HOKMAND



Equipos y accesorios de soldadura

CREATED TO JOIN.

Hokmand Global S.L

Polígono industrial A Pasaxe Nº17
Vincios Gondomar Pontevedra

info@hokmand.com

SIMBOLOGÍA.

1. 
Posibilidad de control remoto en antorcha

2. 

Alta frecuencia

3. 

Tecnología AC/DC

4. 
Tecnología IGBT

5. 
Trifásica

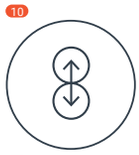
6. 
Uso con generador de corriente

7. 
Sinérgica

8. 

Factor de corrección de potencia

9. 
Elevado factor de marcha

10. 
Up/Down

11. 
Monofásico

12. 
Antorcha push-pull

13. 
Control remoto WIFI

14. 
Sistema de control MCU

15. 

VRD

16. 

∅ 300mm [20kg]

17. 

∅ 200mm [5kg]

18. 
Protección contra picos de tensión

19. 
Protección de perdida de fase

20. 
Posibilidad de control con pedal WiFi

21. 
Doble pulsado

22. 
Preaj. mando a distancia

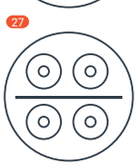
23. 

Display digital

24. 
Refrig. forzada

25. 
Refrig. con agua

26. 
Activación con “Lift-Arc”

27. 
4 Rodillos

28. 
2 Rodillos


MIG/MAG


TIG


MMA


PLASMA


HOKMAND
HOKMAND

ÍNDICE

01 **EQUIPOS DE SOLDADURA**

EQUIPOS DE SOLDADURA MMA 7
EQUIPOS DE SOLDADURA TIG 15
EQUIPOS DE SOLDADURA TIG AC/DC 21
EQUIPOS DE SOLDADURA MIG-MAG 27
EQUIPOS DE SOLDADURA MIG-MAG PULSADO 37
EQUIPOS DE SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO 45
ACCESORIOS EQUIPOS 49

02 **EQUIPOS DE CORTE PLASMA**

EQUIPOS DE CORTE PLASMA MANUAL Y CNC 57

03 **ANTORCHAS DE SOLDADURA**

ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG-MAG SERIE MZ 65
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG-MAG SERIE MH 75
ANTORCHAS DE SOLDADURA TIG SERIE ST 85
ANTORCHAS DE CORTE PLASMA SERIE TP 107

04 **BACKING CERÁMICO**

BACKING CERÁMICO 115

05 **PANTALLAS DE SOLDADURA**

PANTALLAS DE SOLDADURA AUTOMÁTICAS 121
REPUESTOS PANTALLAS 124

06 **SPRAYS Y QUÍMICOS**

SPRAYS 127

07 **ACCESORIOS DE SOLDADURA**

ACCESORIOS DE SOLDADURA 131

08 **CONSUMIBLES DE SOLDADURA**

CONSUMIBLES DE SOLDADURA 137


START
ALARM
SELECT
SDR 180
HOKMAND

EQUIPOS DE SOLDADURA MMA.

SDR 180/200/220



SDR 180	SDR 200	SDR 220
05011198	05011198	05011198

- MMA
- TIG DC Lift Arc
- Alimentación monofásica
- Funciones: Hot Start - Arc Force - Anti sticking
- Ligero y de dimensiones reducidas

VENTAJAS

Incorpora funciones “Hot Start”, “Arc Force”, y “Anti-sticking”.

La función “Hot Start” logra una mayor facilidad de inicio de arco electrico

La función “Arc Force” garantiza estabilidad en el arco eléctrico, evitando cortes de arco o alteraciones, y posteriores anomalías en la fusión.

La función “Anti-sticking” evita que el electrodo se adhiera al separarlo de la pieza.

Totalmente protegido contra la sobretensión, bajadas de tensión y sobrecalentamiento.

Extremadamente ligero y versátil.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	SDR 180		SDR 200		SDR 220	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1-230V±10%		1-230V±10%		1-230V±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50 / 60		50 / 60		50 / 60	
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	5,6		6,5		7,3	
	TIG	**MMA**	**TIG**	**MMA**	**TIG**	**MMA**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	28	40	31	46	41	52
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	15% 180A 60% 90A 100% 70A	15% 180A 60% 90A 100% 70A	30% 200A 60% 145A 100% 110A	25% 200A 60% 130A 100% 100	20% 220A 60% 130A 100% 100A	20% 220A 60% 130A 100% 100A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-180		10-200		10-220	
VOLTAJE EN VACÍO	70		70		70	
EFICIENCIA (%)	≥80%		≥80%		≥80%	
FACTOR DE POTENCIA	0,65		0,65		0,65	
CLASE DE AISLAMIENTO	H		H		H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		IP23		IP23	
REFRIGERACIÓN	AF		AF		AF	
PESO NETO (Kg)	4		3.6		4	
DIMENSIONES (mm)	290X140X265		290X140X265		290X140X265	
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ5.0		φ1.6~φ5.0		φ1.6~φ5.0	
TIPO DE ELECTRODO	6013,7018 etc.		6013,7018 etc.		6013,7018 etc.	

SDR 200 HDC



SDR 200 HDC

05011201

PFC

888
A/V

- **MMA**
- **TIG DC Lift ARC**
- **Alimentación monofásica.**
- **Funciones: Hot Start - Arc Force - Anti sticking**
- **Función VRD. Control de la tensión de arranque**
- **Ligero y de dimensiones reducidas**
- **Elevado ciclo de trabajo (60%)**

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave, estable, mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.
Operación de soldadura Lift TIG para precisión en trabajos de soldadura.
Funciones Hot Start, Arc Force, y Anti-Sticking automáticos para un mayor control de arranque, estabilidad de arco y facilidad operativa.
Tecnología VRD.
Medidor digital de corriente para un preajuste preciso de los parámetros de soldadura.
Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.
Peso ligero y diseño compacto para aplicaciones portátiles y condiciones extremas.
Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	SDR 200 HDC
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~220/230/240±10%
FRECUENCIA (Hz)	50/60
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	47 MMA / 32TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	6.8 MMA / 4.5 TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60% 200A 100% 155A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-200
VOLTAJE EN VACÍO	61
EFICIENCIA (%)	≥85%
FACTOR DE POTENCIA	0.7
CLASE DE AISLAMIENTO	H
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23
REFRIGERACIÓN	AF
PESO NETO (Kg)	6.2
DIMENSIONES (mm)	340x146x278
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ4.0
TIPO DE ELECTRODO	6013,7018 etc.

SDR 253 HDC



SDR 253 HDC

05011202

PFC

A/V

- **MMA**
- **TIG DC Lift ARC**
- **Alimentación trifásica**
- **Funciones: Hot Start - Arc Force - Anti sticking**
- **Función VRD. Control de la tensión de arranque**
- **Ligero y de dimensiones reducidas**
- **Elevado ciclo de trabajo (60%)**

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT, para una salida suave, estable, mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.
Operación de soldadura Lift TIG para precisión en trabajos de soldadura.
Funciones Hot Start, Arc Force, y Anti-Sticking automáticos para un mayor control de arranque, estabilidad de arco y facilidad operativa.
Tecnología VRD.
Medidor digital de corriente para un preajuste preciso de los parámetros de soldadura.
Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.
Peso ligero y diseño compacto para aplicaciones portátiles y condiciones extremas.
Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	SDR 253 HDC
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V/400V±10%
FRECUENCIA (Hz)	50/60
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	20 MMA/ 16 TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	8.7 MMA/ 6.0 TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60% 250A 100% 200A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-250
VOLTAJE EN VACÍO (V)	64 MMA / 64 TIG
EFICIENCIA (%)	≥85%
FACTOR DE POTENCIA	0.5
CLASE DE AISLAMIENTO	H
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23
REFRIGERACIÓN	AF
PESO NETO (Kg)	10
DIMENSIONES (mm)	290x135x220
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ5.0
TIPO DE ELECTRODO	6013,7018 etc.

SDR 320 / 400 / 500



SDR 320	SDR 400	SDR 500
05011203	05011204	05011205

- MMA
- TIG DC Lift ARC
- Alimentación trifásica
- Funciones: Hot Start - Arc Force - Anti sticking
- Función VRD. Control de la tensión de arranque
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Elevado ciclo de trabajo (60%)

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT, para una salida suave y estable. Mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Operación de soldadura TIG Lift para precisión en trabajos de soldadura.

Funciones Hot Start, Arc Force, y Anti-Sticking automáticos para un mayor control de arranque, estabilidad de arco y facilidad operativa.

Tecnología VRD.

Medidor digital de corriente para un preajuste preciso de los parámetros de soldadura.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

Protección ante pérdida de fase en el suministro eléctrico: Señalización y apagado automático de la máquina.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	SDR 320		SDR 400		SDR 500	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V/400V±10%		3~380V/400V±10%		3~380V/400V±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50 / 60		50 / 60		50 / 60	
	MMA	**TIG**	**MMA**	**TIG**	**MMA**	**TIG**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	23	20	35	27	45	36
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	11.3	8.5	16	12	23.1	17.4
CICLO DE TRABAJO 40ºC - 10 MIN	60% 320A 100% 250A		60% 400A 100% 325A		60% 500A 100% 400A	
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-320		20-400		20-500	
VOLTAJE EN VACÍO	60	12	55	12	88	23
EFICIENCIA (%)	≥90%		≥90%		≥90%	
FACTOR DE POTENCIA	0.7		0.7		0.7	
CLASE DE AISLAMIENTO	H		H		H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		IP23		IP23	
REFRIGERACIÓN	AF		AF		AF	
PESO NETO (Kg)	17.6		19		30.3	
DIMENSIONES (mm)	485×240×445				570×240×445	
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ6.0		φ1.6~φ6.0		φ1.6~φ6.0	
TIPO DE ELECTRODO	6013,7018 etc.		6013,7018 etc.		6013,7018 etc.	

SDR 320 MV



SDR 320 MV

05011206

- MMA
- TIG DC Lift ARC
- Multivoltaje: monofásica / trifásica
- Gran versatilidad de uso
- Funciones: Hot Start - Arc Force - Anti sticking
- Función VRD. Control de la tensión de arranque
- Equipo robusto y de elevadas prestaciones

VENTAJAS

Multi-Voltaje: Trabaja con corriente monofásica y trifásica, 110VAC~460VAC (1~3Phase).
Tecnología PFC; Factor de potencia mayor de 0.99. Múltiples ventajas como ahorro de energía y voltaje de entrada más amplio.
Funciones Hot Start, Arc Force, y Anti-Sticking automáticos para un mayor control de arranque, estabilidad de arco y facilidad operativa.
Tecnología VRD.
Operación de soldadura en MMA y LIFT TIG para precisión en trabajos de soldadura.
Tecnología ZVS/ZCS; Elevado ciclo de trabajo.
Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	SDR 320 MV					
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110±10%		1~230±10%		1~400±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60					
	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	26	30	29	32	23	33
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	3.1	3.3	6.3	6.8	8.6	12.0
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60%150A 100%120A	30%120A 60%85A 100%70A	50%250A 60%230A 100%180A	45%200A 60%175A 100%135A	35%320A 60%245A 100%190A	35%320A 60%245A 100%190A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10 - 150	10 - 120	10 - 250	10 - 200	10 - 320	10 - 320
VOLTAJE EN VACÍO (V)	67					
EFICIENCIA (%)	≥85%					
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
REFRIGERACIÓN	AF					
PESO NETO (Kg)	15					
DIMENSIONES (mm)	535 x 190 x 370					
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ6.0					
TIPO DE ELECTRODO	6010, 6011,6013,7018 etc.					

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	SDR 320 MV			
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~230±10%		3~400±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60			
	TIG	MMA	TIG	MMA
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	24	26	13	19
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	8.3	11.5	7.9	10.5
CICLO DE TRABAJO (40ºC - 10 MIN)	35%320A 60%245A 100%190A	35%250A 60%195A 100%150A	40%320A 60%260A 100%200A	40%320A 60%260A 100%200A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10 - 320	10 - 250	10 - 320	10 - 320
VOLTAJE EN VACÍO (V)	67			
EFICIENCIA (%)	≥85%			
FACTOR DE POTENCIA	0.99			
CLASE DE AISLAMIENTO	H			
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23			
REFRIGERACIÓN	AF			
PESO NETO (Kg)	15			
DIMENSIONES (mm)	535 x 190 x 370			
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ6.0			
TIPO DE ELECTRODO	6010, 6011,6013,7018 etc.			


HOKMAND
START
REGULATE
SELECT
HOKMAND

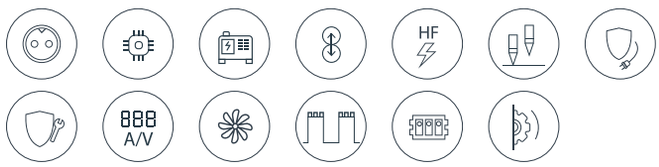
EQUIPOS DE SOLDADURA TIG.

TDR 200 PULSE



TDR 200

05021209



- **MMA**
- **Tig HF | Lift Arc | Pulsado**
- **Alimentación monofásica**
- **Ligero y de dimensiones reducidas**
- **Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable**
- **Modo 2T y 4T**
- **Tecnología MCU**
- **Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje**

VENTAJAS

Modos de inicio Lift TIG y HF para mayor versatilidad
Función “Hot Start” y anti-sticking para soldadura MMA
TIG Pulsado: Alto rendimiento en superficies de poco espesor sin crear deformación
Medidor de pantalla digital para un ajuste preciso durante el proceso de soldeo
Totalmente protegido contra la sobretensión, bajadas de tensión y sobrecalentamiento.
Extremadamente ligero y versátil.
Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	TDR 200 PULSE
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~220V / 230V / 240V ± 10%
FRECUENCIA (Hz)	50 / 60
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	43 MMA / 34 TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	6,2 MMA / 4,9 TIG
CICLO DE TRABAJO 40ºC - 10 MIN	35% 200A 60% 155A 100% 120A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	5-200
VOLTAJE EN VACÍO	89
PENDIENTE ASCENDENTE / DESCENCENTE (S)	0 - 10
PRE / POST GAS (S)	0 - 2 / 0 - 10
FRECUENCIA DE PULSO (Hz)	0.5 - 200
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)	5 - 95
EFICIENCIA (%)	≥80%
FACTOR DE POTENCIA	0,65
CLASE DE AISLAMIENTO	H
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23
REFRIGERACIÓN	AF
PESO NETO (Kg)	7.0
DIMENSIONES (mm)	410x150x300

TDR 250 PULSE



TDR 250 PULSE

05021210

- **MMA | Tig HF | Lift Arc | Pulsado**
- **Alimentación monofásica**
- **Ligero y de dimensiones reducidas**
- **Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable**
- **Modo 2T y 4T**
- **Tecnología MCU**
- **Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje**

VENTAJAS

Modos de inicio Lift TIG y HF para mayor versatilidad
Función "Hot Start" y anti-sticking para soldadura MMA
TIG Pulsado: Alto rendimiento en superficies de poco espesor sin crear deformación
Medidor de pantalla digital para un ajuste preciso durante el proceso de soldeo
Totalmente protegido contra la sobretensión, bajadas de tensión y sobrecalentamiento.
Extremadamente ligero y versátil.
Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	TDR 250 PULSE	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1-220/230/240V±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	53 MMA	40 TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	8.8 MMA	5.9 TIG
CICLO DE TRABAJO (40ºC - 10 MIN)	40% 250A 60% 200A 100% 180A	40% 250A 60% 200A 100% 180A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	5-250	
TENSIÓN DE RAMPA DE SUBIDA / BAJADA (S)	0 - 10	
PRE GAS / POST GAS (S)	0-2 / 0-10	
FRECUENCIA (Hz)	0.5 - 200	
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)	5-95	
FRECUENCIA CA (Hz)	N / D	
EFECTO LIMPIEZA (%) AC TIG	N / D	
VOLTAJE EN VACÍO	66	
EFICIENCIA (%)	≥80%	
FACTOR DE POTENCIA	0.75	
CLASE DE AISLAMIENTO	H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23	
REFRIGERACIÓN	AF	
PESO NETO (Kg)	10	
DIMENSIONES (mm)	447x189x350	

TDR 253 PULSE



TDR 253 PULSE

05021211

- MMA
- Tig HF | Lift Arc | Pulsado
- Alimentación trifásica
- Ligero y de dimensiones reducidas
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Modo 2T y 4T
- Tecnología MCU
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje

VENTAJAS

Modos de inicio Lift TIG y HF para mayor versatilidad
Función “Hot Start” y anti-sticking para soldadura MMA
Alto rendimiento en superficies de poco espesor sin crear deformación
Medidor de pantalla digital para un ajuste preciso durante el proceso de soldeo
Totalmente protegido contra la sobretensión, bajadas de tensión y sobrecalentamiento.
Extremadamente ligero y versátil.
Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

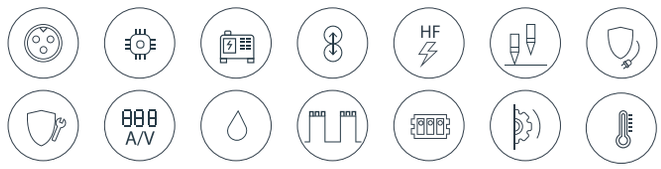
PARÁMETROS	TDR 253 PULSE	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V/400V±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	18 MMA	14 TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	8.6 MMA	6.0 TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60% 250A 100% 195A	
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	5-250	
TENSIÓN DE RAMPA DE SUBIDA / BAJADA (S)	0 - 10	
PRE GAS / POST GAS (S)	0-2 / 0-10	
FRECUENCIA (Hz)	0.5 - 200	
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)	5-95	
FRECUENCIA CA (Hz)	N / D	
EFECTO LIMPIEZA (%) AC TIG	N / D	
VOLTAJE EN VACÍO	73	
EFICIENCIA (%)	≥85%	
FACTOR DE POTENCIA	0.75	
CLASE DE AISLAMIENTO	H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23	
REFRIGERACIÓN	AF	
PESO NETO (Kg)	14.5	
DIMENSIONES (mm)	457X189X350	

TDR 320/400/500 PULSE



TDR 320 PULSE	TDR 400 PULSE	TDR 500 PULSE
05021212	05021213	05021214

CARRO A-100	REFRIGERADOR SC-100
05041220	05031219



- MMA
- Tig HF | Lift Arc | Pulsado
- Alimentación trifásica
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Modo 2T y 4T
- Tecnología MCU
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Carro A-100 y refrigerador SC-100 opcionales

VENTAJAS

Modos de inicio Lift TIG y HF para mayor versatilidad
Función “Hot Start” y anti-sticking para soldadura MMA
TIG Pulsado: Alto rendimiento en superficies de poco espesor sin crear deformación
Medidor de pantalla digital para un ajuste preciso durante el proceso de soldeo
Totalmente protegido contra la sobretensión, bajadas de tensión y sobrecalentamiento.
Elevado factor de marcha.
Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	TDR 320PULSE	TDR 400 PULSE	TDR 500 PULSE
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)		3~380V/400V±10%	
FRECUENCIA (Hz)		50 / 60	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	23 MMA / 19 TIG	31.5 MMA/ 25.5 TIG	45 MMA/ 36 TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	11.5 MMA/ 9.5 TIG	15.5 MMA/ 13 TIG	24MMA/ 18.5 TIG
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 320A 100% 250A	60% 400A 100% 310A	60% 500A 100% 400A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	5-320	5-400	20-500
VOLTAJE EN VACÍO	70 MMA 70 TIG	70 MMA 70 TIG	88 MMA 23 TIG
PENDIENTE ASCENDENTE / DESCENCENTE (S)		0 - 10	
PRE / POST GAS (S)		0 - 2 / 0 - 10	
FRECUENCIA DE PULSO (Hz)		0.5 - 200	
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)		5 - 95	
EFICIENCIA (%)		≥85%	
FACTOR DE POTENCIA		0.75	
CLASE DE AISLAMIENTO		H	
CLASE DE PROTECCIÓN		IP23	
REFRIGERACIÓN		AF	
PESO NETO (Kg)	20	23.5	30.3
DIMENSIONES (mm)		530x240x445	


HOKMAND
HOKMAND
HOKMAND

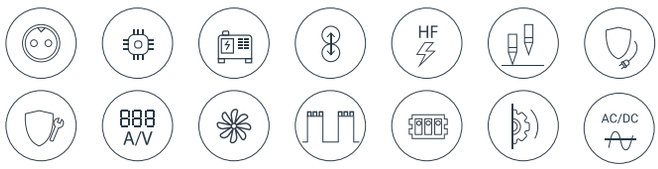
EQUIPOS DE SOLDADURA TIG AC/DC.

TDR 200 PULSE AC/DC



TDR 200 PULSE AC/DC

05021215



- **MMA**
- **Tig HF | Lift Arc | Pulsado | AC/DC**
- **Alimentación monofásica**
- **Ligero y de dimensiones reducidas**
- **Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable**
- **Modo 2T y 4T**
- **Tecnología MCU**
- **Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje.**

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave, estable, mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Modos de inicio Lift TIG, HF para una baja contaminación y facilidad de cebado.

Tig AC/DC con posibilidad de selección de la forma de onda.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

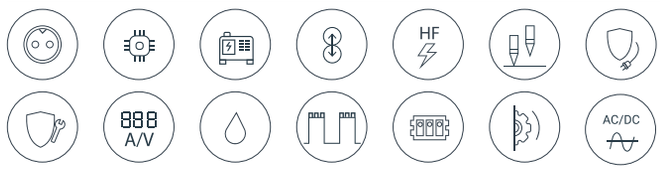
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	TDR 200 PULSE AC/DC	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1-220/230/240V±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	44 AC MMA 47 DC MMA	31 AC TIG 33 DC TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	6.3 AC MMA 6.7 DC MMA	4.5 AC TIG 4.8 DC TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	40% 200A 60% 165A 100% 130A	40% 200A 60% 165A 100% 130A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	5-200	
TENSIÓN DE RAMPA DE SUBIDA / BAJADA (S)	0 - 10	
PRE GAS / POST GAS (S)	0-2 / 0-10	
FRECUENCIA (Hz)	0.5 - 200	
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)	5-95	
FRECUENCIA CA (Hz)	5 - 250	
EFECTO LIMPIEZA (%) AC TIG	15 - 50	
VOLTAJE EN VACÍO	70	
EFICIENCIA (%)	≥85%	
FACTOR DE POTENCIA	0.75	
CLASE DE AISLAMIENTO	H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23	
REFRIGERACIÓN	AF	
PESO NETO (Kg)	10	
DIMENSIONES (mm)	465X146X278	

TDR 200W PULSE AC/DC



TDR 200W PULSE AC/DC	
05022130	
CARRO A-80	**REFRIGERADOR SC-80**
05041960	05031959



- **MMA**
- **Tig HF | Lift Arc | Pulsado | AC/DC**
- **Alimentación monofásica**
- **Ligero y de dimensiones reducidas**
- **Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable**
- **Modo 2T y 4T**
- **Tecnología MCU**
- **Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje.**
- **Carro A-80 y refrigerador SC-80 opcionales**

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave, estable, mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Modos de inicio Lift TIG, HF para una baja contaminación y facilidad de cebado.

Tig AC/DC con posibilidad de selección de la forma de onda.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

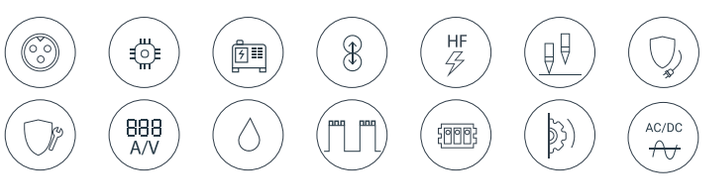
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS		TDR 200W PULSE AC/DC		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)		1-220/230/240V±10%		
FRECUENCIA (Hz)		50/60		
		MMA		**TIG**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	**AC**	44 AC MMA	**AC**	31 AC TIG
	DC	47 DC MMA	**DC**	33 DC TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	**AC**	6.3 AC MMA	**AC**	4.5 AC TIG
	DC	6.7 DC MMA	**DC**	4.8 DC TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)		40% 200A 60% 165A 100% 130A		40% 200A 60% 165A 100% 130A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)		5-200		
TENSIÓN DE RAMPA DE SUBIDA / BAJADA (S)		0 - 10		
PRE GAS / POST GAS (S)		0-2 / 0-10		
FRECUENCIA (Hz)		0.5 - 200		
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)		5-95		
FRECUENCIA CA (Hz)		5 - 250		
EFECTO LIMPIEZA (%) AC TIG		15 - 50		
VOLTAJE EN VACÍO		70		
EFICIENCIA (%)		≥85%		
FACTOR DE POTENCIA		0.75		
CLASE DE AISLAMIENTO		H		
CLASE DE PROTECCIÓN		IP23		
REFRIGERACIÓN		AF		
PESO NETO (Kg)		15		
DIMENSIONES (mm)		600x190x350		

TDR 320/400/500 PULSE



TDR 320 PULSE AC/DC	TDR 400 PULSE AC/DC	TDR 500 PULSE AC/DC
05021216	05021217	05021218
CARRO A-100		**REFRIGERADOR SC-100**
05041220		05031219



- **MMA**
- **Tig HF | Lift Arc | Pulsado | AC/DC**
- **Alimentación trifásica**
- **Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable**
- **Modo 2T y 4T**
- **Tecnología MCU**
- **Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje**
- **Carro A-100 y refrigerador SC-100 opcionales**

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave, estable, mayor fiabilidad y ciclo de trabajo.

Modos de inicio Lift TIG, HF para una baja contaminación y facilidad de cebado.

Tig AC/DC con posibilidad de selección de la forma de onda.

Equipado con sensores de temperatura, intensidad, y corriente de alimentación para una mayor protección.

Elevado factor de marcha.

Diseñado y adaptado para poder trabajar con grupos electrógenos y prevenir fallos por alteraciones en la corriente de alimentación del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	TDR 320 PULSE AC/DC	TDR 400 PULSE AC/DC	TDR 500 PULSE AC/DC
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)		3~380V/400V/440V±10%	
FRECUENCIA (Hz)		50/60	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	28 AC MMA 31 DC MMA 23 AC TIG 22 DC TIG	33.5 AC MMA 36.5 DC MMA 24.5 AC TIG 26.5 DC TIG	44 AC MMA 48 DC MMA 37 AC TIG 41 DC TIG
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	12 AC MMA 13 DC MMA 9 AC TIG 9.5 DC TIG	15.5 AC MMA 17.5 DC MMA 12 AC TIG 13 DC TIG	22 AC MMA 24 DC MMA 18 AC TIG 18.5 DC TIG
CICLO DE TRABAJO (40°C - 10 MIN)	60% 320A 100% 250A	60% 400A 100% 310A	60% 500A 100% 390A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-320	10-400	10-500
TENSIÓN DE RAMPA DE SUBIDA / BAJADA (S)		0 - 10	
PRE GAS / POST GAS (S)		0.1-2.0/0-10.0	
FRECUENCIA (Hz)		0.5-999	
RANGO DE ANCHO DE PULSO (%)		5-95	
FRECUENCIA CA (Hz)		5 - 250	
EFECTO LIMPIEZA (%) AC TIG		-5 / +5	
VOLTAJE EN VACÍO	57 MMA 74 TIG	67 MMA 67 TIG	80 MMA 23 TIG
EFICIENCIA (%)		≥85%	
FACTOR DE POTENCIA		0.75	
CLASE DE AISLAMIENTO		H	
CLASE DE PROTECCIÓN		IP23	
REFRIGERACIÓN		AF	
PESO NETO (Kg)	26	27	30
DIMENSIONES (mm)	550X240X445		550X280X485


HOKMAND
WFD
HOKMAND
HOKMAND
OFF
ON
POWER
MDR 500
HOKMAND
HOKMAND

EQUIPOS DE SOLDADURA MIG/MAG.

