,5 m
- K14111-1 Kit medidor flujo de gas
- K14126-1 Control Remoto RC-42 (2 pots)
- K10095-1-15M Control remoto 15 m
- K14091-1 Control Remoto MIG 7 m
- K870 Amptrol pedal
- KP10519-8 Adaptador TIG EURO
- K14131-1 ArcLink-T Flex
- K14132-1 Adaptador 5-pin(M)/12-pin(F)
- KP14017-x Kit rodillos arrastre (4R)



Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos Arrastre	Refrigeración	Salida Nominal	Alimentación	Velocidad alimentación (m/min)	Diámetro Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
							Macizo	Tubular		
PF-40	K14106-1	4	Gas/Agua	500A@60%	40V DC	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18,5	
PF-46	K14109-1								18,5	

Funciones & Características

Producto	Interfaz de usuario	Display Gráfico	Controles Estándar	Medidores Digitales	Cráter	Inicio Hot/Soft	Preajustes	Sinérgico	Memoria/Limites	Bloqueo de Funciones
PF-40	U0	-	√	-	-	-	-	-	-	-
PF-42	U2	- (LEDs)	√	√	√	-	√	√	-	-
PF-44	U4	TFT	√	√	√	√	√	√	-	√
PF-46	U6	TFT	√	√	√	√	√	√	√	√

ENTRADA SALIDA



Power Feed® 84 Single & Dual

Devanadores simples y duales para bancada y columna

El Power Feed® 84 es un devanador revolucionario de fácil uso y flexibilidad. Diseñado para maximizar las capacidades de la gama de las Power Wave® S, la combinación de la fuente de corriente de alta tecnología y el devanador, superan los métodos de soldadura al arco tradicional. El diseño del Power Feed® 84 permite colocar la caja de control en cualquier lugar – cerca de la pieza de trabajo o encima de la fuente de corriente. El Power Feed® 84 Dual está diseñado para talleres que requieren flexibilidad y un rendimiento superior en soldadura. Devanador dual que permite dos tipos de hilo, permitiendo la soldadura de acero inoxidable o aluminio desde una fuente de corriente. Combine la flexibilidad de este devanador con una de las nuevas fuentes de corriente Power Wave® y obtenga con facilidad la capacidad de soldadura MIG, STT o Pulsado.



Características

- Procedimiento dual estándar permite al operario configurar diferentes voltajes y velocidades de alimentación y alternar entre los dos.
- Tecnología Control de Onda – procesos patentados tales como Pulse-On-Pulse® (para TIG-como la apariencia del cordón) y Power Mode® (para un arco estable a niveles de corriente bajos).
- Proceso MIG Pulsado – pocas proyecciones, bajo aporte de calor y aplicaciones en posición – hacen a cualquier operario mejor soldador!
- Utiliza ArcLink® – líder en protocolo de comunicación digital para soldadura, por lo que es la mejor opción para, tiempo crítico de integración con la fuente de corriente.
- Panel UI fácil de entender – con display numérico grande lo hace fácil para ajustar los parámetros de soldadura.
- Características push-pull para un buen rendimiento en aluminio.



Procesos

- MIG
- MIG Pulsado
- MIG STT
- Hilo Tubular
- Electrodo (SMAW)
- TIG



Fuentes de Corriente Recomendadas

- Power Wave® S350, S500
- Speedtec® 405S, 405SP, 505S, 505SP

Incluye

- Tapa bobina
- Adaptador Rápido Pistola
- Kit conexión agua
- Twist Mate™ a Adaptador Terminal
- Power Feed 84 – U/I, No Reel, USB
- Conjunto Cable Control
- Soporte Carrete Estándar
- Rodillos Arrastre en V, 1,2mm
- Rodillos Arrastre en V, 1,6mm

Opcional

- K10349-PG(W)-x Mangueras interconexión (W=aqua), X=5,10,15m
- K3336-3 PF84 – Cofre Control para conversión de estándar a brazo
- KP1505-x Kit rodillos arrastre (Hilo macizo y tubular)
- KP1507-x Kit rodillos arrastre (Aluminio)
- D-1901-076-1R & D-1319-010-1R Adaptador rápido para conexión de gas

ENTRADA SALIDA



Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos Arrastre	Refrigeración	Salida Nominal	Alimentación	Velocidad alimentación (m/min)	Diámetro Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
							Macizo	Tubular		
PF84 CE Single ONE PAK	K3329-1	4	Gas/Agua	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-1,6 (alta velocidad)	1,0-2,0	25,8	450 x 430 x 770
PF84 CE Dual ONE PAK	K3331-1						0,6-2,4 (baja velocidad)	1,0-3,0		

Power Feed® 25M

Solución Premium en Soldadura con Diseño Portátil!

Lincoln Electric ofrece este diseño con todas las características en un paquete completo que puede responder a los desafíos de la industria. De construcción ligera y carcasa resistente, así como el diseño patentado del sistema de alimentación MAXTRAC®.



Características

- Listo para trabajar en la construcción. Construido para trabajar en ambientes extremos. Desde la construcción a los astilleros, este diseño cumplirá sus expectativas. Conjunto estandar con carcasa de aluminio o plástico.
- Panel Modo Select (MSP4) permite un fácil acceso a la documentación de formas de onda de la Power Wave®. Controles avanzados y configuración de ajustes están al alcance de su mano!!
- Iluminación Interna – LEDs de alta intensidad iluminan la alimentación.
- Calentamiento interno – Mantiene el control de la humedad en su consumible manteniéndolo caliente y protegido en una carcasa cerrada.
- Procedimiento Dual y Botones de Memoria permiten ajustar un procedimiento en A y B para simplificar "sobre la marcha" el cambio!!

Procesos

- MIG
- Electrodo (SMAW)
- MIG Pulsado
- TIG
- MIG-STT®
- Arco Aire
- Hilo Tubular

Basic Unit Includes

- Electrodo Pigtail
- Panel MSP4
- Procedimiento Dual/Panel Memoria
- Conector Pistola Push-Pull
- Conector Control Remoto
- Casquillo Pistola
- Estándar & Engranajes Par Extra



ENTRADA SALIDA



Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos Arrastre	Engranajes	Alimentación	Velocidad alimentación (m/min)	Diámetro Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
						Macizo	Tubular		
Power Feed® 25M (carcasa aluminio)	K2536-4	2	Velocidad Estándar (ajuste de fábrica)	40V DC	2,5-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	15,9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (carcasa plástico)	K2536-5		Extra Par		1,3-10,4		0,8-2,4		

LN-25 Pro & Pro Dual

Devanador para la construcción portátil

Construido sobre la tradición y el éxito del LN™-25, el nuevo LN™-25 PRO está diseñado para ser sencillo, fiable y fácil de manejar. El LN™-25 PRO es ideal para trabajar en obras, astilleros, montajes, compañías de alquiler, etc. El sistema de alimentación MAXTRAC® mejora el funcionamiento, mientras que la sustitución de la carcasa – así como otras opciones de mejora – pueden ser instaladas en menos de cinco minutos. El LN™-25 PRO puede ser alimentado con un cable control o a través de la tensión del arco. El LN™-25 PRO está disponible en 2 modelos: Estándar & Dual Pro.



- El modelo Estándar puede ser alimentado a través de la tensión del arco.
- Las características del modelo Pro Dual son botón control de voltaje para un control de arco superior, medidores digitales para incrementar precisión, capacidad para MIG-STT® y además puede ser alimentado con un cable control o a través de la tensión del arco.

Características

- Funcionamiento – Todos los modelos: Conmutador 2/4 tiempos proporciona comodidad en largas soldaduras. Diseño de eje bobina con freno incorporado
- Funcionamiento – Estándar: Voltímetro analógico con indicador automático de polaridad.
- Funcionamiento – Pro Dual: Medidores digitales para un control preciso, display muestra WFS o Amperaje y Tensión de soldadura.
- Fiabilidad – Ligero, carcasa de policarbonato resistente a las llamas, para mantener protegidos los componentes internos. Placa de circuito impreso protegida contra la humedad y corrosión. Mecanismo de bloqueo de bobina para eliminar enredos.
- Práctico – La carcasa puede sustituirse en menos de 5 minutos, elimina tiempo de inactividad.

Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos Arrastre	Refrigeración	Alimentación	Velocidad alimentación (m/min)	Diámetro Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
						Macizo	Tubular		
LN 25 Pro	K2613-5	2	Gas	15-110V DC	1,3 -177	0,6-1,6	0,8-2,0	16	381 x 221 x 599
LN 25 Pro Dual	K2614-8			15-110V DC o 24-42V CA					

Procesos

- MIG
- Innershield

Fuentes de Corriente Recomendadas

- Todas las fuentes CV y generadores

Opcional

- K10194-xM Cable alimentación (LN25 Pro)
- K1841-x Cable alimentación (LN25 Pro Dual)
- K115-1/2 Pistola Innershield 450A – 82° – 3mm – 3/4,6 m
- K126-1/2 Pistola Innershield 350A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m
- KP1696-045S Kit rodillos arrastre (hilo macizo 1,2 mm)
- KP1696-x Kit rodillos arrastre
- KP1697-x Kit rodillos arrastre
- K489-9 Euroconector / Adaptador antorcha Innershield
- K2596-2 Carcasa de recambio
- K2330-2 Kit temporizador, Pregas, Postgas y Bunbarck
- K435 Adaptador bobina Innershield 6,3 kg
- K14095-1 Adaptador 8-pin/14-pin



ENTRADA SALIDA



LN-25X con Tecnología CrossLinc™

Control total de su sistema sin cables de control

Seguridad – reduce desorden en el lugar de trabajo eliminando cables de control molestos.

Calidad – control total del voltaje en el devanador, resultando ajustes correctos en cada soldadura.

Productividad – minimiza retrabajos con ajuste fácil de parámetros.

Fiabilidad – componentes totalmente encapsulados y protegidos de ambientes exigentes.

Características

- Controles remotos para un preajuste de voltaje sin cable de control.
- El Sistema de alimentación Maxtrac® proporciona una alimentación fiable y una rápida sustitución de los rodillos.
- El gatillo de bloqueo proporciona al operario confort en soldaduras largas.
- Medidor Horas de Arco para seguimiento del mantenimiento y productividad.
- Medidores digitales que muestran el voltaje, la corriente y la velocidad de alimentación.
- Componentes electrónicos totalmente encapsulados y protegidos de ambientes exigentes.
- Carcasa reemplazable resistente a las llamas.



Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos Arrastre	Refrigeración	Alimentación	Velocidad alimentación (m/min)	Diámetro Hilo (mm)		Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
						Macizo	Tubular		
LN-25X	K4267-1	2	Gas	15-110V DC	1,3 -177	0,6-1,6	0,8-2,0	18,37	381 x 221 x 599

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular

Fuentes de Corriente Recomendadas

- Flextec 350X

Opcional

- K126-1/2 Pistola Innershield 350A – 62° – 1,6 mm – 3/4,6 m
- K1796-x Cable Soldadura Coaxial
- K1840-x/K1841-x/K1842-x Cable Soldadura
- KP1696-x Kit rodillos arrastre
- KP1697-x Kit rodillos arrastre
- K489-7 Kit Adaptador Fast-Mate
- K2596-1 Kit sustitución carcasa policarbonato
- K2330-2 Pregas, Postgas y Kit Temporizador Burnback
- K435 Adaptador Eje para Bobinas 6,3 kg
- K10413-36PHD-x Pistola MIG LGP 360G
- K10413-42PHD-x Pistola MIG LGP 420G

ENTRADA SALIDA



LN 23P

Contruído para trabajar

El LN-23P es un devanador semiautomático portátil, ideal para trabajos en obra y tubería siendo su funcionamiento excelente en condiciones medioambientales extremas.

Características

- Sólo pesa 22,7 kg incluye pistola opcional Magnum® Innershield® y bobina de 6,3 kg.
- Control continuo de la velocidad de alimentación, control de voltaje y voltímetro analógico de serie.
- Bobina completamente protegida mantiene el hilo libre de partículas contaminantes.
- Equipado con modo pulsador 2/4 tiempos para reducir la fatiga del operario.
- Interruptor de dos posiciones montado en la pistola permite cambiar cuando se está soldando de la velocidad prefijada a un valor inferior 83%, para mayor flexibilidad.
- Conector rápido cable de control a la fuente de corriente.
- Puede conectarse uno o dos devanadores LN 23P directamente a las fuentes de corriente Lincoln, utilizando uno u otro.



Procesos

- Innershield

Incluye

- Kit rodillos arrastre 1,0-1,2 mm,
- Kit conexión agua

Fuentes de Corriente Recomendadas

- DC 400
- V350 PRO

Opcional

- K10093-xM Mangueras interconexión
- K345-10 Pistola Innershield 350A - 62° - 1,6-2,0 mm - 3 m
- K350-2 Kit adaptador



Especificaciones Técnicas Devanadores

Producto	Referencia	Rodillos Arrastre	Refrigeración	Factor Marcha	Alimentación	Velocidad alimentación (m/min)	Diámetro Hilo (mm) Tubular	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
LN 23P	K316L-6	2	Gas/Agua	350A/60%	14-50V DC	0,76-6,7	1,7-2,0	12,3	521 x 229 x 483

VIKING

PANTALLAS DE SOLDADURA

Fabricadas con las especificaciones exigidas. Viking pantalla soldadura automática, ligera vienen de serie con numerosos diseños.

Escoja una para usted, vea la sección de pantallas en este catálogo o visite nuestra web: www.lincolnelectric.eu

CONTROLES REMOTOS

Kit Conector Amptról™ Pedal

Proporciona 7,6 m de cable control remoto de salida para soldadura TIG (conexión enchufe 6-pin).

Referencia:
K2320-1



KIT ELECTROVÁLVULA Y BURNBACK

Pregas, Postgas y Kit Temporizador Burnback

Proporciona un retardo ajustable de la salida de la fuente de corriente para prevenir el pegado del hilo en el cráter cuando se utilizan velocidades de alimentación elevadas.

Referencia:
K2330-2 para LN-25 PRO, LN-25 PRO Dual Power



KITS CONEXIONES DE AGUA

Kit conexión agua

Incluye accesorios de conexión rápida en la parte delantera y trasera del devanador para usar con pistolas y refrigeradores de agua.

El kit proporciona una pistola.

Referencia:
K590-6



SOPORTES Y CARROS



Soporte Portacarrete

Para usar con bobinas de 4,5-27,2 kg que utilizan un eje de 51 mm.

Referencia:
K1524-3



Kit Caster – Ligero

Se monta en el soporte portacarrete. Permite un fácil movimiento del devanador.

Referencia:
K1556-1



Gancho Elevación Aislado

Permite colgar el devanador en una grúa o gancho. Se utiliza con soporte portacarrete.

Referencia:
K1555-1



CABLES CONTROL Y ADAPTADORES

Descripción	Conexión	Referencia	
Cables Control Devanador			
Cable Control Devanador	Macho 14-pin a Hembra 8-pin	K10093-15M (para LN-23P)	
Cable Control Devanador	Conector rápido (x2), tubo gas, protección	K10347-xM (para LF)	
Cable Control Devanador	Conector rápido (x2), tubo gas, protección	K10370-xM (para LF)	
Extensiones y Adaptadores			
Extensión Cable Control Devanador (Puede requerir K1501-10, dependiendo del alimentador)	Macho 14-pin a Hembra 14-pin	K1797-10 (3 m) K1797-50 (15,2 m) K1797-100 (30,4 m)	
Cable Adaptador para Cable Control a Regleta de Terminales de Fuente de Cte	Hembra 14-pin tira de terminales	K1798	
Cables Control ArcLink®/Linc-Net™			
Cables Control ArcLink®/Linc-Net™	Para sistemas Power Wave®/Power Feed®	K1543-8 (2,5 m) K1543-25 (7,6 m) K1543-50 (15,2 m) K1543-100 (30,4 m)	
Cables Control ArcLink®/Linc-Net™ Heavy Duty	Para sistemas Power Wave®/Power Feed®	K2683-25 (7,6 m) K2683-50 (15,2 m) K2683-100 (30,4 m)	
Cables 14-pin			
Equipos Arco Sumergido	Para sincronizar Power Wave® AC/DC 1000® SD y Cabezales conexión MAXsa™	K1785-4 (1,2 m) K1785-8 (2,4 m) K1785-16 (4,9 m) K1785-25 (7,6 m) K1785-50 (15,2 m) K1785-100 (30,4 m)	

CABLES SOLDADURA

Cables Coaxiales Soldadura

Recomendado para STT® y soldadura pulsada cuando se utilizan largas distancias entre la fuente de corriente y el devanador.

Referencia:

K1796-25 7,6 m, 350A

Referencia:

K1796-50 15,2 m, 350A

Referencia:

K1796-75 22,8 m, 325A

Referencia:

K1796-100 30,4 m, 300A

CONJUNTOS Y ADAPTADORES

Twist Mate™ a Adaptador Terminal

Para conexión de cable con terminal a conectores Twist Mate™, 457 mm.

Referencia:

K2176-1

Conector Aéreo Twist Mate™

Para conectar cable de soldadura a zócalo de salida.

Referencia:

K852-70 para cable 50-70 mm²

Referencia:

K852-95 para cable 95 mm²



CABLE DE SOLDADURA

Conexión	Descripción	Referencia
Twist-Mate™ a Terminal	1/0, 350A, 60% factor marcha, 3,0 m	K1840-10
Terminal a Terminal	3/0, 600A, 60% factor marcha, 3,0 m	K1842-10
	3/0, 600A, 60% factor marcha, 10,6 m	K1842-35
	3/0, 600A, 60% factor marcha, 18,2 m	K1842-60
	4/0, 600A, 60% factor marcha, 33,5 m	K1842-110
Twist-Mate™ a Twist-Mate™	1/0, 350A, 60% factor marcha, 7,6 m	K1841-25
	2/0, 300A, 60% factor marcha, 10 m	EXT-50-10M

ADAPTADORES HILO, ENDEREZADORES Y TAPAS

200 mm O.D. Spool Adapter

Permite montar bobinas de diámetro externo de 200 mm a ejes de diámetro externo de 51 mm.

Referencia:

K468



Adaptador bobina 6 kg Innershield®

Permite montar bobinas Innershield® de 6 kg en ejes de diámetro externo de 51 mm.

Referencia:

K435



Adaptador Readi-Reel® 10-14 kg

Readi-Reels® adapta bobinas de 10-14 kg a ejes de 51 mm.

Referencia:

K363P



Adaptador bobina 15 kg

Referencia:

K10158-1

Adaptador bobina 22-30 kg

Adaptador bobina 22-30 kg a eje de 51 mm.

Referencia:

K1504-1



Kit Cubierta Plástico para Hilo

Carcasa de plástico para bobinas de 13,6-19,9 kg.

Referencia:

K1634-1



Kit Cubierta Plástico para Hilo

Protege el hilo de polvo y suciedad.

Plástico para bobinas 4,5-20 kg.

Referencia:

K1634-2

Enderezador de hilo

Para usar con los devanadores de la serie 10- ó montados aparte.

Referencia:

K1733-1



Eje adaptador para Readi-Reels® y Bobinas

Para fijación y otras instalaciones personalizadas.

Características 51 mm O.D. eje adaptador carrete

y 51 mm I.D. bobinas hasta 30 kg.

Referencia:

K162-1



Carcasa Devanador Policarbonato

Para reemplazar en caso de estar dañada si necesidad de sustituir la unidad.

Referencia:

K2596-2



PISTOLAS MIG

LINC GUN™

Estas pistolas se entregan de serie con una empuñadura ergonómica, muelles en ambos extremos del cable, pins flotantes y una "rótula giratoria" que se encuentra al final de la empuñadura.

Refrigeradas por gas

PISTOLAS ESTÁNDAR

- LGS 150G, 150A @ 60%
K10429-15-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGS 250G, 200A @ 60%
K10429-25-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGS 360G, 300A @ 60%
K10429-36-xM 3 m, 4 m o 5 m

PISTOLAS PREMIUM

- LGP 250G, 200A @ 60%
K10413-25PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LG 250GFX, 200A @ 60%
K10413-25FX-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGP 360G, 300A @ 60%
K10413-36PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m
- LGP 420G, 350A @ 60%
K10413-42PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m

Refrigeradas por agua

PISTOLAS ESTÁNDAR

- LGS 505W, 450A @ 100%
K10429-505-xM 3 m, 4 m o 5 m

PISTOLAS PREMIUM

- LGP 550W, 500A @ 100%
K10413-55PHD-xM 3 m, 4 m o 5 m



Sistema
2 Rodillos
Arrastre

KIT RODILLOS DE ARRASTRE Y TUBOS GUÍA

POWER WAVE® C300, LN-25 PRO, LN-25 PRO Dual Power

Descripción	Referencia
Hilo Macizo (incluye Aceros Inoxidables)	
0,6-0,8 mm	KP1696-030S
0,9 mm	KP1696-035S
0,9, 1,2 mm	KP1696-1
1,0 mm	KP1696-2
1,2 mm	KP1696-045S
1,4 mm	KP1696-052S
1,6 mm	KP1696-1/16S

Hilo Tubular

0,9-1,1 mm	KP1697-035C
1,0-1,2 mm	KP1697-045C
1,2 mm	KP1697-052C
1,4 mm	KP1697-052C
1,7-1,8 mm	KP1697-068
2,0 mm	KP1697-5/64
2,4 mm	KP1697-3/32

Hilo Aluminio

0,9 mm	KP1695-035A
1,0 mm	KP1695-040A
1,2 mm	KP1695-3/64A
1,6 mm	KP1695-1/16A

POWERTEC® 161C, 191C, 231C, 271C, 205C, 255C, 305C, LF-22M

Descripción	Referencia
Hilo Macizo (incluye Aceros Inoxidables)	
0,6-0,8 mm	KP14016-0.8
0,8-1,0 mm	KP14016-1.0
1,0-1,2 mm	KP14016-1.2

Hilo Tubular

0,9-1,1 mm	KP14016-1.1R
1,2-1,6 mm	KP14016-1.6R

Hilo Aluminio

1,0-1,2 mm	KP14017-1.2A
------------	--------------

Sistema
4 Rodillos
ArrastrePOWERTEC® 305C Pro, 355C Pro, 425C Pro,
Power Feed® 40, Power Feed® 42, Power Feed® 44,
Power Feed® 46, LF-24M, LF-24MPro, LF-33S, LF-33

Descripción	Referencia
Hilo Macizo (incluye Aceros Inoxidables)	
0,6-0,8 mm	KP14017-0.8
0,8-1,0 mm	KP14017-1.0
1,0-1,2 mm	KP14017-1.2
1,2-1,6 mm	KP14017-1.6

Hilo Tubular

0,9-1,1 mm	KP14017-1.1R
1,2-1,6 mm	KP14017-1.6R
1,6-2,4 mm	KP14017-2.4R

Hilo Aluminio

1,0-1,2 mm	KP14017-1.2A
1,2-1,6 mm	KP14017-1.6A

PF 22, PF26

Descripción	Referencia
Hilo Macizo	
0,6-0,8 mm	KP14150-V06/08
0,8-1,0 mm	KP14150-V08/10
0,9-1,1 mm	KP14150-V09/11
1,0-1,2 mm	KP14150-V10/12
1,2-1,6 mm	KP14150-V12/16
1,4-2,0 mm	KP14150-V14/20
1,6-2,4 mm	KP14150-V16/24

Hilo Tubular

0,9-1,1 mm	KP14150-V09/11R
1,0-1,2 mm	KP14150-V10/12R
1,2-1,6 mm	KP14150-V12/16R
1,4-2,0 mm	KP14150-V14/20R
1,6-2,4 mm	KP14150-V16/24R

Hilo Aluminio

0,6-0,8 mm	KP14150-U06/08A
0,8-1,0 mm	KP14150-U08/10A
1,0-1,2 mm	KP14150-U10/12A
1,2-1,6 mm	KP14150-U12/16A
1,6-2,4 mm	KP14150-U16/24A

Sistema
2 Rodillos
Arrastre

KITS GUIA HILO Y RODILLOS ARRASTRE

LN-23P

Descripción	Referencia
Hilo Macizo	
0,6-0,9 mm	KP653-025S
0,8 mm	KP653-030S
0,9-1,0 mm	KP653-035S
1,2-1,4 mm	KP653-052S

Hilo Tubular

0,9 mm	KP653-035C
1,2-1,4 mm	KP653-052C

Hilo Macizo ó Tubular

1,6 mm	KP653-1/16
1,7-2,4 mm	KP653-3/32
2,4 mm	KP1505-3/32
1,0-1,2 mm	KP14017-1.2A

Recargue

2,8 mm	KP653-7/64H
--------	-------------

Sistema
2 Rodillos
Arrastre

NA-3S, NA-4, NA-5

Descripción	Referencia
Hilo Macizo	
2,4-5,6 mm	KP1899-1
1,6, 2,0, 2,4 mm	KP1899-2
0,9, 1,2, 1,4 mm.	KP1899-3

Hilo Tubular

1,0-1,4 mm	KP1899-4
------------	----------

Rodillos Arrastre Moletados

2,4-5,6 mm	KP1885-1
1,6-2,4 mm	KP1886-1

Guía Salida

2,4-5,6 mm	KP1963-1
------------	----------

Guía Entrada

2,4-5,6 mm	KP2116-2
------------	----------



EQUIPOS ARCO SUMERGIDO

Ideal para Aplicaciones Hard Automation

Máximo Control Sobre los Parámetros de Soldadura

Diseñado para Depositar Más Metal de Soldadura A Mayores Velocidades de Avance

Equipos Arco Sumergido

Fuente de Corriente Digital	Power Wave® AC/DC 1000® SD Aumento de productividad, calidad y flexibilidad		Devanador digital	Cruiser® & Tandem Cruiser® Tractor Arco Sumergido		Controlador MAXsa™ 10 ArcLink® – Controlador para Sistemas Power Wave® AC/DC 1000® SD		Cabezal MAXsa™ 22 Cabezal Hard Automation Arco Sumergido para Sistemas Power Wave® AC/DC 1000® SD		Controlador MAXsa™ 19 Sistemas Arco Sumergido para Integradores de Fabricación y Aplicaciones Robóticas para Sistemas Power Wave® AC/DC 1000®		
Devanador digital	Cabezal MAXsa™ 29 Sistemas Arco Sumergido para Integradores de Fabricación y Aplicaciones Robóticas		Fuente Corriente Analógica	Idealarc® DC-1000, Idealarc® DC-1500 Equipos multiprocesos		Idealarc® AC-1200 Fuente de Corriente para Arco Sumergido		Devanadores Analógicos	Cofre control NA-3, NA-4 & NA-5 Sistema de Soldadura Automático		LT-7 Tractor Devanador para arco sumergido DC	

Fuente de Corriente Digital	Modo	Polaridad	Rango de corriente (A)	Voltaje (V)	Arco Sumergido	Hilo Tubular	Arco Aire	Tecnología de Control de Onda®	ArcLink® Digital communications	Control Producción	Garantía (años)
	SALIDA				ENTRADA	PROCESOS			CARACTERÍSTICAS		
Power Wave® AC/DC 1000® SD	CC/CV	CA/DC	100-1000	380/400/460/500/575	●			■	■	■	3
Fuente Corriente Analógica											
Idealarc® DC-1000	CC/CV	DC	150-1300	200/380/440	●	●	●				3
Idealarc® DC-1500	CC/CV	DC	200-1500	380/440	●	●	●				3
Idealarc® AC-1200	CC	CA		380/415/440/460	●						3

VALORACIÓN: ○ Excelente ● Bueno ▲ Opcional

Devanador digital	VELOCIDAD ALIMENTACIÓN (m/min)	DIÁMETRO HILO (mm)	Macizo	Tubular	MIG	Hilo Tubular	Arco Sumergido	ArcLink® Digital communications	Tecnología de Control de Onda®	Display digital
			PROCESOS			CARACTERÍSTICAS				
Cruiser® & Tandem Cruiser®	0,4-12,5	1,6-5,6		-			●	■	■	■
Controlador MAXsa™ 10	-			-			●	■	■	■
Cabezal MAXsa™ 22	0,25-12,7			-			●	■	■	■
Controlador MAXsa™ 19	-			-			●	■	■	■
Cabezal MAXsa™ 29	0,25-12,7			-			●	■	■	■
Devanadores Analógicos										
Cofre control NA-3	0,6-15,2	0,9-5,6	1,1-4,0	●	●	●				
Cofre control NA-4	Sujeto a la tensión de arco utilizada	1,6-5,6	-			●				
Cofre control NA-5	0,6-19,7	0,9-5,6	1,1-4,0	●	●	●				■
Tractor LT-7	2,5-10,2	2,4-4,8	-			●				

Power Wave® AC/DC 1000® SD

Aumento de productividad, calidad y flexibilidad

La Power Wave® AC/DC 1000® SD ofrece la Tecnología de Control de Onda® a la soldadura por arco sumergido. Elija la función corriente constante o voltaje constante y establezca la amplitud y frecuencia variable.