MDR 200



MDR 160	MDR 200
05051221	05051222

- **MIG-MAG**
- **Ligero y de dimensiones reducidas**
- **Alimentación monofásica**
- **Panel digital**
- **Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje**
- **Modo 2T y 4T**
- **Capacidad de bobinas de 1kg - 5kgs**

VENTAJAS

Tecnología IGBT.
Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.
Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)
Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.
Excelente respuesta dinámica.
Equipo ligero de peso reducido para trabajos que requieren de la portabilidad del equipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 200
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~220/230/240±10%
FRECUENCIA (Hz)	50/60
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	40
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	5.6
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	30%200A 60%145A 100%110A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	40-200
RANGO DE VOLTAJE (V)	16-24
VOLATAJE EN VACÍO	46
PESO NETO	13
DIMENSIONES	410x146x278
DIÁMETRO DE HILO Fe	0.6, 0.8, 0.9, 1.0
DIÁMETRO DE HILO Ss	0.6, 0.8, 0.9, 1.0
DIÁMETRO DE HILO FC	0.6, 0.8, 0.9, 1.0
CLASE DE AISLAMIENTO	H
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23
EFICIENCIA	≥85%
REFRIGERACIÓN	AF

MDR 200D



MDR 200D
05051227

- **MMA | Tig Lift Arc | MIG-MAG**
- **Ligero y de dimensiones reducidas**
- **Alimentación monofásica**
- **Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje**
- **Modo 2T y 4T**
- **Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable**
- **Capacidad de bobinas de 1kg - 5kgs**
- **Display LCD a color con menús de ajuste**

VENTAJAS

Tecnología IGBT.
Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.
Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)
Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.
Excelente respuesta dinámica.
Control de forma de onda, arco de soldadura estable.
Equipo multi-función de alto rendimiento.
Equipo ligero de peso reducido para trabajos que requieren de la portabilidad del equipo.
Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 200D					
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60			50/60		
SELECCIÓN	**MIG**	**MMA**	**TIG**	**MIG**	**MMA**	**TIG**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	37	28	28	28	32	22
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	4	3.1	3.1	6.2	7.3	4.9
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	40% 140A 60% 115A 100% 90A	40% 100A 60% 85A 100% 65A	40% 140A 60% 115A 100% 90A	40%200A 60%165A 100%130A	40%200A 60%165A 100%130A	40%200A 60%165A 100%130A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	25-140	10~100	10~140	25-200	10~200	10~200
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15.3 - 21	20.4 - 24	10.4 - 15.6	15.3 - 24	20.4 - 28	10.4 - 18
VOLATAJE EN VACÍO	67	14	14	67	14	14
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	15.5					
DIMENSIONES	510x210x380					
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 - 0.9 - 1.0					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 - 0.9 - 1.0					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥80%					
REFRIGERACIÓN	AF					

MDR 220D AC/DC



MDR 220D AC/DC

05051224

- **MIG-MAG**
- **Tig Lift Arc | AC/DC | HF**
- **MMA**
- **Ligero y de dimensiones reducidas**
- **Alimentación monofásica**
- **Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje**
- **Modo 2T y 4T**
- **Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable**
- **Capacidad de bobinas de 5kgs**
- **Display LCD a color con menús de ajuste**

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento: Incorpora modos de soldadura MMA, TIG (Lift Arc, HF, AC/DC), MIG-MAG

Equipo ligero de peso reducido para trabajos que requieren de la portabilidad del equipo.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 220D AC/DC					
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60			50/60		
SELECCIÓN (AC Y DC)	**MIG**	**MMA**	**TIG**	**MIG**	**MMA**	**TIG**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	35 DC	36.5 (AC) 39.5 (DC)	31.5 (AC) 33 (DC)	28 DC	30.5 (AC) 33.5 (DC)	21 (AC) 22.5 (DC)
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	4	3.1	3.1	6.2	7.3	4.9
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	25% 140A 60% 91A 100% 70A	25% 130A 60% 85A 100% 65A	25% 160A 60% 104A 100% 80A	25%200A 60%130A 100%100A	25%200A 60%130A 100%100A	25%200A 60%130A 100%100A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	10-140	5~130	5~160	40-200	5~200	5~200
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	14.5-21	20.2-25.2	10.2-16.4	16-24	20.2-28	10.2-18
VOLATAJE EN VACÍO	28	75	75	28	75	75
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	20					
DIMENSIONES	510x210x380					
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 - 0.9 - 1.0					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 - 0.9 - 1.0					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 - 0.8 - 0.9 - 1.0					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥80%					
REFRIGERACIÓN	AF					

MDR 250D



MDR 250D
05051228



- **MIG-MAG**
- **Tig Lift Arc**
- **MMA**
- **Alimentación monofásica**
- **Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje**
- **Modo 2T y 4T**
- **Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable**
- **Capacidad de bobinas de 15kgs**
- **Display LCD a color con menús de ajuste**

VENTAJAS

Tecnología IGBT.
Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.
Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)
Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.
Excelente respuesta dinámica.
Control de forma de onda, arco de soldadura estable.
Equipo multi-función de alto rendimiento.
Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 250D					
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60			50/60		
	MIG	**TIG**	**MMA**	**MIG**	**TIG**	**MMA**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	42	26.5	24	37	28.5	41
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	4.1	3.2	3.3	7.9	6.3	8.9
CICLO DE TRABAJO 40°C	30% 160A 60% 115A 100% 90A	35% 140A 60% 110A 100% 85A	35% 130A 60% 100A 100% 80A	35% 250A 60% 195A 100% 150A	35% 250A 60% 195A 100% 150A	30% 250A 60% 180A 100% 140A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	40 / 160	10 / 140	10 / 130	40 / 250	10 / 250	10 / 250
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	16 / 22	10.4 / 15.6	20.4 / 25.2	16 / 26.5	10.4 / 20	20.4 / 30
VOLATAJE EN VACÍO	65	65	65	65	65	65
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	25					
DIMENSIONES	630X240X445					
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.9 / 1.0 / 1.2					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥85%					
REFRIGERACIÓN	AF					

MDR 253D



MDR 253D
05051229

- MIG-MAG
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display LCD a color con menús de ajuste

VENTAJAS

Tecnología IGBT.

Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.

Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)

Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.

Excelente respuesta dinámica.

Control de forma de onda, arco de soldadura estable.

Equipo multi-función de alto rendimiento.

Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 253D		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	**TIG**	**MMA**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	18	16	20
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	7.4	6.1	8.9
CICLO DE TRABAJO 40ºC	60% 250A 100% 195A	60% 250A 100% 195A	60% 250A 100% 195A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	15-250	10-250	10-250
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	14.8 / 26.5	10.4 / 20	20.4 / 30
VOLATAJE EN VACÍO (V)	80	16	16
FACTOR DE POTENCIA	0.7		
PESO NETO	26		
DIMENSIONES	550X230X540		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥85%		
REFRIGERACIÓN	AF		

MDR 315



MDR 315
05051231



- MIG-MAG
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital

VENTAJAS

Tecnología IGBT.
Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.
Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)
Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.
Excelente respuesta dinámica.
Control de forma de onda, arco de soldadura estable.
Equipo multi-función de alto rendimiento.

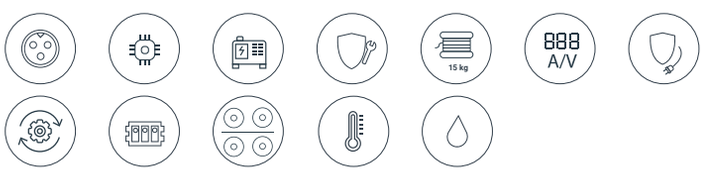
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 315	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/440±10%	
FRECUENCIA (Hz)	50/60	
	MIG	**MMA**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	20	24
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	11	15
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	40% 315A 100% 200A	35% 315A 100% 195A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	15 - 315	10 - 315
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	14.8 - 30	20.4 - 32.6
VOLATAJE EN VACÍO (V)	70	70
FACTOR DE POTENCIA	0.7	
PESO NETO	26	
DIMENSIONES	625x250x540	
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.9 / 1.0 / 1.2	6011,6013,7018 etc.
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2	
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	N/D	
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6/0.8/0.9/1.0/1.2	
CLASE DE AISLAMIENTO	H	
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23	
EFICIENCIA	≥85%	
REFRIGERACIÓN	AF	

MDR 350/400/500



MDR 350	MDR 400	MDR 500
05051232	05051233	05051234
CARRO A-100	**REFRIGERADOR SC-100**	
05041220	05031219	



- MIG-MAG
- Tig Lift Arc
- MMA
- Elevado factor de marcha
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital
- Carro A-100 y refrigerador SC-100 opcionales

VENTAJAS

Tecnología IGBT.
Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.
Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)
Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.
Excelente respuesta dinámica.
Control de forma de onda, arco de soldadura estable.
Equipo multi-función de alto rendimiento.
Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.
Alimentador de hilo independiente (WFD) para bobinas de 300mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 350			MDR 400		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%					
FRECUENCIA (Hz)	50/60					
	MIG	**TIG**	**MMA**	**MIG**	**TIG**	**MMA**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	31	25	33	34	28	34
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	13	10	14	15	12	15
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20-350	10-350	10-350	20-400	10-400	10-400
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 31.5	10.4 / 24	20.4 / 34	15 / 34	10.4 / 26	20.4 / 36
VOLATAJE EN VACÍO (V)	34	14.5		46	14.5	
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	22			23.5		
DIMENSIONES	525x240x445			525x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 /1.6					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥85%					
REFRIGERACIÓN	AF					

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 500		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	**TIG**	**MMA**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	46	38	48
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	22	17	22.5
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20-500	10-500	10-500
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 39	10.4 / 30	20.4 / 40
VOLATAJE EN VACÍO (V)	70	14.5	
FACTOR DE POTENCIA	0.99		
PESO NETO	32.5		
DIMENSIONES	605x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 /1.6		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥85%		
REFRIGERACIÓN	AF		


HOKMAND
WFD PULSE
HOKMAND
HOKMAND
HOKMAND
MDR 500 PULSE

EQUIPOS DE SOLDADURA MIG/MAG PULSADO.

MDR 250 PULSE



MDR 250 PULSE

05051240

- **MIG-MAG | Pulsado | Doble Pulsado**
- **Tig Lift Arc**
- **MMA**
- **Alimentación monofásica**
- **Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje**
- **Modo 2T y 4T**
- **Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable**
- **Capacidad de bobinas de 15kgs**
- **Display digital**

VENTAJAS

Tecnología IGBT.
Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.
Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)
Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.
Excelente respuesta dinámica.
Control de forma de onda, arco de soldadura estable.
Equipo multi-función de alto rendimiento.
Funciones de arco pulsado y doble arco pulsado.
Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 250 PULSE					
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60					
	MIG	**TIG**	**MMA**	**MIG**	**TIG**	**MMA**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	38	27	35	36	28	40
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	4.5	3.3	4.2	8.0	6.3	9.0
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN	30% 160A 60% 115A 100% 90A	30% 150A 60% 110A 100% 85A	30% 130A 60% 95A 100% 75A	30% 250A 60% 180A 100% 140A	30% 250A 60% 180A 100% 140A	30% 250A 60% 180A 100% 140A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20 / 160	10 / 150	10 / 130	20 / 250	10 / 250	10 / 250
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 22	10.4 / 16	20.4 / 25.2	15 / 26.5	10.4 / 20	20.4 / 30
VOLATAJE EN VACÍO	15					
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	27					
DIMENSIONES	670X240X450					
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2					
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥80%					
REFRIGERACIÓN	AF					

MDR 253 PULSE



MDR 253 PULSE
05051239



- **MIG-MAG | Pulsado | Doble Pulsado**
- **Tig Lift Arc**
- **MMA**
- **Ligero y de dimensiones reducidas**
- **Alimentación trifásica**
- **Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje**
- **Modo 2T y 4T**
- **Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable**
- **Capacidad de bobinas de 15kgs**
- **Display digital**

VENTAJAS

Tecnología IGBT.
Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.
Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)
Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.
Excelente respuesta dinámica.
Control de forma de onda, arco de soldadura estable.
Equipo multi-función de alto rendimiento.
Funciones de arco pulsado y doble arco pulsado.
Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 253 PULSE		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380V±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	**TIG**	**MMA**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	18	16	20
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	7.4	6.1	8.9
CICLO DE TRABAJO 40ºC	60% 250A 100% 195A	60% 250A 100% 195A	60% 250A 100% 195A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	15 / 250	10 / 250	10 / 250
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	14.8 / 26.5	10.4 / 20	20.4 / 30
VOLATAJE EN VACÍO	80	16	16
FACTOR DE POTENCIA	0.7		
PESO NETO	26		
DIMENSIONES	670X240X450		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥80%		
REFRIGERACIÓN	AF		

MDR 350/400/500 SP



MDR 350 SP	MDR 400 SP	MDR 500 SP
05051235	05051236	05051237

CARRO A-100	REFRIGERADOR SC-100
05041220	05031219



- MIG-MAG
- MIG-MAG Pulsado
- MIG-MAG Doble Pulsado
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
- Modo 2T y 4T
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital
- Carro A-100 y refrigerador SC-100 opcionales

VENTAJAS

Tecnología IGBT.
Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.
Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)
Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.
Excelente respuesta dinámica.
Control de forma de onda, arco de soldadura estable.
Equipo multi-función de alto rendimiento.
Funciones de arco pulsado y doble arco pulsado.
Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.
Alimentador de hilo independiente (WFD SP) para bobinas de 300mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 350 SP			MDR 400 SP		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%					
FRECUENCIA (Hz)	50/60					
	MIG	**TIG**	**MMA**	**MIG**	**TIG**	**MMA**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	23	20	26	29	21	30
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	13	10	14	15	12	15
CICLO DE TRABAJO 40ºC - 10 MIN	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	40-350	10-350	10-350	40-400	10-400	10-400
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	16 / 31.5	10.4 / 24	20.4 / 34	16 / 34	10.4 / 26	20.4 / 36
VOLATAJE EN VACÍO (V)	67	14		65	14	
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	22			23		
DIMENSIONES	560x240x445			560x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 /1.6					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥85%					
REFRIGERACIÓN	AF					

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 500 SP		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	**TIG**	**MMA**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	43	32	43
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	22	17	22.5
CICLO DE TRABAJO 40ºC - 10 MIN	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	40-500	10-500	10-500
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	16 / 39	10.4 / 30	20.4 / 40
VOLATAJE EN VACÍO (V)	63	14	
FACTOR DE POTENCIA	0.99		
PESO NETO	31.5		
DIMENSIONES	605x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 /1.6		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥85%		
REFRIGERACIÓN	AF		

MDR 350/400/500 PULSE



MDR 350 PULSE	MDR 400 PULSE	MDR 500 PULSE
05051241	05051242	05051243

CARRO A-100	REFRIGERADOR SC-100
05041220	05031219



- MIG-MAG
- MIG-MAG Pulsado
- MIG-MAG Doble Pulsado
- Tig Lift Arc
- MMA
- Alimentación trifásica
- Equipado con sensores de protección: Temperatura, corriente y voltaje
  Modo 2T y 4T
- Tiempo de pre-gas y post-gas ajustable
- Capacidad de bobinas de 15kgs
- Display digital
- Carro A-100 y refrigerador SC-100 opcionales

VENTAJAS

Tecnología IGBT.
Sistema de control digital, visualización en tiempo real de los parámetros de soldadura.
Adopta la última tecnología de modulación por ancho de pulso (PWM)
Equipada con funciones de protección automática para proteger de exceso de voltaje, exceso de corriente y sobrecalentamiento.
Excelente respuesta dinámica.
Control de forma de onda, arco de soldadura estable.
Equipo multi-función de alto rendimiento.
Funciones de arco pulsado y doble arco pulsado.
Equipo sinérgico para un perfecto ajuste de los parámetros de soldeo.
Alimentador de hilo independiente (WFD PULSE) para bobinas de 300mm.
Posibilidad de conexión de antorcha con control remoto digital.
Mando a distancia digital opcional.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 350 PULSE			MDR 400 PULSE		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%					
FRECUENCIA (Hz)	50/60					
	MIG	**TIG**	**MMA**	**MIG**	**TIG**	**MMA**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	31	25	33	34	28	34
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	13	10	14	15	12	15
CICLO DE TRABAJO 40ºC - 10 MIN	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 350A 100% 275A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20-350	10-350	10-350	20-400	10-400	10-400
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 31.5	10.4 / 24	20.4 / 34	15 / 34	10.4 / 26	20.4 / 36
VOLATAJE EN VACÍO (V)	34	14.5		46	14.5	
FACTOR DE POTENCIA	0.99					
PESO NETO	22			23.5		
DIMENSIONES	560x240x445			560x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 /1.6					
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6					
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6					
CLASE DE AISLAMIENTO	H					
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23					
EFICIENCIA	≥85%					
REFRIGERACIÓN	AF					

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	MDR 500 PULSE		
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)	3~380/400/415/440±10%		
FRECUENCIA (Hz)	50/60		
	MIG	**TIG**	**MMA**
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	46	38	48
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	22	17	22.5
CICLO DE TRABAJO 40ºC - 10 MIN	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	20-500	10-500	10-500
RANGO DE VOLTAJE DE SOLDADURA (V)	15 / 39	10.4 / 30	20.4 / 40
VOLATAJE EN VACÍO (V)	70	14.5	
FACTOR DE POTENCIA	0.99		
PESO NETO	32.5		
DIMENSIONES	605x240x445		
DIÁMETRO DE HILO Fe (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 /1.6		
DIÁMETRO DE HILO Ss (mm)	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO Al (mm)	1.0 / 1.2 / 1.6		
DIÁMETRO DE HILO FC (mm)	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.6		
CLASE DE AISLAMIENTO	H		
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23		
EFICIENCIA	≥85%		
REFRIGERACIÓN	AF		


HOKMAND
A
V/A/m
WELDING CURRENT
ARC FORCE/INDUCTANCE
HK-SAW 1250
Submerged Arc Welding
HOKMAND

EQUIPOS DE SOLDADURA POR ARCO SUMERGIDO.

HK-SAW 630/1000/1250



HK SAW 630	HK SAW 1000	HK SAW 1250
05103253	05101929	05101928

- Equipo de soldadura por Arco Sumergido
- Función Arco Aire incorporada
- Fuente de potencia con tecnología inverter
- Elevado ciclo de trabajo

VENTAJAS

Equipo para soldadura por Arco Sumergido
Función Arco-Aire seleccionable
Elevado factor de marcha (100%)
Gran eficiencia y ahorro energético
Software integrado con capacidad de guardar 10 configuraciones de parámetros para diversas aplicaciones.
Comunicación digital entre fuente y carro tractor
Protección térmica y mecánica
Autodiagnóstico con comunicación de errores en pantalla.
Sistema de recuperador de flux opcional

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS	HK SAW 630	HK SAW 1000	HK SAW 1250
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)		3-380V±10%	
FRECUENCIA (Hz)		50 Hz	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)	52	83	105
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)	5,6	6,5	7,3
CICLO DE TRABAJO 40°C - 10 MIN		100%	
RANGO DE CORRIENTE DE SOLDADURA (A)	60-630	60-1000	60-1250
RANGO DE AJUSTE DE VOLTAJE		20-50	
VOLTAJE EN VACÍO		SAW - 90V SMAW - 14V	
EFICIENCIA EN MÁXIMA CARGA (%)		92%	
FACTOR DE POTENCIA A MÁXIMA CARGA		0,87	
CLASE DE AISLAMIENTO TRANSFORMADOR PPAL	H	H	H
REFRIGERACIÓN	AF	AF	AF
PESO NETO (Kg)	55	95	100
DIMENSIONES (mm)	530X320X600	767X352X757	767X352X802
DIÁMETRO DE ELECTRODO	φ1.6~φ4.0	φ1.6~φ6.0	φ1.6~φ6.0



ACCESORIOS DE EQUIPOS.

CARROS DE TRANSPORTE

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05041220	CARRO DE TRANSPORTE A-100



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05041960	CARRO DE TRANSPORTE A-80



REFRIGERADORES



DESCRIPCIÓN	REFRIGERADOR SC-100
CÓDIGO	05031219
ALIMENTACIÓN	400V / 50Hz
VOLUMEN TANQUE	5L
FLUJO MÁXIMO	10L/min
PESO	17 Kgs
DIMENSIONES	695x250x315



DESCRIPCIÓN	REFRIGERADOR SC-80
CÓDIGO	05031959
ALIMENTACIÓN	230V / 50Hz
VOLUMEN TANQUE	4L
FLUJO MÁXIMO	10L/min
PESO	10 Kgs
DIMENSIONES	600x180x240

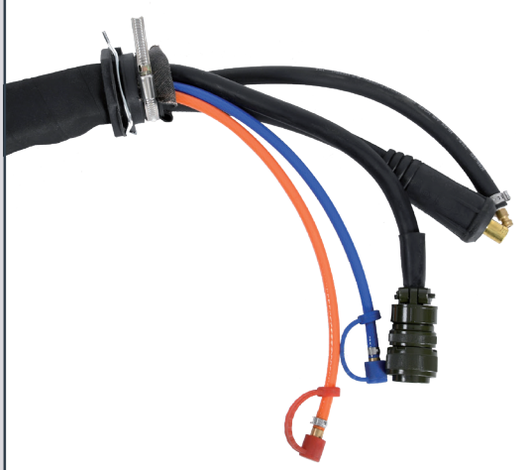
CABLES INTERCONEXIÓN



CABLES DE INTERCONEXIÓN SECOS	
05071251	CABLE DE INTERCONEXIÓN IAC-5M50
05071252	CABLE DE INTERCONEXIÓN IAC-10M50
05071253	CABLE DE INTERCONEXIÓN IAC-15M50
05071254	CABLE DE INTERCONEXIÓN IAC-20M50
05071255	CABLE DE INTERCONEXIÓN IAC-25M50
05071256	CABLE DE INTERCONEXIÓN IAC-30M50



CABLES DE INTERCONEXIÓN REFRIGERADOS	
05081263	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-5M50
05081264	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-10M50
05081265	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-15M50
05081266	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-20M50
05081267	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-25M50
05081268	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-30M50



CABLES DE INTERCONEXIÓN REFRIGERADOS PULSE	
05081952	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-5M50 - PULSE
05081953	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-10M50 - PULSE
05081954	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-15M50 - PULSE
05081955	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-20M50 - PULSE
05081956	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-25M50 - PULSE
05081957	CABLE DE INTERCONEXIÓN IWC-30M50 - PULSE

CONECTORES

CONECTOR PARA CABLES DE INTERCONEXIÓN IWC-IAC

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05112160	CONECTOR HEMBRA MIG 6PIN



CONECTOR PARA CABLES DE INTERCONEXIÓN IWC PULSE

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05111258	CONECTOR MACHO MIG 14PIN



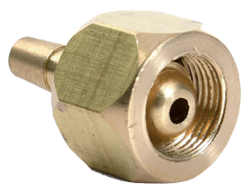
CONECTOR PARA CABLES DE INTERCONEXIÓN IWC PULSE

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05111259	CONECTOR HEMBRA MIG 14PIN



TETINA Y TUERCA DE GAS PARA ANTORCHAS TIG-ST

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05112161	TUERCA GAS M12



CONECTOR DE MANDO PARA ANTORCHAS TIG-ST

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06062100	CONECTOR TIG 12PIN - ST



ADAPTADOR PARA CONEXIÓN ANTORCHAS TIG-ST

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05112164	ADAPTADOR 9PIN - 12PIN



RODILLOS



PARA TREN DE ARRASTRE DE 4 RODILLOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05112102	RODILLO LISO - V (1.2MM-1.6MM) - 4R
05112103	RODILLO LISO - V (1.0MM-1.2MM) - 4R
05112104	RODILLO LISO - V (0.8MM-1.0MM) - 4R



PARA TREN DE ARRASTRE DE 4 RODILLOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05112112	RODILLO MOLETEADO - V (1.0MM-1.2MM) - 4R
05113276	RODILLO MOLETEADO - V (1.2MM-1.6MM) - 4R



PARA TREN DE ARRASTRE DE 4 RODILLOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05112106	RODILLO ALUMINIO - U (1.2MM-1.6MM) - 4R
05112107	RODILLO ALUMINIO - U (1.0MM-1.2MM) - 4R
05112108	RODILLO ALUMINIO - U (0.8MM-1.0MM) - 4R



PARA TREN DE ARRASTRE DE 2 RODILLOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05112109	RODILLO LISO - V (1.2MM-1.6MM) - 2R
05112110	RODILLO LISO - V (1.0MM-1.2MM) - 2R
05112111	RODILLO LISO - V (0.8MM-1.0MM) - 2R



PARA TREN DE ARRASTRE DE 2 RODILLOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05112112	RODILLO MOLETEADO - V (1.0MM-1.2MM) - 2R



PARA TREN DE ARRASTRE DE 2 RODILLOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05112113	RODILLO ALUMINIO - U (1.2MM-1.6MM) - 2R
05112114	RODILLO ALUMINIO - U (1.0MM-1.2MM) - 2R
05112115	RODILLO ALUMINIO - U (0.8MM-1.0MM) - 2R

ALIMENTADORES DE HILO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05061238	ALIMENTADOR WFD



- Alimentador de hilo independiente
- Tren de arrastre de 4 rodillos
- Motor de arrastre de 84W / 24V
- Diseño compacto
- Panel frontal con protección
- Display digital para control de los parámetros de soldadura
- Control de velocidad de hilo y selección de curvas sinérgicas
- Adecuado para uso con generador MIG: MDR 350 / 400 / 500

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05061244	ALIMENTADOR WFD PULSE



- Alimentador de hilo independiente
- Tren de arrastre de 4 rodillos
- Motor de arrastre de 84W / 24V
- Tacómetro para una una velocidad de hilo constante y precisa
- Diseño compacto
- Panel frontal con protección
- Display digital para control de los parámetros de soldadura
- Control de velocidad de hilo y selección de curvas sinérgicas
- Posibilidad de conexión de antorcha con control remoto
- Gran variedad de curvas sinérgicas para diferentes materiales
- Adecuado para uso con generador MIG: MDR 350 PULSE / 400 PULSE / 500 PULSE
- Selección de modos de soldadura. Arco pulsado y doble arco pulsado

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
05052129	ALIMENTADOR WFD SP



- Alimentador de hilo independiente
- Tren de arrastre de 4 rodillos
- Motor de arrastre de 84W / 24V
- Diseño compacto
- Panel frontal con protección
- Display digital para control de los parámetros de soldadura
- Control de velocidad de hilo y selección de curvas sinérgicas
- Gran variedad de curvas sinérgicas para diferentes materiales
- Adecuado para uso con generador MIG: MDR 350 SP / 400 SP / 500 SP
- Selección de modos de soldadura. Arco pulsado y doble arco pulsado


HOKMAND
Fn


HOKMAND
HOKMAND
PLASMA
PLASMA



EQUIPOS DE CORTE PLASMA.

P - 4 0 F



P-40F
05091271

- **Equipo inverter de corte plasma sin HF**
- **Monofásico**
- **Aplicaciones: Carpintería metálica, Mantenimiento, Calderería ligera.**
- **Materiales: Acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc**
- **Antorcha plasma opcional: TP-105**
- **Ligero y versátil.**

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave y estable.
Sistema de control por microprocesador para características de arco superiores
Regulador de aire externo con filtro de agua para un fácil ajuste y mantenimiento.
Sistema de arranque de arco sin HF y baja contaminación EMF.
Sistema de control automático del arco piloto para una mayor capacidad de corte y velocidad.
IP elevado para su uso en condiciones medioambientales adversas.
Sistema de auto-protección incorporado.
Interruptor de activación manual del flujo de aire para configurar y probar la presión del aire
Incorpora sistema optimizador de energía, reduciendo consumo electrico y aumentado su eficiencia.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS		PLASMA P-40F	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)		90VAC - 275VAC (50/60 Hz)	
		1-110/120/130 ± 10%	1-220/230/240 ± 10%
CORRIENTE DE ENTRADA (A)		34.5	22.6
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)		3.8	4.9
CICLO DE TRABAJO (40ºC - 10 MIN)		35% 30A 60% 22A 100% 20A	50% 40A 60% 36A 100% 30A
RANGO DE CORRIENTE DE CORTE (A)		20-30	20-40
LIMITE ESPESOR DE CORTE ACERO AL CARBONO(mm)		≤20	≤25
ESPESOR DE CORTE ÓPTIMO	ACERO AL CARBONO	≤15	≤20
	ACERO INOXIDABLE	≤15	≤20
	ALUMINIO	≤12	≤16
	COBRE	≤8	≤12
VOLTAJE EN VACÍO		320	
EFICIENCIA (%)		≥85%	
FACTOR DE POTENCIA		0.99	
CLASE DE AISLAMIENTO		H	
CLASE DE PROTECCIÓN		IP23	
REFRIGERACIÓN		AF	
PESO NETO (Kg)		8	
DIMENSIONES (mm)		505 x 147 x 305	

P-40C



P-40C
05091269

- **Equipo inverter de corte plasma sin HF**
- **Monofásico**
- **Aplicaciones: Carpintería metálica, Mantenimiento, Calderería ligera.**
- **Materiales: Acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc**
- **Antorcha plasma opcional: TP-105**
- **Ligero y versátil.**
- **Compresor de aire incorporado**

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave y estable.
Sistema de control por microprocesador para características de arco superiores
Regulador de aire externo con filtro de agua para un fácil ajuste y mantenimiento.
Sistema de arranque de arco sin HF y baja contaminación EMF.
Sistema de control automático del arco piloto para una mayor capacidad de corte y velocidad.
IP elevado para su uso en condiciones medioambientales adversas.
Sistema de auto-protección incorporado.
Interruptor de activación manual del flujo de aire para configurar y probar la presión del aire
Incorpora sistema optimizador de energía, reduciendo consumo electrico y aumentado su eficiencia.
Incorpora compresor para su uso en cualquier situación sin necesidad de acceso a una línea de aire comprimido.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS		PLASMA P-40C
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)		230V
FRECUENCIA (Hz)		50/60 Hz
CORRIENTE DE ENTRADA (A)		32
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)		4.7
CICLO DE TRABAJO (40ºC - 10 MIN)		40% - 40A 100% - 30A
RANGO DE CORRIENTE DE CORTE (A)		20-40
LIMITE ESPESOR DE CORTE ACERO AL CARBONO(mm)		≥16
ESPESOR DE CORTE ÓPTIMO	ACERO AL CARBONO	≥14
	ACERO INOXIDABLE	≥14
	ALUMINIO	≥14
	COBRE	≥5
EFICIENCIA (%)		≥85%
FACTOR DE POTENCIA		0.99
CLASE DE AISLAMIENTO		H
CLASE DE PROTECCIÓN		IP23
REFRIGERACIÓN		AF
PESO NETO (Kg)		17,9
DIMENSIONES (mm)		480X210X340

P - 6 5



P-65
05091272

- **Equipo inverter de corte plasma sin HF**
- **Trifásico**
- **Aplicaciones: Astilleros, Calderería pesada, Construcción, Estructuras.**
- **Materiales: Acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc**
- **Antorcha plasma opcional: TP-125**
- **Sistema CNC**

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave y estable.
Sistema de control por microprocesador para características de arco superiores.
Regulador de aire externo con filtro de agua para un fácil ajuste y mantenimiento.
Sistema de arranque de arco sin HF y baja contaminación EMF.
Sistema de control automático del arco piloto para una mayor capacidad de corte y velocidad.
IP elevado para su uso en condiciones medioambientales adversas.
Sistema de auto-protección incorporado.
Interruptor de activación manual del flujo de aire para configurar y probar la presión del aire
Incorpora sistema optimizador de energía, reduciendo consumo electrico y aumentado su eficiencia.
Uso profesional: Equipo robusto y potente para aplicaciones de alta exigencia.
Incorpora sistema CNC

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS		PLASMA P-65
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)		3-380V/400V±10% (50/60 Hz)
CORRIENTE DE ENTRADA (A)		18
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)		7.8
CICLO DE TRABAJO (40ºC - 10 MIN)		90% 65A 100% 61A
RANGO DE CORRIENTE DE CORTE (A)		20 - 65
LIMITE ESPESOR DE CORTE ACERO AL CARBONO(mm)		≤35
ESPESOR DE CORTE ÓPTIMO	ACERO AL CARBONO	≤25
	ACERO INOXIDABLE	≤25
	ALUMINIO	≤20
	COBRE	≤14
VOLTAJE EN VACÍO		450
EFICIENCIA (%)		≥85%
FACTOR DE POTENCIA		0.99
CLASE DE AISLAMIENTO		H
CLASE DE PROTECCIÓN		IP23
REFRIGERACIÓN		AF
PESO NETO (Kg)		24
DIMENSIONES (mm)		640x240x445

P-100/120



P-100	P-120
05091273	05091274

- **Equipo inverter de corte plasma sin HF**
- **Trifásico**
- **Aplicaciones: Astilleros, Calderería pesada, Construcción, Estructuras.**
- **Materiales: Acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, etc**
- **Antorcha plasma opcional: TP-125**
- **Sistema CNC**

VENTAJAS

Tecnología INVERTER de modulo IGBT para una salida suave y estable.
Sistema de control por microprocesador para características de arco superiores
Regulador de aire externo con filtro de agua para un fácil ajuste y mantenimiento.
Sistema de arranque de arco sin HF y baja contaminación EMF.
Sistema de control automático del arco piloto para una mayor capacidad de corte y velocidad.
IP elevado para su uso en condiciones medioambientales adversas.
Sistema de auto-protección incorporado.
Interruptor de activación manual del flujo de aire para configurar y probar la presión del aire
Incorpora sistema optimizador de energía, reduciendo consumo electrico y aumentado su eficiencia.
Uso profesional: Equipo robusto y potente para aplicaciones de alta exigencia.
Incorpora sistema CNC

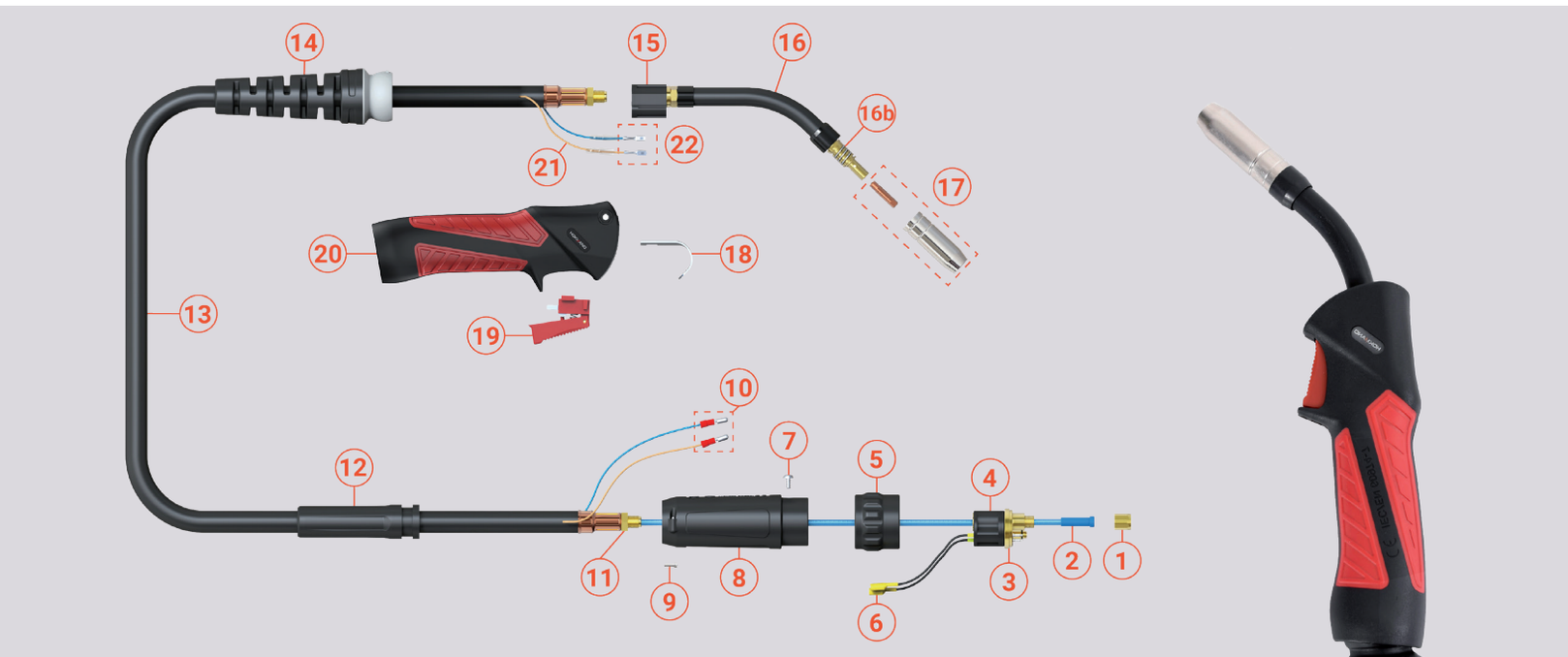
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETROS		P-120	P-100
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN (V)		3-380V/400V±10% 50/60Hz	
CORRIENTE DE ENTRADA (A)		34	28
POTENCIA DE ENTRADA NOMINAL (KW)		14.5	
CICLO DE TRABAJO (40ºC - 10 MIN)		60% 120A 100% 95A	60% 100A 100% 78A
RANGO DE CORRIENTE DE CORTE (A)		20 - 120	20 - 100
LIMITE ESPESOR DE CORTE ACERO AL CARBONO(mm)		≤70	≤60
ESPESOR DE CORTE ÓPTIMO	ACERO AL CARBONO	≤50	≤45
	ACERO INOXIDABLE	≤50	≤45
	ALUMINIO	≤45	≤36
	COBRE	≤25	≤20
VOLTAJE EN VACÍO(V)		420	
EFICIENCIA (%)		≥85%	
FACTOR DE POTENCIA		0.99	
CLASE DE AISLAMIENTO		H	
CLASE DE PROTECCIÓN		IP23	
REFRIGERACIÓN		AF	
PESO NETO (Kg)		33	30.5
DIMENSIONES (mm)		660x240x445	



ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG-MAG SERIE MZ.

ANTORCHA MIG-MAG MZ15





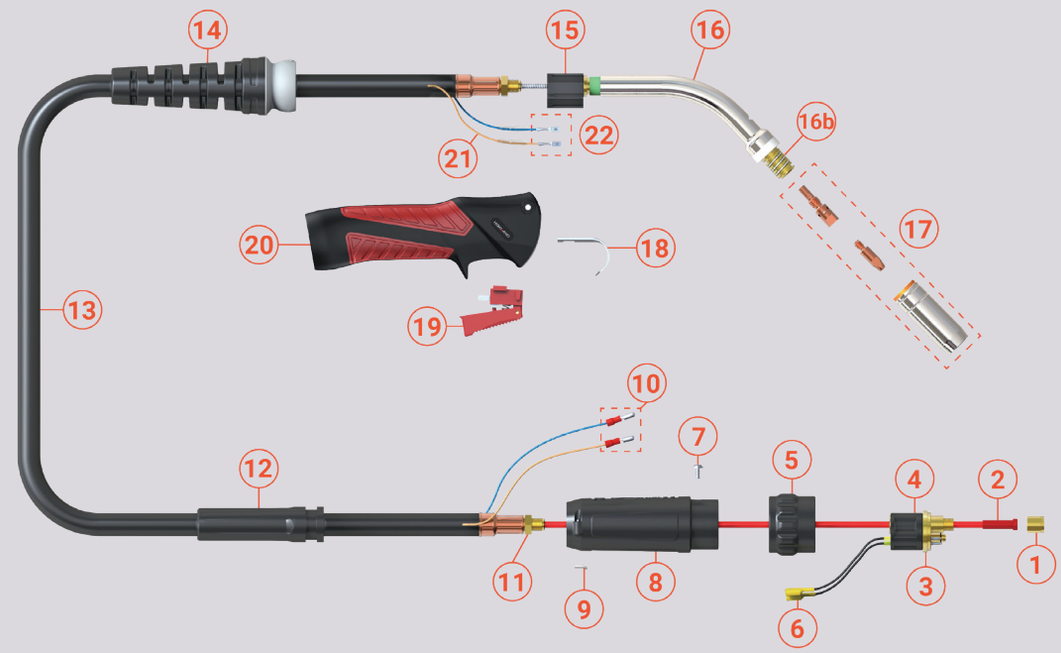
MZ 15 - 3M	MZ 15 - 4M	MZ 15 - 5M
06031347	06031348	06031349

- 180A CO2
- 150A Gas mezcla (Ar+CO2)
- Ciclo de trabajo: 60%
- Hilos: 0.6 - 1.0mm
- EN60974-7

REPUESTOS

Nº	REFERENCIA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	MZ B1525	06042417	TUERCA DE CIERRE BOMBÍN MZ15/25/36/501 - MZ B1525
2	**	*	VER SECCION CONSUMIBLES EN PAG. 69 - 74
3	MZ B1524	06042418	JUNTA TÓRICA GAS MZ15/25/36/501 - MZ B1524
4	MZ C1528	06042419	BOMBÍN DE CONEXIÓN MZ15/25/36 - MZ C1528
5	MZ C1519/P	06042420	TUERCA DE CUERPO PROTECTOR TRASERO MZ15/25/36 - MZ C1519/P
6	B1523	06042421	TERMINALES DE MANDO HEMBRA - B1523
7	MZ BL1541	06042422	TORNILLO SUJECIÓN CUERPO PROTECTOR TRASERO MZ15/25/36 - MZ BL1541
8	MZ SC2578/S	06042423	CUERPO PROTECTOR TRASERO MZ15/25/36 - MZ SC2578/S
9	MZ SCSP1-1	06042424	CONJUNTO DE TORNILLOS CUERPO PROTECTOR TRASERO MZ15/25/36 - MZ SCSP1-1
10	B1522	06042425	TERMINALES DE MANDO MACHO - B1522
11	MZ B1505	06042426	TUERCA DE BLOQUEO MZ15/25/36 - MZ B1505
12	MZ C2841	06042427	PROTECTOR TRASERO CABLE COAXIAL MZ15/25 - MZ C2841
13	MZ B1517-30	06042428	CABLE COAXIAL 3M MZ15 - MZ B1517-30
	MZ B1517-40	06042429	CABLE COAXIAL 4M MZ15 - MZ B1517-40
	MZ B1517-50	06042430	CABLE COAXIAL 5M MZ15 - MZ B1517-50
14	MZ G8015	06042431	PROTECTOR Y RÓTULA DE EMPUÑADURA MZ15/25 - MZ G8015
15	MZ G1515	06042432	BLOQUEO INTERNO CUELLO - EMPUÑADURA MZ15/25/36 - MZ G1515
16	MZ B1501	06042546	CUELLO MZ15 - MZ B1501
16b	MZ B1504	06042433	MUELLE DE SUJECIÓN MZ15 - MZ B1504
17	*	*	VER SECCION CONSUMIBLES EN PAG. 69 - 74
18	MZ B2517	06042434	GANCHO (OPCIONAL) MZ15/25/36/501 - MZ B2517
19	MZ G2516	06042435	GATILLO MZ15/25/36/501 - MZ G2516
20	MZ EV2514	06042436	EMPUÑADURA MZ15/25/36/501 - MZ EV2514
21	MZ B1521-C	06042437	AISLANTE CONECTORES FASTON MZ15/25/36 - MZ B1521-C
22	B1521	06042438	CONECTORES FASTON - B1521

ANTORCHA MIG-MAG MZ25





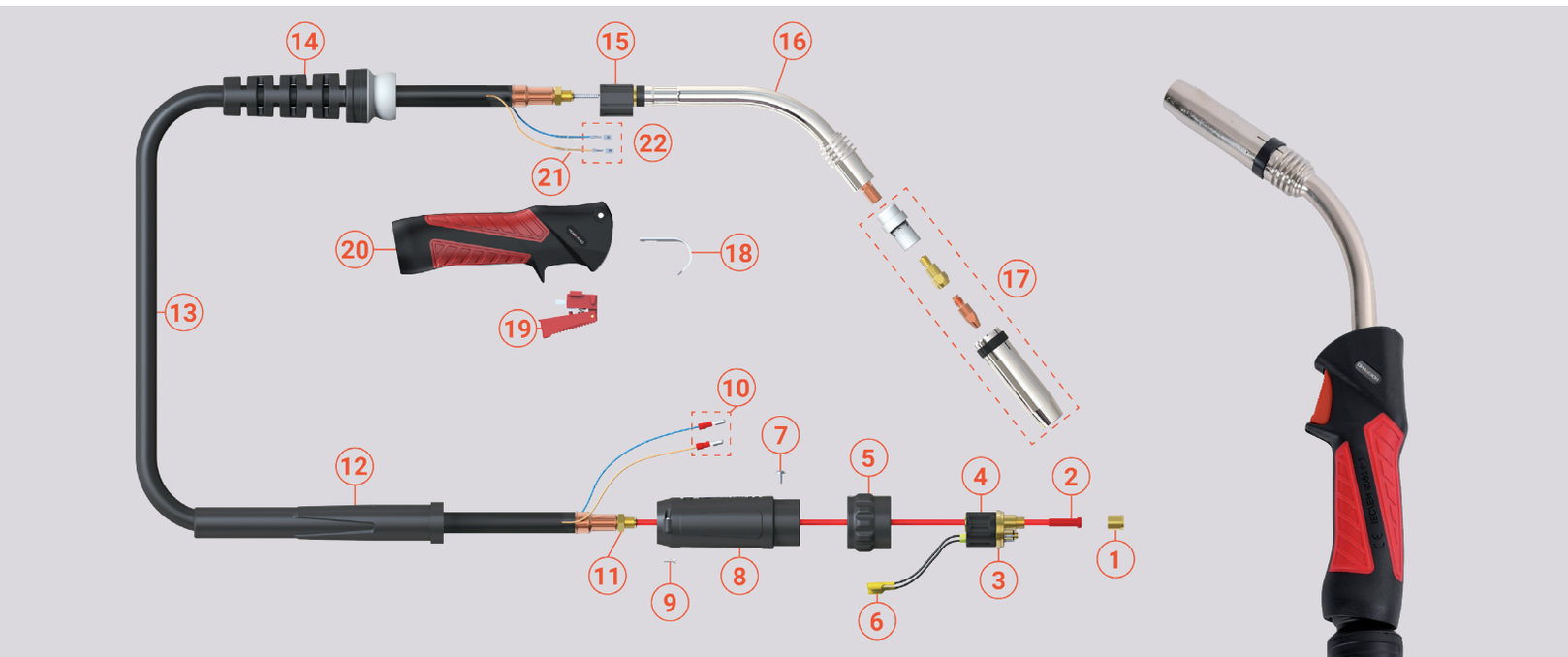
MZ 25 - 3M	MZ 25 - 4M	MZ 25 - 5M
06031350	06031351	06031352

- 230A CO2
- 200A Gas mezcla (Ar+CO2)
- Ciclo de trabajo: 60%
- Hilos: 0.8 - 1.2mm
- EN60974-7

REPUESTOS

Nº	REFERENCIA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	MZ B1525	06042417	TUERCA DE CIERRE BOMBÍN MZ15/25/36/501 - MZ B1525
2	**	*	VER SECCION CONSUMIBLES EN PAG. 69 - 74
3	MZ B1524	06042418	JUNTA TÓRICA GAS MZ15/25/36/501 - MZ B1524
4	MZ C1528	06042419	BOMBÍN DE CONEXIÓN MZ15/25/36 - MZ C1528
5	MZ C1519/P	06042420	TUERCA DE CUERPO PROTECTOR TRASERO MZ15/25/36 - MZ C1519/P
6	B1523	06042421	TERMINALES DE MANDO HEMBRA - B1523
7	MZ BL1541	06042422	TORNILLO SUJECIÓN CUERPO PROTECTOR TRASERO MZ15/25/36 - MZ BL1541
8	MZ SC2578/S	06042423	CUERPO PROTECTOR TRASERO MZ15/25/36 - MZ SC2578/S
9	MZ SCSP1-1	06042424	CONJUNTO DE TORNILLOS CUERPO PROTECTOR TRASERO MZ15/25/36 - MZ SCSP1-1
10	B1522	06042425	TERMINALES DE MANDO MACHO - B1522
11	MZ B1505	06042426	TUERCA DE BLOQUEO MZ15/25/36 - MZ B1505
12	MZ C2841	06042427	PROTECTOR TRASERO CABLE COAXIAL - MZ C2841
13	MZ B2503-30	06042439	CABLE COAXIAL 3M MZ25 - MZ B2503-30
	MZ B2503-40	06042440	CABLE COAXIAL 4M MZ25 - MZ B2503-40
	MZ B2503-50	06042441	CABLE COAXIAL 5M MZ25 - MZ B2503-50
14	MZ G8015	06042431	PROTECTOR Y RÓTULA DE EMPUÑADURA MZ15/25 - MZ G8015
15	MZ G1515	06042432	BLOQUEO INTERNO CUELLO - EMPUÑADURA MZ15/25/36 - MZ G1515
16	MZ B2501	06042547	CUELLO MZ25 - MZ B2501
16b	MZ B2502	06042442	MUELLE DE SUJECIÓN MZ25 - MZ B2502
17	*		VER SECCION CONSUMIBLES EN PAG. 69 - 74
18	MZ B2517	06042434	GANCHO (OPCIONAL) MZ15/25/36/501 - MZ B2517
19	MZ G2516	06042435	GATILLO MZ15/25/36/501 - MZ G2516
20	MZ EV2514	06042436	EMPUÑADURA MZ15/25/36/501 - MZ EV2514
21	MZ B1521-C	06042437	AISLANTE CONECTORES FASTON MZ15/25/36 - MZ B1521-C
22	B1521	06042438	CONECTORES FASTON - B1521

ANTORCHA MIG-MAG MZ36





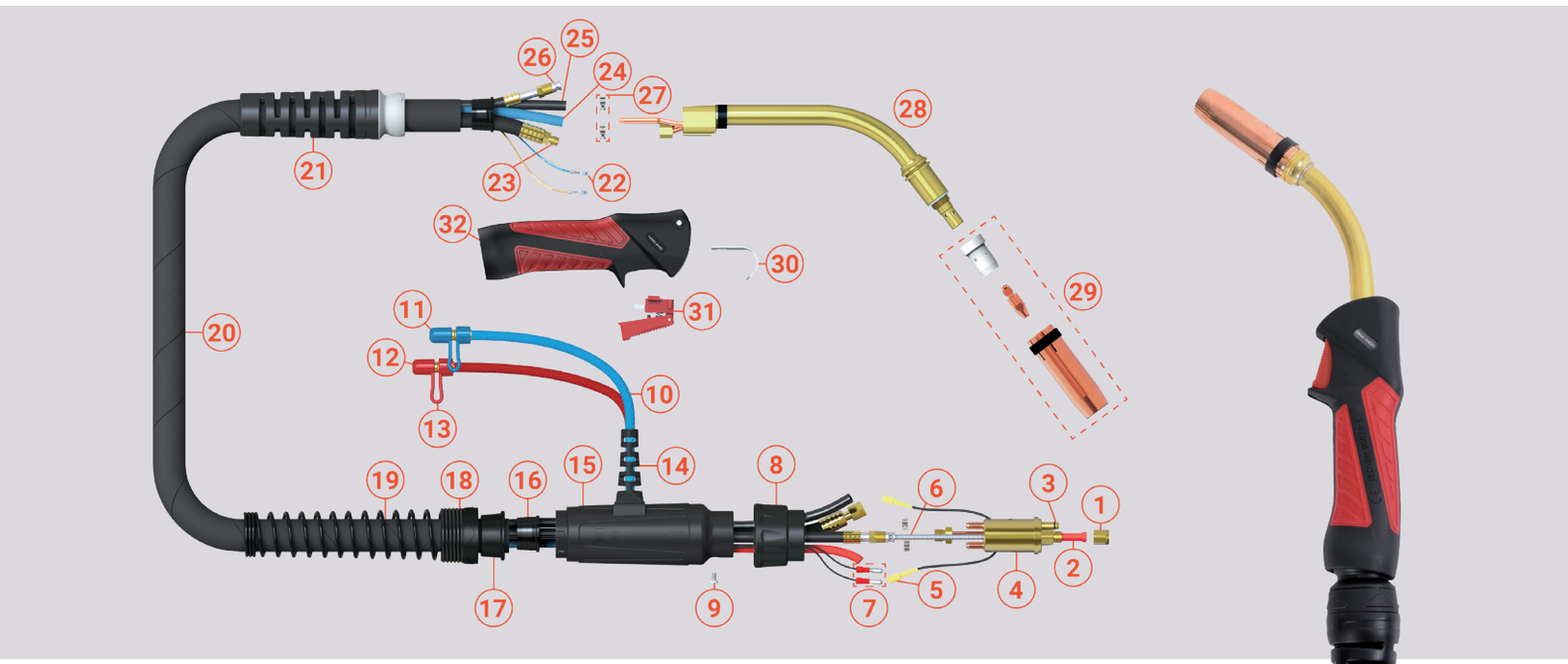
MZ 36- 3M	MZ 36 - 4M	MZ 36 - 5M
06031353	06031354	06031355

- 320A CO2
- 290A Gas mezcla (Ar+CO2)
- Ciclo de trabajo: 60%
- Hilos: 0.8 - 1.2mm
- EN60974-7

REPUESTOS

Nº	REFERENCIA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	MZ B1525	06042417	TUERCA DE CIERRE BOMBÍN MZ15/25/36/501 - MZ B1525
2	**		VER SECCION SIRGAS EN PAG. 69-74
3	MZ B1524	06042418	JUNTA TÓRICA GAS MZ15/25/36/501 - MZ B1524
4	MZ C1528	06042419	BOMBÍN DE CONEXIÓN MZ15/25/36 - MZ C1528
5	MZ C1519/P	06042420	TUERCA DE CUERPO PROTECTOR TRASERO MZ15/25/36 - MZ C1519/P
6	B1523	06042421	TERMINALES DE MANDO HEMBRA - B1523
7	MZ BL1541	06042422	TORNILLO SUJECIÓN CUERPO PROTECTOR TRASERO MZ15/25/36 - MZ BL1541
8	MZ SC2578/S	06042423	CUERPO PROTECTOR TRASERO MZ15/25/36 - MZ SC2578/S
9	MZ SCSP1-1	06042424	CONJUNTO DE TORNILLOS CUERPO PROTECTOR TRASERO MZ15/25/36 - MZ SCSP1-1
10	B1522	06042425	TERMINALES DE MANDO MACHO - B1522
11	MZ B1505	06042426	TUERCA DE BLOQUEO MZ15/25/36 - MZ B1505
12	MZ PA3541	0	PROTECTOR TRASERO CABLE COAXIAL MZ36 - MZ PA3541
13	MZ B3609-30	06042444	CABLE COAXIAL 3M MZ36 - MZ B3609-30
	MZ B3609-40	06042445	CABLE COAXIAL 4M MZ36 - MZ B3609-40
	MZ B3609-50	06042446	CABLE COAXIAL 5M MZ36 - MZ B3609-50
14	MZ G8016	06042447	PROTECTOR Y RÓTULA DE EMPUÑADURA MZ36 - MZ G8016
15	MZ G1515	06042432	BLOQUEO INTERNO CUELLO - EMPUÑADURA MZ15/25/36 - MZ G1515
16	MZ G3603	06042548	CUELLO MZ36 - MZ G3603
17	*	*	VER SECCION CONSUMIBLES EN PAG. 69 - 74
18	MZ B2517	06042434	GANCHO (OPCIONAL) MZ15/25/36/501 - MZ B2517
19	MZ G2516	06042435	GATILLO MZ15/25/36/501 - MZ G2516
20	MZ EV2514	06042436	EMPUÑADURA MZ15/25/36/501 - MZ EV2514
21	MZ B1521-C	06042437	AISLANTE CONECTORES FASTON MZ15/25/36 - MZ B1521-C
22	B1521	06042438	CONECTORES FASTON - B1521