Características

- Voltaje 380-575 VCA, 50/60Hz, ofrece la posibilidad de conectarse en cualquier lugar.
- No necesita reconfiguración del hardware con fácil conexión de polaridad.
- Fácilmente paralelada para aplicaciones de soldadura que requieren mayor amperaje.
- Elimina tiempo de parada con fácil conexión de polaridad – no necesita reconfiguración del hardware.
- iARC™ Control Digital – 90 veces más rápida enviando respuesta de arco.
- Condiciones severas – Puede almacenarse en el exterior. Clase de protección IP23.
- Comunicaciones ArcLink®, Ethernet, y DeviceNet™ – Control y monitorización de los procesos remotos.
- True Energy™ – Calcula y muestra la energía instantánea en la soldadura para cálculo crítico aporte térmico.
- Controles basados en el Software – se pueden actualizar como nuevas características disponibles.
- 95% Factor de Potencia permite la conexión de más máquinas en la misma planta y reducir el coste de instalación de otras máquinas.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Alimentación	Rango de corriente (A)	Factor Marcha	Corriente Entrada @ Factor Marcha	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Power Wave® AC/DC 1000® SD	K2803-1*	380/400/460/500/575V/3/50/60	100-1000	1000A/44V/100%	82/79/69/62/55	363	1250 x 488 x 1174

* Se requiere un filtro para cumplir los requisitos de emisión de la CE. El K2444-3 debe ser utilizado con el K2803-1.

Procesos

- Arco Sumergido

Devanadores Recomendados

- K3048-1 Tractor Cruiser™
- K3083-1 Tractor Tandem Cruiser™
- K2814-1 Controlador MAXsa® 10
- K2370-2 Cabezal MAXsa® 22

Opcional

- K2444-3 Kit Filtro CE
- K1811-x Cable sensor de voltaje Heavy Duty – 15/30 m
- K2683-x Cable control ArcLink® (Heavy Duty) – 7,5/15/30 m
- K1785-x Cable control (Heavy Duty) – 3,5/7,5/15 m
- K285 Cono flux concéntrico
- K231-1 Conjunto Lanza Soldadura para hilos diám. 2,4, 3,2, 4,0 mm
- K148A Conjunto lanza boquilla contacto positivo para hilo diám. 2,4-3,2 mm
- K148B Conjunto lanza boquilla contacto positivo para hilo diám. 4,0-4,8 mm



Cruiser® & Tandem Cruiser®

Tractor Soldadura Arco Sumergido

El Cruiser® y el Tandem Cruiser® son tractores muy flexibles que se utilizan en la industria pesada, barcos, para soldadura con arco sumergido. Diseñados para grandes espesores en grandes trabajos. Soldaduras a tope y chaflán con una tasa de deposición de hasta 13 kg/hr.

Características

- Funcionamiento fiable – Fuerte y rígido especialmente donde más lo necesita:
 - Soldadura resistente – Mástil y brazo robusto, mantiene al devanador en una posición constante y permite un ajuste flexible de posicionamiento.
 - Mástil de acero para el uso diario en obra.
 - Ruedas de aleación, Equipado con ruedas de goma resistentes.
 - Diseño robusto de tubo y pinza: Montaje componentes del devanador sin problemas.
 - Estabilizadores ajustables de longitud extendida, Fácil movimiento del tractor.
- Cónsola de control avanzado; Desmontable, ligero, interfaz de usuario de aluminio resistente a impactos, puede utilizarse para guardar los procedimientos, posibilidad de limitar los parámetros y bloqueo en cualquier o todos los controles.
- Configuraciones múltiples; Capacidad de desplazamiento, 3 ó 4 ruedas para utilizar con o sin carril.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Alimentación	Factor Marcha	Velocidad (m/min)	Reductores	Velocidad Alimentación (m/min)	Diámetro Hilo (mm)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Tractor Cruiser®	K3048-1	40V DC	1000A / 100%	0,25-2,5	142:1 95:1 ⁽¹⁾ 57:1 ⁽¹⁾	0,4-5,0	2,4-5,6	94	736 x 584 x 914
Tractor Tandem Cruiser®	K3083-1					0,4-7,6 1,3-12,7	1,6-3,2 1,6-2,4	136	927 x 1156 x 1054

⁽¹⁾ Opcional

Procesos

- Arco Sumergido

Incluye

- Tubo conducción, 1,5 m
- Boquilla contacto 4 mm, 600 A
- Boquilla contacto 4 mm
- Extensión boquilla 127 mm
- Extensión boquilla curvada, 45°
- Aislamiento extensión boquilla
- Abrazadera tubo flux
- Conjunto carrete hilo
- Ruedas para funcionamiento del tractor
- Estabilizadores delanteros y traseros
- Carrete cerrado (2 por Tandem)

Nota: No incluye cable control.

Opcional

- K1733-5 Enderezador de hilo
- K396 Tramo de raíl
- K3070-1 Kit Tiny Twin



Controlador MAXsa™ 10

ArcLink® Controlador para Sistemas Power Wave® AC/DC 1000® SD

El MAXsa® 10 es un controlador que ofrece un solo punto de control sobre toda la celda de soldadura. Elimina la necesidad de separar el controlador DC y CA, esto hace que el potente sistema de automatización, sea controlable, adaptable y fácil de usar.



Características

- Factor Severo – Tiene clase de protección IP23 y está preparado para trabajar en ambientes adversos.
- Caja colgante – Monte el controlador en el cuadro de protección estándar o quite el pendiente para la operación manual. Prolongue la función manual desde 1,2 m hasta 30,5 m con el cable extensión ArcLink®.
- Ocho memorias de procedimientos – Preajusta y guarda los parámetros óptimos de soldadura para aplicaciones repetitivas y recuperarlos más tarde para cambios rápidos.
- Controles fáciles de usar – Display y controles digitales hacen que sea fácil configurar los modos de soldadura, función CA, paro, inicio, opciones finales, arranque, temporizadores y otros parámetros.
- Límite de Control – El operario aplica los límites de procedimientos o bloquea alguno o todos los parámetros.
- Tecnología de Control de Onda® – Permite al usuario escoger entre una biblioteca de modos de soldadura preprogramados. Los parámetros para cada modo se pueden ajustar dentro de un rango limitado para conseguir el equilibrio óptimo entre la tasa de deposición y la penetración.

Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Alimentación	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
MAXsa™ 10	K2814-3	40V DC	11,3	381 x 259 x 102

Procesos

- Arco Sumergido

Fuente de Corriente Recomendada

- Power Wave® AC/DC 1000® SD

Opcional

- K2462-1 MAXsa® 10 Soporte Montaje (sólo para carro TC-3)



Cabezal MAXsa™ 22

Cabezal Hard Automation Arco Sumergido para Sistemas Power Wave® AC/DC 1000® SD

Diseñado específicamente para aplicaciones de hard automation, el cabezal MAXsa® 22 proporciona una alimentación precisa para hilos de gran diámetro de arco sumergido. Basado en las pruebas del reductor de Lincoln y el soporte de alimentación de aluminio, las características del MAXsa® 22 son 32VDC imán permanente, par de motor alto que proporciona tracción completa de arrastre de hilo macizo hasta 5,6 mm de diámetro. Máxima velocidad hasta 12,7 m/min. puede ser modificada cambiando el ratio del piñón.



Características

- Configuración flexible – Puede utilizarse en aplicación individual, tandem, Twinarc® o multiarco.
- Control de Velocidad de Bucle cerrado – Facilita el control total sobre el arranque, funcionamiento y parada de la alimentación del hilo.
- Clase de Protección IP23 – Probado para soportar ambientes severos
- Incluye conjunto de piñones y engranajes – Se utiliza para cambiar la relación de velocidad a los requisitos de la aplicación
- Rotación Multi-Ejes – Ajuste de giro del cabezal de alimentación en dos planos, permitiendo flexibilidad o centralización del arco.

Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Alimentación	Factor Marcha	Reductor	Velocidad Alimentación (m/min)	Diámetro Hilo® Macizo (mm)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Cabezal MAXsa™ 22	K2370-2	40V DC	1000A/100%	142:1 95:1 ⁽¹⁾ 57:1 ⁽¹⁾	0,4-5,0 0,4-7,6 1,3-12,7	2,4-5,6 1,6-3,2 1,6-2,4	36,3	305 x 355 x 254

⁽¹⁾ 142:1 Reductor estándar. Kit Conversion suministrado para conversión a 95:1 con Motor Arrastre (K2370-2, K2312-2 ó K2311-1).

Procesos

- Arco Sumergido

Incluye

- Enderezador de hilo ajustable
- Ajustador en cruz
- Válvula eléctrica tolva de flux
- Soporte montaje

Opcional

- K2163-60 Cable soldadura, 18 m
- K1842-110 Cable soldadura, 33 m
- K219 Tolva de Flux
- K231-1 Conjunto Lanza Soldadura para hilos diám. 2,4, 3,2, 4,0 mm
- K148A Conjunto lanza boquilla contacto positivo para hilo diám. 2,4-3,2 mm
- K148B Conjunto lanza boquilla contacto positivo para hilo diám. 4,0-4,8 mm
- KP2721-1 Extensión boquilla, 5 pulgadas
- K149-5/32 Extensión boquilla (4,0 mm)
- K386 Lanza Autom. Narrow Gap
- KP2108-1B1 Conjunto Lanza
- K285 Cono flux concéntrico
- K225 Boquilla Twinarc® para 2,0-2,4 mm
- K129-x Tiny Twinarc® (1,6/2,0/2,4 mm)
- K281 Enderezador hilo macizo Tiny Twinarc®
- K162-1 Eje adaptador para carretes y bobinas
- K29 Ajustador Vertical, 100 mm
- K96 Ajustador Horizontal, 50 mm
- K278-1 Oscilador Spreadarc



Controlador MAXsa™ 19

Sistemas Arco Sumergido para Integradores de Fabricación y Aplicaciones Robóticas

El controlador MAXsa® 19 está diseñado específicamente para transmitir comandos de alimentación de hilo al MAXsa® 29 cuando se usa un interfaz de usuario en lugar del controlador MAXsa® 10.

Por lo general esto ocurre en una variedad de soluciones integradoras que incluyen en el hardware de integración, rodillos giratorios, líneas de paneles, etc.

Características

- Tamaño compacto – fácil de colocar en soluciones integradas personalizadas.
- Comunicación digital rápida – con la Power Wave® AC/DC 1000® SD via Arlink® y mecanismo de alimentación via un cable de control de 14 pins.
- Bloque de conectores – para inicio/parada, avance, retroceso de alimentación y entrada apagado interfaz con accesorios externos.
- Indicador de estado estándar – ayuda a diagnosticar problemas en el sistema.
- Clase de Protección IP23 – Probado para soportar ambientes severos.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Alimentación	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
MAXsa™ 19	K2626-4	40V DC	3,2	229 x 267 x 76

Procesos

- Arco Sumergido



Cabezal MAXsa™ 29

Sistemas Arco Sumergido para Integradores de Fabricación y Aplicaciones Robóticas

Cabezal MAXsa® 29 está destinado para soluciones de integrador así como las últimas aplicaciones robóticas para arco sumergido.

Características

- Control de Velocidad de Bucle cerrado – Facilita el control total sobre el arranque, funcionamiento y parada de la alimentación del hilo.
- 32VDC imán permanente, par de motor alto que proporciona tracción completa de arrastre de hilo macizo hasta 5,6 mm de diámetro.
- Clase de Protección IP23 – Probado para soportar ambientes severos.
- Incluye conjunto de piñones y engranajes – Se utiliza para cambiar la relación de velocidad a los requisitos de la aplicación.
- Rotación Multi-ejes – ajuste de giro del cabezal de alimentación en plano, permitiendo flexibilidad o centralización del arco.
- Enderezador de hilo estándar ajustable.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Alimentación	Factor Marcha	Reductor ⁽¹⁾	Velocidad Alimentación ⁽¹⁾ (m/min)	Diám. Hilo ⁽¹⁾ Macizo (mm)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Cabezal MAXsa™ 29	K2312-2	40V DC	1000A / 100%	142:1 95:1 ⁽¹⁾ 57:1 ⁽¹⁾	0,4-5,0 0,4-7,6 1,3-12,7	2,4-5,6 1,6-3,2 1,6-2,4	35	330 x 406 x 254

⁽¹⁾ 142:1 Reductor estándar. Kit Conversion suministrado para conversión a 95:1 con Motor Arrastre (K2370-2, K2312-2 o K2311-1).

Procesos

- Arco Sumergido

Opcional

- K2163-60 Cable soldadura, 18 m
- K1842-110 Cable soldadura, 33 m
- K219 Tolva de Flux
- K231-1 Conjunto Lanza Soldadura para hilos diám. 2,4, 3,2, 4,0 mm
- K148A Conjunto lanza boquilla contacto positivo para hilo diám. 2,4-3,2 mm
- K148B Conjunto lanza boquilla contacto positivo para hilo diám. 4,0-4,8 mm
- KP2721-1 Extensión boquilla, 5 pulgada
- K149-5/32 Extensión boquilla (4,0 mm)
- K386 Lanza Autom. Narrow Gap
- KP2108-1B1 Conjunto Lanza
- K285 Cono flux concéntrico
- K225 Boquilla Twinarc® para 2,0-2,4 mm
- K129-x Tiny Twinarc® (1,6/2,0/2,4 mm)
- K281 Enderezador hilo macizo Tiny Twinarc®
- K162-1 Eje adaptador para carretes y bobinas
- K29 Ajustador Vertical, 100 mm
- K96 Ajustador Horizontal, 50 mm
- K278-1 Oscilador Spreadarc



Idealarc® DC-1000, Idealarc® DC-1500

Equipos multiprocesos

La DC-1000 con 1300 amps de corriente de salida, es una fuente multiproceso de corriente continua controlada por tiristores, que proporciona un arco de excelentes características en procesos de voltaje constante. (MIG/MAG, Hilos tubulares y Arco Sumergido) y de corriente constante (Electrodo Recubierto, Arco Aire y Arco Sumergido).

La Idealarc® DC-1500 es una fuente de corriente multiproceso DC para aplicaciones automáticas de soldadura. Proporciona unas características de arco excepcionales en los procesos con corriente y voltaje constantes consiguiendo múltiples aplicaciones de la soldadura con una sola fuente de corriente. Regulación continua de la tensión de soldadura, permite una fácil utilización y un control preciso de la corriente de soldadura.

Características (Idealarc® DC1000)

- Conexión de salida 500 amp, mejora las características del arco para un bajo amperaje en los procedimientos de arco sumergido y MIG.
- Un sólo potenciómetro, para un control preciso de corriente de entrada y fácil funcionamiento.
- Bornes de salida y Regleta de terminales para cables de soldadura y conexiones cable control remoto.
- Diseño compacto permite apilar hasta 3 máquinas.
- Paneles laterales desmontables para un fácil acceso a las partes internas de la máquina.
- Compensación línea de voltaje $\pm 10\%$ para un mantenimiento constante de la soldadura.
- Protección electrónica y termostática para sobrecargas de corriente y exceso de temperatura.
- Garantía de siete años en el rectificador de potencia.

Características (Idealarc® DC1500)

- Regulación continua de la tensión permite una fácil utilización y un control preciso de la corriente de soldadura.
- Conmutador de Modo para seleccionar las características de salida adecuadas al proceso que se vaya a usar.
- Compensación línea de voltaje para un mantenimiento constante de la soldadura $\pm 10\%$.
- Refrigerada por ventilador con protección electrónica y termostática de la sobrecarga de corriente y el exceso de temperaturas.
- Luces integradas en los circuitos impresos para un diagnóstico rápido.
- Bobinas y rectificadores protegidos contra la humedad y ambientes corrosivos.
- Paneles laterales desmontables para un fácil acceso a las partes internas de la máquina.
- Panel frontal empotrado para protección de los controles de funcionamiento.
- Bornes de salida y Regleta de terminales para cables de soldadura y conexiones cable control remoto.
- Garantía de siete años en el rectificador de potencia.



Procesos

- Arco Sumergido
- Hilo Tubular
- Arco Aire



Devanadores Recomendados

- NA-3
- NA-5
- LT-7

Opcional

- **K10376** Terminal / Adaptador 1/4 vuelta
- **FL060180600-L** Antorcha arco aire FLAIR 600
- **K2187-2** Refrigerador de agua COOL ARC® 40 (DC-1000)
- **K10420-1** Refrigerante Acorox (2x5l) (DC-1000)
- **K1897-1** Kit Paralelaje (DC-1000)
- **K1900-1** Kit Paralelaje (DC-1500)
- **K1520-2** 42 Kit Transformador 42V (DC-1000)
- **K857** Control Remoto, 7,6 m
- **K857-1** Control Remoto, 30 m
- **K843** Kit Adaptador Amptrol™
- **K1798** Adaptador Cable - Male 14-pin (DC-1000)
- **K1770-1** Carro incluido de Fábrica (DC-1000)
- **K1737-1** Carro Todo Terreno (DC-1000)
- **K3019-1** Monitor datos Arc Tracker™ (DC-1000)

Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Corriente Entrada @ Factor Marcha	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Idealarc® DC-1000	K1387-3	200/380/440V/3Fs	150-1300	1250A/44V/50% 1140A/45V/60% 1000A/44V/100%	193/112/97	372	781 x 567 x 991
Idealarc® DC-1500	K1383-4	380/440/3Fs	200-1500	1500A/60V/100%	184	644	1453 x 566 x 965



Idealarc® AC-1200

Automatic Arco Sumergido Welding Power Source

La Idealarc® AC-1200 proporciona unas excelentes características de arco y está diseñada específicamente para funcionar con el devanador automático Lincoln NA-4. Es una fuente de corriente que Vd. podrá comprobar día a día su probado comportamiento.

Características

- Conexión Scott® estándar para dos cabezales de soldadura CA que funcionen en tandem.
- Reostato que ajusta la corriente de salida ya esté la máquina soldando o en vacío.
- Tres terminales de salida con rangos solapados.
- Compensación línea de voltaje $\pm 10\%$ para un mantenimiento constante de la soldadura.
- Protección termostática contra sobrecargas y temperaturas excesivas.
- Regleta de terminales para conexiones cable control remoto y terminales de salida para cables de soldadura.
- Paneles laterales desmontables para un fácil acceso a las partes internas de la máquina.
- Bobinas y rectificadores protegidos contra la humedad y ambientes corrosivos.
- Garantía de siete años en el rectificador de potencia.



Procesos

- Arco Sumergido

Devanadores Recomendados

- NA-4

Opcional

- K10376 Terminal / Adaptador 1/4 vuelta



ENTRADA



SALIDA

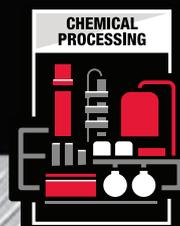
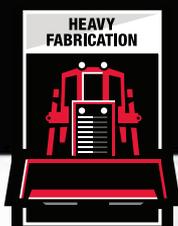


Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Alimentación	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Corriente Entrada @ Factor Marcha	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Idealarc® AC-1200	K3140-2	380/415/440/460V/1Fs	200-1500	1200A/44V/100%	380V: 230A 460V: 182A	742	1580 x 559 x 965



SOLDADURA ARCO SUMERGIDO PARA CADA INDUSTRIA



EXPERIENCIA TÉCNICA · SOLUCIONES EN PRODUCCIÓN · SOPORTE GLOBAL EN APLICACIONES
www.lincolnelectric.com/industries

Cofre Control NA-3, NA-4 & NA-5

Sistema de Soldadura Automático

Sistema de Soldadura Automático. Mejore la productividad con los devanadores automáticos NA-3S, NA-4, ó NA-5. Estos sistemas han sido diseñados especialmente para dejar más metal depositado a velocidad más elevada sin atascos y menor coste.

Características

- Controles de estado sólido que proporcionan mayor fiabilidad en la realización de soldaduras de calidad.
- Fácil ajuste para los diferentes procesos de soldadura, velocidades de alimentación y diámetros de hilo.
- Unidades compactas de excelentes adaptabilidad – Se ajustan a dispositivos simples o a líneas de producción más complejas.
- Construcción robusta – Mínimo mantenimiento regular para asegurar su máximo rendimiento.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Alimentación	Velocidad Alimentación ⁽¹⁾ [m/min]	Diámetro Hilo ⁽¹⁾ Macizo (mm)	Reductor ⁽¹⁾
Cofre Control NA-3S	K210-2	115V CA	0,6 -16,5	0,9-5,6	-
Cofre Control NA-4	K388-2		0,6 -16,5*		-
Cofre Control NA-5	K356-2		0,6 -16,5		-
Cabezal NA-3S/NA-4	K208A		0,4-7,4*	2,4-5,6	142:1
	K208B		0,6-10,8*	0,9-2,4	95:1
Cabezal NA-3SF/NA-4F	K209A		0,4-7,4*	2,4-5,6	142:1
	K209B		0,6-10,8*	0,9-2,4	95:1
Cabezal NA-5S	K346A		0,4-7,4	2,4-5,6	142:1
	K346B		0,6-10,8	1,6-2,4	95:1
Cabezal NA-5SF	K347A		0,4-7,4	2,4-5,6	142:1
	K347B		0,6-10,8	1,6-2,4	95:1

Tractor LT-7

Devanador para Arco Sumergido DC

Mejora la productividad con el devanador automático LT-7. Estos sistemas han sido diseñados especialmente para dejar más metal depositado a velocidad más elevada sin atascos y menor coste.

Características

- Hilos macizos 2,4-4,8mm – velocidad alimentación desde 2,5-10,2 m/min).
- Arrastre calibrado del tractor – ajusta la velocidad desde 0,12-1,8 m/min.
- Ajuste cabezal vertical – para un ajuste eléctrico del sitckout desde 12,7-127,0 mm.
- Soldar en ángulo 50° en vertical en cualquier lado, ángulo de corte hasta 30° en vertical.
- Cofre de control puede ser montado – en la parte derecha o izquierda, eliminando la necesidad de volver a la fuente de corriente para cambiar el procedimiento.
- Soldadura a tope, en chaflán horizontal y solape a derecha o izquierda del tractor, según la necesidad.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Salida Nominal	Velocidad Alimentación ⁽¹⁾ [m/min]	Diámetro Hilo ⁽¹⁾ Macizo – mm	Peso [kg]	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Tractor LT-7	K395-1	600A/100%	2,5-10,2	2,4-4,8	59	698 X 838 X 356

Procesos

- Arco Sumergido

Fuentes de Corriente

Recomendadas

- NA-3S / NA-5: Flextec 650, Idealarc® DC-1000, Idealarc® DC-1500
- NA-4: Idealarc® AC-1200

Opcional

- K221 Placa inicio
- K245 Placa cráter para
- K2163-60 Cable Potencia, 18 m [NA-5]
- K1842-110 Cable Potencia, 33 m [NA-5]
- K29 Ajustador Vertical, 100 mm
- K96 Ajustador Horizontal, 50 mm
- K219 Tolva de flux
- K278-1 Oscilador Spreadarc
- K231-1 Conjunto Lanza Soldadura para hilos diám. 2,4, 3,2, 4,0 mm
- K148A Conjunto lanza boquilla contacto positivo para hilo diám. 2,4-3,2 mm
- K148B Conjunto lanza boquilla contacto positivo para hilo diám. 4,0-4,8 mm
- KP2721-2 Extensión boquilla curvada, 45°
- K285 Cono flux concéntrico
- K386 Lanza Automática Narrow Gap
- K149-5/32 Extensión boquilla [4,0 mm]
- K129-x Tiny Twinarc® [1,6/2,0/2,4 mm]
- K225 Conjunto Twinarc® [2,0-2,4 mm]
- K389 Tolva de flux
- K223 Kit Electroválvula [NA-5]
- K162-1 Eje adaptador para carretes y bobinas [NA-5]
- K334 Módulo Cráter o Inicio [NA-5]
- K337-10 Módulo Temporizador [NA-5]
- K336 Módulo Interfaz Remoto [NA-5]

ENTRADA SALIDA



Devanadores Analógicos

Procesos

- Arco Sumergido

Incluye

- Cable control 7,6m

Opcional

- K228-x Cable control
- K231-1 Conjunto Lanza Soldadura para hilos diám. 2,4, 3,2, 4,0 mm
- K148A Conjunto lanza boquilla contacto positivo para hilo diám. 2,4-3,2 mm
- K148B Conjunto lanza boquilla contacto positivo para hilo diám. 4,0-4,8 mm
- K149-5/32 Extensión boquilla para hilo 4,0 mm
- KP2721-1 Extensión boquilla, 127 mm
- K232 Kit soldadura en Rincón/Solape
- K229 Kit adaptador soldadura solape
- K230 Kit soldadura a tope
- K396 Tramo de riel, 1,8 m
- K285 Cono flux concéntrico
- KP2268-x Rodillos arrastre LT-7
- KP1890-1 Rodillos arrastre central 5/64-3/32 Tiny Twin
- KP1890-2 Rodillos arrastre lateral 5/64-3/32 Tiny Twin
- KP1984-1 Tubo Guía Entrada 068-3/16
- KP1985-1 Tubo Guía Salida 3/32-3/16
- KP1986-1 Tubo Guía Salida Tiny Twinarc®
- KP2127-1 Tubo Guía Entrada TinyTwin Tractor

ENTRADA SALIDA



K29**Ajuste Elevación Vertical**

La manivela proporciona 102 mm de ajuste en la posición de la cabeza vertical. Incluye hasta 95,2 mm en ajuste horizontal (in/out) con paradas que pueden preajustar por la simple repetición del mismo ajuste.

**K96****Ajuste Cabezal Horizontal**

Permite ajustar la posición del cabezal. Tiene un recorrido de 51 mm en horizontal.

**K219****Tolva de Flux**

Con válvula de flux eléctrica para soldadura por arco sumergido.

**K230****Kit Soldadura a Tope**

Se coloca en lugar de la rueda frontal para soldadura a tope en V o en raiz abierta de 3,2 a 9,5 mm manteniendo el hilo en la alineación adecuada.

**K231-1****Conjunto Lanza Soldadura**

Conjunto Lanza Soldadura para hilos diam. 2,4 mm, 3,2 mm y 4,0 mm.

**K232****Kit Soldadura Rincón y Solape**

Incluye una rueda guía trasera, muelle tensión del cabezal y la rueda guía delantera que se montan a la horquilla en el extremo del brazo ajustable. El kit incluye conjunto de ruedas de guía delanteros separados para uniones en rincón y solape. Soldaduras a derecha o izquierda de la línea central del tractor.

**K285****Cono flux concéntrico**

Para usar con K148B (Conjunto lanza boquilla contacto positivo). Da un flux concéntrico alrededor del electrodo.

**K299****Conjunto Carrete Hilo**

Para bobinas 22,7 kg ó 27,2 kg en devanadores automáticos. Incluye un eje para el montaje del portabobinas y un sistema de frenado.

**K334****Módulo Cráter o Inicio**

Permite el ajuste adicional de la velocidad de alimentación y el voltaje durante un período de tiempo (10 segundos max.). Se puede utilizar tanto para un procedimiento de inicio como uno de relleno de cráter. Si son requeridos ambos, se debe pedir dos conjuntos.

**K336****Módulo Interfaz Remoto**

Permite el funcionamiento a distancia del NA-5 Pulgadas hacia arriba, Pulgadas hacia abajo, Funciones de Inicio y Parada por cualquiera de las señales externas suministradas por el usuario y proporciona aislamiento eléctrico del circuito de control del NA-5.

**K363P****Adaptador Readi-Reel® 10-14 kg**

Adapta Readi-Reels® 10-14 kg a eje de 51 mm.

**K396****Tramo de Raíl**

Cada tramo de raíl tiene una longitud de 1,8 m de desplazamiento para el LT-7.

**K1520-1****Transformador 115V/42V**

Proporciona una manera de utilizar los devanadores que requieren potencia de entrada de 42V con fuentes de corriente que tienen 115V CA disponible en la regleta de terminales.

**K1897-1 (DC-1000)****K1900-1 (DC-1500)****Kit Paralelaje**

Permite el paralelaje de dos fuentes de corriente.

**K1733-5****Enderezador de hilo (Automático)**

Incluye tres rodillos con presión ajustable. Hasta hilo de diám. 5,6 mm.

**K1811-50/-100****Cable sensor de voltaje heavy duty**

Requerido para controlar con precisión la tensión del arco en aplicaciones heavy duty. Referencia: K1811-50 para 15,2 m Referencia: K1811-100 para 30 m

**K3090-1****Kit Abrazadera y Tubo**

Tubo estriado de 760 mm de aluminio; dos tubos estriados de 380 mm de aluminio; un tubo de acero de 760 mm; 8 conjuntos de bloqueo con llaves; 2 conjuntos de estabilizadores; hardware.

**K3089-1****Conjunto deslizadera**

Incluye: dos deslizaderas de 100 mm (1 deslizadera transversal con el tractor).

**K3070-1****Kit Tiny Twin para Cruiser™**

Incluye un segundo cabezal, rodillos arrastre y engranajes 95:1.

**K3019-1****Arc Tracker™**

El Arc Tracker™ es un producto de alto rendimiento, portátil, diseñado para medir con precisión la True Energy en soldadura desde cualquier máquina de soldar (sólo proceso DC). El Arc Tracker™ mide con precisión los parámetros de soldadura (voltaje, corriente y tiempo de soldadura) y proporciona un cálculo en tiempo real de la True Energy en la soldadura. Mientras está soldando, la True Energy (J) se mostrará con precisión en el interfaz del usuario.

**K3154-1****Kit Guía Unión a Tope**

Se utiliza para un seguimiento de la unión y guiar el Tandem Cruiser™ para aplicaciones en chapa y plataformas.





GENERADORES AUTÓNOMOS

La Soldadura de Tubería Más Respetuosa del Mundo
De Construcción Resistente para Condiciones Extremas
Capacidad de Arco Aire



Generadores Autónomos

Comercial

Ranger® 305D

Generador autónomo diésel 300A DC



Industrial

Vantage® 410 CE & Vantage® 500 CE

Valor excelente, compacto, multiproceso



	Modo	Polaridad	DC	Tubería	TIG DC	Rango potencia generador CA (W)	Electrodo (SMAW)	Tubería	TIG DC Cebado por Contacto	MIG	Hilo Tubular	Arco Aire	Garantía (años)
Comercial	SALIDA					ENTRADA	PROCESOS						
Ranger® 305D	CC/CV	DC	20-305	40-300	20-250	8000	●	●	●	●	●	●	3
Industrial													
Vantage® 410 CE	CC/CV	DC	30-410	40-300	20-250	13200	●	●	●	●	●	●	3
Vantage® 500 CE			30-500			14500	●	●	●	●	●	●	3

VALORACIÓN: ○ Excelente ● Bueno ▲ Opcional

GENERADORES AUTÓNOMOS

Accesorios

KITS CABLES (MASA/ELECTRODO)

Cable pinza portaelectrodos y cable masa.

Referencia:

- KIT-300A-50-5M [300A - 50 mm² - 5 m]
- KIT-400A-70-5M [400A - 70 mm² - 5 m]



Cables de masa

Referencia:

- GRD-300A-50-5M [300A - 50 mm² - 5 m]
- GRD-300A-50-10M [300A - 50 mm² - 10 m]
- GRD-400A-70-10M [400A - 70 mm² - 10 m]



CONTROLES REMOTO

1 potenciómetro, 6-pins, 15 m

Referencia:

K10095-1-15M

Extensión cable

Referencia:

K10398



CARROS

Carro 2 Ruedas

Alta resistencia en carreteras, fuera de carretera, planta y obra. Para Vantage.

Referencia:

K2636-1

Carro 4 Ruedas

Para uso fuera de carretera, planta y obra. Incluye un bloqueo en e enganche cuando la barra se eleva a la posición vertical. Para Vantage.

Referencia:

K2641-1

Remolque

Para Ranger 305D

Referencia:

K10397-1



KIT APAGACHISPAS

Se conecta al tubo de escape del silenciador

Prácticamente elimina las emisiones de chispa.

Referencia:

K10405-1 para Ranger 305D

K903-1 para Vantage



Ranger® 305D

Generador autónomo diésel 300A DC

El Ranger® 305D es un potente generador autónomo de soldadura multiproceso para corriente continua DC hasta 300 A. Proporciona unas excelentes características de arco en todos los modos de soldadura: Electrodo (convencional o tubería), TIG, MIG o arco aire. El Ranger es robusto y seguro, con una carcasa estanca insonorizada que proporciona la máxima protección al excepcional motor Kubota diésel 18,8 HP D722 refrigerado por agua y al depósito de carburante de 45 litros de capacidad. Suministra 8 000 Vatios de potencia (8500 potencia de pico) en las salidas auxiliares CA de 115V-230V-400V.

Características

- Soldadura multiproceso excelente para corriente continua DC – con electrodo CC, soldadura de tubería vertical descendente, hilo CV, y Cebado TIG por Contacto, (100% CO₂ y gas mezcla) y arco aire con electrodos de carbón hasta 4,8 mm.
- Carcasa estanca de acero inoxidable insonorizada que proporciona la máxima protección.
- Tecnología Chopper de Lincoln proporciona fácil cebado, arco suave, pocas salpicaduras y excelente apariencia del cordón.
- Potencia portátil – suministra 8 000 Vatios de potencia (8500 potencia de pico) en las salidas auxiliares CA de 115V-230V-400V, lo cuál permite tener conectada diferentes herramientas mecánicas, lámparas y otros accesorios a la vez que se suelda.
- Control Fuerza del Arco proporciona un arco suave o más fuerza de excavado.
- "Hot Start" incorporado para un fácil cebado y reencendido.
- Cebado TIG por Contacto – y arco aire con electrodos de carbón hasta 4,8 mm.
- Medidores digitales voltímetro y amperímetro para el preajuste de corriente o voltaje de soldadura. Medidor horario para asegurar que el programa de mantenimiento de la máquina pueda cumplirse fácilmente.



Procesos

- Electrodo (SMAW)
- TIG
- MIG
- Hilo Tubular
- Arco Aire

Opcional

- **KIT-300A-50-5M** Kit cable 300A – 50 mm² – 5 m
- **GRD-300A-50-xM** Cable pinza masa 300A – 50 mm² – 5/10/15 m
- **K10376** Terminal / Adaptador 1/4 vuelta
- **K10095-1-15M** Control remoto 15 m
- **K10405-1-INST** Válvula Chalwyn
- **K1847-1** Apagachispas



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Rango Corriente [A]	Factor Marcha	Modelo de Motor	Cilindros	Velocidad Funcionamiento [rpm]	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Ranger® 305D	K2279-3	DC: 20-305 Soldadura tubería: 40-300 TIG DC: 20-250	250A/30V/100%	Kubota D722 Diesel	3	Ralentí alto: 3100 Carga completa: 3000 Ralentí bajo: 2200	341	909 x 546 x 1327



Vantage® 410 CE

Vantage® 500 CE

Valor excelente, compacto, multiproceso

El Vantage® 410 CE y 500 CE son unos de los más compactos y potentes generadores que tenemos hoy en día, ya sea para el mercado de alquiler, construcción o soldadura en tubería. Son los más silenciosos, con un motor diesel de 4 cilindros refrigerado por agua. Estos generadores autónomos multiprocesos pueden utilizarse en: soldadura CV con hilos tubulares autoprotegidos o Innershield, y arco aire hasta 8mm. y 10mm para el Vantage 500. Vd. podrá valorar el comportamiento excelente del arco ya que han sido diseñados utilizando la Tecnología Chopper de Lincoln. Vd. apreciará también la reducción de voltaje, VRD™ (Voltage Reduction Device™) la cual reduce la tensión en vacío OCV (open circuit voltage) en el modo electrodo CC.

Características

- C arcasa compacta de acero inoxidable.
- Arco aire hasta 8mm (V410) y 10mm (V500).
- Modo soldadura tubería descendente – Excelente para electrodos celulósicos.
- "Hot start" incorporado para un fácil cebado y reencendido.
- Generador de CA y 50 Hz – 3-fases 400V / 1 fase 220V / 1 fase 115V.
- Motor diesel de 4 cilindros refrigerado por agua.
- Acceso de Servicio innovador.
- Acero inoxidable que proporciona protección y durabilidad.
- Insonorizado de acuerdo a las normas Europeas.



Procesos

- Electrodo (SMAW)
- TIG
- MIG
- Hilo Tubular
- Arco Aire



Opcional

- **KIT-400A-70-5M** Kit cable 400A – 70 mm² – 5 m
- **GRD-400A-70-xM** Cable pinza masa 400A – 70 mm² – 5/10/15 m
- **E/H-400A-70-xM** Cable pinza portaelectrodos 400A – 70 mm² – 5/10 m
- **K10376** Terminal / Adaptador 1/4 vuelta
- **K10095-1-15M** Control remoto – 15 m
- **K903-1** Apagachispas
- **K2636-1** Carro portaaccesorios 2 ruedas
- **K2641-2** Carro portaaccesorios 4 ruedas



ENTRADA SALIDA



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Rango Corriente (A)	Factor Marcha	Modelo de Motor	Cilindros	Velocidad Funcionamiento (rpm)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Vantage® 410 CE	K4178-1	30-400	350A/32V/100% 410A/23V/100%	Kubota V1505 EPA Tier 4 Final	4	Carga completa: 1800 Ralenti: 1350	488	913 x 642 x 1524
Vantage® 500 CE	K2503-3	30-500	400A/36V/100% 450A/38V/60%	Perkins 404D-22 TURBO Diesel			586	





EQUIPOS CORTE POR PLASMA

Corta cualquier material conductivo

Corte rápido y limpio

Adecuado para Industria, Chásis de coches y Bricolaje

Inverter 1Fs

Invertec® PC-210

Corte por Plasma en cualquier lugar, en cualquier momento



Inverter 3Fs

Tomahawk® 1025, Tomahawk® 1538

Altas Prestaciones en Corte por Plasma



	Modo	Polaridad	Rango de corriente (A)	Capacidad de corte (mm)	Corte	Arco Aire	Perforación	Garantía (años)	
Inverter 1Fs									
SALIDA									
PROCESOS									
Invertec® PC-210	CC	DC	10-25	10	●	●	●	2	
Inverter 3Fs									
Tomahawk® 1025	CC	DC	25-60	25	●	●	●	3	
Tomahawk® 1538			20-100	40	●	●	●	3	

VALORACIÓN: ○ Excelente ● Bueno ▲ Opcional

EQUIPOS CORTE POR PLASMA

Accesorios

CORTE CIRCULAR

Referencia:
W0300699A



CARROS

Carro 2 ruedas, se entrega como un kit, para utilizar con PC210.

Referencia:
W0200002



Carro 4 ruedas con plataforma para la botella de gas, se entrega como un kit, para utilizar con Tomahawk®.

Referencia:
K2694-1



FILTRO DE AIRE LAF1250

Sub-micron filtro para aire comprimido. Diseñado para eliminar humedad, aceites y partículas de aerosoles de compresores de aire.

Referencia:
W88X1456A
W8800117R (filtro)



ANTORCHAS

Antorchas Manuales PC210

- PTH-C25A-CSL-3MR LC25, 3 m

Antorchas Manuales TH1025

- PTH-061A-CX-7M5A LC65, 7,5 m
- PTH-061A-CX-7M15A LC65, 15 m

Antorchas Automáticas TH1025

- PTM-061A-CX-7M5A LC65M, 7,5 m
- PTM-061A-CX-7M15A LC65M, 15 m

Antorchas Manuales TH1535

- PTH-101A-CX-7M5A LC105, 7,5 m
- PTH-101A-CX-7M15A LC105, 15 m

Antorchas Automáticas TH1535

- PTM-101A-CX-7M5A LC105M, 7,5 m
- PTM-101A-CX-7M15A LC105M, 15 m



Invertec® PC-210

Portátil, puede cortar hasta 10 mm

El Plasma PC210 es un equipo de corte por plasma más flexible que pueda imaginar. El equipo se recibe listo para trabajar y puede cortar rápido y con precisión. Con tensión de red estándar de 230V, este equipo es ideal para trabajar en obra. Con el PC210 el corte no es un problema, olvide la radial, simplemente coja la antorcha y corte en segundos. Este equipo basado en tecnología inverter está equipado en su interior con un compresor. Este proporciona máxima flexibilidad al no necesitar de un compresor de aire externo. Y con un peso de sólo 18,5 kg combinado con su pequeño tamaño, este equipo versátil puede ser utilizado en cualquier lugar en cualquier momento. El PC210 puede utilizarse también con compresor externo.

Características

- Flexible: sólo necesita 230V de tensión de red.
- Diseño avanzado e innovador de tobera y electrodo.
- Robusto: compresor de larga vida.
- Portátil: Sólo 18KG, pequeño y compacto.
- Diferentes materiales: Acero Suave, Acero Inoxidable, Aluminio y otros.
- Arco Plasma concentrado: Menos distorsión, menos aporte térmico.



Procesos

- Corte por plasma
- Arco Aire



Incluye

- Cable de red de 2m
- Antorcha de corte manual de 3m
- Cable masa
- Kit conexión de gas
- Juego de consumibles para la antorcha

Opcional

- **W88X1456A** Filtro de aire LAF1250
- **W8800117R** Cartucho Filtro
- **PTH-C25A-SL-3MR** Antorcha plasma manual LC 25 de 3m
- **W0300699A** Corte Circular
- **W0200002** Carro 2 ruedas para fuentes de corriente portátiles

Aplicaciones

- Mantenimiento en obra
- Servicios
- Industria pequeña
- Instalaciones en general
- Instalaciones conducciones de aire (HVAC)
- Trabajos de demolición
- Alquiler



- Sólo compresor interno: recomendado hasta chapa de 8mm de acero suave.
- Puede utilizarse con compresor externo: recomendado hasta chapa de 10mm de acero suave.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Factor Marcha	Capacidad de corte (mm)	Caudal de aire requerido	Presión entrada	Rango de corriente (A)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Invertec® PC210	K12038-1	230V/1Fs	25A/90V/35% 20A/88V/60% 15A/86V/100%	10	80l/min ±20% @5,0bar	6,0bar	10-25	18,5	385 x 215 x 480



Tomahawk® 1025

Tomahawk® 1538

Altas Prestaciones en Corte por Plasma

Los Tomahawk® 1025 y 1538 son equipos para corte por plasma preparados para trabajar en condiciones extremas utilizando la tecnología de túnel Lincoln para separar los PCB y las partes sensibles de la circulación del aire contaminante de la refrigeración. La mejora en las tolerancias de la tensión de red y una robusta carcasa de metal con grandes gomas de protección en las esquinas, hacen estos equipos adecuados para trabajar en obra con un generador o en cualquier lugar.

El concepto de Lincoln en el corte por plasma del Tomahawk está centrado en tres elementos:

- S – Innovador y avanzado inicio de arco sin HF.
- P – Diseño avanzado e innovador de tobera y electrodo.
- L – Diseño avanzado e innovador que incrementa la vida de los consumibles.

Características

- Inicio (S) – Utilizando un innovador inicio de arco sin HF que permite prolongar la vida del electrodo.
- Prestaciones (P) – Usando una corriente de aire circular a muy alta velocidad y el diseño innovador del electro/tobera favorece una mejor concentración del arco del plasma.
- Vida (L) – El diseño de la refrigeración interna del cabezal de la antorcha, la tobera y el electrodo aumenta considerablemente su duración.
- Rápido: Alta velocidad de corte.
- Flexible: Configuraciones múltiples de antorchas
- Diferentes materiales: Acero suave, Acero inoxidable, Aluminio y otros.
- Arco Plasma concentrado: Menos distorsión, menos aporte térmico.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Factor Marcha	Capacidad de corte (mm)	Caudal de aire requerido	Presión Entrada	Rango de corriente (A)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Fs	60A/40% 40A/100%	25	130l/min±20% @5,0bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	280l/min±20% @5,0bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618



Procesos

- Corte por plasma
- Arco Aire

Incluye

- Cable de red de 2m
- Antorcha de corte manual de 7,5m
- Cable masa
- Kit conexión de gas
- Juego de consumibles para la antorcha

Opcional

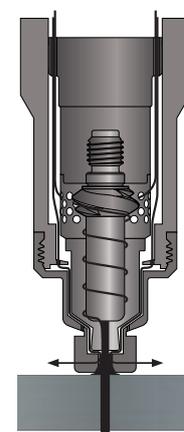
- K12049-1 Control remoto (TH1538)
- W05X1086A Kit Control remoto
- W0300699A Corte Circular
- K2694-1 Carro (TH 1025)
- W88X1456A Filtro de aire LAF1250
- W8800117R Cartucho Filtro



TH 1025
Recomendado hasta chapa de 25 mm de acero suave (ruptura 30 mm)



TH 1538
Recomendado hasta chapa de 40 mm de acero suave (ruptura 45 mm)



Antorcha LC105 con diseño drag up





FORMACIÓN EN SOLDADURA

Revolución en la Formación en Soldadura

Desafío en Soldadura Realidad Virtual



Cualquier persona que interactúa con el sector de fabricación conoce este hecho: necesitamos más personal, más inversión en formación y lo necesitamos ahora.

Considere esto – más de 600,000 puestos cualificados están vacantes en Estados Unidos.

El sector de fabricación necesita mejorar esta imagen con el fin de dirigir a los futuros operarios hacia estos puestos de trabajo.



LA PREGUNTA: ¿CÓMO?

LA RESPUESTA: SOLDADURA REALIDAD VIRTUAL

Más del 80 por ciento de los empresarios de Estados Unidos, informan que tienen de una moderada a severa escasez de trabajadores cualificados. En el mundo donde la escasez de trabajadores cualificados se está incrementando, la inversión y la necesidad no es sólo una parte, también atraer y conseguir nuevos operarios cualificados es una parte importante todo el tiempo. Los jóvenes de hoy – la futura fuerza laboral – se basa en el mundo virtual. Esto significa que la táctica para atraer e interesar en el aprendizaje de las habilidades necesarias para las futuras carreras necesita cambiar.

La soldadura virtual es ideal como:

- Una herramienta interactiva en la enseñanza.
- Una herramienta de selección de Recursos Humanos para las pruebas de habilidades.
- Una herramienta para la actualización de las habilidades de soldadura y un conocimiento de una fuerza laboral existente.

LINCOLN ELECTRIC PASA A VIRTUAL

Introducción de Lincoln Electric en la Formación de Soldadura Virtual VRTEX®

VRTEX® 360 / VRTEX® Mobile / VRTEX® Engage™

Los sistemas ofrecen en una formación práctica consistente en la metodología estándar y el criterio de evaluación en un ambiente divertido, gracias a una pantalla especial de realidad virtual.

Simuladores formación soldadura VRTEX®:

- Atraer y comprometer a los estudiantes.
- Mide y registra los resultados en tiempo real.
- Mejorar los programas de formación en soldadura.
- Reduce consumo de energía, residuos y desechos.
- Proporciona un ahorro tangible.



Todos los VRTEX 360, VRTEX Mobile y VRTEX Engage tienen el color de los gráficos intenso, la característica de soldadura real y equipo de eliminación de humos.



VRTEX® 360



VRTEX® Mobile

VRTEX® Engage™



ATRACTIVO, EMOCIONANTE, MEJORADO

En la sociedad digital de hoy en día, el sistema de formación virtual permite a los estudiantes de cualquier edad, tratar la soldadura con seguridad, en un entorno con imágenes reales, desde una base militar a un garage automovilístico.

Los simuladores VRTEX® pueden utilizarse en:

- Escuelas de soldadura
- Puertas abiertas
- Ferias
- Seminarios



El ambiente virtual del VRTEX® es realista y divertido

Los estudiantes tienen acceso a la funcionalidad que proporciona la TEORÍA y las definiciones en la pantalla para mejorar su comprensión.



AUMENTO DE LA COMPRENSIÓN A TRAVÉS DE LA INTERACCIÓN



La soldadura virtual no sustituye a las manos en la soldadura – la realza.



Conecte un proyector o una pantalla grande al VRTEX® y así una clase entera podrá ver lo que ve el soldador bajo la pantalla de soldadura. Esto conlleva un sentido de trabajo en equipo para el proceso de aprendizaje y aumento de la comprensión a través de la interacción. Múltiples puntos de vista muestran una medición precisa en tiempo real de las variables clave, tales como boquilla de contacto, distancia a la pieza, ángulo de trabajo, ángulo desplazamiento, velocidad y posición.