ANTORCHA MIG-MAG MZ501





MZ 501 - 3M	MZ 501 - 4M	MZ 501 - 5M
06031356	06031357	06031358

- 500A CO2
- 450A Gas mezcla (Ar+CO2)
- Ciclo de trabajo: 100%
- Hilos: 1.0 - 1.6mm
- EN60974-7

REPUESTOS

Nº	REFERENCIA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	MZ B1525	06042417	TUERCA DE CIERRE BOMBÍN MZ15/25/36/501 - MZ B1525
2	**		SIRGA VER SECCION SIRGAS EN PAG. 69-74
3	MZ B1524	06042418	JUNTA TÓRICA GAS MZ15/25/36/501 - MZ B1524
4	MZ B5098	06042448	BOMBÍN DE CONEXIÓN MZ501 - MZ B5098
5	B1523	06042421	TERMINALES DE MANDO HEMBRA - B1523
6	B5024	06042449	ABRAZADERA PARA MAGUERA 9,5MM - B5024
7	B1522	06042425	TERMINALES DE MANDO MACHO - B1522
8	B1519/S	06042450	TUERCA DE CUERPO PROTECTOR TRASERO - MH B1519/S
9	B1526	06042451	TORNILLO SUJECIÓN CUERPO PROTECTOR TRASERO - B1526
10	MZ B5017	06042452	CONDUCTO DE REFRIGERACIÓN MZ501 - MZ B5017
11	MZ BD-80310	06042453	TAPÓN CONDUCTO DE REFRIGERACIÓN AZUL MZ501 - MZ BD-80310
12	MZ BD-80320	06042454	TAPÓN CONDUCTO DE REFRIGERACIÓN ROJO MZ501 - MZ BD-80320
13	MZ B5023	06042455	ENCHUFE RÁPIDO CONDUCTOS DE REFRIGERACIÓN MZ501 - MZ B5023
14	MZ SLH1820-S	06042456	SOPORTE PROTECTOR IN/OUT CONDUCTOS DE REFRIGERACIÓN MZ501 - MZ SLH1820-S
15	MZ T5022	06042457	CUERPO PROTECTOR TRASERO MZ501 - MZ T5022
16	MZ G8010	06042458	CUÑA RETENEDOR FUNDA PROTECCIÓN MZ501 - MZ G8010
17	MZ T8009	06042459	ABRAZADERA RETENEDOR FUNDA DE PROTECCIÓN MZ501 - MZ T8009
18	MZ T8028	06042460	TUERCA TRASERA FUNDA DE PROTECCIÓN MZ501 - MZ T8028
19	MZ C8027	06042461	MUELLE TRASERO FUNDA DE PROTECCIÓN MZ501 - MZ C8027
20	MZ G5006-30	06042462	CONJUNTO MANGUERAS 3M MZ501 - MZ G5006-30
	MZ G5006-40	06042463	CONJUNTO MANGUERAS 4M MZ501 - MZ G5006-40
	MZ G5006-50	06042464	CONJUNTO MANGUERAS 5M MZ501 - MZ G5006-50
21	MZ G3208	06042465	PROTECTOR Y RÓTULA DE EMPUÑADURA MZ501 - MZ G3208

REPUESTOS

22	MZ B5010-30	06042466	KIT CABLE DE MANDO 3M MZ501 - MZ B5010-30
	MZ B5010-40	06042467	KIT CABLE DE MANDO 4M MZ501 - MZ B5010-40
	MZ B5010-50	06042468	KIT CABLE DE MANDO 5M MZ501 - MZ B5010-50
23	MZ B5015-30	06042469	CABLE POTENCIA / REFRIGERACIÓN 3M MZ501 - MZ B5015-30
	MZ B5015-40	06042470	CABLE POTENCIA / REFRIGERACIÓN 4M MZ501 - MZ B5015-40
	MZ B5015-50	06042471	CABLE POTENCIA / REFRIGERACIÓN 5M MZ501 - MZ B5015-50
24	MZ B5012-30	06042472	CONDUCTO ENTRADA DE REFRIGERACIÓN 3M MZ501 - MZ B5012-30
	MZ B5012-40	06042473	CONDUCTO ENTRADA DE REFRIGERACIÓN 4M MZ501 - MZ B5012-40
	MZ B5012-50	06042474	CONDUCTO ENTRADA DE REFRIGERACIÓN 5M MZ501 - MZ B5012-50
25	MZ B5013-30	06042475	CONDUCTO DE GAS 3M MZ501 - MZ B5013-30
	MZ B5013-40	06042476	CONDUCTO DE GAS 4M MZ501 - MZ B5013-40
	MZ B5013-50	06042477	CONDUCTO DE GAS 5M MZ501 - MZ B5013-50
26	MZ B5008-30	06042478	CONDUCTO DE SIRGA 3M MZ501 - MZ B5008-30
	MZ B5008-40	06042479	CONDUCTO DE SIRGA 4M MZ501 - MZ B5008-40
	MZ B5008-50	06042480	CONDUCTO DE SIRGA 5M MZ501 - MZ B5008-50
27	MZ B5041	06042481	ABRAZADERA CONDUCTO REFRIGERACIÓN 8,7 MM MZ501 - MZ B5041
28	MZ G5002	06042482	CUELLO MZ501 - MZ G5002
29	*		VER SECCION CONSUMIBLES EN PAG. 69-74
30	MZ B2517	06042434	GANCHO (OPCIONAL) MZ15/25/36/501 - MZ B2517
31	MZ G2516	06042435	GATILLO MZ15/25/36/501 - MZ G2516
32	MZ EV2514	06042436	EMPUÑADURA MZ15/25/36/501 - MZ EV2514



CONSUMIBLES SERIE MZ

DIFUSORES MZ

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
06041448	DIFUSOR NEGRO - MZ 3605B	DMC3
06041449	DIFUSOR CERÁMICO - MZ 3605C	CERÁMICO
06041450	DIFUSOR BLANCO - MZ 3605W	DMC3
06041454	DIFUSOR ALTO RENDIMIENTO - MZ 3605H	HPP



MZ15 MZ25 MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
06041451	DIFUSOR NEGRO - MZ 5005B	DMC3
06041452	DIFUSOR CERAMICO - MZ 5005C	SILICONA
06041453	DIFUSOR BLANCO - MZ 5005W	CERÁMICO
06041455	DIFUSOR ALTO RENDIMIENTO - MZ 5005H	DMC3



MZ15 MZ25 MZ36 MZ501

PUNTAS DE CONTACTO MZ

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIÁM. HILO
06041390	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM ECU 0.6MM / .023" MZ 2504-06	0.6 mm
06041391	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM ECU 0.8MM / .030" MZ 2504-08	0.8 mm
06041392	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM ECU .9MM / .035" MZ 2504-09	0.9 mm
06041393	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM ECU 1.0MM / .040" MZ 2504-10	1.0 mm
06041394	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM ECU 1.2MM / .045" MZ 2504-12	1.2 mm
06041395	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM ECU 1.4MM / .055"MZ 2504-14	1.4 mm
06041396	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM ECU 1.6MM / 1/16" MZ 2504-16	1.6 mm
06041397	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM ECU 0.8MM / .030" MZ 2504-08A	0.8 mm
06041398	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM ECU .9MM / .035" MZ 2504-09A	0.9 mm
06041399	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM ECU 1.0MM / .040" MZ 2504-10A	1.0 mm
06041400	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM ECU 1.2MM / .045" MZ 2504-12A	1.2 mm
06041401	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM ECU 1.4MM / .055"MZ 2504-14A	1.4 mm
06041402	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM ECU 1.6MM / 1/16" MZ 2504-16A	1.6 mm



MZ15 MZ25 MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIÁM. HILO
06041411	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM ECU 0.8MM / .030" MZ 4014-08	0.8 mm
06041412	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM ECU 0.9MM / .035" MZ 4014-09	0.9 mm
06041413	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM ECU 1.0MM / .040" MZ 4014-10	1.0 mm
06041414	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM ECU 1.2MM / .045" MZ 4014-12	1.2 mm
06041415	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM ECU 1.4MM / .055"MZ 4014-14	1.4 mm
06041416	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM ECU 1.6MM / 1/16" MZ 4014-16	1.6 mm
06041417	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM ECU 2.0MM / 5/64" MZ 4014-20	2.0 mm
06041418	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM ECU 2.4MM / 3/32" MZ 4014-24	2.4 mm
06041419	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM ECU 1.0MM / .040" MZ 4014-10A	1.0 mm
06041420	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM ECU 1.2MM / .045" MZ 4014-12A	1.2 mm
06041421	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM ECU 1.6MM / 1/16" MZ 4014-16A	1.6 mm



MZ15 MZ25 MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIÁM. HILO
06041382	PUNTA DE CONTACTO M6 X 25MM ECU 0.6MM / .023" MZ 1527-06	0.6 mm
06041383	PUNTA DE CONTACTO M6 X 25MM ECU 0.8MM / .030" MZ 1527-08	0.8 mm
06041384	PUNTA DE CONTACTO M6 X 25MM ECU 0.9MM / .035" MZ 1527-09	0.9 mm
06041385	PUNTA DE CONTACTO M6 X 25MM ECU 1.0MM / .040" MZ 1527-10	1.0 mm
06041386	PUNTA DE CONTACTO M6 X 25MM ECU 1.2MM / .045" MZ 1527-12	1.2 mm



MZ15 ● MZ25 MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIÁM. HILO
06041403	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM CUCRZR 0.8MM / .030" MZ 2505-08	0.8 mm
06041404	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM CUCRZR 0.9MM / .035" MZ 2505-09	0.9 mm
06041405	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM CUCRZR 1.0MM / .040" MZ 2505-10	1.0 mm
06041406	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM CUCRZR 1.2MM / .045" MZ 2505-12	1.2 mm
06041407	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM CUCRZR 1.6MM / 1/16" MZ 2505-16	1.6 mm
06041408	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM CUCRZR 1.0MM / .040" MZ 2505-10A	1.0 mm
06041409	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM CUCRZR 1.2MM / .045" MZ 2505-12A	1.2 mm
06041410	PUNTA DE CONTACTO M6 X 28MM CUCRZR 1.6MM / 1/16" MZ 2505-16A	1.6 mm



MZ15 ● MZ25 ● MZ36 MZ501

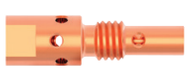
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIÁM. HILO
06041422	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM CUCRZR 0.8MM / .030" MZ 4015-08	0.8 mm
06041423	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM CUCRZR 0.9MM / .035" MZ 4015-09	0.9 mm
06041424	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM CUCRZR 1.0MM / .040" MZ 4015-10	1.0 mm
06041425	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM CUCRZR 1.2MM / .045" MZ 4015-12	1.2 mm
06041426	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM CUCRZR 1.4MM / .055" MZ 4015-14	1.4 mm
06041427	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM CUCRZR 1.6MM / 1/16" MZ 4015-16	1.6 mm
06041428	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM CUCRZR 2.4MM / 3/32" MZ 4015-24	2.4 mm
06041429	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM CUCRZR 1.0MM / .040" MZ 4015-10A	1.0 mm
06041430	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM CUCRZR 1.2MM / .045" MZ 4015-12A	1.2 mm
06041431	PUNTA DE CONTACTO M8 X 30MM CUCRZR 1.6MM / 1/16" MZ 4015-16A	1.6 mm



MZ15 MZ25 ● MZ36 ● MZ501 ●

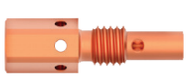
PORTATUBOS DE CONTACTO MZ

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
06041434	PORTATUBO DE CONTACTO M6 - MZ 2506	Latón



MZ15 ● MZ25 MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
06041435	PORTATUBO DE CONTACTO M8 - MZ 2536	Latón



MZ15 ● MZ25 MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
06041436	PORTATUBO DE CONTACTO 28.5MM M6 - MZ 3612	Latón
06041437	PORTATUBO DE CONTACTO 31.5MM M6 - MZ 3613	Latón
06041438	PORTATUBO DE CONTACTO 28.5MM M8 - MZ 3614	Latón



MZ15 MZ25 MZ36 ● MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
06041432	PORTATUBO DE CONTACTO - MZ 1507L\H	Latón



MZ15 ● MZ25 MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
06041440	PORTATUBO DE CONTACTO 25.0MM M8 - MZ 5001	Latón
06041441	PORTATUBO DE CONTACTO CUCRZR 25.0MM M8 - MZ 5001C	Latón



MZ15 MZ25 MZ36 MZ501 ●

SIRGAS MZ



MZ15 ● MZ25 ● MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06041474	SIRGA ACERO X 3MT 0.6-0.9MM - MZ 1535-30	Latón	3.4M
06041475	SIRGA ACERO X 4MT 0.6-0.9MM - MZ 1535-40	Latón	4.4M
06041476	SIRGA ACERO X 5MT 0.6-0.9MM - MZ 1535-50	Latón	5.4M



MZ15 ● MZ25 ● MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06041492	SIRGA ACERO X 3MT 0.6-0.9MM BOQUILLA LATON - MZ 1535-30B	Latón	3.4M
06041493	SIRGA ACERO X 4MT 0.6-0.9MM BOQUILLA LATON - MZ 1535-40B	Latón	4.4M
06041494	SIRGA ACERO X 5MT 0.6-0.9MM BOQUILLA LATON - MZ 1535-50B	Latón	5.4M



MZ15 ● MZ25 ● MZ36 ● MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06041504	SIRGA TEFLON X 3MT 0.6-0.9MM - MZ 1536-30	Teflón /Latón	3.6M
06041505	SIRGA TEFLON X 4MT 0.6-0.9MM - MZ 1536-40	Teflón /Latón	4.6M
06041506	SIRGA TEFLON X 5MT 0.6-0.9MM - MZ 1536-50	Teflón /Latón	5.6M
06041528	SIRGA OPCIONAL BRONCE 1.2-1.6MM - MZ NE2564	Teflón /Latón	0.3M



MZ15 ● MZ25 ● MZ36 ● MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06041515	SIRGA POLIAMIDA X 3MT 0.8-1.2MM - MZ 1564-30	Latón	3.6M
06041516	SIRGA POLIAMIDA X 4MT 0.8-1.2MM - MZ 1564-40	Latón	4.6M
06041517	SIRGA POLIAMIDA X 5MT 0.8-1.2MM - MZ 1564-50	Latón	5.6M
06041518	SIRGA POLIAMIDA X 8MT 0.8-1.2MM - MZ 1564-80	Latón	8.6M



MZ15	MZ25	MZ36	MZ501
	●	●	

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06041477	SIRGA ACERO X 3MT 1.0-1.2MM - MZ 2524-30	Plástico	3.4M
06041478	SIRGA ACERO X 4MT 1.0-1.2MM - MZ 2524-40	Plástico	4.4M
06041479	SIRGA ACERO X 5MT 1.0-1.2MM - MZ 2524-50	Plástico	5.4M



MZ15	MZ25	MZ36	MZ501
	●	●	

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06041495	SIRGA ACERO X 3MT 1.0-1.2MM BOQUILLA LATON - MZ 2524-30B	Latón	3.4M
06041496	SIRGA ACERO X 4MT 1.0-1.2MM BOQUILLA LATON - MZ 2524-40B	Latón	4.4M
06041497	SIRGA ACERO X 5MT 1.0-1.2MM BOQUILLA LATON - MZ 2524-50B	Latón	5.4M



MZ15	MZ25	MZ36	MZ501
	●	●	●

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06041508	SIRGA TEFLON X 3MT 1.0-1.2MM - MZ 2513-30	Teflón /Latón	3.6M
06041509	SIRGA TEFLON X 4MT 1.0-1.2MM - MZ 2513-40	Teflón /Latón	4.6M
06041510	SIRGA TEFLON X 5MT 1.0-1.2MM - MZ 2513-50	Teflón /Latón	5.6M
06041511	SIRGA TEFLON X 8MT 1.0-1.2MM - MZ 2513-80	Teflón /Latón	8.6M
06041528	SIRGA OPCIONAL BRONCE 1.2-1.6MM - MZ NE2564	Latón	0.3M



MZ15	MZ25	MZ36	MZ501
	●	●	●

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06041519	SIRGA POLIAMIDA X 3MT 1.2-1.6MM - MZ 2564-30	Latón	3.6M
06041520	SIRGA POLIAMIDA X 4MT 1.2-1.6MM - MZ 2564-40	Latón	4.6M
06041521	SIRGA POLIAMIDA X 5MT 1.2-1.6MM - MZ 2564-50	Latón	5.6M



MZ15	MZ25	MZ36	MZ501
		●	

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06041480	SIRGA ACERO X 3MT 1.6MM - MZ 3631-30	Plástico	3.4M
06041481	SIRGA ACERO X 4MT 1.6MM - MZ 3631-40	Plástico	4.4M
06041482	SIRGA ACERO X 5MT 1.6MM - MZ 3631-50	Plástico	5.4M



MZ15	MZ25	MZ36	MZ501
		●	

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06041498	SIRGA ACERO X 3MT 1.6MM BOQUILLA LATON - MZ 3631-30B	Latón	3.4M
06041499	SIRGA ACERO X 4MT 1.6MM BOQUILLA LATON - MZ 3631-40B	Latón	4.4M
06041500	SIRGA ACERO X 5MT 1.6MM BOQUILLA LATON - MZ 3631-50B	Latón	5.4M



MZ15 MZ25 MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06041512	SIRGA TEFLON X 3MT 1.2MM-1.6MM - MZ 3626-30	Teflón /Latón	3.6M
06041513	SIRGA TEFLON X 4MT 1.2MM-1.6MM - MZ 3626-40	Teflón /Latón	4.6M
06041514	SIRGA TEFLON X 5MT 1.2MM-1.6MM - MZ 3626-50	Teflón /Latón	5.6M
06041529	SIRGA OPCIONAL BRONCE 1.6-2.0MM - MZ NE3564	Latón	0.3M



MZ15 MZ25 MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06041523	SIRGA POLIAMIDA X 3MT 1.6-2.0MM - MZ 3564-30	Latón	3.6M
06041524	SIRGA POLIAMIDA X 4MT 1.6-2.0MM - MZ 3564-40	Latón	4.6M
06041525	SIRGA POLIAMIDA X 5MT 1.6-2.0MM - MZ 3564-50	Latón	5.6M



MZ15 MZ25 MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06041501	SIRGA ACERO X 3MT 2.0-2.4MM BOQUILLA LATON - MZ 4631-30B	Latón	3.5M
06041502	SIRGA ACERO X 4MT 2.0-2.4MM BOQUILLA LATON - MZ 4631-40B	Latón	4.5M
06041503	SIRGA ACERO X 5MT 2.0-2.4MM BOQUILLA LATON - MZ 4631-50B	Latón	5.5M



MZ15 MZ25 MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06041486	SIRGA ACERO X 3MT 1.0-1.2MM - MZ 5033-30	Plástico	3.4M
06041487	SIRGA ACERO X 4MT 1.0-1.2MM - MZ 5033-40	Plástico	4.4M
06041488	SIRGA ACERO X 5MT 1.0-1.2MM - MZ 5033-50	Plástico	5.4M



MZ15 MZ25 MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06041489	SIRGA ESTANDAR X 3MT 1.2-1.6MM - MZ 5034-30	Plástico	3.4M
06041490	SIRGA ESTANDAR X 4MT 1.2-1.6MM - MZ 5034-40	Plástico	4.4M
06041491	SIRGA ESTANDAR X 5MT 1.2-1.6MM - MZ 5034-50	Plástico	5.4M



MZ15 MZ25 MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06042326	SIRGA ACERO X 3MT 1.0-1.2MM BOQUILLA LATON - MZ 5033-30B	Latón	3.5M
06042327	SIRGA ACERO X 4MT 1.0-1.2MM BOQUILLA LATON - MZ 5033-40B	Latón	4.5M
06042328	SIRGA ACERO X 3MT 1.0-1.2MM BOQUILLA LATON - MZ 5033-50B	Latón	5.5M



MZ15 MZ25 MZ36 MZ501 ●

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	LONGITUD
06042329	SIRGA ACERO X 3MT 1.6 MM BOQUILLA LATON - MZ 5034-30B	Latón	3.5M
06042330	SIRGA ACERO X 4MT 1.6 MM BOQUILLA LATON - MZ 5034-40B	Latón	4.5M
06042331	SIRGA ACERO X 3MT 1.6 MM BOQUILLA LATON - MZ 5034-50B	Latón	5.5M

TOBERAS MZ

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIAM. BOCA	TIPO
06041359	TOBERA MZ 1529	16.0 mm	CILINDRICA
06041360	TOBERA MZ 1530	12.0 mm	CÓNICA
06041361	TOBERA MZ 1531	10.5 mm	AFILADA
06041362	TOBERA MZ 1532	12.8mm	CUELLO BOTELLA
06041363	TOBERA MZ 1533	16.0 mm	SOLDADURA POR PUNTOS



MZ15 ● MZ25 MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIAM. BOCA	TIPO
06041367	TOBERA MZ 2507	18.0 mm	CILINDRICA
06041368	TOBERA MZ 2508	15.0 mm	CÓNICA
06041369	TOBERA MZ 2509	12.0 mm	AFILADA
06041370	TOBERA MZ 2510	14.5 mm	CUELLO BOTELLA
06041371	TOBERA MZ 2511	18.0 mm	SOLDADURA POR PUNTOS



MZ15 MZ25 ● MZ36 MZ501

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIAM. BOCA	TIPO
06041372	TOBERA MZ 3615	19.0 mm	CILINDRICA
06041373	TOBERA MZ 3616	16.1 mm	CÓNICA
06041374	TOBERA MZ 3617	12.0 mm	AFILADA



MZ15 MZ25 MZ36 ● MZ501

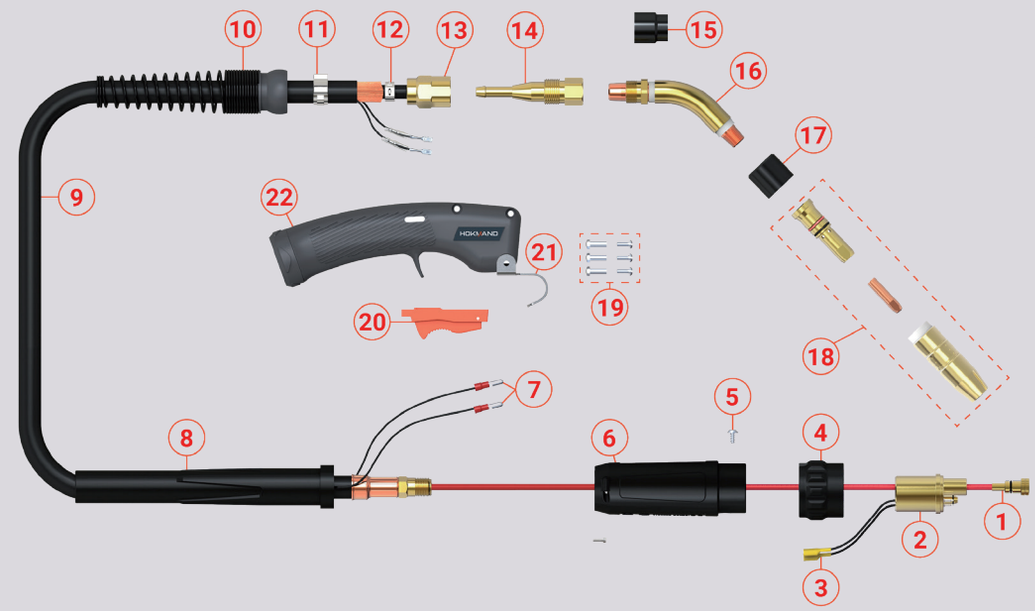
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIAM. BOCA	TIPO
06041375	TOBERA MZ 5027	19.0 mm	CILINDRICA
06041376	TOBERA MZ 5028	16.0 mm	CÓNICA
06041377	TOBERA MZ 5029	14.0 mm	AFILADA
06041378	TOBERA MZ 5028HD	16.0 mm	CÓNICA



MZ15 MZ25 MZ36 MZ501 ●

ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG-MAG SERIE MH.