Harán cola para probar suerte en la soldadura virtual y aprender sobre lo que se necesita para efectuar una carrera como profesional en oficios cualificados.



El sistema VRTEX® incluso replica la puesta a punto de la máquina. Antes de que los estudiantes puedan "soldar" deben introducir el tipo de material adecuado, proceso, amperaje y caudal de gas, voltaje y velocidad en el sistema.





En la formación el desafío de la soldadura en posición se convierte en sencillo con el VRTEX®. Los estudiantes entienden lo que verán y qué sentirán antes de coger una pistola de soldadura real.



RESULTADOS EFECTIVOS APLICADOS DEL MUNDO REAL



Los estudiantes aprenden de manera virtual con el VRTEX® desde un baño de soldadura a los sonidos y movimientos que se asemejan al mundo real, en una formación práctica de soldadura.

Los estudiantes se mueven desde una máquina VRTEX® a una cabina de soldadura real sintiéndose confiados sobre la configuración y procedimientos de soldadura.

Aprendizaje Virtual Eficaz = Reducción de Costes, Mejora en la Seguridad

Utilizando el VRTEX® como método de primera línea de entrenamiento ayuda a reducir desechos y desperdicios para crear un entorno de formación más limpio.

Los estudiantes pueden practicar la soldadura repetitiva tantas veces como quieran sin provocar desperdicios.

No es una chapa verdadera – sólo aparece y desaparece virtualmente – y rápidamente – cuando se presiona un botón.



VRTEX® 360

Atractivo, Emocionante, Mejorado

En la sociedad digital de hoy en día, el sistema de formación virtual permiten a los estudiantes de cualquier edad tratar la soldadura con seguridad, un entorno virtual con imágenes y escenas reales desde una base militar a un garaje automotovilístico.

Los simuladores VRTEX® pueden usarse para:

- escuelas, ferias, eventos,
- puertas abiertas,
- ferias,
- seminarios.

Los sistemas ofrecen una formación práctica que es coherente con la metodología estándar y los criterios de evaluación en un ambiente divertido, inspirado en el entorno, gracias a una pantalla virtual especialmente equipada.

Simuladores de formación en soldadura VRTEX®:

- atrae y compromete a los estudiantes,
- mide y registra los resultados en tiempo real,
- programas de formación que mejoran la soldadura,
- reduce consumo de energía, basura y chatarra,
- proporciona ahorros tangibles.

Características

- Múltiples procedimientos de soldadura
- Señales visuales, indicadores gráficos opcionales dan información técnica en tiempo real.
- Herramienta educativa diseñada para permitir a los estudiantes practicar su técnica de soldadura en un entorno simulado.
- Cámara virtual que permite al instructor inspeccionar la soldadura.
- El sistema del VRTEX® permite replicar la puesta a punto de la máquina de soldar. Selección de proceso, Velocidad Alimentación Hilo/Amperaje, Voltaje, Polaridad, Selección Gas y Caudal de gas.
- Conecte un proyector o una pantalla LCD al VRTEX® para que el resto de estudiantes puedan ver que ve el soldador bajo la pantalla.
- Múltiples ayudas visuales tales como velocidad de soldadura, ángulo de avance y de trabajo, longitud de arco ó CTWD.

Características Adicionales

- Advanced Scoring Module (ASME/D1.1)
- Ensayo de Doblado AWS
- Aluminio GMAW
- Inoxidable GMAW



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Potencia Entrada	Corriente Entrada	Posiciones	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Peso (kg)
VRTEX® 360 Std.	AD2433-1	115/230/1/50/60	4A @ 115, 2A @ 230	1G/PA, 2F/PB, 2G/PC, 3F/PF-PG, 3G/PF-PG, 4F/PD, 4G/PE	Máquina: 1803 x 762 x 1270 Stand: 1981 x 990 x 1194	Máquina: 163 Stand: 46
VRTEX® 360 Alt.	AD2433-2					
VRTEX® 360 Std. ONE-PAK**	AD2434-1					
VRTEX® 360 Alt. ONE-PAK**	AD2434-2					

* ONE-PAK incluye modelos sistema VRTEX 360 + Actualización 2, 3, 4 y 5 + K3205-1 + K4057-1 + K4057-2 + K4058-1 + K3206-1

Procesos

- Electrodo (SMAW), MIG, Hilo Tubular y Hilo Tubular (Innershield)

Configuraciones de unión

- En Plano
- Unión en T
- Unión en solape (sólo con actualización 5)
- Tubería diámetro 6" schedule 40
- Tubería diámetro 2" XXS

Posiciones

- 1G/PA, 2F/PB, 2G/PC, 3F/PF-PG, 3G/PF-PG, 4F/PD, 4G/PE

Utilización

Flexible, soporte multiposición

Funcionalidad

Pistola GMAW y boquilla retraible SMAW (ángulo de ajuste 45° / 90°)

Opcional

- AD2435-2 VRTEX® 360 Actualización 2
- AD2435-3 VRTEX® 360 Actualización 3
- AD2435-4 VRTEX® 360 Actualización 4
- AD2435-5 VRTEX® 360 Actualización 5
- AD2435-6 VRTEX® 360 Actualización 6
- K3205-1 VRTEX® 360 contiene guía espiral y series video DVD
- K4057-1 & K4058-1 Lecciones Basadas en el Proyecto para los Sistemas de Formación en Soldadura VRTEX que contienen 15 lecciones que pueden ser implementadas con un curriculum de soldadura
- K4057-2 Guía del Instructor, Lecciones Basadas en el Proyecto

VRTEX® Mobile

Atractivo, Emocionante, Mejorado

El VRTEX® Mobile es un sistema de formación en soldadura de nivel básico. Está diseñado para proporcionar movilidad en un formato fácil de usar. El VRTEX® Mobile es ideal para la formación básica en soldadura, como una herramienta en la formación en escuelas e industrias y para la evaluación de los instructores y educadores para obtener una base del conocimiento de los estudiantes.

Características

- Fácil transporte. El VRTEX® Mobile está listo para usar en pocos minutos.
- La interacción del usuario con la pantalla táctil permite una fácil configuración de los procedimientos.
- La empuñadura de la pistola universal permite conectar una pistola MIG/MAG para soldadura GMAW y FCAW y un accesorio opcional para SMAW.
- Base para superficies planas que se conecta fácilmente y brazo en mesa estándar, se almacenan rápidamente en el interior del VRTEX® Mobile.
- Ahorro de consumibles
 - No se utilizan consumibles, hilo y no se produce suciedad
 - Ahorro de costes con el Weldometer™.

Características Adicionales

- Sin actualización de software

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular
- Hilo Tubular (Innershield)
- Electrodo (SMAW) opcional

Configuraciones de unión

- Chapa plana
- Unión en T
- Unión a Tope

Posiciones

1G/PA, 2F/PB, 2G/PC, 3F/PF-PG, 3G/PF-PG

Utilización

Base para superficies planas con opción de apoyabrazos

Funcionalidad

Una sola pistola – la unidad estándar incluye GMAW. Accesorio opcional SMAW virtual / ángulo 90°

Referencia

- **AD2436-1** – VRTEX® Mobile – Frecuencia estándar
- **AD2436-2** – VRTEX® Mobile – Frecuencia Alternativa

Incluye

- **K3165-3** – Kit SMAW para VRTEX® Mobile
- **K3268-1** – Apoyabrazos para VRTEX® Mobile



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Potencia Entrada	Corriente Entrada	Posiciones	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Peso (kg)
VRTEX® Mobile Frecuencia estándar	AD2436-1	115/230/1/50/60	4A @ 115, 2A @ 230	1G, 2F, 2G, 3F, 3G	Máquina: 826 x 496 x 978	Máquina: 57 kg; Monitor: 9 kg; Cajón: 70 kg;
VRTEX® Mobile Frecuencia Alternativa	AD2436-2				Monitor: 366 x 392 x 204	Apoyabrazos: 3,1 kg

VRTEX® Engage™

La soldadura empieza aquí

Para algunos, el primer paso en el aprendizaje del entorno virtual puede ser muy grande. Lincoln Electric hace el primer paso más fácil con el VRTEX® Engage™. Este sistema funcional autónomo está diseñado para introducir a los estudiantes específicamente en la soldadura al arco. El VRTEX Engage incluye monitor de pantalla táctil, pistola de soldadura, dispositivo de seguimiento y superficie de trabajo. Todo está dentro de un estuche ligero y portátil que se puede situar en cualquier entorno – industrial, educativo o en cualquier lugar.

El VRTEX Engage es una herramienta efectiva diseñada para ayudar a los profesores a formar a los soldadores de manera más eficiente e involucrar a los estudiantes a explorar una carrera en la soldadura. El sistema se ocupa de lecciones de introducción en la soldadura, incluyendo seguridad, equipos y selección de procesos, procedimientos, teoría y más.

Características

- Aprenda en Cualquier Lugar – Este sistema portátil establece que desde cualquier lugar se puede introducir el trabajo de los expertos a los estudiantes.
- Comentarios y Evaluaciones Instantáneas – Evaluar la comprensión básica en soldadura del estudiante y el procedimiento.
- Un Pequeño Paso – El VRTEX Engage proporciona un ambiente de introducción que incorpora características STEM, exposición a la seguridad en soldadura, procedimientos y técnicas.
- No hay Costes Ocultos – Con el VRTEX Engage, no es necesario concesión de licencias o tasas anuales de usofees.
- Reducir Costes sin Pérdidas – No se utiliza metal o gas en el entorno virtual.

Procesos

- MIG
- Hilo Tubular
- Hilo Tubular (Innershield)
- Electrodo (SMAW)

Componentes y Especificaciones

- MS Windows® 7 Professional a 32-bit
- Procesador Intel® Core® i5 Quad Core
- Memoria 4GB DDR
- Disco duro 128 GB SSD
- Tarjeta gráfica 2GB

Monitor

Monitor LCD 17" – pantalla táctil resistente

Altavoces

Altavoces amplificados USB 2.0

Modos Transferencia Soldadura VRTEX

Simula arco corto, spray y pulsado

Idiomas

Inglés, Francés, Alemán, Español, Turco, Japonés, Chino (Mandarin), Portugués (Brasileño), Ruso, Coreano, Hindú y Árabe.

Referencia

- K4299-1 – Frecuencia estándar
- K4299-2 – Frecuencia Alternativa 1
- K4299-3 – Frecuencia Alternativa 2
- K4299-4 – Frecuencia Alternativa 3



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Potencia Entrada	Corriente Entrada	Sistema operativo	Procesador / Memoria	Disco duro	Dimensiones AlxAxAnL (mm)	Peso (kg)
VRTEX® Engage™	K4299-1	115/230/1/50/60	1A @ 115, 0,5A @ 230	MS Windows® 7 Professional a 32-bit	Intel® Core® i5 Quad / 4GB	128 GB SSD	622 x 492 x 310	22,6
	K4299-2							
	K4299-3							
	K4299-4							



CONTROL DE HUMOS

Reduce Suciedad y Humos en el lugar de trabajo
Sistema Móvil o montado en pared

Lincoln Electric ofrece una completa línea de sistemas móviles o fijos y soluciones de ingeniería para el control de humos en soldadura – sistemas móviles, fijos, downdraft y de ingeniería.



Móvil

Extractores de humo portátiles con sistemas de filtración, están diseñados para proporcionar gran extracción de aire en una gran variedad de aplicaciones. Son ideales para instalaciones que requieren la extracción de humos de soldadura en varias ubicaciones.

Fijo

Son sistemas de extracción fijos en pared, diseñados para ritmos de soldadura de infrecuentes a habituales, donde se producen humos de soldadura secos. Ideales para instalaciones con estaciones fijas en el lugar de trabajo y poco espacio de suelo disponible, incluyendo la fabricación en general, talleres, escuelas de soldadura y mantenimiento.



Downdraft

La mesa DownFlex® tiene un doble propósito, mesa de trabajo y extracción de humos. También se puede utilizar para eliminar partículas y el polvo de las aplicaciones metálicas del amolado y del corte por plasma.



Unidades Móviles/Portátiles

Diseño robusto y ligero, Sistema de filtración de alto/bajo vacío. Ideal para instalaciones que requieren extracción de humos en varias ubicaciones, incluyendo mantenimiento, fabricación general y entornos industriales. Elección perfecta para talleres pequeños ya que puede utilizarse en espacios confinados y otros lugares donde otros extractores no pueden acceder.

Unidades Portátiles

El Miniflex® es ideal para:

- Contratistas
- Trabajos de Mantenimiento
- Fabricación Pequeña a Mediana
- Bricolaje



Miniflex®

Extractor de Humo Portátil

El Miniflex® es un sistema de alto vacío diseñado para eliminar y filtrar el humo de la soldadura en aplicaciones de soldadura ligera. El comportamiento del Miniflex® sobresale en diseño y manipulación. La función inicio/parada automática puede alargar la vida de las escobillas del motor y reduce consumo de energía, se suministra de fábrica con:

- Filtro LongLife-H, Superficie filtro 12 m²
- Filtro HEPA
- Prefiltro Aluminio
- Inicio/Parada automático
- Juego de ruedas
- Manguera extracción 2,5 m
- 2 recambios escobillas de carbón
- Capacidad: 2 x 1000W



Unidades Móviles

El Mobiflex® es ideal para:

- Instalaciones de Fabricación pequeñas
- Escuelas / Formación
- Fabricación
- Mantenimiento & reparación

Mobiflex®

Extractores de Humos Portátiles

Los Mobiflex® 200-M, 300-E y 400-MS son sistemas de bajo vacío para filtración y extracción de humos, su tamaño y movilidad los hacen ideales para instalaciones de fabricación pequeñas que requieren una extracción de ligera a media en varias ubicaciones.



Ventilador Portátil Mobiflex® 100-NF

Ventilador portátil con capacidad de caudal máximo 2400 m³/h.

Especificaciones Técnicas

- Consumo Potencia – 0,75kW
- Capacidad – Max. Approx. 1300 m³/h a la boquilla (con manguera de 5 m)
- Capacidad Soplado libre – Max. 2400 m³/h
- Longitud Máxima Configuración – hasta 20 m
- Diámetro manguera – Ø 160 mm

Aplicaciones

Ideal para trabajos en la construcción, mantenimiento y reparación y/o aplicaciones de soldadura donde la eliminación de los humos es necesaria.



Mobiflex® 200-M

Unidad móvil con superficie de filtro de 50 m², filtro LongLife con indicador de polución, suministrado con manguera de 5 m.

Especificaciones Técnicas

- Consumo Potencia – 0,75 kW
- Capacidad – Max. Approx. 1250 m³/h en la campana
- Brazo – Ø 203 mm con campana giratoria y válvula mariposa

Manguera – Ø 203 mm

- Eficiencia filtro – hasta 99%

Aplicaciones

- Hilo macizo MIG/MAG < 700 kg/año
- Hilo tubular MIG/MAG < 500 kg/año
- Electrodo Rutilo < 500 kg/año
- Electrodo Básicos < 500 kg/año
- No es adecuado para metales tratados con aceites

Mobiflex® 300-E

Unidad móvil con filtro electrostático con superficie de filtro de 14,2 m². Apropiado para la extracción de humos en la soldadura originados por aceros tratados con aceites.

Especificaciones Técnicas

- Consumo Potencia – 0,75 kW
- Capacidad – Max. Approx. 1300 m³/h en la campana
- Brazo – Ø 203 mm con campana giratoria y válvula mariposa

Manguera – Ø 203 mm

- Eficiencia filtro – hasta 99%

Aplicaciones

- Metales tratados con aceites

Mobiflex® 400-MS

Unidad móvil con superficie de filtro de 30 m² filtro de limpieza automático RotaPulse con tratamiento ExtraCoat. Funciona con aire comprimido. Se suministra con cable de 5m.

Especificaciones Técnicas

- Consumo Potencia – 0,75kW
- Capacidad – Max. Approx. 1250 m³/h en la campana
- Brazo – Ø 203 mm con campana giratoria y válvula mariposa

Manguera – Ø 203 mm

- Eficiencia filtro – hasta 99%

Aplicaciones

- Hilo macizo MIG/MAG > 700 kg/año
- Hilo tubular MIG/MAG > 500 kg/año
- Electrodo Rutilo > 500 kg/año
- Electrodo Básicos > 500 kg/año
- No es adecuado para metales tratados con aceites.
- Conexión requerida de aire comprimido 4-5 bar libre de aceites



Unidades Fijas

Son sistemas de extracción fijos en pared, diseñados para ritmos de soldadura de infrecuentes a habituales, donde se producen humos de soldadura secos. Ideales para instalaciones con estaciones fijas en el lugar de trabajo y poco espacio de suelo disponible, incluyendo la fabricación en general, talleres, escuelas de soldadura y departamentos de mantenimiento.

El Statiflex® es ideal para:

- Fabricación General
- Talleres
- Escuelas de Soldadura
- Mantenimiento



Statiflex® 400-MS

El Statiflex 400-MS es un sistema de extracción fijo de bajo vacío diseñado para ciclos de trabajo de ligeros a media carga. Está diseñado para instalaciones con estaciones de trabajo fijas y poco espacio de suelo disponible. Unidad de filtración fija con filtro autolimpiable Rota Pulse de 30 m².

Aplicaciones

- Hilo macizo MIG/MAG > 700 kg/año
- Hilo tubular MIG/MAG > 500 kg/año
- Electrodo Rutilo > 500 kg/año
- Electrodo Básicos > 500 kg/año
- No adecuado para metales tratados con aceites.
- Conexión requerida aire comprimido 4-5 bar.

El Statiflex 400-MS puede ser conectado a una caja de control CB.



Statiflex®

Extractores de Humos Fijos

El Statiflex® son unidades fijas, montadas en pared, de bajo vacío diseñados para ritmos de soldadura de infrecuentes a habituales, donde se producen humos de soldadura secos.

Statiflex® 200-M

Filtro de humos fijo con cartucho desechable LongLife. Superficie de filtro 50 m² con tratamiento ExtraCoat. Incluye indicador polución. No necesita voltaje.

Aplicaciones

- Hilo macizo MIG/MAG < 700 kg/año
- Hilo tubular MIG/MAG < 500 kg/año
- Electrodo Rutilo < 500 kg/año
- Electrodo Básicos < 500 kg/año
- No es adecuado para metales tratados con aceites

Statiflex® 300-E

Es el más apropiado para la extracción de humos producidos en la soldadura de aceros con revestimientos aceitosos. Incluye colector de aceite. Válvula de drenaje de aceite opcional. Filtros incluidos: FIS y FCS; pre y postfiltros se pueden instalar como opcional. Ventilador no incluido. Capacidad máxima filtro: 2500 m³/h. Superficie filtración: 14,2 m².

Aplicaciones

- Metales tratados con aceites



Mesas de Soldadura

La mesa de Lincoln DownFlex® tiene un doble propósito, mesa de trabajo y extracción de humos, diseñada específicamente para la extracción de los humos, también elimina las partículas de metal de las aplicaciones de amolado y corte por plasma.

La mesa de soldadura DownFlex® es adecuada para:

- Soldadura
- Corte por Plasma
- Amolado⁽¹⁾

⁽¹⁾ No es adecuada para amolado de Aluminio, Magnesio u otros materiales explosivos.

DownFlex®

Mesas de Trabajo y Extracción

La mesa DownFlex® es una mesa compacta que puede colocarse en diferentes ubicaciones. Combina una mesa de trabajo con una unidad de extracción diseñada específicamente para la eliminación de los humos. Las mesas DownFlex® se pueden utilizar para eliminar las partículas que se originan en el amolado, así como el humo del corte por plasma.

DownFlex® 200-M

- Mesa de trabajo con ventiladores integrados, 3 apagachispas y cartuchos de filtros disponibles.
- Un indicador magnético en el panel de control indica cuando los cartuchos del filtro deben ser sustituidos.
- Para aplicaciones de amolado y soldadura la mesa downdraft se debe ajustar con el kit backdraft para una óptima visión de la capacidad de extracción.
- Adecuada para aplicaciones de ligera a media.



DownFlex® 400-MS

- Banco de trabajo con extracción integrada, 3 apagachispas y cartuchos de filtros de autolimpieza.
- Un indicador magnético en el panel de control indica cuando el filtro de limpieza automático necesita ser sustituido.
- Los cartuchos de filtros son limpiados desde el interior con aire comprimido.
- Para aplicaciones de amolado y soldadura la mesa downdraft se debe ajustar con el kit backdraft para una óptima visión de la capacidad de extracción.
- Adecuada para aplicaciones de media a pesada.

DownFlex® 400-MS/A

- Mesa de trabajo con ventiladores de extracción integrados, 3 apagachispas y cartuchos de filtros autolimpiables.
- Un zumbador integrado indica cuando el filtro necesita ser sustituido.

- Para aplicaciones de amolado y soldadura la mesa downdraft se debe ajustar con el kit backdraft para una óptima visión de la capacidad de extracción.
- Adecuada para aplicaciones pesadas.



DownFlex® 100-NF

- Mesa de trabajo para ser conectada a un sistema de extracción externo.
- Incluye kit backdraft y paneles laterales. Instalación extracción para ser conectada a la salida del aire en la parte superior del panel backdraft.
- No contiene filtros pero se puede equipar con apagachispas opcional para ser montado en el panel backdraft.
- Preparada para dos contenedores de suciedad opcionales.



Campana Extracción Modular

Solución Flexible e Innovativa para un Eficiente Control de Humos

COMBINANDO INNOVACIÓN Y SENCILLEZ, LA CAMPANA DE EXTRACCIÓN MODULAR DE LINCOLN ELECTRIC PROPORCIONA FLEXIBILIDAD Y EFICIENCIA EN LA OPCIÓN DE EXTRACCIÓN DE HUMOS EN LA ZONA DE TRABAJO CON EQUIPOS AUTOMÁTICOS.

La Campana de Extracción Modular es fácil de instalar, personalizable que permite proporcionar limpieza en el lugar de trabajo para una amplia variedad de procesos. Diseñada y contruida con los estándares fiables de Lincoln, estas unidades son ideales para aplicaciones de robótica y automatización.

La Campana de Extracción Modular es una solución práctica y fiable para contener y extraer los humos de la soldadura, corte y amolado del lugar de trabajo.

PROCESOS

La Campana de Extracción Modular es adecuada para utilizar en los siguientes procesos de soldadura y corte: Electrodo, TIG, MIG, Hilo tubular, Corte por Plasma, Arco Aire y Amolado.

Para aplicaciones en las que un operario está dentro de la zona de trabajo, y es necesario un respirador.



The Diluter™ System

Sistema de filtración general de colocación independiente

El Diluter™ es un sistema de filtración general de colocación independiente que reduce la excesiva concentración de los humos de soldadura a través de continua filtración y flujo de aire.

El producto ha sido diseñado exclusivamente para la extracción y filtración de humos que se liberan durante los procesos de soldadura más comunes. El sistema complementa la ventilación natural ó forzada que puede estar presente para reducir la concentración total de humos en el lugar de trabajo.



LOS CUATRO COMPONENTES PRINCIPALES:

1. **Diluter™:** El Diluter™ de Lincoln Electric dispersa el aire del cabezal haciéndolo recircular limpio en el lugar de trabajo a través de unas boquillas precisas de salida controladas.
2. **Filtro:** Unidad de filtro fija que incorpora limpieza automática del filtro neumático. El aire es capturado y limpiado en 3 etapas, 150 m² de filtro con una eficiencia del 99,9%. El filtro tiene una conexión externa de aire comprimido y las partículas son recogidas en un contenedor de residuos que se puede vaciar fácilmente.
3. **Ventilador:** Lincoln Electric utiliza un motor de 10 Hp IE3 de gran eficiencia en combinación con un ventilador de 50 Hz que ofrece el mismo caudal de aire que un ventilador tradicional de 60 Hz, pero más silencioso, con menos consumo de energía y menos Hp.
4. **Sistema Control Green-Drive™:** Los Sistemas Green-Drive Systems están en la vanguardia de la tecnología en control de humos. Los controles integrados continuamente monitorean el funcionamiento del sistema con un sensor de presión of-the-art que incrementa o disminuye el caudal de aire para mantener los niveles de rendimiento requeridos. Esto representa un ahorro energético del 50% y aumenta la vida del filtro en un 30% sobre los sistemas tradicionales.

Ventajas

- **Ambiente más limpio**– Reduce suciedad y polvo al operario y mantiene las áreas de trabajo más limpias.
- **Bajo coste instalación**– No necesita conductos.
- **Diseño personalizado para cumplir los requisitos de aplicación e instalaciones.**
- **Fácil instalación**– Posición de la unidad en suelo o plataforma.
- **Bajo nivel de ruido**– No contribuye a incrementar niveles de ruido.

DATOS TÉCNICOS DILUTER

- **Airflow:** 6 Caudal de aire: 6000 cfm
- **Potencia Entrada:** 380-480 V/3 Fs/50-60 Hz
- **Consumo Potencia Máxima Ventilador:** 10 HP (7,5 kW)
- **Dimensiones:** AnxAnxL: 5245 x 1200 x 2438 mm
- **Peso:** 800 kg
- **Nivel Máximo de Ruido:** 68 dB(A) De acuerdo a ISO 3746
- **Flujo del aire ajustable desde** 15-50 m
- **Temperaturas Funcionamiento:** mínimo: 5°C, máximo: 45°C
- **Capacidad:** 100 litros
- **Certificación:** System Controls-UL 508A, Fan Motor-UR, Frequency Inverter-UL

Sistema Push-Pull

La solución para la polución interna en la industria

Una fuente de extracción es imposible cuando las piezas a soldar son largas o cuando el soldador necesita desplazarse continuamente. En tales casos la extracción aérea es la única manera de eliminar la capa de humos. Lincoln ha desarrollado el sistema push/pull para este propósito.