ANTORCHA MIG-MAG MH200





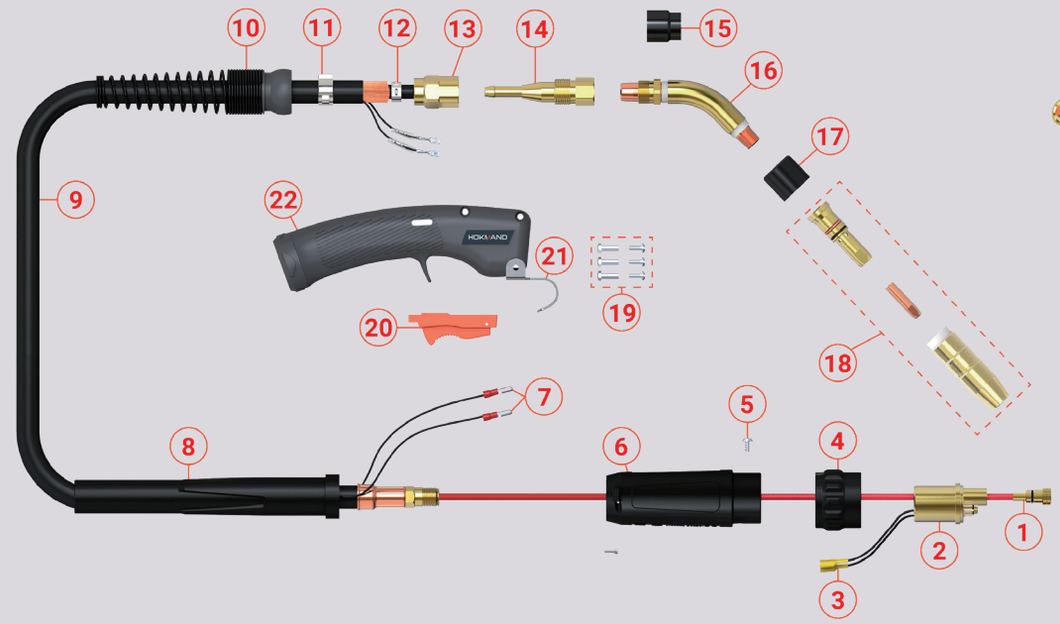
MH 200 - 3M	MH 200 - 4M	MH 200- 5M
06011273	06011274	06011275

- 200A CO2
- 150A Gas mezcla (Ar+CO2)
- Ciclo de trabajo: 60%
- Hilos: 0.8 - 1.2mm
- EN60974-7

REPUESTOS

Nº	REFERENCIA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	**		SIRGA VER SECCION SIRGAS EN PAG. 81-82
2	MH 1524	06022515	BOMBÍN DE CONEXIÓN MH200 - MH 1524
3	B1523	06042421	TERMINALES DE MANDO HEMBRA - B1523
4	MH C1519/S	06022517	TUERCA DE CUERPO PROTECTOR TRASERO MH200/300/350/400 - MH C1519/S
5	B1526	06042451	TORNILLO SUJECIÓN CUERPO PROTECTOR TRASERO - B1526
6	MH SC2578/L	06022518	CUERPO PROTECTOR TRASERO MH200/300 - MH SC2578/L
7	B1522	06042425	TERMINALES DE MANDO MACHO - B1522
8	PA3541	06042443	PROTECTOR TRASERO CABLE COAXIAL - PA3541
9	MH 8681TE	06022519	CABLE COAXIAL 3M MH200 - MH 8681TE
	MH 8682TE	06022520	CABLE COAXIAL 4M MH200 - MH 8682TE
	MH 8685TE	06022521	CABLE COAXIAL 5M MH200 - MH 8685TE
10	MH BE8016	06022522	MUELLE PROTECTOR Y RÓTULA DE EMPUÑADURA MH200/300 - MH BE8016
11	MH B5044	06022523	ABRAZADERA CABLE COAXIAL 18.5MM MH200/300 - MH B5044
12	MH B5046	06022524	ABRAZADERA GAS 12MM MH200/300/350/400 - MH B5046
13	MH R4305	06022525	TUERCA CONEXIÓN BICOX MH200/300/350/400 - MH R4305
14	MH 4213B	06022526	CONEXIÓN BICOX MH200/300/350/400 - MH 4213B
15	MH 4780	06022527	AISLANTE CUELLO MH200/300/350/400 - MH 4780
16	MH 4786	06022550	CUELLO MH200/300/350 - MH 4786
17	MH 4323R	06022528	AISLANTE TOBERA MH200/300/350 - MH 4323R
18	*		VER SECCION CONSUMIBLES EN PAG.80-81
19	MH 1880004	06022529	CONJUNTO TORNILLERÍA EMPUÑADURA MH200/300/350/400 - MH 1880004
20	MH 5662	06022530	GATILLO MH200/300/350/400 - MH 5662
21	MH R4238	06022531	GANCHO MH200/300/350/400 - MH R4238
22	MH N1780006	06022532	KIT EMPUÑADURA MH200/300/350/400 - MH N1780006
23	B1521	06042438	CONECTORES FASTON - B1521

ANTORCHA MIG-MAG MH300





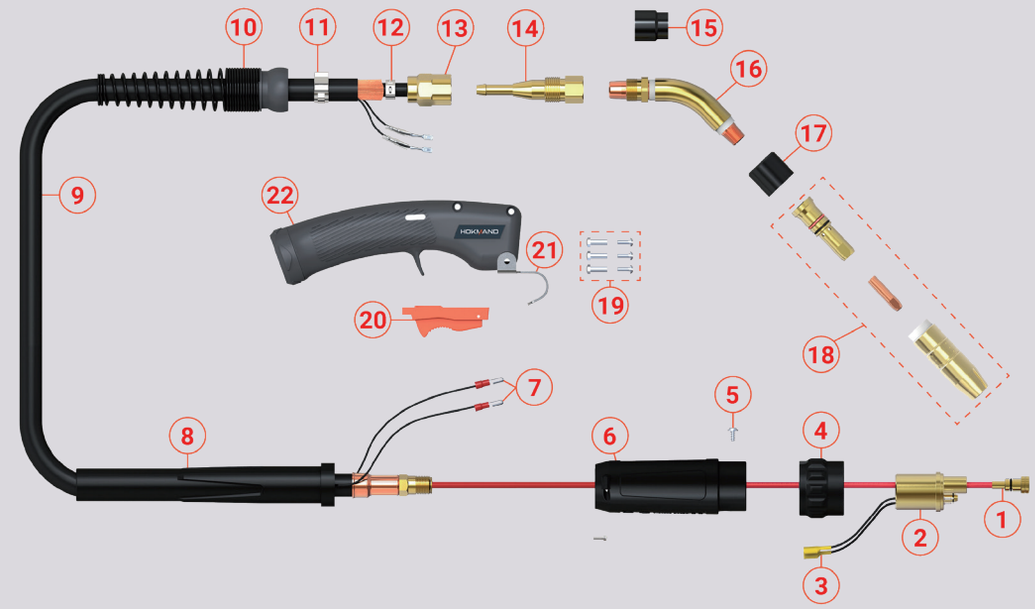
MH 300 - 3M	MH 300 - 4M	MH 300- 5M
06011275	06011276	06011277

- 300A CO2
- 200A Gas mezcla (Ar+CO2)
- Ciclo de trabajo: 60%
- Hilos: 0.8 - 1.2mm
- EN60974-7

REPUESTOS

Nº	REFERENCIA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	**		SIRGA VER SECCION SIRGAS EN PAG.81-82
2	MH 5060	06022533	BOMBÍN DE CONEXIÓN MH300/350/400 - MH 5060
3	B1523	06042421	TERMINALES DE MANDO HEMBRA - B1523
4	MH C1519/S	06022517	TUERCA DE CUERPO PROTECTOR TRASERO MH200/300/350/400 - MH C1519/S
5	B1526	06042451	TORNILLO SUJECIÓN CUERPO PROTECTOR TRASERO - B1526
6	MH SC2578/L	06022518	CUERPO PROTECTOR TRASERO MH200/300 - MH SC2578/L
7	B1522	06042425	TERMINALES DE MANDO MACHO - B1522
8	PA3541	06042443	PROTECTOR TRASERO CABLE COAXIAL - PA3541
9	MH 4261TE	06022534	CABLE COAXIAL 3M MH300 - MH 4261TE
	MH 4262TE	06022535	CABLE COAXIAL 4M MH300 - MH 4262TE
	MH 4265TE	06022536	CABLE COAXIAL 5M MH300 - MH 4265TE
10	MH BE8016	06022522	MUELLE PROTECTOR Y RÓTULA DE EMPUÑADURA MH200/300 - MH BE8016
11	MH B5044	06022523	ABRAZADERA CABLE COAXIAL 18.5MM MH200/300 - MH B5044
12	MH B5046	06022524	ABRAZADERA GAS 12MM MH200/300/350/400 - MH B5046
13	MH R4305	06022525	TUERCA CONEXIÓN BICOX MH200/300/350/400 - MH R4305
14	MH 4213B	06022526	CONEXIÓN BICOX MH200/300/350/400 - MH 4213B
15	MH 4780	06022527	AISLANTE CUELLO MH200/300/350/400 - MH 4780
16	MH 4786	06022550	CUELLO MH200/300/350 - MH 4786
17	MH 4323R	06022528	AISLANTE TOBERA MH200/300/350 - MH 4323R
18	*		VER SECCION CONSUMIBLES EN PAG. 80-81
19	MH 1880004	06022529	CONJUNTO TORNILLERÍA EMPUÑADURA MH200/300/350/400 - MH 1880004
20	MH 5662	06022530	GATILLO MH200/300/350/400 - MH 5662
21	MH R4238	06022531	GANCHO MH200/300/350/400 - MH R4238
22	MH N1780006	06022532	KIT EMPUÑADURA MH200/300/350/400 - MH N1780006
23	B1521	06042438	CONECTORES FASTON - B1521

ANTORCHA MIG-MAG MH350





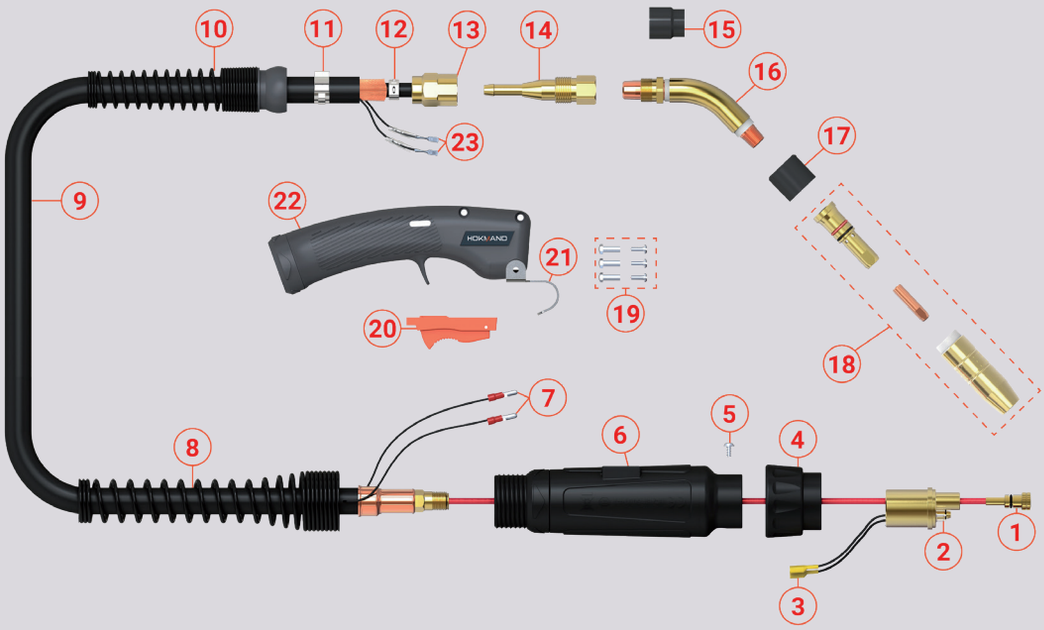
MH 350 - 3M	MH 350 - 4M	MH 350- 5M
06012376	06012377	06012378

- 350A CO2
- 250A Gas mezcla (Ar+CO2)
- Ciclo de trabajo: 60%
- Hilos: 0.8 - 1.2mm
- EN60974-7

REPUESTOS

Nº	REFERENCIA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	**		SIRGA VER SECCION SIRGAS EN PAG. 81-82
2	MH 5060	06022533	BOMBÍN DE CONEXIÓN MH300/350/400 - MH 5060
3	B1523	06042421	TERMINALES DE MANDO HEMBRA - B1523
4	B1519/S	06042450	TUERCA DE CUERPO PROTECTOR TRASERO - MH B1519/S
5	B1526	06042451	TORNILLO SUJECIÓN CUERPO PROTECTOR TRASERO - B1526
6	MH SC8017	06022537	CUERPO PROTECTOR TRASERO MH350/400 - MH SC8017
7	B1522	06042425	TERMINALES DE MANDO MACHO - B1522
8	MH SC8026	06022538	PROTECTOR TRASERO CABLE COAXIAL MH350/400 - MH SC8026
9	MH 4361TE	06022539	CABLE COAXIAL 3M MH350/400 - MH 4361TE
	MH 4362TE	06022540	CABLE COAXIAL 4M MH350/400 - MH 4362TE
	MH 4365TE	06022541	CABLE COAXIAL 5M MH350/400 - MH 4365TE
10	MH BE8018	06022542	MUELLE PROTECTOR Y RÓTULA DE EMPUÑADURA MH350/400 - MH BE8018
11	MH 132-12	06022543	ABRAZADERA CABLE COAXIAL 18.5MM MH350/400 - MH 132-12
12	MH B5046	06022524	ABRAZADERA GAS 12MM MH200/300/350/400 - MH B5046
13	MH R4305	06022525	TUERCA CONEXIÓN BICOX MH200/300/350/400 - MH R4305
14	MH 4213B	06022526	CONEXIÓN BICOX MH200/300/350/400 - MH 4213B
15	MH 4780	06022527	AISLANTE CUELLO MH200/300/350/400 - MH 4780
16	MH 4786	06022550	CUELLO MH200/300/350 - MH 4786
17	MH 4323R	06022528	AISLANTE TOBERA MH200/300/350
18	*		VER SECCION CONSUMIBLES EN PAG. 80-81
19	MH 1880004	06022529	CONJUNTO TORNILLERÍA EMPUÑADURA MH200/300/350/400
20	MH 5662	06022530	GATILLO MH200/300/350/400
21	MH R4238	06022531	GANCHO MH200/300/350/400
22	MH N1780006	06022532	KIT EMPUÑADURA MH200/300/350/400
23	B1521	06042438	CONECTORES FASTON - B1521

ANTORCHA MIG-MAG MH400





MH 400 - 3M	MH 400 - 4M	MH 400- 5M
06011278	06011279	06011280

- 400A CO2
- 320A Gas mezcla (Ar+CO2)
- Ciclo de trabajo: 60%
- Hilos: 0.8 - 1.6mm
- EN60974-7

REPUESTOS

Nº	REFERENCIA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	**		SIRGA VER SECCION SIRGAS EN PAG. 81-82
2	MH 5060	06022533	BOMBÍN DE CONEXIÓN MH300/350/400 - MH 5060
3	B1523	06042421	TERMINALES DE MANDO HEMBRA - B1523
4	B1519/S	06042450	TUERCA DE CUERPO PROTECTOR TRASERO - MH B1519/S
5	B1526	06042451	TORNILLO SUJECIÓN CUERPO PROTECTOR TRASERO - B1526
6	MH SC8017	06022537	CUERPO PROTECTOR TRASERO MH350/400 - MH SC8017
7	B1522	06042425	TERMINALES DE MANDO MACHO - B1522
8	MH SC8026	06022538	PROTECTOR TRASERO CABLE COAXIAL MH350/400 - MH SC8026
9	MH 4361TE	06022539	CABLE COAXIAL 3M MH400 - MH 4361TE
	MH 4362TE	06022540	CABLE COAXIAL 4M MH400 - MH 4362TE
	MH 4365TE	06022541	CABLE COAXIAL 5M MH400 - MH 4365TE
10	MH BE8018	06022542	MUELLE PROTECTOR Y RÓTULA DE EMPUÑADURA MH350/400 - MH BE8018
11	MH 132-12	06022543	ABRAZADERA CABLE COAXIAL 18.5MM MH350/400 - MH 132-12
12	MH B5046	06022524	ABRAZADERA GAS 12MM MH200/300/350/400 - MH B5046
13	MH R4305	06022525	TUERCA CONEXIÓN BICOX MH200/300/350/400 - MH R4305
14	MH 4213B	06022526	CONEXIÓN BICOX MH200/300/350/400 - MH 4213B
15	MH 4780	06022527	AISLANTE CUELLO MH200/300/350/400 - MH 4780
16	MH 4790	06022551	CUELLO MH400 - MH 4790
17	MH 4423R	06022544	AISLANTE TOBERA MH400 - MH 4423R
18	*		VER SECCION CONSUMIBLES EN PAG. 80-81
19	MH 1880004	06022529	CONJUNTO TORNILLERÍA EMPUÑADURA MH200/300/350/400 - MH 1880004
20	MH 5662	06022530	GATILLO MH200/300/350/400 - MH 5662
21	MH R4238	06022531	GANCHO MH200/300/350/400 - MH R4238
22	MH N1780006	06022532	KIT EMPUÑADURA MH200/300/350/400 - MH N1780006
23	B1521	06042438	CONECTORES FASTON - B1521

CONSUMIBLES SERIE MH

TOBERAS MIG MH

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIAM. BOCA	TIPO	MATERIAL
06021281	TOBERA MH 4295	9.50 mm	PIPELINE	LATÓN



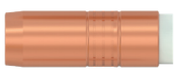
MH200 MH300 MH350 MH400

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIAM. BOCA	TIPO	MATERIAL
06021282	TOBERA MH 4391	16.0 mm	CÓNICA	LATÓN
06021283	TOBERA MH 4392	12.7 mm	AFILADA	LATÓN



MH200 MH300 MH350 MH400

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIAM. BOCA	TIPO	MATERIAL
06021284	TOBERA MH 4393	16.00 mm	CÓNICA	COBRE



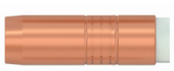
MH200 MH300 MH350 MH400

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIAM. BOCA	TIPO	MATERIAL
06021285	TOBERA MH 4491	19.0 mm	CÓNICA	LATÓN
06021286	TOBERA MH 4492	14.0mm	AFILADA	LATÓN



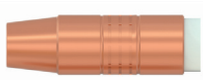
MH200 MH300 MH350 MH400

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIAM. BOCA	TIPO	MATERIAL
06021287	TOBERA MH 4591	19.00 mm	CÓNICA	COBRE



MH200 MH300 MH350 MH400

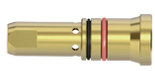
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIAM. BOCA	TIPO	MATERIAL
06021288	TOBERA MH 4592	14.00 mm	AFILADA	COBRE



MH200 MH300 MH350 MH400

DIFUSORES MH

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
06021310	DIFUSOR MH 4335	LATÓN



MH200 MH300 MH350 MH400

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
06021311	DIFUSOR MH 4435	LATÓN



MH200 MH300 MH350 MH400

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
06021312	DIFUSOR MH 4635	LATÓN



MH200 MH300 MH350 MH400

PUNTAS DE CONTACTO MH

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
06021297	PUNTA DE CONTACTO ECU 1.6MM / 1/16" - AFILADA MH 4280	COBRE
06021298	PUNTA DE CONTACTO ECU 0.9MM / .035" - AFILADA MH 4281	COBRE
06021299	PUNTA DE CONTACTO ECU 1.2MM / .045" - AFILADA MH 4282	COBRE
06021300	PUNTA DE CONTACTO ECU 1.4MM / .055 - AFILADA MH 4283	COBRE
06021301	PUNTA DE CONTACTO ECU 0.8MM / .030" - AFILADA MH 4285	COBRE



MH200 MH300 MH350 MH400

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
06021289	PUNTA DE CONTACTO ECU 0.8MM / .030" - LARGA MH 1588	COBRE
06021290	PUNTA DE CONTACTO ECU 0.9MM / .035" - LARGA MH 1589	COBRE
06021291	PUNTA DE CONTACTO ECU 1.2MM / .045" - LARGA MH 1590	COBRE
06021292	PUNTA DE CONTACTO ECU 1.6MM / 1/16" - LARGA MH 1591	COBRE
06021293	PUNTA DE CONTACTO ECU 2.0MM / 5/64" - LARGA MH 1592	COBRE
06021294	PUNTA DE CONTACTO ECU 2.4MM / 3/32" - LARGA MH 1593	COBRE
06021295	PUNTA DE CONTACTO ECU 2.8MM / 7/64" - LARGA MH 1594	COBRE
06021296	PUNTA DE CONTACTO ECU 1.0MM / .040" - LARGA MH 1596	COBRE



MH200 MH300 MH350 MH400

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATERIAL
06021302	PUNTA DE CONTACTO ECU 0.8MM / .030" - CORTA MH 7488	COBRE
06021303	PUNTA DE CONTACTO ECU 0.9MM / .035" - CORTA MH 7489	COBRE
06021304	PUNTA DE CONTACTO ECU 1.2MM / .045" - CORTA MH 7490	COBRE
06021305	PUNTA DE CONTACTO ECU 1.6MM / 1/16" - CORTA MH 7491	COBRE
06021306	PUNTA DE CONTACTO ECU 2.0MM / 5/64" - CORTA MH 7492	COBRE
06021307	PUNTA DE CONTACTO ECU 2.4MM / 3/32" - CORTA MH 7493	COBRE
06021308	PUNTA DE CONTACTO ECU 1.0MM / .040" - CORTA MH 7496	COBRE
06021309	PUNTA DE CONTACTO ECU 1.3MM / .052" - CORTA MH 7498	COBRE



MH200 MH300 MH350 MH400

SIRGAS MH



MH200 MH300 MH350 MH400

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	LONGITUD	TERMINAL SIRGA
06021313	SIRGA ACERO - 3,8M - MH 43110	3.8M	PLÁSTICO
06021314	SIRGA ACERO - 4,9M - MH 43115	4.9M	PLÁSTICO



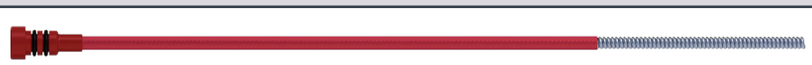
MH200 MH300 MH350 MH400

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	LONGITUD	TERMINAL SIRGA
06021327	SIRGA ACERO - 3,8M - MH A43010	3.8M	LATÓN
06021328	SIRGA ACERO - 4,9M - MH A43015	4.9M	LATÓN



MH200 MH300 MH350 MH400

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	LONGITUD	TERMINAL SIRGA
06021329	SIRGA ACERO - 3,8M - MH A43110	3.8M	LATÓN
06021330	SIRGA ACERO - 4,9M - MH A43115	4.9M	LATÓN
06021331	SIRGA ACERO - 8,1M - MH A43125	8.1M	LATÓN



MH200 MH300 MH350 MH400

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	LONGITUD	TERMINAL SIRGA
06021319	SIRGA ACERO - 3,8M - MH 44110	3.8M	PLÁSTICO
06021320	SIRGA ACERO - 4,9M - MH 44115	4.9M	PLÁSTICO



MH200 MH300 MH350 MH400 ●

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	LONGITUD	TERMINAL SIRGA
06021335	SIRGA ACERO - 3,8M - MH A44110	3.8M	LATÓN
06021336	SIRGA ACERO - 4,9M - MH A44115	4.9M	LATÓN



MH200 MH300 ● MH350 ● MH400

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	LONGITUD	TERMINAL SIRGA
06021316	SIRGA ACERO - 3,8M - MH 43210	3.8M	PLÁSTICO
06021317	SIRGA ACERO - 4,9M - MH 43215	4.9M	PLÁSTICO
06021318	SIRGA ACERO - 8,1M MH 43225	8.1M	PLÁSTICO



MH200 MH300 ● MH350 ● MH400

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	LONGITUD	TERMINAL SIRGA
06021332	SIRGA ACERO - 3,8M - MH A43210	3.8M	LATÓN
06021333	SIRGA ACERO - 4,9M - MH A43215	4.9M	LATÓN
06021334	SIRGA ACERO - 8,1M - MH A43225	8.1M	LATÓN



MH200 MH300 MH350 MH400 ●

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	LONGITUD	TERMINAL SIRGA
06021321	SIRGA ACERO - 3,8M - MH 44210	3.8M	PLÁSTICO
06021322	SIRGA ACERO - 4,9M - MH 44215	4.9M	PLÁSTICO
06021323	SIRGA ACERO - 8,1M MH 44225	8.1M	PLÁSTICO



MH200 MH300 MH350 MH400 ●

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	LONGITUD	TERMINAL SIRGA
06021337	SIRGA ACERO - 3,8M - MH A44210	3.8M	LATÓN
06021338	SIRGA ACERO - 4,9M - MH A44215	4.9M	LATÓN
06021339	SIRGA ACERO - 8,1M - MH A44225	8.1M	LATÓN



MH200 MH300 MH350 MH400 ●

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	LONGITUD	TERMINAL SIRGA
06021324	SIRGA ACERO - 3,8M - MH 44310	3.8M	PLÁSTICO
06021325	SIRGA ACERO - 4,9M - MH 44315	4.9M	PLÁSTICO
06021326	SIRGA ACERO - 8,1M - MH 44325	8.1M	PLÁSTICO

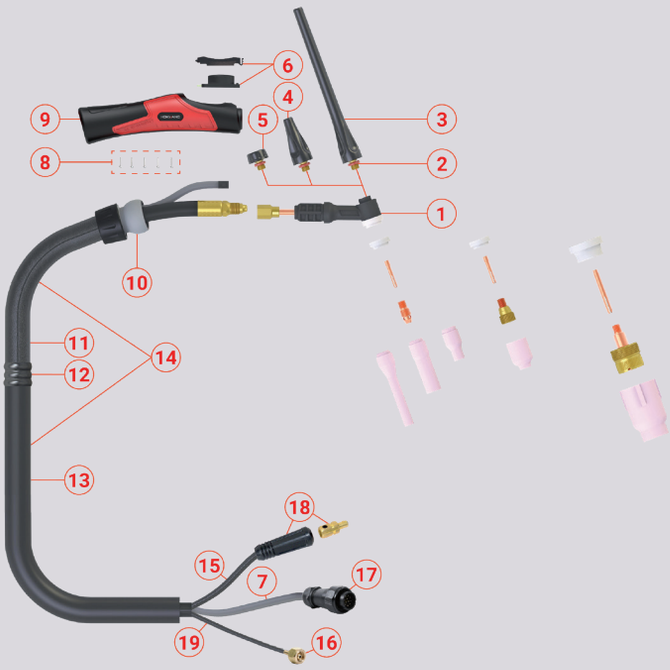


MH200 MH300 MH350 MH400 ●

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	LONGITUD	TERMINAL SIRGA
06021340	SIRGA ACERO - 3,8M - MH A44310	3.8M	LATÓN
06021341	SIRGA ACERO - 4,9M - MH A44315	4.9M	LATÓN
06021342	SIRGA ACERO - 8,1M - MH A44325	8.1M	LATÓN

ANTORCHAS DE SOLDADURA TIG SERIE ST.