El sistema push/pull de Lincoln consta de 4 componentes:

1. **Extracción (Pull):** Para mover y extraer la capa de partículas en una dirección controlada, un conducto de extracción está diseñado de acuerdo a su función específica e instalaciones. El conducto de extracción está provisto de rejillas para el caudal de aire.
2. **Filtración:** El conducto de extracción está conectado a un filtro autolimpiable. Como las partículas se mueven a través del conducto de extracción, éstas son recolectadas en el filtro el cual es limpiado periódicamente por un sistema neumático de limpieza.
3. **Ventilador:** La extracción continua (pulling), y el proceso de filtración y recirculación (pushing) es generado por un ventilador específicamente dimensionado para el sistema. Esto reduce significativamente el nivel de ruido, el ventilador está montado en un sonido envolvente de absorción y controlado y alimentado por controles inteligentes.
4. **Re-circulación (Push):** Una vez que las partículas han sido filtradas, el aire filtrado puede ser recirculado. y al volver a hacer circular el aire, se puede reconocer el ahorro de costes de energía en especial en entornos de clima controlado.

Ventajas

- **Ambiente de trabajo más limpio** – Reduce suciedad al operario y en la área de trabajo
- **Diseño personalizado para cumplir los requisitos de aplicación e instalaciones**
- **Fácil instalación** – Posición del filtro o ventilador en el suelo ó plataforma.
- **Bajo nivel de ruido** – No contribuye a incrementar niveles de ruido.

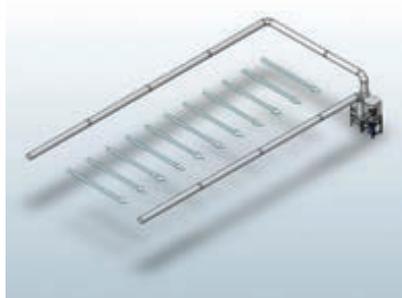


ESPECIFICACIONES SISTEMA PUSH/PULL:

- **Caudal de aire:** 6000 cfm
- **Potencia Entrada:** 380-480 V/3 Fs/50-60 Hz
- **Consumo Potencia Máxima Ventilador:** 10 HP (7,5 kW)
- **Dimensiones:** AlxAnxL: 2865 x 1200 x 2438 mm
- **Altura Conducto:** 4-6 m
- **Peso:** 620 kg, no incluye lo conductos o rejillas entrada/salida
- **Nivel Máximo de Ruido:** 68 dB(A) de acuerdo a ISO 3746
- **El flujo del aire se puede ajustar** de 5-23 m
- **Temperaturas Funcionamiento:** mínimo: 20°C, máximo: 45°C
- **Capacidad Bidón:** 100 litros
- **Certificación:** System Controls-UL 508A, Fan Motor-UR, Frequency Inverter-UL
- **Area:**
 - Longitud Mínima: 10 m
 - Longitud Máxima: 50 m
 - Anchura Mínima: 5 m
 - Anchura Máxima: 23 mm

Soluciones adecuadas para todas las necesidades

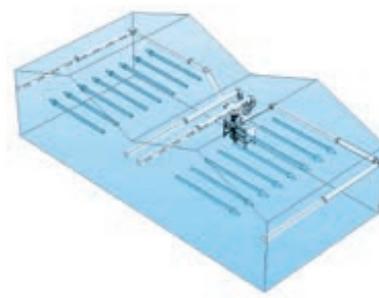
Muchos sistemas push/pull incorporan los filtros de Lincoln SCS y el ventilador FAN 120 como se muestra a continuación:



Sistema U-shaped push/pull con 1 filtro y 1 ventilador.



Sistema Doble paralelo push/pull con 2 filtros y 2 ventiladores.



Sistema compuesto



HARD AUTOMATION

LINCOLN
ELECTRIC
WELDING SOLUTIONS
FOR THE ENERGY INDUSTRY

LINCOLN
ELECTRIC
AUTOMATIC
DIVISION

Lincoln Electric ofrece soluciones para HARD AUTOMATION que abarcan desde automatizaciones fijas y productos de automatización programables incluyendo devanadores automáticos, controladores de procesos, posicionadores, consumibles de soldadura y accesorios.

Lincoln ofrece una gama de Preingeniería y Productos Personalizados y Servicios:

- Soldadura Pórticos
- Equipos para Tanques
- Equipos para Tubería
- Sistemas de Columnas y Brazos
- Mesas Giratorias y Posicionadores
- Soldadura Tornos
- Rodillos

Fuentes de Corriente



El transformador multiproceso y las fuentes de corriente inverter cubren todas las necesidades que se puedan presentar. Diseños fáciles de utilizar permiten una gran variedad de procedimientos de soldadura para producir soldaduras consistentes y de calidad.

Columnas & Brazos



La columna libre de vibración y el brazo pueden utilizarse para posicionar el cabezal de soldadura para la soldadura automatizada de una gran variedad de piezas desde tubería pequeña a grandes tanques. Ambas soldaduras la longitudinal y la circunferencial pueden automatizarse fácilmente usando rodillos adicionales.

Deslizaderas



Manualmente o automáticamente la posición del cabezal a la junta de la soldadura independientemente de la posición del equipo.

Sistemas Cladding



Utilice nuestro equipo y procesos en una amplia variedad de aplicaciones.

Posicionadores



Las piezas de trabajo siempre se pueden poner en la posición más conveniente.

Rodillos / Idlers



Coloque la pieza de trabajo con la exactitud o rotación a velocidad constante dependiendo de la aplicación.

¿Quiere conocer más sobre Hard Automation?

Visite nuestra web!





RECARGUE CON BANDA

Procesos Recargue con Banda

Introducción

El recargue es un proceso fundamental en la industria de Fabricación y se aplica a través de una amplia variedad de aplicaciones – desde la nuclear, las industrias del petróleo y gas a las petroquímicas y siderúrgicas. El recargue se requiere en la parte del proceso de alta presión Critical Process Plant Equipment (CPE) para proporcionar resistencia a la corrosión severa de líquidos altamente corrosivos o aumentar la resistencia al desgaste de un componente que está siendo sometido a un gran desgaste y desgarrar por ejemplo los rodillos de fundición continua en acerías. Mientras los sustratos CMn, aceros de baja aleación y otros materiales proporcionan resistencia y otras propiedades físicas, el recargue proporciona la corrosión deseada y la resistencia al desgaste. El resultado es una extraordinaria flexibilidad y ahorro de costes.

Hay muchas maneras de aplicar esta capa resistente a la corrosión – placa revestida mediante proceso de laminación (roll-bonded) de unión por explosión (explosive bonded) o mediante la aplicación de nuestro más flexible proceso de recargue por electroescoria en chapa de CMn o material base de acero baja aleación.

Procesos de Recargue

Mientras que la mayoría de los procesos de soldadura por electroescoria existente pueden ser utilizados para el recargue, el recargue con banda para arco sumergido y el proceso de soldadura por electroescoria son las opciones más atractivas en aplicaciones que requieren cobertura en una gran superficie debido a sus tasas de cobertura de deposición y de superficie sustancialmente más elevadas.

Cabezales de Soldadura, Accesorios y Controlador

Cabezal Recargue

- Cabezales para recargue de diseño propio para una amplia gama de ancho de banda (15 a 120 mm).
- Diseño modular y robusto refrigerado por agua.
- Se pueden añadir cables de potencia si es necesario.
- Fácilmente orientable a la dirección deseada de la soldadura.
- Diseñado específicamente para su uso en aplicaciones H-ESC* que implican alimentación simultánea en banda, flux e hilo caliente.

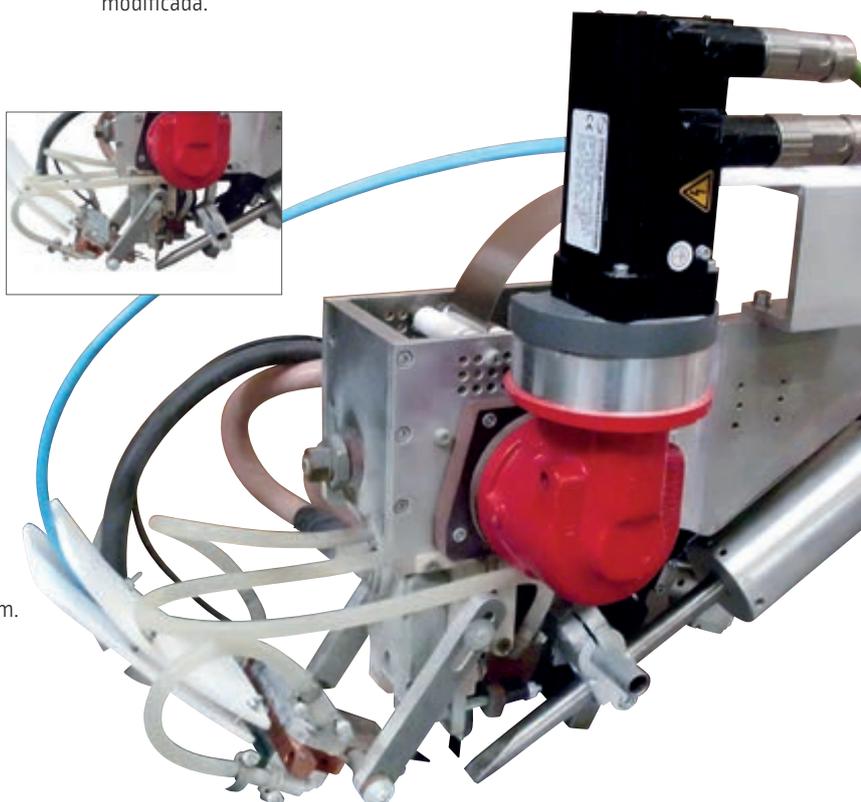


Mecanismo Alimentación Hilo Caliente

- Para H-ESC*, es posible alimentar varios hilos metalcored al baño fundido, para obtener la composición química final en una sola capa, incrementando así la productividad.
- El mecanismo de alimentación del hilo caliente utiliza fuentes de corriente Power Wave® AC/DC 1000 SD ó Idealarc® DC 1000 modificada.

Dispositivos de Dirección Magnética

- Neutraliza el efecto de la fuerte atracción electromagnética generada por la corriente de soldadura elevada, permitiendo que la soldadura del cordón sea más amplia con el solape y el perfil del cordón más suave.
- Dispositivos de dirección magnética controlados digitalmente para Electroescoria Convencional y H-ESC* con banda de tamaño ≥ 60 mm.
- Refrigerado por gas, y los polos pueden ser cambiados entre Norte y Sur rápidamente.
- Rango de corriente hasta 15A.



Dispositivo de Alimentación de Banda y Fuentes de Corriente

*** Pendiente Patente**

Las fuentes de corriente Idealarc® DC 1000 y 1500 junto con los cabezales NA5 ó NA3 y el controlador son las más amplias combinaciones para el recargue con banda convencional que existe en el mundo. Múltiples fuentes de corriente pueden conectarse fácilmente en paralelo y generar corrientes de soldadura hasta 3000 Amp. o más.

La nueva generación inverter modificada – basada en las fuentes de corriente Power Wave® AC/DC 1000 SD o Idealarc® DC 1000 están conectadas en paralelo para las aplicaciones H-ESC* en conjunto con el sistema de control "Hybrid 3D Z5". Las mismas combinaciones pueden ser utilizadas para el recargue con banda convencional.

Características

- Fuentes de corriente, controladores y alimentadores de banda más utilizados en el mundo.
- Puede combinarse fácilmente en paralelo para suministrar una corriente de 300 Amp o más.
- Ahorro de energía mientras utiliza fuentes de corriente basadas en tecnología inverter.



Solución Total para Recargue con Banda

La clave más importante del éxito en el proceso de Recargue por Banda es tener la combinación correcta de:

- Consumibles de soldadura por ej. Banda, Flux e Hilo (donde corresponda)
- Cabezal Recargue
- Dispositivos de Dirección Magnética
- Fuentes de Corriente y Mecanismo Alimentación Banda
- Mecanismo Alimentación Hilo Caliente
- Sistema Automático Control de Soldadura

Si uno de estos elementos clave está ausente, el proceso es probable que falle.

Lincoln Electric es líder mundial, ya que cuenta con soluciones de alta calidad y experiencia en todos los campos anteriores.





PISTOLAS Y ANTORCHAS

Construidas para Comodidad del Soldador

Diseño Robusto

Consistente y Elevado Rendimiento del Arco

LINC TORCH™

La Calidad Hace la Diferencia

Lincoln Electric presenta las nuevas antorchas TIG: **Linc Torch Premium LTP ¡NUEVO!**

Las Linc Torch Premium (LTP) mejoran nuestra gama actual de antorchas TIG, proporcionando un mejor rendimiento y comodidad al operario. Diseñadas para cumplir con los retos de una variedad de aplicaciones en mantenimiento, fabricación o construcción. Las nuevas antorchas se ofrecen en versión refrigerada por agua y gas. Componentes de alta calidad y diseño moderno determinan a cerca de la eficiencia de los procesos de soldadura y la comodidad del operario.

Las antorchas LT y LTP están fabricadas en Europa, de acuerdo a los altos estándares de calidad. Sus fungibles son compatibles con las antorchas estándar internacionales.



EMPUÑADURA ERGONÓMICA



PARTE FINAL EN CUERO



CABLE DE ALTA FLEXIBILIDAD



MÓDULO DE UN BOTÓN + UN POTENCIÓMETRO (OPCIONAL)

Cuatro configuraciones



Visión de conjunto de toda la gama

Refrigeración	Gama	Factor Marcha DC-CA	Longitud (m)							
				LTP Ergo	LT Ergo	LTP Ergo Flex	LTP Válvula Conn. 10-25	LTP Válvula Conn. 35-50	LTP Palanca	LT Palanca
[Gas]	17	140A DC 100A CA @ 35%	4	K10529-17-4	K10513-17-4	--	K10529-17-4VS	K10529-17-4V	--	K10513-17-4F
			8	K10529-17-8	K10513-17-8	--	--	K10529-17-8V	K10529-17-8F	--
	26	180A DC 130A CA @ 35%	4	K10529-26-4	K10513-26-4	K10529-26-4X	--	K10529-26-4V	--	K10513-26-4F
			8	K10529-26-8	K10513-26-8	K10529-26-8X	--	K10529-26-8V	K10529-26-8F	--
			12	K10529-26-12	--	--	--	--	--	--
			--	--	--	--	--	--	--	
[Agua]	20	220A DC 165A CA @ 100%	4	K10529-20-4	--	--	--	--	--	K10513-20-4F
			8	K10529-20-8	--	--	--	--	K10529-20-8F	--
	18	320A DC 230A CA @ 100%	4	K10529-18-4	K10513-18-4	K10529-18-4X	--	--	--	K10513-18-4F
			8	K10529-18-8	K10513-18-8	K10529-18-8X	--	--	K10529-18-8F	--
	18SC	400A DC 280A CA @ 100%	8	K10529-18SC-8	--	--	--	--	--	--

"F" modelo de antorchas de empuñadura con palanca.

"V" modelo de antorchas con válvula de gas para usar con fuentes de corriente que no llevan incorporado electroválvula de gas.

"X" modelo de antorchas con cabezal flexible para mayor comodidad y mejor acceso a espacios reducidos.

LTP 17 G / LT 17 G

GAMA ESTÁNDAR

- LT 17 G 4M Ergo K10513-17-4
- LT 17 G 8M Ergo K10513-17-8
- LT 17 G 4M Palanca K10513-17-4F

GAMA PREMIUM

- LTP 17 G 4M Ergo K10529-17-4
- LTP 17 G 8M Ergo K10529-17-8
- LTP 17 G 4M Válvula Conn. 10-25 K10529-17-4VS
- LTP 17 G 4M Válvula Conn. 35-50 K10529-17-4V
- LTP 17 G 8M Válvula Conn. 35-50 K10529-17-8V
- LTP 17 G 8M Palanca K10529-17-8F



Refrigerada por gas

140A DC
100A CA @ 35%

LTP
PREMIUM



CAPUCHÓN

Corto: KP10509-1
57Y04

Medio: KP10509-2
57Y05

Largo: KP10509-3
57Y02

ARO TÓRICO
CAPUCHÓN
KP10509-4

AISLANTE
KP10511-1
18CG

PINZA
PORTAELECTRODOS
KP10503-tamaño

Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº
1,0	KP10503-10	10N22
1,6	KP10503-16	10N23
2,4	KP10503-24	10N24
3,2	KP10503-32	10N25
4,0	KP10503-40	54N20

ADAPTADOR
(ÚNICAMENTE DISPONIBLE
PARA LA LENTE DE GAS)
KP10511-2
54N01

Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº	Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº
6,5	KP10514-4	10N50	11,0	KP10514-7	10N47
8,0	KP10514-5	10N49	12,5	KP10514-8	10N46
9,5	KP10514-6	10N48	16,0	KP10514-10	10N45
1,0	KP10505-10	10N30	19,0	KP10514-12	10N44
1,6	KP10505-16	10N31			
2,4	KP10505-24	10N32			
3,2	KP10505-32	10N28			



Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº	Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº
1,0	KP10507-10	45V24	6,5	KP10515-4	54N18
1,6	KP10507-16	45V25	8,0	KP10515-5	54N17
2,4	KP10507-24	45V26	9,5	KP10515-6	54N16
3,2	KP10507-32	45V27	11,0	KP10515-7	54N15
4,0	KP10507-40	45V28	12,5	KP10515-8	54N14
			17,5	KP10515-12	54N19



Kits Accesorios:



KP10516-11: Capuchón Corto & Largo, Pinza Portaelectrodos & Portapinzas 1,6mm & 2,4mm, Boquillas Cerámicas 6,5mm & 11mm

KP10516-12: Capuchón Corto & Largo, Pinza Portaelectrodos & Portapinzas 2,4mm & 3,2mm, Boquillas Cerámicas 9,5mm & 12,5mm

Todos los fungibles se venden en paquetes de 10 pcs.
Las referencias en **negrita** son las que son estándar en la antorcha.

LTP 26 G / LT 26 G

GAMA ESTÁNDAR

LT 26 G 4M	Ergo	K10513-26-4
LT 26 G 8M	Ergo	K10513-26-8
LT 26 G 4M	Palanca	K10513-26-4F

GAMA PREMIUM

LTP 26 G 4M	Ergo	K10529-26-4
LTP 26 G 8M	Ergo	K10529-26-8
LTP 26 G 12M	Ergo	K10529-26-12

LTP 26 G 4M	Ergo Flex	K10529-26-4X
LTP 26 G 8M	Ergo Flex	K10529-26-8X
LTP 26 G 4M	Válvula Conn. 35-50	K10529-26-4V
LTP 26 G 8M	Válvula Conn. 35-50	K10529-26-8V
LTP 26 G 8M	Palanca	K10529-26-8F

 Refrigerada por gas

180A DC
130A CA @ 35%

LTP
PREMIUM



CAPUCHÓN

- Corto: KP10509-1
57Y04
- Medio: KP10509-2
57Y05
- Largo: KP10509-3
57Y02

ARO TÓRICO
CAPUCHÓN
KP10509-4

AISLANTE
KP10511-1
18CG

PINZA
PORTAELECTRODOS
KP10503-tamaño

Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref.nº
1,0	KP10503-10	10N22
1,6	KP10503-16	10N23
2,4	KP10503-24	10N24
3,2	KP10503-32	10N25
4,0	KP10503-40	54N20

ADAPTADOR
(ÚNICAMENTE DISPONIBLE
PARA LALENTE DE GAS)
KP10511-2
54N01

PINZA
PORTAELECTRODOS
KP10505-tamaño

BOQUILLA CERÁMICA
KP10514-tamaño

Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref.nº
6,5	KP10514-4	10N50
8,0	KP10514-5	10N49
9,5	KP10514-6	10N48
11,0	KP10514-7	10N47
12,5	KP10514-8	10N46
16,0	KP10514-10	10N45
19,0	KP10514-12	10N44

GAS LENS
KP10507-tamaño

BOQUILLA CERÁMICA
KP10515-tamaño

Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref.nº	Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref.nº
1,0	KP10507-10	45V24	6,5	KP10515-4	54N18
1,6	KP10507-16	45V25	8,0	KP10515-5	54N17
2,4	KP10507-24	45V26	9,5	KP10515-6	54N16
3,2	KP10507-32	45V27	11,0	KP10515-7	54N15
4,0	KP10507-40	45V28	12,5	KP10515-8	54N14
			17,5	KP10515-12	54N19



Kits Accesorios:



KP10516-11: Capuchón Corto & Largo, Pinza Portaelectrodos & Portapinzas 1,6mm & 2,4mm, Boquillas Cerámicas 6,5mm & 11mm
KP10516-12: Capuchón Corto & Largo, Pinza Portaelectrodos & Portapinzas 2,4mm & 3,2mm, Boquillas Cerámicas 9,5mm & 12,5mm

Todos los fungibles se venden **en paquetes de 10 pcs.**
 Las referencias en **negrita** son las que son estándar en la antorcha.

LTP 20 W / LT 20 W

GAMA ESTÁNDAR

LT 20 W 4M Palanca K10513-20-4F

GAMA PREMIUM

LTP 20 W 4M Ergo K10529-20-4
 LTP 20 W 8M Ergo K10529-20-8
 LTP 20 W 8M Palanca K10529-20-8F



Refrigerada por agua

220A DC
 165A CA @ 100%



LTP
 PREMIUM

LTP 20 W
 Ergo

CAPUCHÓN

Corto: KP10508-1
 41V33

Medio: KP10508-2
 41V35

Largo: KP10508-3
 41V24

ARO TÓRICO
 CAPUCHÓN
 KP10508-4

AISLANTE
 KP10510-1
 598882

PINZA
 PORTAELECTRODOS
 KP10502-tamaño

Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº
1,0	KP10502-10	13N21
1,6	KP10502-16	13N22
2,4	KP10502-24	13N23
3,2	KP10502-32	13N24

Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº	Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº
6,5	KP10512-4	13N08	6,5	KP10512-4	13N08
8,0	KP10512-5	13N09	8,0	KP10512-5	13N09
9,5	KP10512-6	13N10	9,5	KP10512-6	13N10
11,0	KP10512-7	13N11	11,0	KP10512-7	13N11
12,5	KP10512-8	13N12	12,5	KP10512-8	13N12
16,0	KP10512-10	13N13	16,0	KP10512-10	13N13

PINZA
 PORTAELECTRODOS
 KP10504-tamaño

BOQUILLA CERÁMICA
 KP10512-tamaño

GAS LENS
 KP10506-tamaño

BOQUILLA CERÁMICA
 KP10513-tamaño

Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº	Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº
1,0	KP10506-10	45V42	6,5	KP10513-4	53N58
1,6	KP10506-16	45V43	8,0	KP10513-5	53N59
2,4	KP10506-24	45V44	9,5	KP10513-6	53N60
3,2	KP10506-32	45V45	11,0	KP10513-7	53N61
			12,5	KP10513-8	53N61S



Kits Accesorios:



KP10516-10: Capuchón Corto & Largo, Pinza Portaelectrodos & Portapinzas 1,6mm & 2,4mm, Boquillas Cerámicas 6,5mm & 11mm

Todos los fungibles se venden en paquetes de 10 pcs.
 Las referencias en **negrita** son las que son estándar en la antorcha.

LTP 18 W / LT 18 W

GAMA ESTÁNDAR

- LT 18 W 4M Ergo K10513-18-4
- LT 18 W 8M Ergo K10513-18-8
- LT 18 W 4M Palanca K10513-18-4F

GAMA PREMIUM

- LTP 18W 4M Ergo K10529-18-4
- LTP 18W 8M Ergo K10529-18-8
- LTP 18W 4M Ergo Flex K10529-18-4X
- LTP 18W 8M Ergo Flex K10529-18-8X
- LTP 18W 8M Palanca K10529-18-8F



Refrigerada por agua

320A DC
230A CA @ 100%



LTP
PREMIUM

CAPUCHÓN

- Corto: KP10509-1 57Y04
- Medio: KP10509-2 57Y05
- Largo: KP10509-3 57Y02

ARO TÓRICO
CAPUCHÓN
KP10509-4

AISLANTE
KP10511-1
18CG

PINZA
PORTAELECTRODOS
KP10503-tamaño

Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº
1,0	KP10503-10	10N22
1,6	KP10503-16	10N23
2,4	KP10503-24	10N24
3,2	KP10503-32	10N25
4,0	KP10503-40	54N20

ADAPTADOR
(ÚNICAMENTE DISPONIBLE
PARA LALENTE DE GAS)
KP10511-2
54N01

Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº	Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº
6,5	KP10514-4	10N50	6,5	KP10515-4	54N18
8,0	KP10514-5	10N49	8,0	KP10515-5	54N17
9,5	KP10514-6	10N48	9,5	KP10515-6	54N16
11,0	KP10514-7	10N47	11,0	KP10515-7	54N15
12,5	KP10514-8	10N46	12,5	KP10515-8	54N14
16,0	KP10514-10	10N45	12,5	KP10515-8	54N14
19,0	KP10514-12	10N44	17,5	KP10515-12	54N19

PINZA PORTAELECTRODOS KP10505-tamaño **BOQUILLA CERÁMICA KP10514-tamaño**

GAS LENS KP10507-tamaño **BOQUILLA CERÁMICA KP10515-tamaño**



Kits Accesorios:



- KP10516-11: Capuchón Corto & Largo, Pinza Portaelectrodos & Portapinzas 1,6mm & 2,4mm, Boquillas Cerámicas 6,5mm & 11mm
- KP10516-12: Capuchón Corto & Largo, Pinza Portaelectrodos & Portapinzas 2,4mm & 3,2mm, Boquillas Cerámicas 9,5mm & 12,5mm

Todos los fungibles se venden en paquetes de 10 pcs.
Las referencias en **negrita** son las que son estándar en la antorcha.

LTP 18 W SC

GAMA PREMIUM

LTP 18 W SC Ergo K10529-18SC-8



Refrigerada por agua

400A DC
280A CA @ 100%

LTP
PREMIUM



CAPUCHÓN

Corto: KP10509-1
57Y04

Medio: KP10509-2
57Y05

Largo: KP10509-3
57Y02

**ARO TÓRICO
CAPUCHÓN**
KP10509-4

AISLANTE
KP10511-18
18NG

**PINZA
PORTAELECTRODOS**
KP10503-tamaño

Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº
1,0	KP10504-53	NCB-53
1,6		
2,4		
3,2		
4,0	KP10504-36	NCB-36

**PINZA
PORTAELECTRODOS**
KP10504-tamaño

BOQUILLA CERÁMICA
KP10515-tamaño

Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº
1,0	KP10503-10	10N22
1,6	KP10503-16	10N23
2,4	KP10503-24	10N24
3,2	KP10503-32	10N25
4,0	KP10503-20HD	54N20HD

GAS LENS
KP10507-tamaño

Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº
1,0	KP10507-804	18GL04
1,6	KP10507-816	18GL16
2,4	KP10507-832	18GL32
3,2	KP10507-818	18GL18
4,0	KP10507-853	18GL53

Φ (mm)	Lincoln Ref. nº	Int. Ref. nº
6,5	KP10515-4	54N18
8,0	KP10515-5	54N17
9,5	KP10515-6	54N16
11,0	KP10515-7	54N15
12,5	KP10515-8	54N14
17,5	KP10515-12	54N19

Kits Accesorios:



KP10516-13: Capuchón Corto & Largo, Pinza Portaelectrodos & Portapinzas 3,2mm & 4,0mm, Boquillas Cerámicas 9,5mm & 12,5mm

Todos los fungibles se venden **en paquetes de 10 pcs.**
Las referencias en **negrita** son las que son estándar en la antorcha.

Especificaciones Técnicas

	LTP	LT
Temperatura de funcionamiento	-10°C ~ +55°C	-10°C ~ +40°C
Temperatura de almacenamiento	-25°C ~ +55°C	
Humedad relativa del aire	hasta 90% para 20°C	

Dos gamas:

- LT Estándar • **LTP Premium** **¡NUEVO!**

Cuatro configuraciones:

- Ergo • Ergo Flex • Válvula • Palanca

Cinco modelos:

- 17 • 18 • 18 SC • 20 • 26

		LTP 17G	LT 17G	LTP 18W	LT 18W	LTP 18W SC	LTP 20W	LT 20W	LTP 26G	LT 26G
Corriente de salida	DC	140A		320A		400A	220A		180A	
	CA	100A		230A		280A	165A		130A	
Factor Marcha		35%		100%		100%	100%		35%	
Diámetro Electrode (mm)		1,0÷2,4		1,0÷4,0		1,0÷4,0	1,0÷3,2		1,0÷4,0	
Clase de voltaje		L		L		L	L		L	
Gas de protección		Argón DIN 32 526/1		Argón DIN 32 526/1		Argón DIN 32 526/1	Argón DIN 32 526/1		Argón DIN 32 526/1	
Caudal de gas (l/min)		7÷15		7÷20		7÷20	8÷22	8÷20	7÷18	
Refrigeración		Gas		Aqua		Aqua	Aqua		Gas	
Máxima temperatura de refrigeración a la entrada de la manguera		-		60°C	50°C	60°C	60°C	50°C	-	
Cantidad mínima de caudal de refrigeración (lt/min)		-		1,0	0,9	1,0	1,0	0,7	-	
Presión mínima de entrada		-		2,5 bar		2,5 bar	2,5 bar		-	
Presión máxima de entrada		-		5,0 bar	3,5 bar	5,0 bar	5,0 bar	3,5 bar	-	
Peso (kg) (4m) (*)		1,82/2,02	2,00/2,10	2,51	2,38/3,53	-	1,71	2,36	2,44/2,54	2,33/2,38
Peso (kg) (8m) (*)		3,39/3,55	3,95	4,51	3,65	4,56	2,91	-	4,20/4,30	4,12
Peso (kg) (12m)		-		-		-	-		6,06	-

(*) El peso depende del modelo de antorcha.



Electrodos tungsteno sin radiación

Una gama completa de electrodos de tungsteno es propuesta como alternativa a los toriados, ofreciendo características superiores en soldadura y evitando problemas de radioactividad.

- Larga vida
- Diámetro pequeño con la misma corriente de soldadura
- Menos amolado
- Inicio rápido
- Mejor estabilidad de arco



TIPO	COLOR	APLICACIÓN
WP Puro	Verde	Níquel, Bronce, Aleaciones Níquel, Aluminio, Aleaciones Aluminio, Magnesio, Aleaciones Magnesio
WR2 Mezcla de óxidos	Turquesa	Aplicaciones de Aluminio, Acero, Acero Inoxidable, Cobre y Latón
WLa15 Lantano	Oro	Aluminio, Aleaciones Aluminio, Acero Inoxidable, Cobre, Bronce, Titani
WCe20 Ceriado	Gris	Acero al Carbono, Acero, Acero Inoxidable, Bronce, Cobre, Titanio

Referencia: L = 150mm	Referencia: L = 175mm	Diámetro (mm)	Pack
2124905	2124058	1,0	10
2124916	2124069	1,6	10
2124927	2124074	2,0	10
2124938	2124080	2,4	10
2124949	2124091	3,2	10
2124960	2124102	4,0	5
2124410	2124300	1,0	10
2124421	2124311	1,6	10
2124432	2124322	2,0	10
2124443	2124333	2,4	10
2124454	2124344	3,2	10
2124806	2105479	1,0	10
2124817	2105396	1,6	10
2124828	2105417	2,0	10
2124839	2105414	2,4	10
2124850	2105419	3,2	10
-	2105480	4,0	5
2124707	2104797	1,0	10
2124718	2103864	1,6	10
2124729	2103868	2,0	10
2124740	2103865	2,4	10
2124751	2103866	3,2	10
2124762	2103867	4,0	5

LINC GUN™

Última generación pistolas MIG

- Gama completa para todas las aplicaciones de soldadura.
- Producto construido siguiendo la línea de Lincoln Electric robustez y calidad.
- Cobre Cromo Zirconio en las series LGP.
- Empuñadura manual ergonómica para una soldadura cómoda.
- Única "Rotula Giratoria" flexible, para una soldadura cómoda en cualquier posición.
- Dos muelles metálicos que proporcionan al cable una excelente protección (exceptoo LGS 150 G).
- Pins flotantes de serie que proporcionan una conexión fiable.
- Conjunto cable soldadura manguera resistente al calor.
- Partes fungibles siguiendo la normativa estándar CE IEC 60974-7 y EN50078.



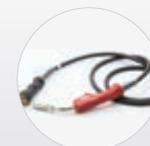
EMPUÑADURA ERGONÓMICA



PINS FLOTANTES



"RÓTULA GIRATORIA" FLEXIBLE

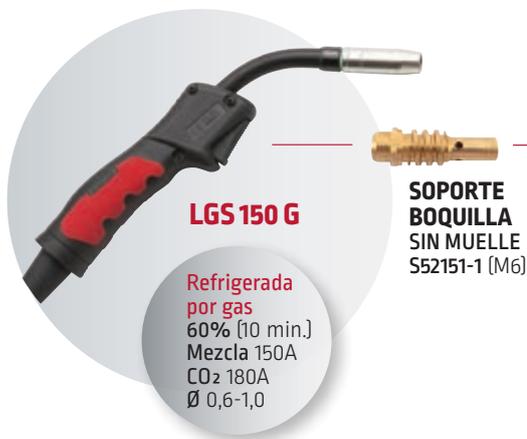


2 MUELLES

LGS 150 G

- LGS 150 G 3M K10429-15-3M
- LGS 150 G 4M K10429-15-4M
- LGS 150 G 5M K10429-15-5M

150A-180A



LGS 150 G

Refrigerada por gas
60% (10 min.)
Mezcla 150A
CO₂ 180A
Ø 0,6-1,0

SOPORTE BOQUILLA SIN MUELLE
S52151-1 (M6)



MUELLE
KP10400-1

BOQUILLA DE CORRIENTE
KP10440-tamaño (M6x25)

	Ø	Referencia artículo
ECu	0,6 mm	KP10440-06
	0,8 mm	KP10440-08
	0,9 mm	KP10440-09
CuCrZr	1,0 mm	KP10440-10
	0,8 mm	KP10440-08C
Al (Ecu)	1,0 mm	KP10440-10C
	0,8 mm	KP10440-08A
	1,0 mm	KP10440-10A

BOQUILLA



KP10461-1 (Ø=12mm)



KP10460-1 (Ø=16mm)



KP10461-6 (Ø=9,5mm)



KP10463-1 (Ø=16mm)



KP10468 (Ø=6mm) para Innershield

LGS 250 G / LGP 250 G / LGP 250 G FX (CUELLO FLEXIBLE) / LG 250 G-E (EXTRACCIÓN DE HUMOS)

- LGS 250 G 3M K10429-25-3M
- LGS 250 G 4M K10429-25-4M
- LGS 250 G 5M K10429-25-5M
- LGP 250 G 3M K10413-25PHD-3M
- LGP 250 G 4M K10413-25PHD-4M
- LGP 250 G 5M K10413-25PHD-5M
- LG 250 G FX 4M K10413-25FX-4M
- LG 250 G-E 3M K10413-25E-3M
- LG 250 G-E 4M K10413-25E-4M



LGS 250 G

Refrigerada por gas
60% (10 min.)
Mezcla 200A
CO₂ 230A
Ø 0,8-1,2

LGP 250 G (HD)



MUELLE
KP10401-1

PROLONGACIÓN BOQUILLA
KP10455-8 (M6x35)

BOQUILLA DE CORRIENTE
KP10441-tamaño (M6x28)

	Ø	Referencia artículo
ECu	0,8 mm	KP10441-08
	0,9 mm	KP10441-09
	1,0 mm	KP10441-10
	1,2 mm	KP10441-12
CuCrZr	0,8 mm	KP10441-08C
	1,0 mm	KP10441-10C
Al (Ecu)	1,2 mm	KP10441-12C
	0,8 mm	KP10441-08A
	1,0 mm	KP10441-10A
	1,2 mm	KP10441-12A

BOQUILLA



KP10461-2 (Ø=15mm)
KP10461-11 (Ø=15mm) (HD)



KP10460-2 (Ø=20mm)



KP10461-7 (Ø=11mm)



KP10462-2 (Ø=14mm)
KP10466-1 (Ø=11mm)



KP10463-2 (Ø=18mm)

LGS 240 G

- LGS 240 G 3M K10429-24-3M
- LGS 240 G 4M K10429-24-4M
- LGS 240 G 5M K10429-24-5M

220A-250A



LGS 240 G

Refrigerada por gas
60% (10 min.)
Mezcla 220A
CO₂ 250A
Ø 0,8-1,2

DIFUSOR DE GAS



PROLONGACIÓN BOQUILLA
KP10455-1 (M6x26)



BOQUILLA DE CORRIENTE
KP10440-tamaño (M6x25)



	Ø	Referencia artículo
ECu	0,8 mm	KP10440-08
	0,9 mm	KP10440-09
	1,0 mm	KP10440-10
CuCrZr	1,2 mm	KP10440-12
	0,8 mm	KP10440-08C
	1,0 mm	KP10440-10C
Al (Ecu)	1,2 mm	KP10440-12C
	0,8 mm	KP10440-08A
	1,0 mm	KP10440-10A
	1,2 mm	KP10440-12A

BOQUILLA



KP10461-4 (Ø=12,5mm)



KP10461-9 (Ø=10mm)



KP10460-4 (Ø=17mm)



KP10463-4 (Ø=17mm)

LGS 360 G / LGP 360 G / LG 360 G-E (EXTRACCIÓN DE HUMOS)

- LGS 360 G 3M K10429-36-3M
- LGS 360 G 4M K10429-36-4M
- LGS 360 G 5M K10429-36-5M
- LGP 360 G 3M K10413-36PHD-3M
- LGP 360 G 4M K10413-36PHD-4M
- LGP 360 G 5M K10413-36PHD-5M
- LG 360 G-E 3M K10413-36E-3M
- LG 360 G-E 4M K10413-36E-4M
- LG 360 G-E 5M K10413-36E-5M

300A-330A



LGS 360 G

Refrigerada por gas
60% (10 min.)
Mezcla 300A
CO₂ 330A
Ø 0,8-1,6

LGP 360 G (HD)

DIFUSOR DE GAS



PROLONGACIÓN BOQUILLA
KP10456-1 (M8x28)



BOQUILLA DE CORRIENTE
KP10445-tamaño (M8x30)



	Ø	Referencia artículo
ECu	0,8 mm	KP10445-08
	1,0 mm	KP10445-10
	1,2 mm	KP10445-12
CuCrZr	1,6 mm	KP10445-16
	0,8 mm	KP10445-08C
	0,9 mm	KP10445-09C
Al (Ecu)	1,0 mm	KP10445-10C
	1,2 mm	KP10445-12C (HD)
	1,6 mm	KP10445-16C
	0,8 mm	KP10445-08A
	1,0 mm	KP10445-10A
	1,2 mm	KP10445-12A
	1,6 mm	KP10445-16A

BOQUILLA



KP10461-3 (Ø=16mm)



KP10461-8 (Ø=12mm)



KP10460-3 (Ø=20mm)



KP10463-3 (Ø=20mm)



LGP 420 G

- LGP 420 G 3M K10413-42PHD-3M
- LGP 420 G 4M K10413-42PHD-4M
- LGP 420 G 5M K10413-42PHD-5M



LGP 420 G (HD)

Refrigerada por gas
60% (10 min.)
Mezcla 350A
CO₂ 380A
Ø 0,8-1,6

ARANDELA AISLANTE
KP10407-2

M10 (estándar)

PROLONGACIÓN BOQUILLA



AISLANTE BOQUILLA



BOQUILLA DE CORRIENTE



BOQUILLA



M8 (opcional)

PROLONGACIÓN BOQUILLA



DIFUSOR DE GAS



BOQUILLA DE CORRIENTE
KP10445-tamaño (M8x30)



	Ø	Referencia artículo
CuCrZr	1,0 mm	KP10449-10C
	1,2 mm	KP10449-12C
	1,6 mm	KP10449-16C
Al (Ecu)	1,0 mm	KP10449-10A
	1,2 mm	KP10449-12A
	1,6 mm	KP10449-16A

	Ø	Referencia artículo
CuCrZr (*)	0,8 mm	KP10445-08C
	0,9 mm	KP10445-09C
	1,0 mm	KP10445-10C
	1,2 mm	KP10445-12C
	1,6 mm	KP10445-16C
Al (Ecu)	0,8 mm	KP10445-08A
	1,0 mm	KP10445-10A
	1,2 mm	KP10445-12A
	1,6 mm	KP10445-16A

(*) Boquillas de contacto en Ecu también disponibles.

350A-380A

LGS 505 W / LG 505 G-E (EXTRACCIÓN DE HUMOS)

- LGS 505 W 3M K10429-505-3M
- LGS 505 W 4M K10429-505-4M
- LGS 505 W 5M K10429-505-5M
- LG 505 G-E 4M K10413-505E-4M
- LG 505 G-E 5M K10413-505E-5M

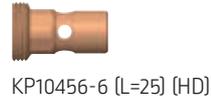


LGS 505 W

Refrigerada por agua
100% (10 min.)
Mezcla 450A
CO₂ 500A
Ø 0,8-1,6

ARANDELA AISLANTE
KP10450-L77

PROLONGACIÓN BOQUILLA



DIFUSOR DE GAS



BOQUILLA DE CORRIENTE
KP10445-tamaño (M8x30)



BOQUILLA

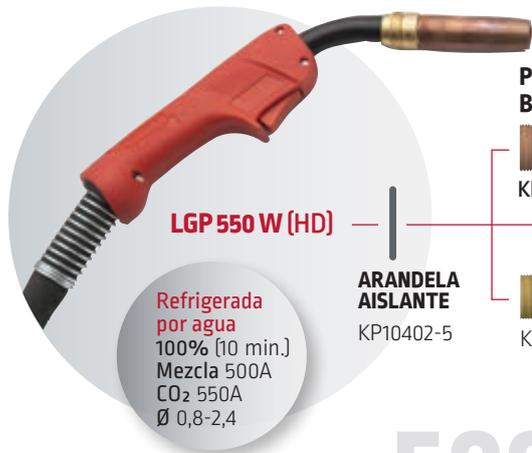


	Ø	Referencia artículo
Ecu	0,8 mm	KP10445-08
	1,0 mm	KP10445-10
	1,2 mm	KP10445-12
	1,6 mm	KP10445-16
CuCrZr	0,8 mm	KP10445-08C
	0,9 mm	KP10445-09C
	1,0 mm	KP10445-10C
	1,2 mm	KP10445-12C
Al (Ecu)	0,8 mm	KP10445-08A
	1,0 mm	KP10445-10A
	1,2 mm	KP10445-12A
	1,6 mm	KP10445-16A

450A-500A

LGP 550 W

LGP 550 W 3M K10413-55PHD-3M
 LGP 550 W 4M K10413-55PHD-4M
 LGP 550 W 5M K10413-55PHD-5M



LGP 550 W (HD)

Refrigerada por agua 100% (10 min.)
 Mezcla 500A
 CO₂ 550A
 Ø 0,8-2,4

ARANDELA AISLANTE
 KP10402-5

PROLONGACIÓN BOQUILLA

KP10456-6 (L=25) (HD)

KP10456-2 (L=25)

DIFUSOR DE GAS

KP10408-WT

KP10408-BR

KP10408-CR (cerámica)

BOQUILLA DE CORRIENTE
 KP10445-tamaño (M8x30)

	Ø	Referencia artículo
ECu	0,8 mm	KP10445-08
	1,0 mm	KP10445-10
	1,2 mm	KP10445-12
	1,6 mm	KP10445-16
CuCrZr	0,8 mm	KP10445-08C
	0,9 mm	KP10445-09C
	1,0 mm	KP10445-10C
	1,2 mm	KP10445-12C
Al (Ecu)	1,6 mm	KP10445-16C
	0,8 mm	KP10445-08A
	1,0 mm	KP10445-10A
	1,2 mm	KP10445-12A
	1,6 mm	KP10445-16A

BOQUILLA



KP10465-1 (Ø=16mm)
 KP10465-2 (Ø=16mm) (HD)



KP10465-3 (Ø=14mm)



KP10464-1 (Ø=19mm)

500A-550A

LGP S2F W

LGP S2F ALU K10413-ALUPHD-4M



LGP S2F ALU

Refrigerada por agua 100% (10 min.)
 Mezcla 500A
 CO₂ 550A
 Ø 1,0-1,6

ARANDELA AISLANTE
 KP10511-3

PROLONGACIÓN BOQUILLA

KP10457-2 (M10x27 HD)

AISLANTE BOQUILLA

KP10467

BOQUILLA DE CORRIENTE
 KP10449-tamaño (M10x33 HD)

	Ø	Referencia artículo
Al (Ecu)	1,0 mm	KP10449-10A
	1,2 mm	KP10449-12A
	1,6 mm	KP10449-16A

BOQUILLA



KP10465-8 (Ø=16mm) (HD)

500A-550A



PP 405 WC (PUSH-PULL)

LGPPW 405 8M K10413-PPW405-8M



LGPPW 405 8M

Refrigerada por agua 100% (10 min.)
 Mezcla 350A
 CO₂ 400A
 Ø 0,8-1,6

PROLONGACIÓN BOQUILLA

KP10456-6 (L=25) (HD)

KP10456-2 (L=25)

DIFUSOR DE GAS

KP10408-WT

KP10408-BR

KP10408-CR (cerámica)

BOQUILLA DE CORRIENTE
 KP10445-tamaño (M8x30)

	Ø	Referencia artículo
ECu	1,0 mm	KP10445-10
	1,2 mm	KP10445-12
CuCrZr	1,0 mm	KP10445-10C
	1,2 mm	KP10445-12C
Al (Ecu)	1,0 mm	KP10445-10A
	1,2 mm	KP10445-12A

BOQUILLA



KP10461-5 (Ø=16mm)



KP10461-10 (Ø=14mm)



KP10460-5 (Ø=20mm)

Potenciometro 1x10kΩ
 Clavija 12pins

350A-400A

Transferencia del metal en el arco (Arco Corto STT® / Arco Spray / Pulsado)

☉	∅	Arco Corto STT®									Arco Spray						Pulsado						
		LGS 150 G	LGS 250 G LGP 250 G	LGS 240 G	LGS 360 G LGP 360 G	LGP 420 G	LGS 505 G LGP 550 W	LGP 52F W	LGS 150 G	LGS 250 G LGP 250 G	LGS 240 G	LGS 360 G LGP 360 G	LGP 420 G	LGS 505 G LGP 550 W	LGP 52F W	LGS 150 G	LGS 250 G LGP 250 G	LGS 240 G	LGS 360 G LGP 360 G	LGP 420 G	LGS 505 G LGP 550 W	LGP 52F W	
Hilo Macizo (80%Ar/20%CO ₂)	0,8	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	
	1,0	●	●	●	●	●	●				●	●	●						●	●	●	●	
	1,2		●	●	●	●	●				○	●	●	●					●	●	●	●	
Hilo Tubular (80%Ar/20%CO ₂)	1,2				●	●	●				●	●	●						●	●	●	●	
	1,4										○	●	●	●						●			
	1,6												●	●									
Acero Inoxidable (98%Ar/2%CO ₂)	0,8	●	●	●	●	●	●			○	●	●	●	●		○		○	●	●	●	●	
	1,0	○	●	●	●	●	●				●	●	●	●					●	●	●	●	
	1,2		●	●	●	●	●				○	●	●	●					○	●	●	●	
Aluminio (100% Ar)	1,0										○	○	○	○					○	○	○	○	
	1,2											●	●	●					○	●	●	●	
	1,6											●	●	●						●	●	●	

VALORACIÓN: ● Excelente ○ Bueno

Espirales

FOTO	PARA	MODELO	REFERENCIA	COLOR	HILO ∅	LGS150G	LGS250G LGP250G	LGS240G	LGS360G LGP360G	LGP420G	LGS505W LGP550W	LGP 52FW	PP405WC	
	Acero	Espiral para acero	KP10410-longitud	-	0,8-1,2	-	-	-	-	-	●	-	-	
			KP10411-longitud (*)	-	0,8-1,6	-	-	-	-	-	-	○	-	○
		Espiral para acero, con recubrimiento	KP10413-longitud	azul	0,6-1,0	●	○	○	-	-	-	-	-	-
			KP10414-longitud	rojo	0,8-1,2	○	●	●	●	○	-	-	-	-
	ALU, CuSi	Espiral de PTFE	KP10422-longitud	azul	0,8-1,0	○	○	○	-	-	-	-	-	
			KP10418-longitud	rojo	0,8-1,2	○	○	○	○	○	○	-	-	
			KP10420-longitud	amarillo	1,2-1,6	-	-	-	○	○	○	-	-	
		Espiral de Grafito	KP10430-longitud (***)	negro	1,0-1,6	-	-	-	-	-	-	-	●	
		Espiral de PTFE con punta de cobre	KP10419-longitud	rojo	0,8-1,2	○	○	○	○	○	○	○	-	-
			KP10421-longitud	amarillo	1,2-1,6	-	-	-	-	○	-	-	-	-
Espiral de Grafito con punta de cobre	KP10425-longitud (**)		negro	1,0-1,2	-	-	-	-	-	-	●	-		
KP10426-longitud	negro	1,4-1,6	-	-	-	-	-	○	-	○	-			

Disponibles en 3m-4m-5m

(*) Disponibles también en 8m

(**) Disponibles sólo en 4m

(***) Disponibles sólo en 8m

● Estándar en la pistola

○ Opcional

LC25, LC65 & LC105 (manual) / 65 M & 105M (automática)



- | | |
|---------------------------------|------------------|
| ANTORCHA MANUAL LC25 3m | PTH-C25A-SL-3MR |
| ANTORCHA MANUAL LC65 7,5m | PTH-061A-CX-7M5A |
| ANTORCHA MANUAL LC65 15m | PTH-061A-CX-15MA |
| ANTORCHA AUTOMÁTICA LC65M 7,5m | PTM-061A-CX-7M5A |
| ANTORCHA AUTOMÁTICA LC65M 15m | PTM-061A-CX-15MA |
| ANTORCHA MANUAL LC105 7,5m | PTH-101A-CX-7M5A |
| ANTORCHA MANUAL LC105 15m | PTH-101A-CX-15MA |
| ANTORCHA AUTOMÁTICA LC105M 7,5m | PTM-101A-CX-7M5A |
| ANTORCHA AUTOMÁTICA LC105M 15m | PTM-101A-CX-15MA |



Antorcha	Refrigeración	Caudal de aire requerido	Factor Marcha@ 100% (10 min. 40°C)	Espesor (mm)
LC25 (manual)	Gas	min. 96 l/min @ 5,0 bar	25A	10 mm (acero suave) 12 mm (separación)
LC 105 (manual)	Gas	min. 280 l/min @ 5,5 bar	100A	40 mm (acero suave) 45 mm (separación)
LC 105M (automática)				
LC 65 (manual)	Gas	min. 130 l/min @ 5,0 bar	60A	25 mm (acero suave) 30 mm (separación)
LC 65M (automática)				

CORTE CIRCULAR
LC25/65/105

W0300699A



Consumibles Plasma

Consumibles Extendidos para Plasma LC65/105

Electrodos especiales, boquillas y casquillos diseñados para cortar en lugares estrechos con antorchas de plasma LC65 y LC105.