ANTORCHA TIG ST 9





MODELOS CON MICRO - ALTA FRECUENCIA

ST 9HF - 4M	ST 9HF - 8M
06051530	06051531

MODELOS CON VÁLVULA

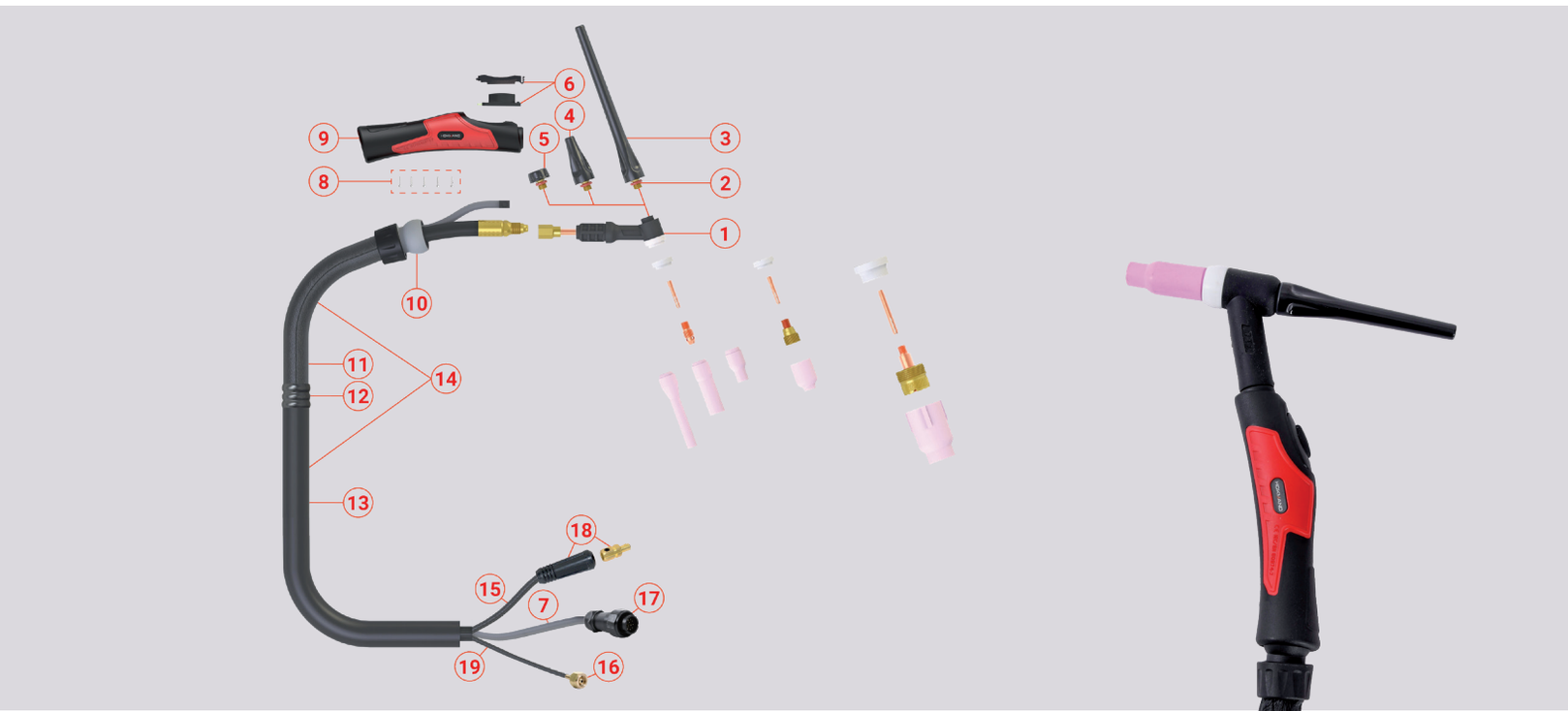
ST 9V - 4M	ST 9V - 8M
06051534	06051535

- **125A - DC**
- **90A - AC**
- **Ciclo de trabajo: 35%**

REPUESTOS

Nº	REFERENCIA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	*		VER SECCION CUELLOS EN PAGINA 100
2	ST 98W77	06061687	JUNTA CAPUCHON TIG ST9 - ST 98W77
3	ST 41V24	06061688	CAPUCHON TIG LARGO ST9 - ST C41V24
4	ST 41V35	06061689	CAPUCHON TIG MEDIO ST9 - ST C41V35
5	ST 41V33	06061690	CAPUCHON TIG CORTO ST9 - ST C41V33
6	**		VER SECCION GATILLOS Y MICROS EN PAGINA 98 ***
7	ST ERSWL4	06062485	CABLE DE MANDO 4 METROS TIG ST9/17/18/26 - ST ERSWL4 ***
	ST ERSWL8	06062486	CABLE DE MANDO 8 METROS TIG ST9/17/18/26 -ST ERSWL8 ***
8	ST ERSP1	06062487	KIT DE TORNILLOS TIG ST9/17/18/26 - ST ERSP1
9	ST ERH100	06062488	EMPUÑADURA TIG ST9/17/26 - ST ERH100
10	ST ERKJ100	06062489	ROTULA EMPUÑADURA TIG ST9/17/26 - ST ERKJ100
11	ST ERLC100-08	06062490	FUNDA DE CUERO 0,8M TIG ST9/17/26 - ST ERLC100-08
12	ST ERJK100	06062491	KIT DE UNION FUNDAS TIG ST9/17/26 - ST ERJK100
13	ST ERNCS-32	06062492	FUNDA DE NEOPRENO 3,2M TIG ST9/17/26 - ST ERNCS-32
	ST ERNCS-72	06062493	FUNDA DE NEOPRENO 7,2M TIG ST9/17/26 - ST ERNCS-72
14	ST ERCO100-40	06062494	FUNDA DE CUERO 4M TIG ST9/17/26 - ST ERCO100-40
	ST ERCO100-80	06062495	FUNDA DE CUERO 8M TIG ST9/17/26 - ST ERCO100-80
15	ST HD57Y01OB	06062497	CABLE DE POTENCIA 4M TIG ST9/17/26 - ST HD57Y01OB
	ST HD57Y03OB	06062498	CABLE DE POTENCIA 8M TIG ST9/17/26 - ST HD57Y03OB
16		05112161	TUERCA GAS M12
17		06062100	CONECTOR 12PIN TIG - ST9/17/18/26 ***
18	ST MA2550	06062545	CONECTOR MACHO AEREO TIG - ST 25-50
19	ST 45V09OB	06062513	MANGUERA DE GAS 4M TIG ST18 - ST 45V09OB
20	ST 45V10OB	06062514	MANGUERA DE GAS 8M TIG ST18 - ST 45V10OB

ANTORCHA TIG ST 17





MODELOS CON MICRO - ALTA FRECUENCIA

ST 17HF - 4M	ST 17HF - 8M
06051538	06051539

MODELOS CON VÁLVULA

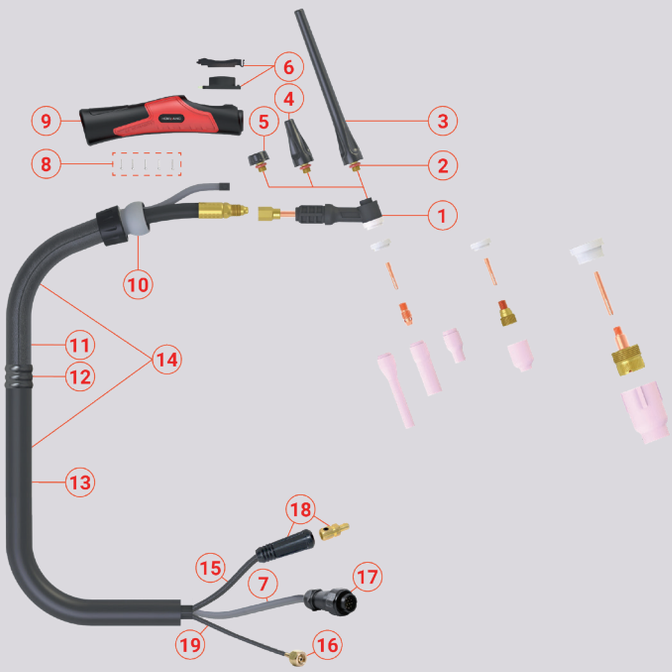
ST 17V - 4M	ST 17V - 8M
06051542	06051543

- **150A - DC**
- **105A - AC**
- **Ciclo de trabajo: 35%**

REPUESTOS

Nº	REFERENCIA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	*		VER SECCION CUELLOS EN PAGINA 100
2	ST 98W18	06062500	JUNTA CAPUCHON TIG ST17/18/26 - ST 98W18
3	ST 57Y02	06061691	CAPUCHON TIG LARGO ST17/18/26 - ST 57Y02
4	ST 300M	06062168	CAPUCHON TIG MEDIANO ST17/18/26 - ST 300M
5	ST 57Y04	06061692	CAPUCHON TIG CORTO ST17/18/26 - ST 57Y04
6	**		VER SECCION GATILLOS Y MICROS EN PAGINA 98 ***
7	ST ERSWL4	06062485	CABLE DE MANDO 4 METROS TIG ST9/17/18/26 - ST ERSWL4 ***
	ST ERSWL8	06062486	CABLE DE MANDO 8 METROS TIG ST9/17/18/26 -ST ERSWL8 ***
8	ST ERSP1	06062487	KIT DE TORNILLOS TIG ST9/17/18/26 - ST ERSP1
9	ST ERH100	06062488	EMPUÑADURA TIG ST9/17/26 - ST ERH100
10	ST ERKJ100	06062489	ROTULA EMPUÑADURA TIG ST9/17/26 - ST ERKJ100
11	ST ERLC100-08	0606290	FUNDA DE CUERO 0,8M TIG ST9/17/26 - ST ERLC100-08
12	ST ERJK100	0606291	KIT DE UNION FUNDAS TIG ST9/17/26 - ST ERJK100
13	ST ERNCS-32	0606292	FUNDA DE NEOPRENO 3,2M TIG ST9/17/26 - ST ERNCS-32
	ST ERNCS-72	0606293	FUNDA DE NEOPRENO 7,2M TIG ST9/17/26 - ST ERNCS-72
14	ST ERCO100-40	0606294	FUNDA DE CUERO 4M TIG ST9/17/26 - ST ERCO100-40
	ST ERCO100-80	0606295	FUNDA DE CUERO 8M TIG ST9/17/26 - ST ERCO100-80
15	ST HD57Y01OB	0606296	CABLE DE POTENCIA 4M TIG ST9/17/26 - ST HD57Y01OB
	ST HD57Y03OB	06062498	CABLE DE POTENCIA 8M TIG ST9/17/26 - ST HD57Y03OB
16		05112161	TUERCA GAS M12
17		06062100	CONECTOR 12PIN TIG - ST9/17/18/26 ***
18	ST MA2550	06062545	CONECTOR MACHO AEREO TIG - ST 25-50
19	ST 45V09OB	06062513	MANGUERA DE GAS 4M TIG ST18 - ST 45V09OB
	ST 45V10OB	06062514	MANGUERA DE GAS 8M TIG ST18 - ST 45V10OB

ANTORCHA TIG ST 26





MODELOS CON MICRO - ALTA FRECUENCIA

ST 26HF - 4M	ST 26HF - 8M
06051546	06051547

MODELOS CON VÁLVULA

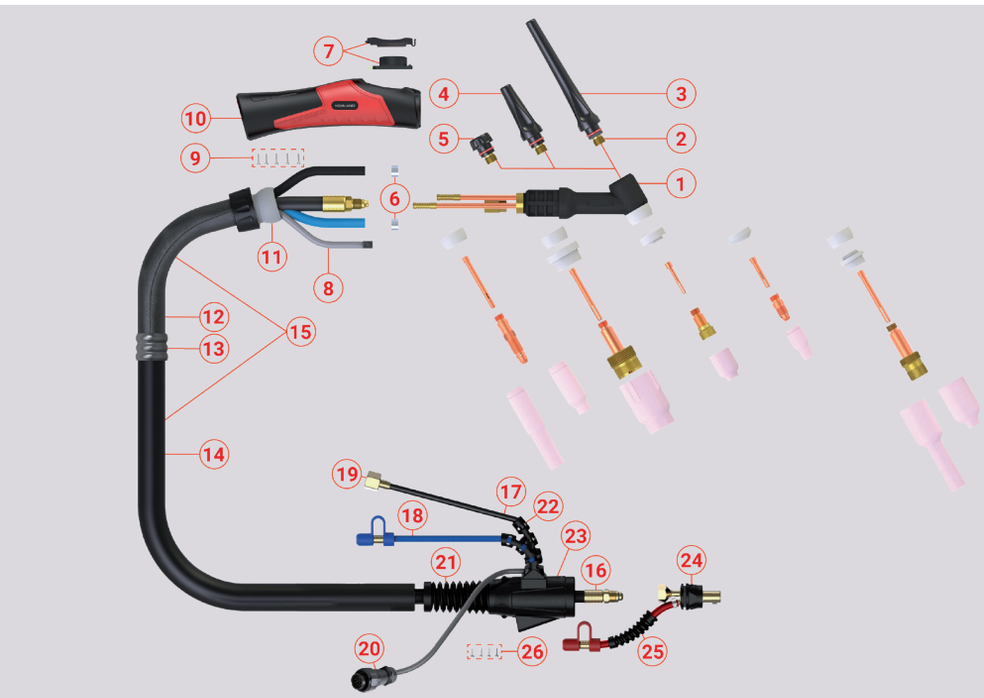
ST 26V - 4M	ST 26V - 8M
06051550	06051551

- **180A - DC**
- **125A - AC**
- **Ciclo de trabajo: 35%**

REPUESTOS

Nº	REFERENCIA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	*		VER SECCION CUELLOS EN PAGINA 100
2	ST 98W18	06062500	JUNTA CAPUCHON TIG ST17/18/26 - ST 98W18
3	ST 57Y02	06061691	CAPUCHON TIG LARGO ST17/18/26 - ST 57Y02
4	ST 300M	06062168	CAPUCHON TIG MEDIANO ST17/18/26 - ST 300M
5	ST 57Y04	06061692	CAPUCHON TIG CORTO ST17/18/26 - ST 57Y04
6	**		VER SECCION GATILLOS Y MICROS EN PAGINA 98 ***
7	ST ERSWL4	06062485	CABLE DE MANDO 4 METROS TIG ST9/17/18/26 - ST ERSWL4 ***
	ST ERSWL8	06062486	CABLE DE MANDO 8 METROS TIG ST9/17/18/26 -ST ERSWL8 ***
8	ST ERSP1	06062487	KIT DE TORNILLOS TIG ST9/17/18/26 - ST ERSP1
9	ST ERH100	06062488	EMPUÑADURA TIG ST9/17/26 - ST ERH100
10	ST ERKJ100	06062489	ROTULA EMPUÑADURA TIG ST9/17/26 - ST ERKJ100
11	ST ERLC100-08	06062490	FUNDA DE CUERO 0,8M TIG ST9/17/26 - ST ERLC100-08
12	ST ERJK100	06062491	KIT DE UNION FUNDAS TIG ST9/17/26 - ST ERJK100
13	ST ERNCS-32	06062492	FUNDA DE NEOPRENO 3,2M TIG ST9/17/26 - ST ERNCS-32
	ST ERNCS-72	06062493	FUNDA DE NEOPRENO 7,2M TIG ST9/17/26 - ST ERNCS-72
14	ST ERCO100-40	06062494	FUNDA DE CUERO 4M TIG ST9/17/26 - ST ERCO100-40
	ST ERCO100-80	06062495	FUNDA DE CUERO 8M TIG ST9/17/26 - ST ERCO100-80
15	ST HD57Y01OB	06062497	CABLE DE POTENCIA 4M TIG ST9/17/26 - ST HD57Y01OB
	ST HD57Y03OB	06062498	CABLE DE POTENCIA 8M TIG ST9/17/26 - ST HD57Y03OB
16		05112161	TUERCA GAS M12
17		06062100	CONECTOR 12PIN TIG - ST9/17/18/26 ***
18	ST MA2550	06062545	CONECTOR MACHO AEREO TIG - ST 25-50
	ST 45V09OB	06062513	MANGUERA DE GAS 4M TIG ST18 - ST 45V09OB
	ST 45V10OB	06062514	MANGUERA DE GAS 8M TIG ST18 - ST 45V10OB

ANTORCHA TIG ST 18





ST 18HF - 4M	ST 18HF - 8M
06051554	06051555

- **380A - DC**
- **270A - AC**
- **Ciclo de trabajo: 100%**

REPUESTOS

Nº	REFERENCIA	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	*		VER SECCION CUELLOS EN PAGINA 99
2	ST 98W18	06062500	JUNTA CAPUCHON TIG ST17/18/26 - ST 98W18
3	ST 57Y02	06061691	CAPUCHON TIG LARGO ST17/18/26 - ST 57Y02
4	ST 300M	06062168	CAPUCHON TIG MEDIANO ST17/18/26 - ST 300M
5	ST 57Y04	06061692	CAPUCHON TIG CORTO ST17/18/26 - ST 57Y04
6	B5024	06042449	ABRAZADERA PARA MAGUERA 9,5MM - B5024
7	**		VER SECCION GATILLOS Y MICROS EN PAGINA 98
8	ST ERSWL4	06062485	CABLE DE MANDO 4 METROS TIG ST9/17/18/26 - ST ERSWL4
	ST ERSWL8	06062486	CABLE DE MANDO 8 METROS TIG ST9/17/18/26 -ST ERSWL8
9	ST ERSP1	06062487	KIT DE TORNILLOS TIG ST9/17/18/26 - ST ERSP1
10	ST ERH200	06062501	EMPUÑADURA PEQUEÑA TIG ST18 - ST ERH200
11	ST ERKJ200	06062502	ROTULA EMPUÑADURA TIG ST18 - ST ERKJ200
12	ST ERLC200-08	06062503	FUNDA DE CUERO 0,8M TIG ST18 - ST ERLC200-08
13	ST ERJK200	06062504	KIT DE UNION FUNDAS TIG ST18 - ST ERJK200
14	ST ERNCL-32	06062505	FUNDA DE NEOPRENO 3,2M TIG ST18 - ST ERNCL-32
	ST ERNCL-72	06062506	FUNDA DE NEOPRENO 7,2M TIG ST18 - ST ERNCL-72
15	ST ERCO200-40	06062507	FUNDA DE CUERO 4M TIG ST18 - ST ERCO200-40
	ST ERCO200-80	06062508	FUNDA DE CUERO 8M TIG ST18 - ST ERCO200-80
16	ST 40V64OB	06062509	CABLE DE POTENCIA 4M TIG ST18 - ST 40V64OB
	ST 41V29OB	06062510	CABLE DE POTENCIA 8M TIG ST18 - ST 41V29OB
17	ST 45V07OB	06062511	MANGUERA DE AGUA 4M TIG ST18 - ST 45V07OB
	ST 45V08OB	06062512	MANGUERA DE AGUA 8M TIG ST18 - ST 45V08OB
18	ST 45V09OB	06062513	MANGUERA DE GAS 4M TIG ST18 - ST 45V09OB
	ST 45V10OB	06062514	MANGUERA DE GAS 8M TIG ST18 - ST 45V10OB
19		05112161	TUERCA GAS M12
20		06062100	CONECTOR 12PIN TIG - ST9/17/18/26
21	ST MA2550	06062545	CONECTOR MACHO AEREO TIG - ST 25-50

CONSUMIBLES SERIE ST

TOBERAS CERÁMICAS ESTÁNDAR

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061556	TOBERA TIG CERÁMICA 3/4" / 19MM - ST 10N44
06061557	TOBERA TIG CERÁMICA 5/8" / 16MM - ST 10N45
06061558	TOBERA TIG CERÁMICA 1/2" / 13MM - ST 10N46
06061559	TOBERA TIG CERÁMICA 7/16" / 11MM - ST 10N47
06061561	TOBERA TIG CERÁMICA 3/8" / 10MM - ST 10N48
06061563	TOBERA TIG CERÁMICA 5/16" / 8MM - ST 10N49
06061565	TOBERA TIG CERÁMICA 1/4" / 6MM - ST 10N50

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
	●	●					●	●	●	●

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061566	TOBERA TIG CERÁMICA 1/4" / 6MM - ST 13N08
06061567	TOBERA TIG CERÁMICA 5/16" / 8MM - ST 13N09
06061568	TOBERA TIG CERÁMICA 3/8" / 10MM - ST 13N10
06061569	TOBERA TIG CERÁMICA 7/16" / 11MM - ST 13N11
06061570	TOBERA TIG CERÁMICA 1/2" / 13MM - ST 13N12
06061571	TOBERA TIG CERÁMICA 5/8" / 16MM - ST 13N13

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
●	●	●		●	●	●	●	●	●	●



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061572	TOBERA TIG CERÁMICA 1/4" / 6MM - ST 13N08
06061573	TOBERA TIG CERÁMICA 5/16" / 8MM - ST 13N09
06061574	TOBERA TIG CERÁMICA 3/8" / 10MM - ST 13N10

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
						●				●

TOBERAS CERÁMICAS LARGAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061560	TOBERA TIG CERÁMICA LARGA 7/16" / 11MM - ST 10N47L
06061562	TOBERA TIG CERÁMICA LARGA 3/8" / 10MM - ST 10N48L
06061564	TOBERA TIG CERÁMICA LARGA 5/16" / 8MM - ST 10N49L

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
	●	●		●	●			●	●	●



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061597	TOBERA TIG CERÁMICA LARGA 3/16" / 5MM - ST 796F70
06061598	TOBERA TIG CERÁMICA LARGA 1/4" / 6MM - ST 796F71
06061599	TOBERA TIG CERÁMICA LARGA 5/16" / 8MM - ST 796F72
06061600	TOBERA TIG CERÁMICA LARGA 3/8" / 10MM - ST 796F73

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
●				●	●			●	●	●

TOBERAS CERÁMICAS EXTRA LARGAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061601	TOBERA TIG EXTRA LARGA 3/16" / 5MM - ST 796F74
06061602	TOBERA TIG EXTRA LARGA 1/4" / 6MM - ST 796F75
06061603	TOBERA TIG EXTRA LARGA 5/16" / 8MM - ST 796F76
06061604	TOBERA TIG EXTRA LARGA 3/8" / 10MM - ST 796F77

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
	●	●		●	●			●	●	●



TOBERAS GAS LENS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061575	TOBERA TIG GAS LENS 1/4" / 6MM - ST 53N58
06061576	TOBERA TIG GAS LENS 5/16" / 8MM - ST 53N59
06061577	TOBERA TIG GAS LENS 3/8" / 10MM - ST 53N60
06061578	TOBERA TIG GAS LENS 7/16" / 11MM - ST 53N61
06061579	TOBERA TIG GAS LENS 1/2" / 13MM - ST 53N61-S

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
●	●	●		●	●	●	●	●	●	●



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061580	TOBERA TIG GAS LENS 1/2" / 13MM - ST 54N14
06061581	TOBERA TIG GAS LENS 7/16" / 11MM - ST 54N15
06061583	TOBERA TIG GAS LENS 3/8" / 10MM - ST 54N16
06061585	TOBERA TIG GAS LENS 5/16" / 8MM - ST 54N17
06061587	TOBERA TIG GAS LENS 1/4" / 6MM - ST 54N18
06061588	TOBERA TIG GAS LENS 11/16" / 17MM - ST 54N19

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
	●	●	●				●	●	●	●



TOBERAS GAS LENS LARGAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061582	TOBERA TIG GAS LENS LARGA 7/16" / 11MM - ST 54N15L
06061584	TOBERA TIG GAS LENS LARGA 3/8" / 10MM - ST 54N16L
06061586	TOBERA TIG GAS LENS LARGA 5/16" / 8MM - ST 54N17L

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
	●	●					●	●	●	●



TOBERAS GAS LENS GRAN DIÁMETRO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061593	TOBERA TIG GAS LENS GRAN DIAM. 1/2" / 13MM - ST 57N74
06061594	TOBERA TIG GAS LENS GRAN DIAM. 3/8" / 10MM - ST 57N75
06061595	TOBERA TIG GAS LENS GRAN DIAM. 3/4" / 19MM - ST 53N87
06061596	TOBERA TIG GAS LENS GRAN DIAM. 5/8" / 16MM - ST 53N88

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
●	●	●		●	●		●	●	●	●



PORTA-TUGSTENOS ESTÁNDAR

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061605	PORTA TUNGSTENO 0.020" / 0.5MM - ST 10N21
06061606	PORTA TUNGSTENO 0.040" / 1.0MM - ST 10N22
06061607	PORTA TUNGSTENO 1/16" / 1.6MM - ST 10N23
06061608	PORTA TUNGSTENO 5/64" / 2.0MM - ST 10N23M
06061609	PORTA TUNGSTENO 3/32" / 2.4MM - ST 10N24
06061610	PORTA TUNGSTENO 1/8" / 3.2MM - ST 10N25

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
	●	●	●				●	●	●	●

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061611	PORTA TUNGSTENO 5/32" / 4.0MM - ST 54N20

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
		●	●					●	●	●



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061617	PORTA TUNGSTENO 0.020" / 0.5MM - ST 13N20
06061618	PORTA TUNGSTENO 0.040" / 1.0MM - ST 13N21
06061619	PORTA TUNGSTENO 1/16" / 1.6MM - ST 13N22
06061622	PORTA TUNGSTENO 5/64" / 2.0MM - ST 13N22M
06061620	PORTA TUNGSTENO 3/32" / 2.4MM - ST 13N23

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
●				●	●			●	●	●

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061621	PORTA TUNGSTENO 5/32" / 4.0MM - ST 54N20

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
				●	●			●	●	●



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061631	PORTA TUNGSTENO 1/16" / 1.6MM - ST 53N14
06061632	PORTA TUNGSTENO 0.040" / 1.0MM - ST 53N16

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
						●				●



PORTA-TUGSTENOS ALTO RENDIMIENTO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061634	PORTA TUNGSTENO ALTO RENDIMIENTO 1/8" / 3.2MM - ST 10N25HD
06061635	PORTA TUNGSTENO ALTO RENDIMIENTO 5/32" / 4.0MM - ST 54N20HD
06061636	PORTA TUNGSTENO ALTO RENDIMIENTO 3/16" / 4.8MM - ST 18C36

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
			●							



PORTA-TUGSTENOS ESTRECHO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061612	PORTA TUNGSTENO ESTRECHO 0.020" / 0.5MM - ST 10N21S
06061613	PORTA TUNGSTENO ESTRECHO 0.040" / 1.0MM - ST 10N22S
06061614	PORTA TUNGSTENO ESTRECHO 1/16" / 1.6MM - ST 10N23S
06061615	PORTA TUNGSTENO ESTRECHO 3/32" / 2.4MM - ST 10N24S
06061616	PORTA TUNGSTENO ESTRECHO 1/8" / 3.2MM - ST 10N25S

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
	●	●					●	●	●	●



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061626	PORTA TUNGSTENO ESTRECHO 0.020" / 0.5MM - ST B13N20
06061627	PORTA TUNGSTENO ESTRECHO 0.040" / 1.0MM - ST B13N21
06061628	PORTA TUNGSTENO ESTRECHO 1/16" / 1.6MM - ST B13N22
06061629	PORTA TUNGSTENO ESTRECHO 5/64" / 2.0MM - ST B13N22M
06061630	PORTA TUNGSTENO ESTRECHO 3/32" / 2.4MM - ST B13N23

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
	●	●					●	●	●	●



PORTA-TUGSTENOS GAS LENS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061633	PORTA TUNGSTENO GAS LENS 1/16" / 1.6MM - ST 53N64

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
						●				●



PORTA-TUGSTENOS GAS LENS GRAN DIAMETRO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061623	PORTA TUNGSTENO GRAN DIAM. GAS LENS1/16" / 1.6MM - ST 13N22L

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
●				●	●			●	●	●



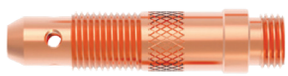
DIFUSORES ESTÁNDAR

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061637	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR 1/8" / 3.2MM - ST 10N28
06061638	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR 0.020" / 0.5MM - ST 10N29
06061639	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR 0.040" / 1.0MM - ST 10N30
06061640	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR 1/16" / 1.6MM - ST 10N31
06061641	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR 3/32" / 2.4MM - ST 10N32
06061642	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR 5/64"/ 2.0MM - ST 10N31M

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
	●	●					●	●	●	●

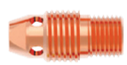
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061643	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR 5/32" / 4.0MM - ST 406488

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
		●					●		●	●



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061644	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR 0.020" / 0.5MM - ST 13N25
06061645	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR 0.040" / 1.0MM - ST 13N26
06061646	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR 1/16" / 1.6MM - ST 13N27
06061647	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR 5/64"/ 2.0MM - ST 13N27M
06061648	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR 3/32" / 2.4MM - ST 13N28
06061649	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR 1/8" / 3.2MM - ST 13N29

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
●				●	●			●	●	●



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061651	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR0.04" / 1.0MM - ST 53N18
06061652	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR 1/16" / 1.6MM - ST 53N19

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
						●				●



DIFUSORES ALTO RENDIMIENTO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061653	DIFUSOR TIG ESTÁNDAR PEQUEÑO 3.4MM - ST NCB-53
06061654	DIFUSOR TIG ALTO RENDIMIENTO PEQUEÑO 5.0MM - ST NCB-36

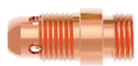
ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
			●							



DIFUSORES ESTRECHOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061650	DIFUSOR TIG ESTRECHO 3.5MM BORE - ST 17CB20

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
	●	●					●	●	●	●



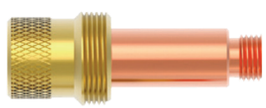
DIFUSORES GAS LENS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061655	DIFUSOR TIG GAS LENS 0.040" / 1.0MM - ST 45V24
06061656	DIFUSOR TIG GAS LENS 1/16" / 1.6MM - ST 45V25
06061657	DIFUSOR TIG GAS LENS 5/64" / 2.0MM - ST 45V25M
06061658	DIFUSOR TIG GAS LENS 3/32" / 2.4MM - ST 45V26
06061659	DIFUSOR TIG GAS LENS 1/8" / 3.2MM - ST 45V27
06061660	DIFUSOR TIG GAS LENS 5/32" / 4.0MM - ST 45V28

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
	●	●					●	●	●	●

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061661	DIFUSOR TIG GAS LENS 0.020" / 0.5MM - ST 45V29