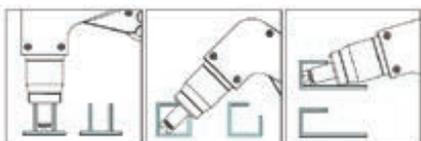


LC65

- | | |
|-----------------------|--------------|
| Copa Larga Protección | W03X0893-21A |
| Tobera Larga 40A | W03X0893-40A |
| Tobera Larga 60A | W03X0893-54A |
| Electrodo Largo | W03X0893-53A |

LC105

- | | |
|-----------------------|--------------|
| Copa Larga Protección | W03X0893-74A |
| Tobera Larga 40A | W03X0893-58A |
| Tobera Larga 60A | W03X0893-59A |
| Tobera Larga 80A | W03X0893-72A |
| Tobera Larga 100A | W03X0893-73A |
| Electrodo Largo | W03X0893-57A |



Filtro de aire LAF1250

Filtro sub-micron para aire comprimido. Diseñado para eliminar humedad, aceites y partículas de aerosoles de los compresores de aire, proporcionando aire limpio y seco libre de aceites.

- Corte de mejor calidad.
- Consumibles de larga duración
- Incrementa la vida de la antorcha
- Compatible con cualquier equipo de plasma y antorcha
- Filtro fácilmente reemplazable
- Útil para diferentes aplicaciones (pintura en spray, herramientas neumáticas ...)

Descripción	VALOR
Grado de filtración	0,25 microns (0:01 μinch)
Máxima presión de funcionamiento	8,5 bar (125 PSI)
Máximo caudal de gas @ 80%	1250 l/min. (2700 SCFH)
Temperatura funcionamiento	-10°C ÷ +60°C (15-140°F)
Tamaños consumibles	1/4gas (18 NPT)
Dimensiones	Ø132 x 200 mm (Ø 5,2 «x 7»).
Peso	1,58 kg

FILTRO DE AIRE LAF1250

W88X1456A

FILTRO

W8800117R





PANTALLAS DE SOLDADURA

Control Variable de Oscurecimiento, Sensibilidad y Retardo
Ligera

lentes con tecnología

una visión clara de calidad y productividad

4C

UNA VISIÓN MEJOR DE LAS SOLDADURAS

Si la calidad y la productividad son sus objetivos finales, su primera prioridad debe ser la claridad. En pocas palabras, si no puede ver bien el trabajo, no puede hacerlo. La tecnología 4C™ ofrece unas lentes de filtrado que proporcionan una visión mejor y más clara del baño de la soldadura. La actualización de la Tecnología 4C™ a las pantallas VIKING® de Lincoln Electric – incluyendo las series 1840, 2450 y 3350 – mejora la visibilidad y reduce la fatiga visual minimizando la coloración verde lima tradicional en la visión.

La tecnología 4C™ es ideal para una amplia gama de industrias que utilizan diferentes procesos de soldadura, incluido electrodo, MIG y TIG: fabricación, recambios del automóvil, etc. Cualquiera que sea la tarea a realizar, la tecnología 4C™ le da una visión clara de la productividad y calidad.



Una visión mejor de la soldadura.

Mayor claridad, menos color

Ahora usted puede tener una mejor visión. Actualizando las pantallas VIKING de las series 1840, 2450 y 3350 con la tecnología 4C™ le permite tener una visión de claridad óptica 1-1-1 mejorando la visibilidad y reduciendo el color verde lima.

Amplio campo de visión

La tecnología 4C™ le permite no sólo ver mejor sino ver más. La amplia área de visualización le da una gama completa de la visión en relación al área de soldadura, lo que mejora el control del operario y la calidad de la soldadura.

Facilidad Visual

Mejor visibilidad y menor fatiga visual significa mayor confort para el soldador. Esto combinado con un mayor campo de visión del baño de soldadura equivale a mejores soldaduras.



Anterior a Claridad Óptica 1/1/2



NUEVA 4C™ Claridad 1/1/1

Tecnología 4C™

1. Claridad – Claridad óptica 1/1/1
2. Color – Vista Color Real
3. Carat – ADF ligero de peso
4. Corte – Oscurece Desde Cualquier Ángulo

Viking™ – Serie 3350

Definir un Nuevo Estándar de Oro en las Pantallas de Soldadura

La Viking 3350, nuestra pantalla superior, proporciona la mejor claridad óptica disponible en una pantalla hoy en día y el mayor campo de visión en su clase. La Serie 3350 ofrece un arnés estilo pivotante diseñado para ofrecer confort y un ajuste óptimo.

Características

- Clasificación claridad óptica perfecta 1/1/1 (EN379)
- Oscurecimiento variable continuo de 5-13 con control interno
- Sensibilidad variable continua y retardo
- Campo de visión 95 x 85 mm: La mayor de la línea VIKING
- Modo amolado
- Longitud tamaño cartucho (133 x 114 mm)
- 4 sensores de arco
- Células solares con baterías de litio reemplazables
- Capacidad de lentes graduadas
- Nuevo arnés estilo pivote



Procesos

- Electrodo
- TIG, TIG Pulsado
- MIG, MIG Pulsado
- Hilo Tubular
- Arco Aire
- Amolado

Referencia

- K3034-3-CE Pantalla Viking™ 3350 Black
- K3100-3-CE Pantalla Viking™ 3350 Motorhead™
- K3101-3-CE Pantalla Viking™ 3350 Mojo™



Viking™ – Serie 2450

La Elección Ideal para Fabricantes Oficiales

La Viking 2450, es la última evolución en la línea de pantallas de auto-oscurecimiento de precio medio, y ofrece la mejor claridad óptica. La Serie 2450 ofrece una mejora en el arnés para mayor confort y flexibilidad.

Características

- Clasificación claridad óptica perfecta 1/1/1 (EN379)
- Oscurecimiento variable continuo de 5-13 con control interno
- Sensibilidad variable continua y retardo
- Modo amolado
- Campo de visión 97 x 62 mm
- Longitud tamaño cartucho (133 x 114 mm)
- 4 sensores de arco
- Células solares con baterías de litio reemplazables
- Capacidad de lentes graduadas
- Nuevo arnés estilo pivote



Procesos

- Electrodo
- TIG, TIG Pulsado
- MIG, MIG Pulsado
- Hilo Tubular
- Arco Aire
- Amolado

Referencia

- K3028-3-CE Pantalla Viking™ 2450 Black
- K3035-3-CE Pantalla Viking™ 1840 Street Rod™



Viking™ – Serie 1840

Claridad Óptica Superior

La Viking 1840 proporciona a los operarios la mejor calidad óptica disponible en pantallas de soldadura en la actualidad. Los controles externos permiten un cambio de oscurecimiento rápido y fácil. La Serie 1840 ofrece un arnés mejorado para mayor comodidad y ajuste óptimo.

Características

- Clasificación claridad óptica perfecta 1/1/1 (EN379)
- Oscurecimiento variable continuo de 9-13 con control externo
- Sensibilidad variable continua y retardo
- Modo amolado
- Campo de visión 96 x 47 mm
- Tamaño cartucho DINS 110 x 90 mm
- 2 sensores de arco
- Energía solar con batería de litio reemplazable
- Capacidad de lentes graduadas
- Nuevo arnés estilo pivote



Procesos

- Electrodo
- TIG, TIG Pulsado
- MIG, MIG Pulsado
- Hilo Tubular
- Arco Aire
- Amolado

Referencia

- K3023-3-CE Pantalla Viking™ 1840 Black
- K3024-3-CE Pantalla Viking™ 1840 Tribal™



Viking™ – Serie 1740

Personalizable: Una Gran Pantalla a un Gran Precio

La pantalla de soldadura 1740 dispone de numerosas características. Disponible en negro brillante. Personalice su pantalla con las etiquetas adhesivas complementarias.

Características

- Clase óptica 1/1/2 (EN379)
- Oscurecimiento continuamente variable de 9-13 con control interno
- Sensibilidad y retardo continuamente variable
- Modo amolado
- Campo de visión 96 x 42,5 mm
- Tamaño cartucho DINS 110 x 90 mm
- 2 sensores de arco
- Batería solar con 2 pilas alcalinas reemplazables AAA
- Lentes graduadas opcionales
- Lentes protección extra incluidas-(2) internas y (5) externas
- Etiquetas adhesivas complementarias para decorar su pantalla



VIKING
WELDING HELMETS



Procesos

- Electrodo
- TIG, TIG Pulsado
- MIG, MIG Pulsado
- Hilo Tubular
- Arco Aire
- Amolado

Referencia

- K3282-1-CE Viking™ 1740 Black

Linc Screen II

Inteligente y Ligera

La pantalla auto-oscurecible Linc Screen® II está diseñada para combinar seguridad con una variedad de características ideal para soldadura con Electrodo, TIG, MIG y corte por plasma. Un gran control situado en el exterior de la pantalla permite un fácil ajuste del oscurecimiento de 9 a 13 DIN. Equipada con 2 sensores de arco independientes. Células solares – no necesita batería. Ideal para aplicaciones en general.

Características

- Clase óptica 1/2/1/2 (EN379)
- Oscurecimiento continuamente variable de 9 a 13 con control externo
- Campo de visión 97 x 44 mm
- 2 sensores de arco
- Energía solar – con batería no reemplazable
- Ligera – 496 g
- Diseño Manejable



Linc Screen



Procesos

- Electrodo
- TIG > 10A
- MIG
- Hilo Tubular
- Arco Aire

Referencia

- K2953-1-CE Linc Screen II



Vea con claridad AHORA

4C™

lentes con tecnología

	Linc Screen II	Serie 1740	Serie 1840	Serie 2450	Serie 3350
Velocidad de Cambio (sec)	1/10,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000
Oscurecimiento Variable/Control	9-13 Externo	9-13 Interno	9-13 Externo	5-13 Interno	5-13 Interno
Lentes graduadas opcionales	-	Si	Si	Si	Si
Modo Oscurecimiento Amolado/Control	-	DIN4/Interno	DIN4/Externo	DIN3,5/Interno	DIN3,5/Interno
Control Sensibilidad Claridad	-	Continuo	Continuo	Continuo	Continuo
Control Retardo Oscuro a Claro (sec)	0,70 Fijo	0,1+1 Totalmente Ajustable	0,1+1 Totalmente Ajustable	0,1+1 Totalmente Ajustable	0,1+1 Totalmente Ajustable
Sensores de arco	2	2	2	4	4
Rango Amp TIG	> 10A CA/DC	> 5A CA/DC	≥ 2A CA/DC	≥ 2 CA/DC	≥ 2A CA/DC
Tamaño cartucho (mm)	110x90	110x90	110x90	114x133	114x133
Campo de Visión (mm)	97x44	96x42,5	96x47	97x62	95x85
Rango Temperatura	Funcionamiento: -5°C ÷ +55°C Almacenamiento: -20°C ÷ +70°C	Funcionamiento: -10°C ÷ +55°C Almacenamiento: -20°C ÷ +70°C	Funcionamiento: -10°C ÷ +55°C Almacenamiento: -20°C ÷ +70°C	Funcionamiento: -10°C ÷ +55°C Almacenamiento: -20°C ÷ +70°C	Funcionamiento: -10°C ÷ +55°C Almacenamiento: -20°C ÷ +70°C
Peso (g)	496	528	532	595	595
Claridad Óptica	1/2/1/2	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1
Arnés	LS Estándar	Viking Estándar	Pivote	Pivote	Pivote
Tipo Batería	Célula solar no necesita batería	2AAA Alcalina	1 Batería CR 2450	2 Baterías CR 2450	1 Batería CR 2450
					
	Linc Screen II K2953-1-CE	Black K3282-1-CE	Black K3023-3-CE	Black K3028-3-CE	Black K3034-3-CE
					
			Tribal K3024-3-CE	Street Rod® K3035-3-CE	Motorhead® K3100-3-CE
					
					Mojo® K3101-3-CE





Normal
96 x 47 mm



Grande
97 x 62 mm



Superior
95 x 85 mm

CAMPO DE VISIÓN

Recambios

Referencia	Descripción	Dimensiones	Cant./ pq	Linc Screen II	1740 Series	1840 Series	2450 Series	3350 Series
KP3046-100	LENTES GRADUADAS 1,00	51 x 108 mm. 1,0	1		●	●	●	●
KP3046-125	LENTES GRADUADAS 1,25	51 x 108 mm. 1,25	1		●	●	●	●
KP3046-150	LENTES GRADUADAS 1,50	51 x 108 mm. 1,5	1		●	●	●	●
KP3046-175	LENTES GRADUADAS 1,75	51 x 108 mm. 1,75	1		●	●	●	●
KP3046-200	LENTES GRADUADAS 2,00	51 x 108 mm. 2,0	1		●	●	●	●
KP3046-225	LENTES GRADUADAS 2,25	51 x 108 mm. 2,25	1		●	●	●	●
KP3046-250	LENTES GRADUADAS 2,50	51 x 108 mm. 2,5	1		●	●	●	●
KP3043-1	LENTES TRANSP.PROT.EXTERNA 1740 1840	114 x 100 x 1,5 mm	5		●	●		
KP3283-1	LENTES TRANSP.INTERNAS 1740	95,9 x 47,2 x 1,0 mm	5		●			
KP2897-1	LENTES TRANSP.PROT.INTERNA 1840	96 x 51,6 x 1,0 mm	5			●		
KP2898-1	LENTES TRANSP.PROT.EXTERNA 2450 3350	114 x 133 x 1,0 mm	5				●	●
KP2931-1	LENTES TRANSP.PROT.INTERNA 2450	98,5 x 66,5 x 1,0 mm	5				●	
KP3044-1	LENTES TRANSP.PROT.INTERNA 3350	94,7 x 89,7 x 1,0 mm	5					●
KP3323-1-CE	KIT CUBIERTA LENTES SUSTITUCIÓN LS2 (2 EXTER. 2 INTER.)	N/A	2 + 2	●				
KP2930-1	BANDA ANTISUDACIÓN	N/A	2		●	●	●	●
KP3324-1-SB	BANDA ANTISUDACIÓN	N/A	1	●				
KP3284-1	CARTUCHO ADF 1740	DINS 110 X 90 mm	1		●			
KP2853-3	CARTUCHO ADF 1840	DINS 110 X 90 mm	1			●		
KP2932-3	CARTUCHO ADF 2450	114 X 133mm	1				●	
KP3045-3	CARTUCHO ADF 3350	114 X 133mm	1					●
S27978-55	SOPORTE ADF	N/A	1		●	●		
S27978-33	SOPORTE ADF	N/A	1				●	●
S27978-54	SUSTITUCIÓN PANTALLA BLACK	N/A	1			●		
KP3282-SH	SUSTITUCIÓN PANTALLA BLACK	N/A	1		●			
S27978-31	SUSTITUCIÓN PANTALLA BLACK	N/A	1				●	●
KP3324-1-CE	SUSTITUCIÓN ARNÉS	N/A	1	●				
KP2929-1	SUSTITUCIÓN ARNÉS	N/A	1		●			
KP3908-1	SUSTITUCIÓN ARNÉS (TIPO PIVOTE)	N/A	1		●	●	●	●
S27978-58	LENTES PROTECCIÓN EXTERNA	N/A	1		●	●		
S27978-32	LENTES PROTECCIÓN EXTERNA	N/A	1				●	●



PRENDAS DE SOLDADURA

Lincoln Electric ofrece prendas de protección personal que incluyen pantallas de soldadura, guantes y chaquetas. Ya sea soldador profesional u ocasional tenemos la prenda de soldadura para su seguridad.

GUANTES PARA SOLDADURA MIG

Fabricados con piel y resistentes al calor y a la llama. Kevlar® prolonga su duración.

Conforme a la normativa estándar EN12477.

Talla: Única

Referencia: 2105730

Talla de Mano para Guantes	Talla	Talla mano	Medida
	S	7 ^{1/2}	190
	M	8 ^{1/2}	216
	L	9	229
	XL	9 ^{1/2}	241



CE

GUANTES TRADICIONALES PARA ELECTRODO/MIG

Estos guantes de uso general se fabrican con piel resistentes a las proyecciones y al calor para todo tipo de soldaduras. En el interior, tienen un forro suave absorbente 100% algodón, para una mayor comodidad y resistente al calor. Hilo de Kevlar con costuras para mayor durabilidad.

Conforme a la normativa estándar EN12477.

Talla: Única

Referencia: K2979-ALL-CE



CE

GUANTES DE PIEL SUPERIOR PARA ELECTRODO/MIG

La textura del cuero y la piel de los lados ofrecen comodidad y un rendimiento superior. Un interior forrado y la palma acolchada maximizan el confort. El sistema de revestimiento doble maximiza la vida en las zonas de mayor desgaste. Hilo de Kevlar® ofrece resistencia al calor y resistencia de la costura adicional. La cobertura del antebrazo amplía la protección de las proyecciones.

Conforme a la normativa estándar EN12477.

Talla: M, L, XL

Referencia: K2980-M-CE, K2980-L-CE, K2980-XL-CE



CE

GUANTES DE PIEL PARA TIG

Nuestra piel flexible, proporciona el sistema más adecuado, sensación agradable y fabricación duradera para las demandas precisas en soldadura TIG. Las características del diseño le permiten una larga duración.

Conforme a la normativa estándar EN12477.

Talla: M, L, XL

Referencia: K2981-M-CE, K2981-L-CE, K2981-XL-CE



CE

GUANTES CUERO COMPLETOS STEELWORKER®

Para fabricación o soldadura ligera. Piel flor vacuna permite un excelente ajuste y destreza mientras que la piel de cabra permite la transpiración del guante. La palma está acolchada para comodidad y el cierre de la muñeca con goma suave asegura un ajuste cómodo y seguro.

Conforme a la normativa estándar EN12477.

Talla: S, M, L, XL,

Referencia: K2977-S-CE, K2977-M-CE, K2977-L-CE, K2977-XL-CE



CE

CHAQUETA MANGA DE PIEL SHADOW™ GRAIN

Elija el modelo de piel en mangas y cuerpo de algodón 100% para su comodidad. El collar flip up ajustable para protección extra. La parte frontal está asegurada por cierres con solapa adicional para el cierre completo. Bolsillos horizontales con cierre de seguridad para guardar objetos personales.

Conforme a la normativa estándar EN11611.



Información Pedido			
Referencia/Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)
K2987-M-CE	113	79	76
K2987-L-CE	123	81	81
K2987-XL-CE	133	84	86
K2987-2XL-CE	144	86	91
K2987-3XL-CE	154	89	96



CHAQUETA PIEL HEAVY DUTY

Nuestra chaqueta heavy duty de piel en la parte frontal y cuero en las mangas proporciona una protección superior en la soldadura con electrodo. Como una medida adicional contra proyecciones, el collar flip up está asegurado con ganchos mientras que la chaqueta cuenta con una tapa forrada y garantizada por una serie de broches. Un bolsillo interior protege los objetos personales.

Conforme a la normativa estándar EN11611.



Información Pedido			
Referencia/Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)
K2989-M-CE	113	79	76
K2989-L-CE	123	81	81
K2989-XL-CE	133	84	86
K2989-2XL-CE	144	86	91
K2989-3XL-CE	154	89	96



CHAQUETA MANGA PIEL CORTE TRADICIONAL

Mangas de piel que resisten salpicaduras y añaden durabilidad, mientras que 255g 100% material con retardo a la llama en la parte frontal y espalda mantienen buena temperatura en el soldador. Esta chaqueta básica cuenta con un bolsillo interior y mangas con elásticos ajustables.

Conforme a la normativa estándar EN11611.



Información Pedido			
Referencia/Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)
K3106-M-CE	113	79	76
K3106-L-CE	123	81	81
K3106-XL-CE	133	84	86
K3106-2XL-CE	144	86	91
K3106-3XL-CE	154	89	96



CHAQUETA TRADICIONAL PAÑO

Las chaquetas de soldadura son 100% ignífugas y ofrecen protección en aplicaciones ligeras en soldadura. Bolsillo interior izquierdo para protección objetos personales. Lavar a máquina.

Conforme a la normativa estándar EN11611.



Información Pedido			
Referencia/Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)
K2985-M-CE	113	79	76
K2985-L-CE	123	81	81
K2985-XL-CE	133	84	86
K2985-2XL-CE	144	86	91
K2985-3XL-CE	154	89	96



BATA SOLDADURA FR

Batas protección soldadura para instructores, supervisores y soldadores ocasionales. Color negro y largo hasta la rodilla. 255g. 100% algodón, material ignífugo para protección en soldadura ligera. Dos bolsillos para tizas, bolígrafos u otros elementos.

Conforme a la normativa estándar EN11611.



Información Pedido			
Referencia/Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)
K3112-M-CE	113	79	114
K3112-L-CE	123	81	114
K3112-XL-CE	133	84	114

CAMISA NEGRA FR

Camisa de color negro, ligera, transpirable, 255g. 100% retardo a la llama. Esta camisa dispone de dos bolsillos en la parte frontal con solapa y ranura portalápices. Las camisas son retardantes a la llama y ofrecen protección adicional para la soldadura ligera.



Información Pedido			
Referencia/Talla	Pecho Medida (cm)	Chaqueta Manga (cm)	Chaqueta Torso (cm)
K3113-M-CE	102-107	79	81
K3113-L-CE	112-117	81	84
K3113-XL-CE	122-127	84	86
K3113-2XL-CE	132-137	86	89
K3113-3XL-CE	142-147	89	91

DELANTAL DE CUERO

Añadir a su chaqueta de soldadura cuando se quiere una protección adicional o utilizar sobre la ropa en soldadura ligera. El delantal de piel ofrece un sistema de arnés ajustable. Los delantales de soldadura son de piel y ofrecen una protección extra. Conforme a la normativa estándar EN11611.

Talla: Única
Referencia: K3110-ALL-CE



MANGUITOS DE PIEL PARA SOLDADURA

Dos manguitos para protección de proyecciones resistentes al calor. Manguitos negros de 255g. 100% material retardante a la llama, incluyen paneles de cuero dividido en partes de mucho desgaste. Puños elásticos en cada extremo para mantener las mangas en su posición. Conforme a la normativa estándar EN11611.

Longitud manga: 53 cm
Referencia: K3111-ALL-CE



PAÑUELO FR Y GORRO FR

Forro de malla deportivo para rápida evaporación del sudor. Ignífugo, protege la parte superior de la cabeza y se puede usar con la pantalla. Lavar a máquina.

Conforme a la normativa estándar EN11611.

Talla: Única
Referencia: K2993-ALL-CE



Ignífugo, protege la parte superior de la cabeza y se puede usar con la pantalla. Lavar a máquina. Conforme a la normativa estándar EN11611.

Talla: Única
Referencia: K2994-ALL-CE



PANTALONES CUERO HEAVY DUTY & PANTALONES FR



KP10571



KP10570

Información Pedido	
Referencia / Talla	Longitud (cm)
KP10571-M	133
KP10571-L	138
KP10571-XL	144
KP10571-2XL	144
KP10571-3XL	148

Información Pedido	
Referencia / Talla	Longitud (cm)
KP10570-M	113
KP10570-L	116
KP10570-XL	118
KP10570-2XL	123
KP10570-3XL	126

Pantalones de cuero heavy duty
Fabricado con piel vacuna, metal aislado con broches y correas FR de algodón.
Conforme a la normativa estándar EN11611.

Pantalones FR
Prácticos y confortables pantalones de algodón con material de retardo a la llama.
Conforme a la normativa estándar EN11611.



MONOS DE SOLDADURA



Mono de soldadura confortable 100 % algodón, retardo a la llama. Lavar a máquina.
Conforme a la normativa estándar EN11611.

Información Pedido		
Referencia/ Talla	Medida Pecho (cm)	Altura (cm)
K10515-S	86-84	166-172
K10515-M	95-102	173-178
K10515-L	106-110	179-184
K10515-XL	111-118	185-188
K10515-2XL	119-126	189-192
K10515-3XL	127-134	193-196

PRENDAS DE SOLDADURA READY-PAK®

Todo lo que un estudiante o soldador ocasional puede necesitar

Obtenga una bolsa resistente a la abrasión compuesta por todo lo que un estudiante o soldador ocasional puede necesitar.

Conforme a la normativa estándar EN11611, EN379, EN388, EN12477.

- Bolsa Industrial Lincoln®
- Pantalla auto-oscurrecible VIKING™ Black Serie 1840
- Chaqueta Tradicional FR (K2985)
- Guantes Soldadura Tradicional MIG/Electrodo
- Guantes cuero Steelworker®
- Pañuelo FR

Pedido:
Equipo Protección Soldadura READY-PAK®

- K3105-M-CE – medium
- K3105-L-CE – large
- K3105-XL-CE – extra large
- K3105-2XL-CE – 2X large



Muestra K3105

- Bolsa Industrial Lincoln®
- Pantalla auto-oscurrecible VIKING™ Black Serie 1840
- Mono soldadura FR (K10515)
- Guantes Soldadura Tradicional MIG/Electrodo
- Guantes cuero Steelworker®
- Pañuelo FR

Pedido:
Equipo Protección Soldadura READY-PAK®

- K10516-M-CE – medium
- K10516-L-CE – large
- K10516-XL-CE – extra large
- K10516-2XL-CE – 2X large





OTROS ACCESORIOS

Hydroguard™ Horno portátil Bench

Resistencia Excepcional a la Humedad para una Mejor Calidad de Soldadura

El horno HydroGuard™ protege los electrodos contra la humedad, que es un factor de riesgo importante que origina fisuración y porosidad en los cordones de soldadura.

El modelo Bench puede contener hasta 159 kg de electrodos (hasta 450 mm de long.) permitiendo su utilización simultánea por diferentes operarios.

Características

- Distribuye el calor uniformemente por el interior y dirige la humedad a la ventilación regulable situada en la parte superior de la puerta.
- Regula la temperatura desde 38° – 288°C. La lámpara piloto indica que el modo calor está activado. Caja de control empotrada para mayor protección.
- Estanterías móviles permiten utilizar el horno para las piezas a soldar antes o después del calentamiento.
- Humedad regulable – Regula los niveles de humedad interior a través de un respiradero ajustable en la puerta.
- Un soporte añadido en la parte superior le permite tomar notas, mantener documentación o herramientas.
- Registro de Datos – Registra el tiempo y la temperatura para asegurar el cumplimiento del procedimiento.

Opcional
 • K3148-1 Kit Termómetro – permite comprobar la temperatura en un rango de 38-260°C con una precisión de ±12°C.



Kit termómetro



Estanterías Móviles – Para pre o post calentamiento de piezas soldadas o bobinas de hilo MIG metálicas.



Humedad regulable – Regula los niveles de humedad interior a través de un respiradero ajustable en la puerta.



Termostato ajustable – Rango 38-288°C – Una luz indica cuando la resistencia está encendida, – Controles empotrados



Cofre superior – tomar notas, etc.

Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red (50-60Hz)	Capacidad	Tamaño Horno	Aislante	Rango Temperatura	Resistencia	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Peso (kg)
HydroGuard™ Bench 350 Horno portátil	K2942-1	115/120/1/50/60	159 kg hasta electrodo 450 mm	Diámetro / profundidad 457 x 483 mm	5 cm Fibra de vidrio	38-288°C ±14°C Control termostato con indicador de luz	Dos elementos – 1000 W	749 x 572 x 572	41
	K2942-2*	240/480/1/50/60							

* K2942-2 240/480 V se entrega sin conector



Hydroguard™ Estufa portátil

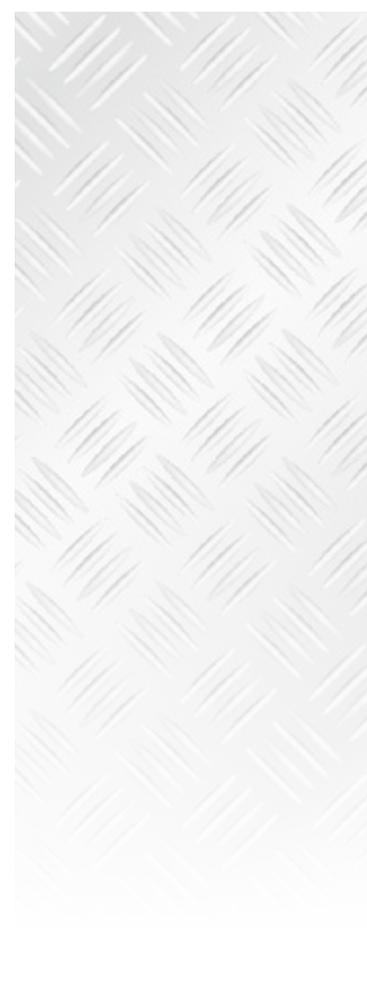
Resistencia Excepcional a la Humedad para una Mejor Calidad de Soldadura

Estufa portátil HydroGuard™ de Lincoln Electric le ayuda a proteger sus electrodos contra la humedad, que es un factor importante que origina fisuras y porosidad en los cordones de soldadura. Proteja sus electrodos y elimine la humedad. La calidad de su soldadura depende de Vd.

Proteja sus electrodos y elimine la humedad. La calidad de la soldadura depende de usted.

Características

- Diseño compacto – Fácil de transportar al lugar de trabajo.
- Elevador de varilla – Fácil extracción del electrodo.
- Temperatura preajuste 149° C.
- Lámpara indicador de encendido– De fácil visualización.
- Asa de una sola pieza, extraíble
- Capa de aislamiento – Mantiene eficazmente las temperaturas.
- Acabado resistente
- Construcción de acero, robusta.



Especificaciones Técnicas

Producto	Referencia	Tensión de red [50-60Hz]	Capacidad	Diámetro estufa	Asilamiento	Rango Temperatura	Resistencia	Dimensiones AlxAnxL (mm)	Peso [kg]
HydroGuard™ Estufa portátil	K2939-1	115/120/1/50/60	4,5 kg hasta electrodo de 450 mm	Diámetro / profundidad 73 x 50 cm	3,8 cm Fibra de vidrio	Preajuste a 149°C Temperatura mantenimiento 120°C a temperatura ambiente min. 0°C	75 W de Potencia	518 x 386 x 630	4,8
	K2939-2	230/1/50/60							



GC1 150 / 200 / 300 / 600



GC1 150



GC1 200



GC1 300



GC1 600

Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Cable (mm ²)	Peso (g)	Normativa
GC1-150	KP10580-1	150	100	10-16	180	EN60974-13
GC1-200	KP10580-2	200	150	16-25	190	
GC1-300	KP10580-3	300	250	35-50	205	
GC1-600	KP10580-4	600	500	95-120	430	

GC2 250 / 350 / 600



GC2 250



GC2 350



GC2 600

Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Cable (mm ²)	Peso (g)	Normativa
GC2-250	KP10581-1	250	200	25-35	215	EN60974-13
GC2-350	KP10581-2	300	250	50-70	305	
GC2-600	KP10581-3	600	500	95-120	570	

GC3 200 / 300 / 500



GC3 200



GC3 300



GC3 500

Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Cable (mm ²)	Peso (g)	Normativa
GC3-200	KP10582-1	200	150	25-35	190	EN60974-13
GC3-300	KP10582-2	300	250	50-70	350	
GC3-500	KP10582-3	500	400	70-95	550	

GC4 600 – GC5 600 / 800 / 600R



GC4 600



GC5 600



GC5 800



GC5 600R

Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Grosor Cable (mm ²)	Peso (g)	Normativa
GC4-600	KP10583-1	600	500	95-120	865	EN60974-13
GC5-600	KP10584-1	600	500	70-95	370	
GC5-800	KP10584-2	800	600	95-120	1650	
GC5-600R (giratoria)	KP10584-3	600	500	95-120	935	

EH1 300 / 500 – EH2 300 / 500



EH1 300



EH1 500



EH2 300



EH3 400

Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Electrodo Max.	Grosor Cable (mm ²)	Peso (g)	Normativa
EH1-300	KP10575-1	300	200	4-6,3	50-70	470	EN60974-11
EH1-500	KP10575-2	500	400	6,3-10	95-120	600	
EH2-300	KP10576-1	300	200	4-6,3	50-70	430	
EH2-500	KP10576-2	500	400	6,3-10	95-120	580	

EH3 200 / 300 / 400



EH3 200



EH3 300



EH2 500

Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Electrodo Max.	Grosor Cable (mm ²)	Peso (g)	Normativa
EH3-200	KP10577-1	200	150	2,5-4	25-35	335	EN60974-11
EH3-300	KP10578-1	300	250	4-6,3	50-70	365	
EH3-400	KP10578-2	400	300	5-8	70-95	490	

EH4 300



EH4 300

Pinza	Referencia	DC@35%	DC@60%	Electrodo Max.	Grosor Cable (mm ²)	Peso (g)	Normativa
EH4-300	KP10579-1	300	250	4-6,3	50-70	495	EN60974-11



KITS SOLDADURA

Corriente Recomendada (A)	Grosor Cable (mm ²)	Longitud Cable (m)	Pinza Portaelectrodos	Pinza Masa	REFERENCIA
200	25	3	X		E/H-200A-25-3M
400	70	10	X		E/H-400A-70-10M
400	70	5	X		E/H-400A-70-5M
200	35	5		X	GRD-200A-35-5M
200	35	10		X	GRD-200A-35-10M
300	50	5		X	GRD-300A-50-5M
300	50	10		X	GRD-300A-50-10M
400	70	10		X	GRD-400A-70-10M
400	70	15		X	GRD-400A-70-15M
600	95	10		X	GRD-600A-95-10M
120	10	5	X	X	KIT-120A-10-5M
140	16	3	X	X	KIT-140A-16-3M
140	25	5	X	X	KIT-140A-25-5M
200	25	3	X	X	KIT-200A-25-3M
200	35	5	X	X	KIT-200A-35-5M
250	25	3	X	X	KIT-250A-25-3M
250	35	5	X	X	KIT-250A-35-5M
300	50	5	X	X	KIT-300A-50-5M
400	70	5	X	X	KIT-400A-70-5M



Químicos

LINC SPRAY ECO

SPRAY ANTIPROYECCIONES

Spray antiproyecciones, formulado para evitar la adhesión del metal fundido en la piezas a soldar o en la boquilla de la antorcha.

Ecológico

Sin CFC

Basado en agua

Linc Spray Eco

Spray antiproyecciones (Europa Occidental)

Referencia: KP10565-W

- Empaquetado: latas 400 ml
- Acondicionamiento: 12 latas/caja

Linc Spray Eco

Spray antiproyecciones (Europa Oriental)

Referencia: KP10565-E

- Empaquetado: latas 400 ml
- Acondicionamiento: 12 latas/caja

PRÁCTICO

- Listo para usar (es un bote de spray)
- Sin silicona a eliminar
- No es necesario limpiar antes de pintar

SEGURIDAD

- No es inflamable
- Sin disolventes clorados
- No inflamable, no tóxico, no irritante
- No es necesario limpiar antes de pintar



REFRIGERANTE ACOROX

REFRIGERANTE ACOROX

Fluido especial anticorrosivo para sistemas de refrigeración de las máquinas de soldar.

CARACTERÍSTICAS

- Efectivo a -26°C
- No diluye

Referencia: K10420-1

- Empaquetado: latas de 5 litros
- Acondicionamiento: 2 latas/caja



CEPILLOS

Cepillo Acero Inoxidable
3 x 7 Puntas

Referencia: KH580

Características

- Estilo cepillo manual
- Limpieza ligera en acero inoxidable
- Para zonas de difícil acceso
- Longitud: 20 cm
- Dimensiones cepillo: 8x40 mm

Proceso: Soldadura Acero Inoxidable y Titanio

Cepillo Soldadura Acero Inoxidable
2 x 9 Puntas

Referencia: KH581

Características

- Tiene una leve curva en el mango para mejor sujeción.
- Limpieza ligera en acero inoxidable
- Longitud: 22 cm
- Dimensiones cepillo: 10x66 mm

Proceso: Soldadura Acero Inoxidable y Titanio

Cepillo para Soldadura de Bronce
3 x 7 Puntas

Referencia: KH582

Características

- Conjunto estilo compacto
- Limpieza ligera en aluminio
- Para zonas de difícil acceso
- Las hileras de latón permiten una fácil limpieza en superficies de aluminio
- Longitud: 20 cm
- Dimensiones cepillo: 8x40 mm

Proceso: Soldadura de Aluminio

Cepillo para Soldadura de Latón
2 x 9 Puntas

Referencia: KH583

Características

- Leve curva en el mango para mejor sujeción
- Limpieza ligera en aluminio
- Hileras de latón para eliminar la capa de óxido en aluminio
- Longitud: 22 cm
- Dimensiones cepillo: 10x66 mm

Proceso: Soldadura de Aluminio

Cepillo Soldadura Acero al Carbono
3 x 19 Puntas

Referencia: KH584

Características

- Patrón hileras acero templado
- Eficiente para limpieza en general
- Longitud: 35 cm
- Dimensiones cepillo: 18x163 mm

Proceso: Soldadura Acero al Carbono



Cepillo Puntas de Carbón
4 x 16 Puntas

Referencia: KH585

Características

- Cepillo de acero templado
- Limpieza rápida de óxido y pintura
- Longitud: 24 cm
- Dimensiones cepillo: 20x125 mm

Proceso: Soldadura Acero al Carbono



Cepillo soldadura Acero Inoxidable
3 x 19 Puntas

Referencia: KH586

Características

- Limpieza en general
- Larga duración
- Limpieza eficiente de la superficie
- Longitud: 35 cm
- Dimensiones cepillo: 18x163 mm

Proceso: Soldadura Acero Inoxidable y Titanio



Pack Tres Cepillos de Soldadura

Referencia: KH590

Características

- Conjunto estilo compacto
- Fácil de guardar
- Perfecto para limpiezas pequeñas
- Incluye:
 - cepillo cerdas de bronce para aluminio,
 - cerdas de acero para acero inoxidable
 - cepillo de cerdas de nylon
- Longitud: 18 cm
- Dimensiones cepillo: 10x38 mm

Proceso: Soldadura Acero al Carbono



Piqueta

Referencia: KP10587-1

Características

- El mango tipo muelle reduce el impacto
- Para eliminación escoria y flux
- Resistente, cabezal forjado de aleación de acero con cincel vertical en un lado y punta cónica alargada en el otro.
- Longitud: 24 cm
- Peso: 315 g



Espejo de inspección

Referencia: KP10587-2



ALICATES

Alicates FIX CO₂

tamaño 1, para boquillas de gas 12-15mm

Referencia: KP10520-1

tamaño 2, para boquillas de gas 15-18mm

Referencia: KP10520-2



Reguladores de Gas Lincoln Electric



LE601D-L	LE250L
Caudalímetro para aplicaciones ligeras MIG/TIG	Caudalímetro para todas las aplicaciones MIG /TIG

MAX PRESIÓN DE ENTRADA (bar)					230	230			
CAUDAL DE GAS (lpm)					0-30	0-30			
INDICADOR PRESIÓN DE SUMINISTRO (bar)					0-315	0-315			
CAUDAL GAS (lpm)					0-30	0-30			
PRESIÓN SUMINISTRADA (bar)					-----	-----			
Utilizado principalmente en		Rosca conexión botella gas	Conexión de salida	Conexión manguera	Referencia	Descripción	Referencia	Descripción	
ALEMANIA	Ar – mezcla Ar	W21,8-14-RH	G1/4"	sin	3100481	LE601D30LARC117	3100521	LE250DB30LARC22	
	CD								
BÉLGICA	Ar – mezcla Ar	W21,8-14-RH	G3/8"	mangueras 6 y 8 mm	3100486	LE601D30LARC938	3100382	LE250DB30LARC25	
	CD								
HOLANDA	Ar – mezcla Ar	W24,32-14-RH	G3/8"	mangueras de 6 y 8 mm	3100088	LE601D30LAR3124	3100520	LE250DB30LAR3132	
	CD	W21,8-14-RH			3100487	LE601D30LCD3562	3100525	LE250DB30LCD106	
ITALIA	Ar – mezcla Ar	W24,51-14-RH	G3/8"	mangueras de 6 y 8 mm	3100477	LE601D30LAR3563	3100517	LE250DB30LAR108	
	CD	W21,7-14-RH			3100488	LE601D30LCD3570	3100526	LE250DB30LCD112	
ESPAÑA	Ar – mezcla Ar	W21,8-14-RH	G1/4"	mangueras de 5 mm	3100491	LE601ED30LARC98	3100516	LE25030LARC575	
	CD								
PORTUGAL	Ar – mezcla Ar	W21,7-14-RH	G1/4"	mangueras de 6 y 8 mm	3100257	LE601ED30LARC93	3100047	LE25030LARC3001	
	CD								
FRANCIA	Ar – mezcla Ar	W21,8-14-RH	9/16" UNF	mangueras de 6 mm	3100485	LE601D30LARC500	3100523	LE250DB30LARC643	
	CD								
SUECIA	Ar – mezcla Ar	W24,32-14-RH	G3/8"	mangueras de 6 y 8 mm	3100478	LE601D30LAR3579	3100519	LE250DB30LAR275	
	CD	W21,8-14-RH			3100479	LE601D30LCD3582	3100528	LE250DB30LCD17	
NORUEGA	Ar – mezcla Ar	W24,32-14-RH	G3/8"	mangueras de 6 y 8 mm	3100478	LE601D30LAR3579	3100519	LE250DB30LAR275	
	CD	W21,8-14-RH			3100479	LE601D30LCD3582	3100528	LE250DB30LCD17	
FINLANDIA	Ar – mezcla Ar	W24,32-14-RH	G3/8"	mangueras 6 y 8 mm	3100478	LE601D30LAR3579	3100519	LE250DB30LAR275	
	CD	W21,8-14-RH			3100479	LE601D30LCD3582	3100528	LE250DB30LCD17	
DINAMARCA	Ar – mezcla Ar	W24,32-14-RH	G3/8"	mangueras de 6 y 8 mm	3100478	LE601D30LAR3579	3100519	LE250DB30LAR275	
	CD	W21,8-14-RH			3100479	LE601D30LCD3582	3100528	LE250DB30LCD17	
RUSIA	Ar – mezcla Ar	G3/4"-RH	G1/4"	mangueras de 6 mm	3100482	LE601D30LARC168	3100415	LE250DB30LARC46	
	CD								
CROACIA	Ar – mezcla Ar	W21,8-14-RH	G3/8"	sin	3100483	LE601D30LARC169	3100522	LE250DB30LARC23	
	CD								
REPÚBLICA CHECA	Ar – mezcla Ar	W24,32-14-RH	G1/4"	mangueras de 6 mm	3100480	LE601D30LAR3589	3100518	LE250DB30LAR109	
	CD	W21,8-14-RH			3100490	LE601D30LCD3590	3100527	LE250DB30LCD164	
SLOVENIA	Ar – mezcla Ar	W21,8-14-RH	G1/4"	sin	3100481	LE601D30LARC117	3100521	LE250DB30LARC22	
	CD								
ESTONIA LITUANIA LATVIA	Ar – mezcla Ar (Tipo Escandinavo)	W24,32-14-RH	G3/8"	mangueras de 6 y 8 mm	3100478	LE601D30LAR3579	3100519	LE250DB30LAR275	
	CD (Tipo Escandinavo)	W21,8-14-RH			3100479	LE601D30LCD3582	3100528	LE250DB30LCD17	
	Ar – CD (Tipo Rusia)	G3/4"-RH			3100484	LE601D30LARC363	3100524	LE250DB30LARC69	

LE250D-F		LE651		LE603		LE711	
Flotámetro para aplicaciones MIG /TIG, medición de flujo preciso		Flotámetro con economizador de gas		Economizador de gas		Flotámetro con Calentador de Gas (calentado eléctricamente)	
							
230		300		15		230	
0-30		0-30		-----		0-25	
0-315		0-400		-----		0-315	
0-30		0-30		-----		0-25	
-----		-----		0,6-0,9		-----	
Referencia	Descripción	Referencia	Descripción	Referencia	Descripción	Referencia	Descripción
3100538	LE250DB30FARC55	3100704	LE65130LARC3564	3001051	LE603Z003	3100624	LE711Z002
3100537	LE250DB30FARC54	3100705	LE65130LARC3567	3002150	LE603Z001	3100623	LE711Z001
3100532	LE250DB30FAR3130	3100709	LE65130LAR3568	3002150	LE603Z001	3100623	LE711Z001
3100540	LE250DB30FCD107	3100712	LE65130LCD3569	3002150	LE603Z001	3100625	LE711Z003
3100530	LE250DB30FAR120	3100701	LE65130LAR3574				
3100541	LE250DB30FCD121	3100713	LE65130LCD3575	3001051	LE603Z003	3100626	LE711Z004
3100529	LE250D30FARC734	3100706	LE65130LARC3576	3001051	LE603Z003	3100627	LE711Z005
3100029	LE250D30FARC103	3100707	LE65130LARC3577	3002088	LE603Z002	3100628	LE711Z006
3100534	LE250DB30FARC163	3100708	LE65130LARC3578	3002150	LE603Z001	3100629	LE711Z007
3100533	LE250DB30FAR50	3100702	LE65130LAR3581				
3100542	LE250DB30FCD175	3100714	LE65130LCD3584	3002150	LE603Z001	3100629	LE711Z007
3100533	LE250DB30FAR50	3100702	LE65130LAR3581				
3100542	LE250DB30FCD175	3100714	LE65130LCD3584	3002150	LE603Z001	3100629	LE711Z007
3100533	LE250DB30FAR50	3100702	LE65130LAR3581				
3100542	LE250DB30FCD175	3100714	LE65130LCD3584	3002150	LE603Z001	3100629	LE711Z007
3100533	LE250DB30FAR50	3100702	LE65130LAR3581				
3100542	LE250DB30FCD175	3100714	LE65130LCD3584	3001051	LE603Z003	3100630	LE711Z008
3100536	LE250DB30FARC49	3100700	LE65130LARC3586	3002150	LE603Z001	3100631	LE711Z009
3100535	LE250DB30FARC20	3100710	LE65130LARC3588				
3100531	LE250DB30FAR301	3100703	LE65130LAR3593	3001051	LE603Z003	3100630	LE711Z008
3100543	LE250DB30FCD302	3100715	LE65130LCD3594				
3100538	LE250DB30FARC55	3100704	LE65130LARC3564	3001051	LE603Z003	3100624	LE711Z002
3100533	LE250DB30FAR50	3100702	LE65130LAR3581	3002150	LE603Z001	3100629	LE711Z007
3100542	LE250DB30FCD175	3100714	LE65130LCD3584				
3100539	LE250DB30FARC87	3100711	LE65130LARC3618	3002150	LE603Z001	3100632	LE711Z010

LE601D-L

Caudalímetro compacto de una sola etapa

Características

- Máxima presión de entrada 230 bar
- Calibre de seguridad 50 mm
- Conexión entrada lateral



Aplicaciones
• Fabricación ligera MIG/TIG

LE250L

Caudalímetro

Características

- Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- Máxima presión de entrada 230 bar



Aplicaciones
• Todas las aplicaciones MIG/TIG

LE250D-F

Flotámetro

Características

- Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- Máxima presión de entrada 230 bar



Aplicaciones
• Todas las aplicaciones MIG/TIG

LE711

Flotámetro con Calentador de Gas

Características

- Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- Máxima presión de entrada 230 bar



Aplicaciones
• Todas las aplicaciones MIG/TIG

LE651

Flotámetro con economizador de gas

Características

- Flotámetro con economizador de gas incorporado
- Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia
- Suministro de botella de gas
- Control preciso del caudal
- Filtro de entrada para protección contra la contaminación
- Fuerte, resistente, visibilidad de 360°, caudalímetro de policarbonato
- Entrada posterior



Aplicaciones
• Todas las aplicaciones MIG/TIG

LE603

Economizador de Gas

Características

- Para ser conectado entre el caudalímetro y la manguera
- El economizador de gas del LE603 está diseñado para ahorrar gases de protección de dos maneras:
 - Reduciendo el aumento de gas cuando se activa una pistola MIG o antorcha TIG. Ya que están diseñadas para reducir la presión que se produce en la manguera, los residuos de gas se reducen cuando se pulsa la pistola o la antorcha.
 - mediante el envío de un caudal controlado
- Los operarios típicamente establecen un caudal de gas de protección más elevado del necesario. Una vez fijado por un supervisor, el economizador de gas proporciona la cantidad precisa del caudal eliminando el desperdicio innecesario del gas.
- Diseñado para eliminar la sobrecarga de presión al principio de cada soldadura MIG/TIG, mantiene un caudal y presión constante y permite un ahorro de más del 60%.



Aplicaciones
• Todas las aplicaciones MIG/TIG

Alemania

Lincoln Electric Deutschland
Tel: +49 2102/7 13 96-0
Email: infode@lincolnelectric.eu
www.lincolnelectric.de

Bélgica

Lincoln Smitweld Belgium
Tel: +32 54 33 42 12
Email: infobe@lincolnelectric.eu
www.lincolnelectric.nl

Dinamarca

Suecia

Noruega

Lincoln Electric Nordic
Tel.: +46 70 6061 769
Email: mabrahamsson@lincolnelectric.eu
www.lincolnelectric.eu

España

Lincoln Electric Iberia S.L.
Tel: +34 (0) 93 685 9600
Email: infoes@lincolnelectric.eu
www.lincolnelectric.es

Finlandia

Países Bálticos

Lincoln Electric Nordic Finland
Tel: +358 10 522 3500
Email: jpasanen@lincolnelectric.eu
www.lincolnelectric.eu

Francia

Lincoln Electric France S.A.S.
Tel: +33 2 32 11 40 40
Email: infofr@lincolnelectric.eu
www.lincolnelectric.fr

Holanda

Lincoln Smitweld bv
Tel: +31 24 3522 211
Email: jtimmer@lincolnelectric.eu
www.lincolnelectric.nl

Italia

Lincoln Electric Italia S.r.l.
Tel: +39 010 754 111
Email: infoit@lincolnelectric.eu
www.lincolnelectric.it

Polonia

Lincoln Electric Bester sp. z o.o.
Tel: +48 74 64 61 100
Email: infopl@lincolnelectric.eu
www.lincolnelectric.pl

Portugal

Electro-Arco SA
Tel: +351 21 238 7300
www.lincolnelectric.es

Rusia

Lincoln Electric Russia
Tel: +7 (495) 9660 94 04
Email: russia@lincolnelectric.eu
www.lincolnelectric.ru

UK/ Irlanda

Lincoln Electric UK Ltd
Tel: +44(0) 114 287 2401
Email: infouk@lincolnelectric.eu
www.lincolnelectric.co.uk

Oriente Medio/Africa

Lincoln Electric
Tel: +971 4 88 333 17
www.lincolnelectric.com/en-za/

POLÍTICA A CLIENTES

Lincoln Electric Europe fabrica y vende equipos de soldadura, consumibles y equipos para corte, todos ellos de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, nuestros clientes pueden pedir a Lincoln Electric información y consejos sobre cómo utilizar nuestros productos. Nuestra respuesta siempre está basada en la mejor información disponible en ese momento. Lincoln Electric no puede garantizar ni asumir responsabilidad alguna respecto a dicha información, incluyendo la idoneidad de un determinado producto para una aplicación concreta. Lincoln Electric tampoco puede asumir la responsabilidad de actualizar o corregir dicha información o consejo una vez se haya dado, ni garantizar la distribución de toda la información posteriormente creada, añadida o modificada. Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y utilización de los productos vendidos está únicamente bajo el control del cliente, y sólo él es el responsable de los mismos. Muchas variables que pueden afectar a los resultados obtenidos en la aplicación quedan fuera del control de Lincoln Electric.

Nota: Esta información es totalmente correcta en el momento de su impresión.

Para conocer más visite nuestra web:

www.lincolnelectric.es

LINCOLN[®]
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS[®]