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
	●	●						●	●	●

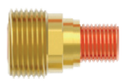


CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061673	DIFUSOR TIG GAS LENS 0.020" / 0.5MM - ST 45V41
06061674	DIFUSOR TIG GAS LENS 0.040" / 1.0MM - ST 45V42
06061675	DIFUSOR TIG GAS LENS 1/16" / 1.6MM - ST 45V43
06061676	DIFUSOR TIG GAS LENS 5/64" / 2.0MM - ST 45V43M
06061677	DIFUSOR TIG GAS LENS 3/32" / 2.4MM - ST 45V44

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
●				●	●	●		●	●	●

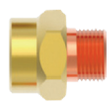
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061678	DIFUSOR TIG GAS LENS 1/8" / 3.2MM - ST 45V45

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
●				●	●			●	●	●



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061683	DIFUSOR TIG GAS LENS 1/16" / 1.6MM - ST 18GL16
06061684	DIFUSOR TIG GAS LENS 3/32" / 2.4MM - ST 18GL32
06061685	DIFUSOR TIG GAS LENS 1/8" / 3.2MM - ST 18GL18
06061686	DIFUSOR TIG GAS LENS 5/32" / 4.0MM - ST 18GL53
06061687	DIFUSOR TIG GAS LENS 3/16" / 4.8MM - ST 18GL36

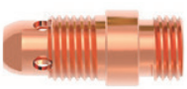
ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
			●							



DIFUSORES ESTRECHOS GAS LENS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061662	DIFUSOR TIG GAS LENS ESTRECHO 0.040" / 1.0MM - ST 45V41
06061663	DIFUSOR TIG GAS LENS ESTRECHO 1/16" / 1.6MM - ST 45V42
06061664	DIFUSOR TIG GAS LENS ESTRECHO 5/64" / 2.0MM - ST 45V43
06061665	DIFUSOR TIG GAS LENS ESTRECHO 3/32" / 2.4MM - ST 45V43M
06061666	DIFUSOR TIG GAS LENS ESTRECHO 1/8" / 3.2MM - ST 45V44
06061667	DIFUSOR TIG GAS LENS ESTRECHO 5/32" / 4.0MM - ST 45V45

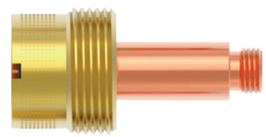
ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
	●	●					●	●	●	●



DIFUSORES GRAN DIAMETRO GAS LENS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061669	DIFUSOR TIG GAS LENS GRAN DIAM. 1/16” / 1.6MM - ST 45V116
06061670	DIFUSOR TIG GAS LENS GRAN DIAM. 5/32” / 4.0MM - ST 45V63
06061671	DIFUSOR TIG GAS LENS GRAN DIAM. 3/32” / 2.4MM - ST 45V64
06061672	DIFUSOR TIG GAS LENS GRAN DIAM. 1/8” / 3.2MM - ST 995795

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
	●	●					●	●	●	●

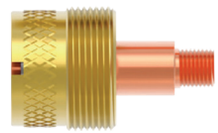


CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061679	DIFUSOR TIG GAS LENS GRAN DIAM. 3/32” / 2.4MM - ST 45V64S
060616780	DIFUSOR TIG GAS LENS GRAN DIAM. 0.04” / 1.0MM - ST 45V0204S
060616782	DIFUSOR TIG GAS LENS GRAN DIAM. 1/16” / 1.6MM - ST 45V116S

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
●				●	●			●	●	●

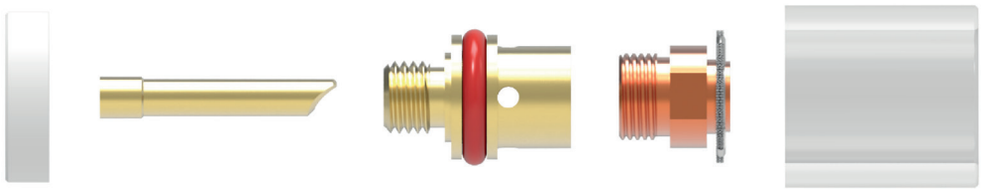
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
060616781	DIFUSOR TIG GAS LENS GRAN DIAM. 1/8” / 3.2MM - ST 995795S

ST9	ST17	ST18	ST18SC	ST20	ST 20S	ST24W	ST26	ST125M	ST250M	ST225
				●				●	●	●



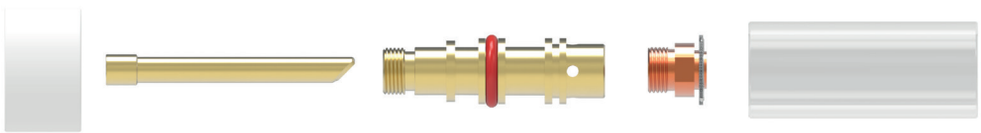
CONSUMIBLES GLASS

KIT DE CONSUMIBLES TIG GLASS ST9, ST20 SERIES



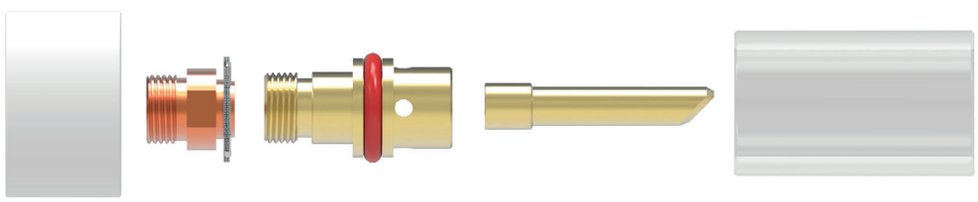
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TAMAÑO DE ELECTRODO
06062169	KIT CONSUMIBLES TIG GLASS 1.6MM - ST920P-16	1.6 mm
06062170	KIT CONSUMIBLES TIG GLASS 2.4MM - ST920P-24	2.4 mm
06062171	KIT CONSUMIBLES TIG GLASS 3.2MM - ST920P-32	3.2 mm

KIT DE CONSUMIBLES TIG GLASS ST17, ST18, ST 26 SERIES



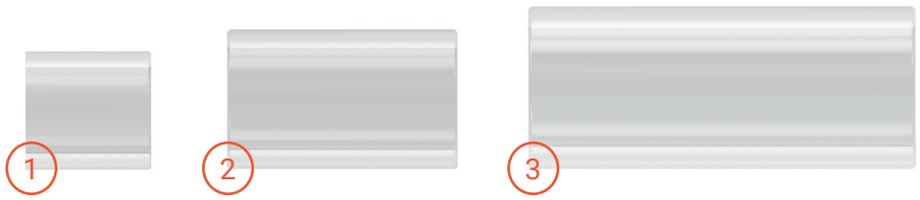
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TAMAÑO DE ELECTRODO
06062172	KIT CONSUMIBLES TIG GLASS 1.6MM - ST171826P-16	1.6 mm
06062173	KIT CONSUMIBLES TIG GLASS 2.4MM - ST171826P-24	2.4 mm
06062174	KIT CONSUMIBLES TIG GLASS 3.2MM - ST171826P-32	3.2 mm

KIT DE CONSUMIBLES TIG GLASS CORTOS ST17, ST18, ST 26 SERIES



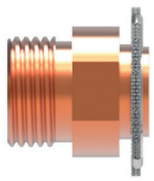
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TAMAÑO DE ELECTRODO
06062175	KIT CONSUMIBLES TIG GLASS 1.6MM - ST171826P-16S	1.6 mm
06062176	KIT CONSUMIBLES TIG GLASS 2.4MM - ST171826P-24S	2.4 mm
06062177	KIT CONSUMIBLES TIG GLASS 3.2MM - ST171826P-32S	3.2 mm

TOBERAS TIG GLASS



Nº	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	LARGO	MODELOS
1	06062178	TOBERA TIG CORTA GLASS ST2-P7PC	25mm	ST 9 / ST 20
2	06062179	TOBERA TIG CORTA GLASS ST2-P8PC		TODOS
3	06062190	TOBERA TIG CORTA GLASS ST3-P8PC	47 mm	ST 17 / ST 18 / ST 26

ADAPTADORES TIG GLASS



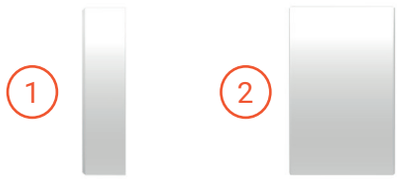
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TAMAÑO DEL ELECTRODO	MODELOS
06062181	ADAPTADOR TIG GLASS ST-GS16	1.6 mm	TODOS
06062182	ADAPTADOR TIG GLASS ST-GS24	2.4 mm	TODOS
06062183	ADAPTADOR TIG GLASS ST-GS32	3.2 mm	TODOS

PORTA-TUNGSTENOS ENCAJE TIG GLASS



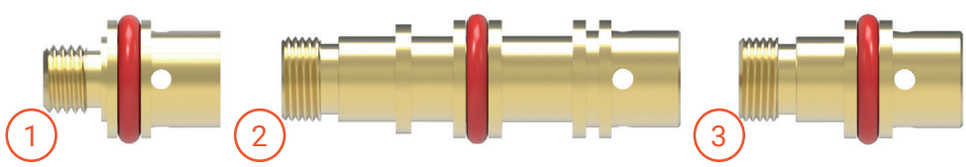
Nº	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TAMAÑO DE ELECTRODO	MODELOS
1	06062187	PORTA-TUNGSTENOS TIG GLASS ENCAJE ST2CGS-16	1.6 mm	ST 9 / ST 20
	06062188	PORTA-TUNGSTENOS TIG GLASS ENCAJE ST2CGS-24	2.4 mm	ST 9 / ST 20
	06062189	PORTA-TUNGSTENOS TIG GLASS ENCAJE ST2CGS-32	3.2 mm	ST 9 / ST 20
2	06062190	PORTA-TUNGSTENOS TIG GLASS ENCAJE ST3CGS-16	1.6 mm	ST 17 / ST 18 / ST 26
	06062191	PORTA-TUNGSTENOS TIG GLASS ENCAJE ST3CGS-24	2.4 mm	ST 17 / ST 18 / ST 26
	06062192	PORTA-TUNGSTENOS TIG GLASS ENCAJE ST3CGS-32	3.2 mm	ST 17 / ST 18 / ST 26
3	06062193	PORTA-TUNGSTENOS TIG GLASS ENCAJE CORTO ST4CGS-16	1.6 mm	ST 17 / ST 18 / ST 26
	06062194	PORTA-TUNGSTENOS TIG GLASS ENCAJE CORTO ST4CGS-24	2.4 mm	ST 17 / ST 18 / ST 26
	06062195	PORTA-TUNGSTENOS TIG GLASS ENCAJE CORTO ST4CGS-32	3.2 mm	ST 17 / ST 18 / ST 26

ESCUDOS TIG GLASS



Nº	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MODELOS
1	06062196	ESCUDO TIG GLASS ST920-1	ST 9 / ST 20
1	06062197	ESCUDO TIG GLASS ST171826	ST 17 / ST 18 / ST 26

PORTA-TUNGSTENOS TIG GLASS



Nº	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MODELOS
1	06062184	PORTA-TUNGSTENOS TIG GLASS ST2-GS1	ST 9 / ST 20
2	06062185	PORTA-TUNGSTENOS TIG GLASS ST3-GS	ST 17 / ST 18 / ST 26
3	06062186	KIT CONSUMIBLES TIG GLASS 3.2MM - ST171826P-32S	ST 17 / ST 18 / ST 26

GATILLOS ANTORCHAS TIG

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06062199	TAPA GATILLO ANTORCHA TIG - ST ERBS



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06062198	GATILLO ANTORCHA TIG MICRO HF - ST ER1MS



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061976	GATILLO ANTORCHA TIG PALANCA - ST ER1LS



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06062200	GATILLO ANTORCHA TIG - 2 BOTONES - ST ER2MS



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061977	GATILLO ANTORCHA TIG UP/DOWN - ST ER3MS



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06062201	GATILLO ANTORCHA TIG - 4 BOTONES - UP/DOWN - ST ER4MS



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061978	GATILLO ANTORCHA TIG POTENCIÓMETRO VERTICAL - ST ER1MS-5
06061979	GATILLO ANTORCHA TIG POTENCIÓMETRO VERTICAL - ST ER1MS-10
06061980	GATILLO ANTORCHA TIG POTENCIÓMETRO VERTICAL - ST ER1MS-25



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06061981	GATILLO ANTORCHA TIG POTENCIÓMETRO HORIZONTAL - ST ER1MS-5H
06061982	GATILLO ANTORCHA TIG POTENCIÓMETRO HORIZONTAL - ST ER1MS-10H
06061983	GATILLO ANTORCHA TIG POTENCIÓMETRO HORIZONTAL - ST ER1MS-25H



ANTORCHAS REFRIGERADAS

ANTORCHA TIG ST 24W

CUELLOS OPCIONALES PARA ANTORCHA TIG ST-24W (180A DC / 125A AC - 100%)



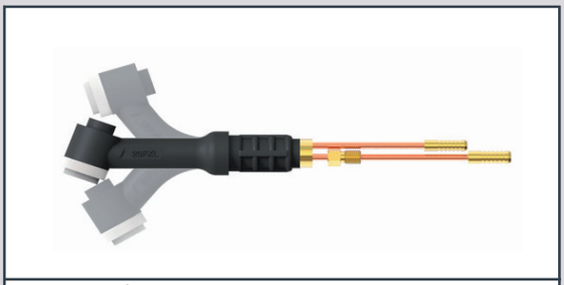
CÓDIGO	06062210
CUELLO	TH24W-6061
ÁNGULO	60º
LONGITUD	61

ANTORCHA TIG ST 20

CUELLOS OPCIONALES PARA ANTORCHA TIG ST-24W (180A DC / 125A AC - 100%)



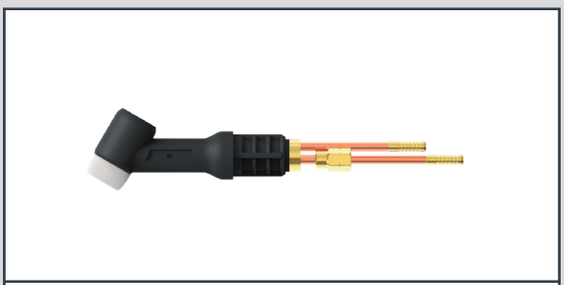
CÓDIGO	06062211
CUELLO	TH20-7044
ÁNGULO	70º
LONGITUD	44



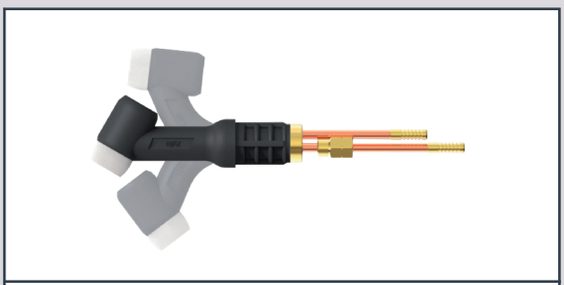
CÓDIGO	06062212
CUELLO	TH20FNL-7058
ÁNGULO	70º
LONGITUD	58

ANTORCHA TIG ST 18

CUELLOS OPCIONALES PARA ANTORCHA TIG ST-18 (380A DC / 270A AC - 100%)



CÓDIGO	06062213
CUELLO	TH18-6070
ÁNGULO	60º
LONGITUD	70



CÓDIGO	06062214
CUELLO	TH18FN-6070
ÁNGULO	60º
LONGITUD	70

ANTORCHAS SECAS

ANTORCHA TIG ST9

CUELLOS OPCIONALES PARA ANTORCHA TIG ST-9 (125A DC / 90A AC - 35%)



CÓDIGO	06062202
CUELLO	TH9-7044
ÁNGULO	70º
LONGITUD	44



CÓDIGO	06062203
CUELLO	TH9FN-7044
ÁNGULO	70º
LONGITUD	44



CÓDIGO	06062204
CUELLO	TH9FNL-9090
ÁNGULO	90º
LONGITUD	90

ANTORCHA TIG ST17

CUELLOS OPCIONALES PARA ANTORCHA TIG ST-17 (150A DC / 105A AC - 35%)



CÓDIGO	06062205
CUELLO	TH17-7063
ÁNGULO	70º
LONGITUD	63



CÓDIGO	06062206
CUELLO	TH17FN-7063
ÁNGULO	70º
LONGITUD	63



CÓDIGO	06062207
CUELLO	TH17FNL-7086
ÁNGULO	70º
LONGITUD	86

ANTORCHA TIG ST26

CUELLOS OPCIONALES PARA ANTORCHA TIG ST-26 (180A DC / 125A AC - 35%)



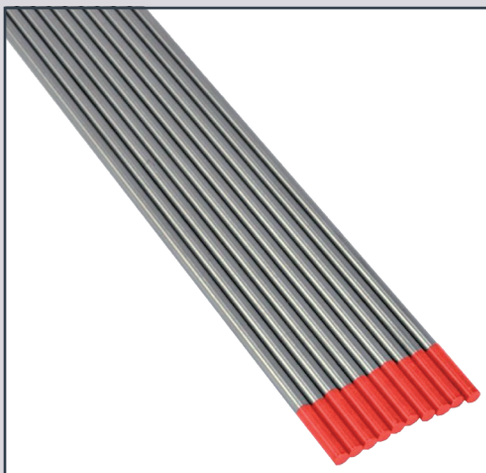
CÓDIGO	06062208
CUELLO	TH26-7077
ÁNGULO	70º
LONGITUD	77



CÓDIGO	06062209
CUELLO	TH26FN-7077
ÁNGULO	70º
LONGITUD	77

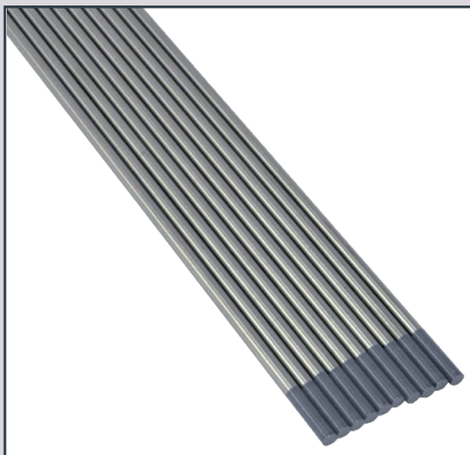
ELECTRODOS DE TUNGSTENO





CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06071693	ELECTRODO DE TUNGSTENO WT20 - 1.0 X 150 - ROJO
06072033	ELECTRODO DE TUNGSTENO WT20 - 1.2 X 150 - ROJO
06071694	ELECTRODO DE TUNGSTENO WT20 - 1.6 X 150 - ROJO
06071695	ELECTRODO DE TUNGSTENO WT20 - 2.0 X 150 - ROJO
06071696	ELECTRODO DE TUNGSTENO WT20 - 2.4 X 150 - ROJO
06071697	ELECTRODO DE TUNGSTENO WT20 - 3.0 X 150 - ROJO
06071698	ELECTRODO DE TUNGSTENO WT20 - 3.2 X 150 - ROJO
06071699	ELECTRODO DE TUNGSTENO WT20 - 4.0 X 150 - ROJO

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WT20	EWTh-2	ThO_2: 1.70 - 2.20	≥ 99.95



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06071700	ELECTRODO DE TUNGSTENO WC20 - 1.0 X 150 - GRIS
06072034	ELECTRODO DE TUNGSTENO WC20 - 1.2 X 150 - GRIS
06071701	ELECTRODO DE TUNGSTENO WC20 - 1.6 X 150 - GRIS
06071702	ELECTRODO DE TUNGSTENO WC20 - 2.0 X 150 - GRIS
06071703	ELECTRODO DE TUNGSTENO WC20 - 2.4 X 150 - GRIS
06071704	ELECTRODO DE TUNGSTENO WC20 - 3.0 X 150 - GRIS
06071705	ELECTRODO DE TUNGSTENO WC20 - 3.2 X 150 - GRIS
06071706	ELECTRODO DE TUNGSTENO WC20 - 4.0 X 150 - GRIS

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WC20	EWCe-2	CeO_2: 1.80 - 2.20	≥ 97.30



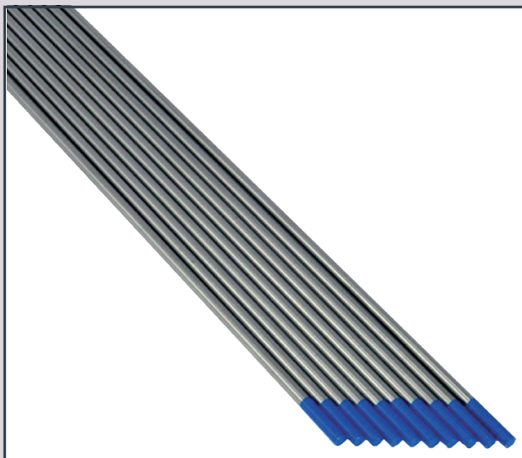
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06071707	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL10 - 1.0 X 150 - NEGRO
06072035	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL10 - 1.2 X 150 - NEGRO
06071708	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL10 - 1.6 X 150 - NEGRO
06071709	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL10 - 2.0 X 150 - NEGRO
06071710	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL10 - 2.4 X 150 - NEGRO
06071711	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL10 - 3.0 X 150 - NEGRO
06071712	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL10 - 3.2 X 150 - NEGRO
06071713	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL10 - 4.0 X 150 - NEGRO

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WL10	EWLa-1	$La2O_3$: 0.80 - 1.20	≥ 98.30



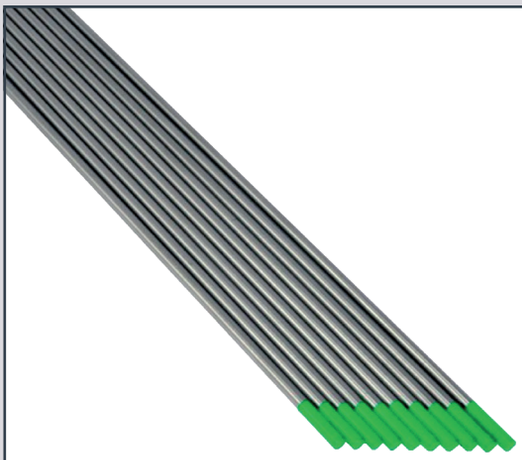
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06071714	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL15 - 1.0 X 150 - DORADO
06072036	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL15 - 1.2 X 150 - DORADO
06071715	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL15 - 1.6 X 150 - DORADO
06071716	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL15 - 2.0 X 150 - DORADO
06071717	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL15 - 2.4 X 150 - DORADO
06071718	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL15 - 3.0 X 150 - DORADO
06071719	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL15 - 3.2 X 150 - DORADO
06071720	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL15 - 4.0 X 150 - DORADO

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WL15	EWLa-1.5	LaO_2: 1.30 - 1.70	≥ 97.80



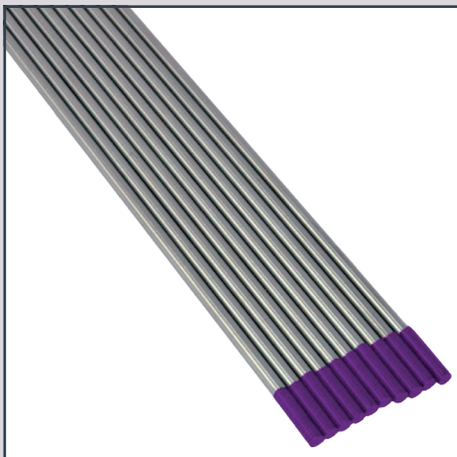
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06071721	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL20 - 1.0 X 150 - AZUL
06072037	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL20 - 1.2 X 150 - AZUL
06071722	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL20 - 1.6 X 150 - AZUL
06071723	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL20 - 2.0 X 150 - AZUL
06071724	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL20 - 2.4 X 150 - AZUL
06071725	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL20 - 3.0 X 150 - AZUL
06071726	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL20 - 3.2 X 150 - AZUL
06071727	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL20 - 4.0 X 150 - AZUL

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WL20	EWLa-2	La_2O_3: 1.80 - 2.20	≥ 97.30



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06071728	ELECTRODO DE TUNGSTENO WP - 1.0 X 150 - VERDE
06072038	ELECTRODO DE TUNGSTENO WP - 1.2 X 150 - VERDE
06071729	ELECTRODO DE TUNGSTENO WP - 1.6 X 150 - VERDE
06071730	ELECTRODO DE TUNGSTENO WP - 2.0 X 150 - VERDE
06071731	ELECTRODO DE TUNGSTENO WP - 2.4 X 150 - VERDE
06071732	ELECTRODO DE TUNGSTENO WP - 3.0 X 150 - VERDE
06071733	ELECTRODO DE TUNGSTENO WP - 3.2 X 150 - VERDE
06071734	ELECTRODO DE TUNGSTENO WP - 4.0 X 150 - VERDE

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WP	EWP	-	≥ 99.95



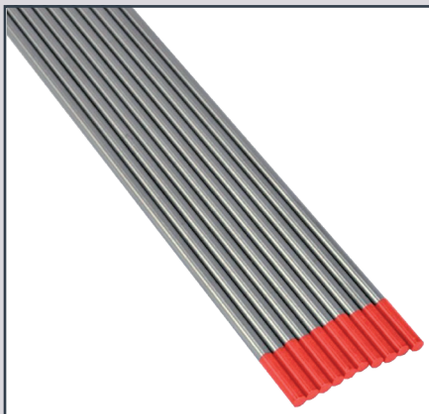
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06072040	ELECTRODO DE TUNGSTENO WE3 - 1.0 X 150 - MORADO
06072041	ELECTRODO DE TUNGSTENO WE3 - 1.2 X 150 - MORADO
06072042	ELECTRODO DE TUNGSTENO WE3 - 1.6 X 150 - MORADO
06072043	ELECTRODO DE TUNGSTENO WE3 - 2.0 X 150 - MORADO
06072044	ELECTRODO DE TUNGSTENO WE3 - 2.4 X 150 - MORADO
06072045	ELECTRODO DE TUNGSTENO WE3 - 3.0 X 150 - MORADO
06072046	ELECTRODO DE TUNGSTENO WE3 - 3.2 X 150 - MORADO
06072047	ELECTRODO DE TUNGSTENO WE3 - 4.0 X 150 - MORADO

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WE3	-	RARE EARTH: 1.80-2.20	≥ 97.30



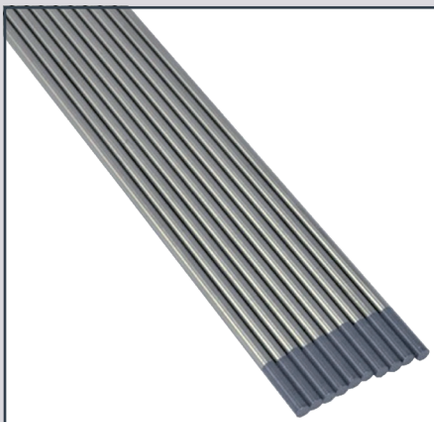
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06071735	ELECTRODO DE TUNGSTENO WZ8 - 1.0 X 150 - BLANCO
06072039	ELECTRODO DE TUNGSTENO WZ8 - 1.2 X 150 - BLANCO
06071736	ELECTRODO DE TUNGSTENO WZ8 - 1.6 X 150 - BLANCO
06071737	ELECTRODO DE TUNGSTENO WZ8 - 2.0 X 150 - BLANCO
06071738	ELECTRODO DE TUNGSTENO WZ8 - 2.4 X 150 - BLANCO
06071739	ELECTRODO DE TUNGSTENO WZ8 - 3.0 X 150 - BLANCO
06071740	ELECTRODO DE TUNGSTENO WZ8 - 3.2 X 150 - BLANCO
06071741	ELECTRODO DE TUNGSTENO WZ8 - 4.0 X 150 - BLANCO

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WZ8	-	ZrO_2: 0.70 - 0.90	≥ 98.60



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06071984	ELECTRODO DE TUNGSTENO WT20 - 1.0 X 175 - ROJO
06071985	ELECTRODO DE TUNGSTENO WT20 - 1.6 X 175 - ROJO
06071986	ELECTRODO DE TUNGSTENO WT20 - 2.0 X 175 - ROJO
06071987	ELECTRODO DE TUNGSTENO WT20 - 2.4 X 175 - ROJO
06071988	ELECTRODO DE TUNGSTENO WT20 - 3.0 X 175 - ROJO
06071989	ELECTRODO DE TUNGSTENO WT20 - 3.2 X 175 - ROJO
06071990	ELECTRODO DE TUNGSTENO WT20 - 4.0 X 175 - ROJO

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WC20	EWTh-2	ThO_2: 1.70 - 2.20	≥ 99.95



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06071991	ELECTRODO DE TUNGSTENO WC20 - 1.0 X 175 - GRIS
06071992	ELECTRODO DE TUNGSTENO WC20 - 1.6 X 175 - GRIS
06071993	ELECTRODO DE TUNGSTENO WC20 - 2.0 X 175 - GRIS
06071994	ELECTRODO DE TUNGSTENO WC20 - 2.4 X 175 - GRIS
06071995	ELECTRODO DE TUNGSTENO WC20 - 3.0 X 175 - GRIS
06071996	ELECTRODO DE TUNGSTENO WC20 - 3.2 X 175 - GRIS
06071997	ELECTRODO DE TUNGSTENO WC20 - 4.0 X 175 - GRIS

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WC20	EWCe-2	CeO_2: 1.80 - 2.20	≥ 97.30



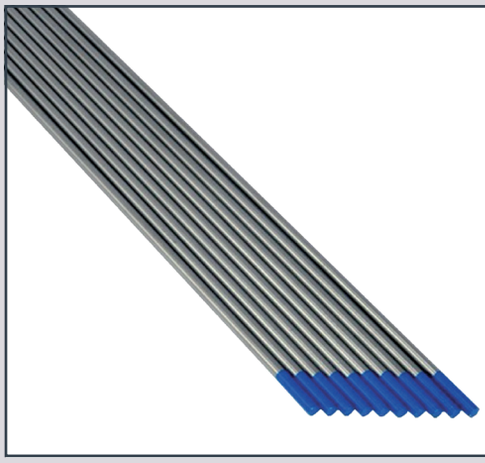
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06071998	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL10 - 1.0 X 175 - NEGRO
06071999	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL10 - 1.6 X 175 - NEGRO
06072000	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL10 - 2.0 X 175 - NEGRO
06072001	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL10 - 2.4 X 175 - NEGRO
06072002	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL10 - 3.0 X 175 - NEGRO
06072003	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL10 - 3.2 X 175 - NEGRO
06072004	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL10 - 4.0 X 175 - NEGRO

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WL10	EWLa-1	La_2O_3: 0.80 - 1.20	≥ 98.30



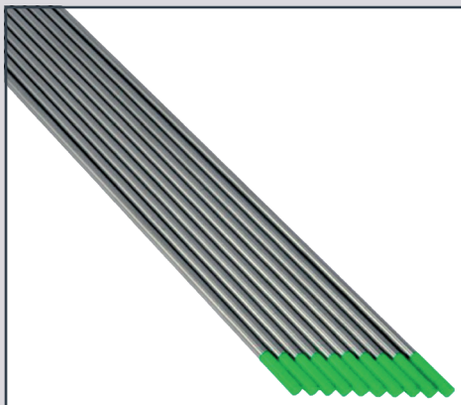
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06072005	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL15 - 1.0 X 175 - DORADO
06072006	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL15 - 1.6 X 175 - DORADO
06072007	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL15 - 2.0 X 175 - DORADO
06072008	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL15 - 2.4 X 175 - DORADO
06072009	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL15 - 3.0 X 175 - DORADO
06072010	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL15 - 3.2 X 175 - DORADO
06072011	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL15 - 4.0 X 175 - DORADO

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WL15	EWLa-1.5	LaO_2: 1.30 - 1.70	≥ 97.80



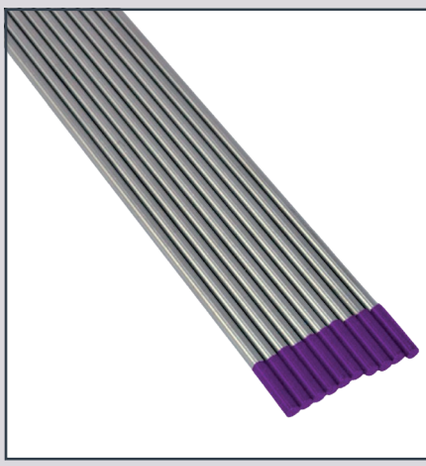
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06072012	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL20 - 1.0 X 175 - AZUL
06072013	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL20 - 1.6 X 175 - AZUL
06072014	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL20 - 2.0 X 175 - AZUL
06072015	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL20 - 2.4 X 175 - AZUL
06072016	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL20 - 3.0 X 175 - AZUL
06072017	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL20 - 3.2 X 175 - AZUL
06072018	ELECTRODO DE TUNGSTENO WL20 - 4.0 X 175 - AZUL

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WL20	EWLa-2	La_2O_3: 1.80 - 2.20	≥ 97.30



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06072019	ELECTRODO DE TUNGSTENO WP - 1.0 X 175 - VERDE
06072020	ELECTRODO DE TUNGSTENO WP - 1.6 X 175 - VERDE
06072021	ELECTRODO DE TUNGSTENO WP - 2.0 X 175 - VERDE
06072022	ELECTRODO DE TUNGSTENO WP - 2.4 X 175 - VERDE
06072023	ELECTRODO DE TUNGSTENO WP - 3.0 X 175 - VERDE
06072024	ELECTRODO DE TUNGSTENO WP - 3.2 X 175 - VERDE
06072025	ELECTRODO DE TUNGSTENO WP - 4.0 X 175 - VERDE

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WP	EWP	-	≥ 99.95



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06072048	ELECTRODO DE TUNGSTENO WE3 - 1.0 X 175 - MORADO
06072050	ELECTRODO DE TUNGSTENO WE3 - 1.6 X 175 - MORADO
06072051	ELECTRODO DE TUNGSTENO WE3 - 2.0 X 175 - MORADO
06072052	ELECTRODO DE TUNGSTENO WE3 - 2.4 X 175 - MORADO
06072053	ELECTRODO DE TUNGSTENO WE3 - 3.0 X 175 - MORADO
06072054	ELECTRODO DE TUNGSTENO WE3 - 3.2 X 175 - MORADO
06072055	ELECTRODO DE TUNGSTENO WE3 - 4.0 X 175 - MORADO

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WE3	-	RARE EARTH: 1.80-2.20	≥ 97.30



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
06072026	ELECTRODO DE TUNGSTENO WZ8 - 1.0 X 175 - BLANCO
06072027	ELECTRODO DE TUNGSTENO WZ8 - 1.6 X 175 - BLANCO
06072028	ELECTRODO DE TUNGSTENO WZ8 - 2.0 X 175 - BLANCO
06072029	ELECTRODO DE TUNGSTENO WZ8 - 2.4 X 175 - BLANCO
06072030	ELECTRODO DE TUNGSTENO WZ8 - 3.0 X 175 - BLANCO
06072031	ELECTRODO DE TUNGSTENO WZ8 - 3.2 X 175 - BLANCO
06072032	ELECTRODO DE TUNGSTENO WZ8 - 4.0 X 175 - BLANCO

ISO 6848	AWS 5.12	ADITIVO OXIDO (%)	TUNGSTENO (%)
WZ8	-	ZrO_2: 0.70 - 0.90	≥ 98.60


HOKMAND
HOKMAND
PLASMA
PLASMA



ANTORCHAS DE CORTE PLASMA.

ANTORCHA PLASMA TP-105

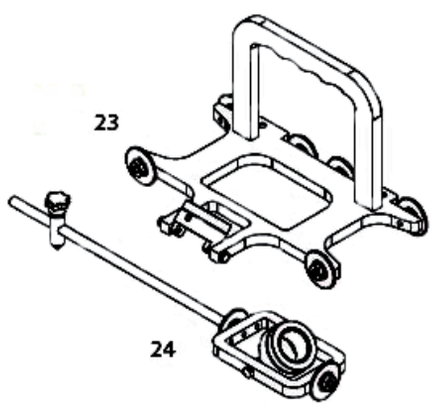
TP-105 x 6M	TP-105 x 6m Élite	TP-105 x 12M	TP-105 x 12M Élite
13012033	13012035	13012034	13012036



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
AMPERAJE	20A - 105A
CICLO DE TRABAJO	105A - 60%
GAS	AIRE / N2
PRESION DE GAS	
CORTANDO	72-80 PSI (5.0-5.5 BAR)
ESCARNAR	50-65 PSI (3.5-4.5 BAR)
FLUJO DE GAS (125a)	510 SCFH (240 lpm)
TIEMPO POST GAS	45s
ARCO PILOTO	12A-20A
IGNICIÓN	SIN HF
LONGITUDES CABLE	6M Y 12M
VERSION ELITE	CABLE COAXIAL

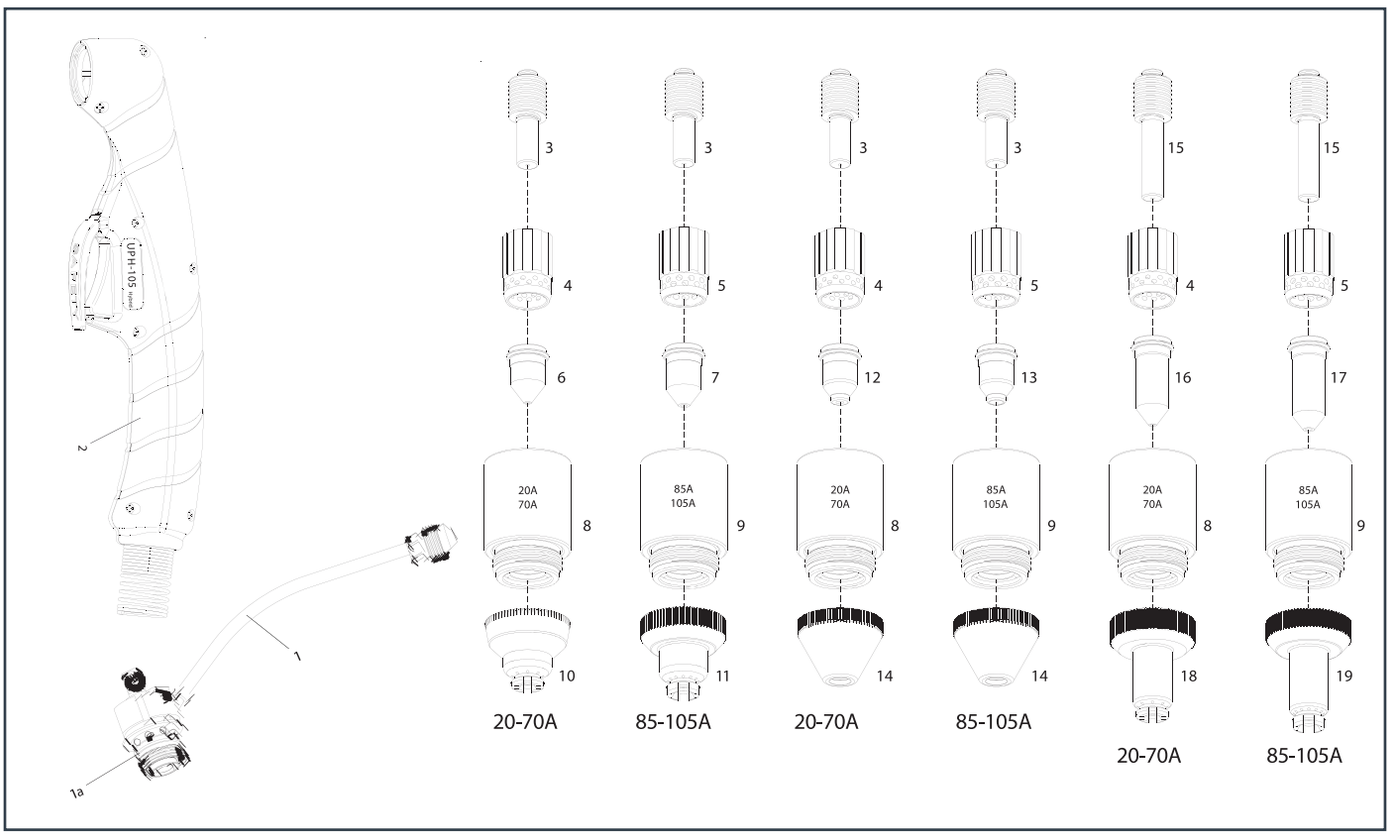
HERRAMIENTAS OPCIONALES ANTORCHAS SERIE TP

13022156	COMPAS ANTORCHA TP	24
13022157	HERRAMIENTA BISELAR ANTORCHA TP	23





CONSUMIBLES TP-105



CODIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCION	Nº	CANTIDAD / BLISTER
13022041	JUNTA TÓRICA CABEZAL ANTORCHA PLASMA TP-105	1-A	20
13022154	CUELLO ANTORCHA TP-105	1	1
13022043	ELECTRODO 20-105A (TP-105)	3	5
13022044	ANILLO DISTRIBUIDOR 20-70A (TP-105)	4	2
13022045	ANILLO DISTRIBUIDOR 20-70A MAX (TP-105)	4	2
13022046	ANILLO DISTRIBUIDOR 85-105 (TP-105)	5	2
13022047	ANILLO DISTRIBUIDOR 85-105 MAX (TP-105)	5	2
13022048	BOQUILLA CORTE 20-50A (TP-105)	6	10
13022049	BOQUILLA DE CORTE 70A (TP-105)	6	10
13022050	BOQUILLA DE CORTE 85A (TP-105)	7	10
13022051	BOQUILLA DE CORTE 105A (TP-105)	7	10
13022052	CAPUCHON 20-70A (TP-105)	8	1
13022053	CAPUCHON 20-70A MAX (TP-105)	8	1
13022054	CAPUCHON 85-105A (TP-105)	9	1
13022055	CAPUCHON 85-105A MAX (TP-105)	9	1
13022056	ESCUDO FRONTAL 20-70A (TP-105)	10	3
13022057	ESCUDOFRONTAL 85-105A (TP-105)	11	3
13022058	BOQUILLA ESCARNAR 45A (TP-105)	12	10
13022059	BOQUILLA ESCARNAR 70A (TP-105)	12	10
13022060	BOQUILLA ESCARNAR 105A (TP-105)	13	10
13022061	ESCUDO FRONTAL 20-105A ESCARNAR (TP-105)	14	3
13022062	ELECTRODO LARGO 20-105A (TP-105)	15	5
13022063	BOQUILLA CORTE LARGA 20-50A (TP-105)	16	5
13022064	BOQUILLA CORTE LARGA 70A (TP-105)	16	5
13022065	BOQUILLA CORTE LARGA 85A (TP-105)	17	5
13022066	BOQUILLA CORTE LARGA 105A (TP-105)	17	5
13022067	ESCUDO FRONTAL LARGO 20-70A (TP-105)	18	3
13022068	ESCUDO FRONTAL LARGO 85-105A (TP-105)	19	3

ANTORCHA PLASMA TP-125

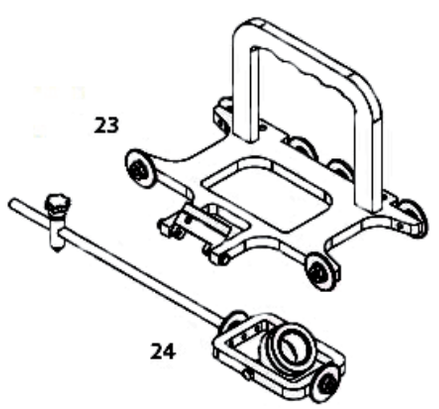
TP-125 x 6M	TP-125 x 6m Élite	TP-125 x 12M	TP-125 x 12M Élite
13012037	13012039	13012038	13012040



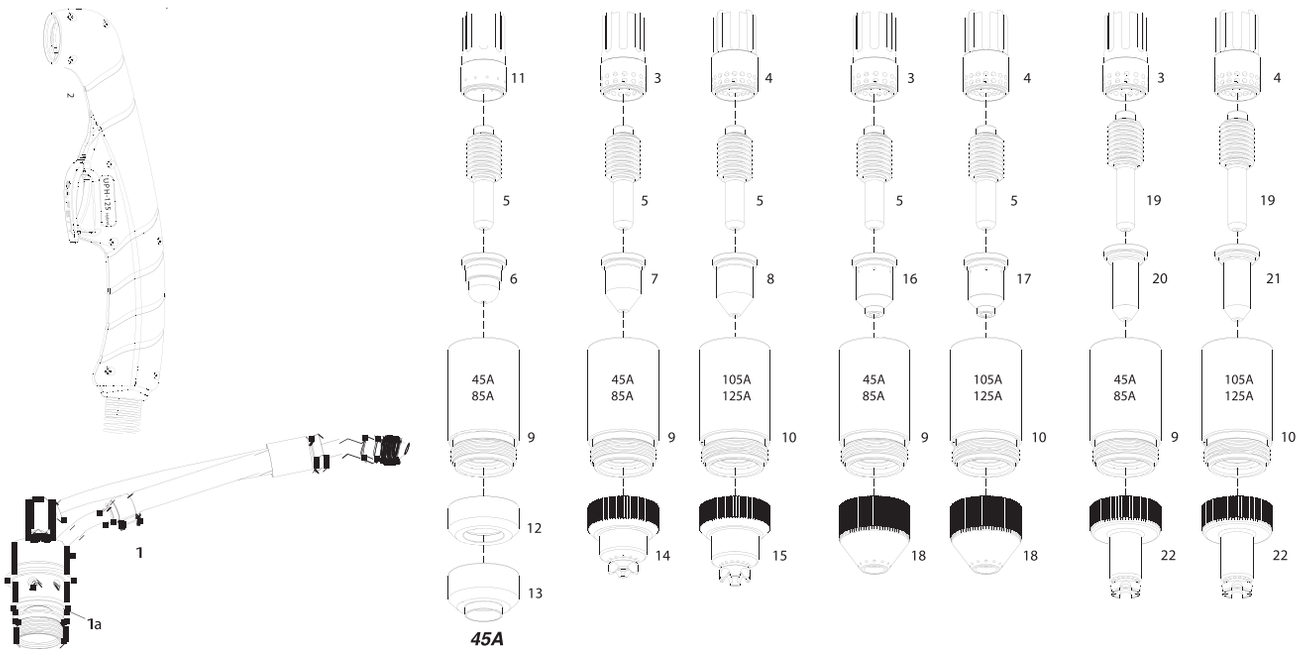
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
AMPERAJE	40A - 150A
CICLO DE TRABAJO	125A - 60% 150A - 40%
GAS	AIRE / N2
PRESION DE GAS	
CORTANDO - 125A	72-87 PSI (5.0-6.0 BAR)
CORTANDO - 150A	80-87 PSI (5.5-6.0 BAR)
ESCARNAR	58-65 PSI (4.0-4.5 BAR)
FLUJO DE GAS (125a)	630 SCFH (295 lpm)
TIEMPO POST GAS	45s
ARCO PILOTO	15A-22A
IGNICIÓN	SIN HF
LONGITUDES CABLE	6M Y 12M
VERSION ELITE	CABLE COAXIAL

HERRAMIENTAS OPCIONALES ANTORCHAS SERIE TP

13022156	COMPAS ANTORCHA TP	24
13022157	HERRAMIENTA BISELAR ANTORCHA TP	23

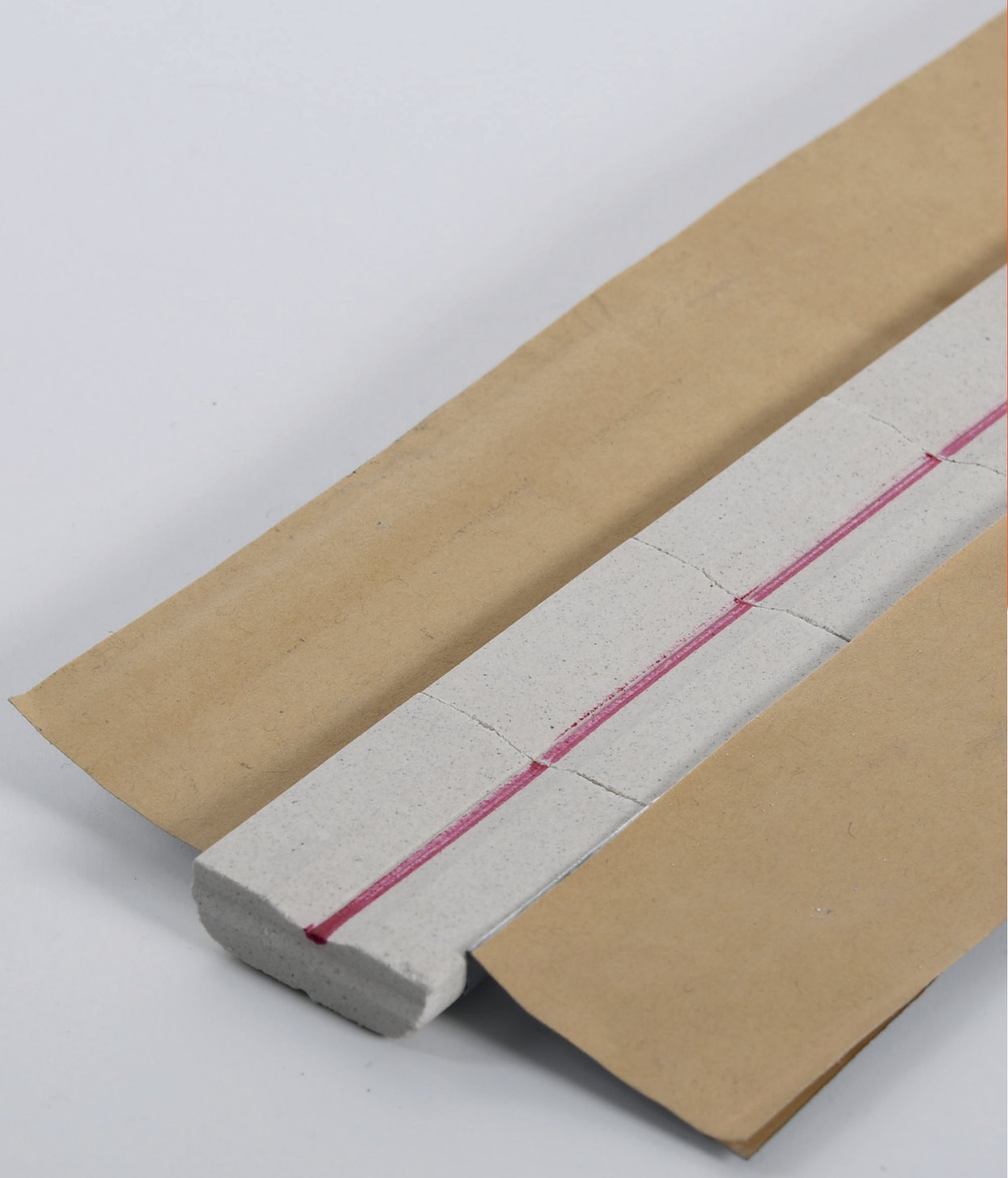


CONSUMIBLES TP-125



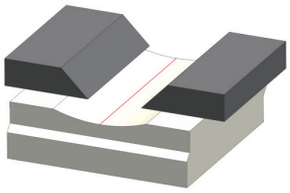
45A

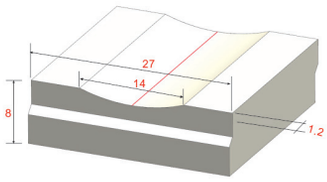
CODIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCION	Nº	CANTIDAD / BLISTER
13022042	JUNTA TÓRICA CABEZAL ANTORCHA PLASMA TP-125	1-A	20
13022155	CUELLO ANTORCHA TP-125	1	1
13022069	ANILLO DIFUSOR 45-85A (TP-125)	3	2
13022070	ANILLO DIFUSOR 45-85A MAX (TP-125)	3	2
13022071	ANILLO DIFUSOR 100-125A (TP-125)	4	2
13022072	ANILLO DIFUSOR 100-125A MAX (TP-125)	4	2
13022073	ELECTRODO 45-125A (TP-125)	5	5
13022074	ELECTRODO 45-125A BIMETAL (TP-125)	5	5
13022075	BOQUILLA DE CORTE 45A - PRECISION (TP-125)	6	10
13022076	BOQUILLA CORTE 45A (TP-125)	7	10
13022077	BOQUILLA CORTE 65A (TP-125)	7	10
13022078	BOQUILLA CORTE 85A (TP-125)	7	10
13022079	BOQUILLA CORTE 105A (TP-125)	8	10
13022080	BOQUILLA CORTE 125A (TP-125)	8	10
13022081	CAPUCHON 45-85A (TP-125)	9	1
13022082	CAPUCHON 45-85A MAX (TP-125)	9	1
13022083	CAPUCHON 100-125A (TP-125)	10	1
13022084	CAPUCHON 100-125A MAX (TP-125)	10	1
13022085	ANILLO DIFUSOR 45A MAX - PRECISIÓN (TP-125)	11	2
13022086	DEFLECTOR (TP-125)	12	3
13022087	DEFLECTOR 45A - PRECISION (TP-125)	13	3
13022088	ESCUDO FRONTAL 45-85A (TP-125)	14	3
13022089	ESCUDO FRONTAL 100-125A (TP-125)	15	3
13022090	BOQUILLA ESCARNAR 65-85A (TP-125)	16	10
13022091	BOQUILLA ESCARNAR 105A (TP-125)	17	10
13022092	BOQUILLA ESCARNAR 125A (TP-125)	17	10
13022093	ESCUDO FRONTAL ESCARNAR (TP-125)	18	3
13022094	ELECTRODO LARGO (TP-125)	19	5
13022095	BOQUILLA LARGA 65A (TP-125)	20	5
13022096	BOQUILLA LARGA 85A (TP-125)	20	5
13022097	BOQUILLA LARGA 105A (TP-125)	21	5
13022098	BOQUILLA LARGA 125A (TP-125)	21	5
13022099	ESCUDO FRONTAL LARGO 65-125A (TP-125)	22	2



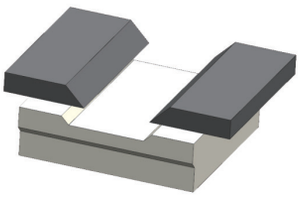


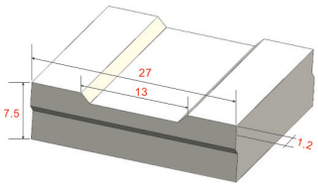
BACKING CERÁMICO.



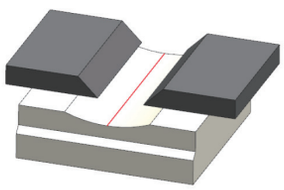


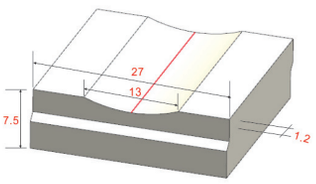
CERAMIC BACKING - HCB 14V27	
CÓDIGO ARTÍCULO	09022215
ANCHO	27
ALTURA	8
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	14
PIEZAS / CTN	60
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	15



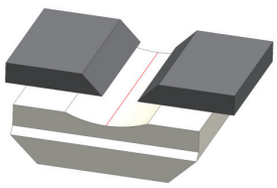


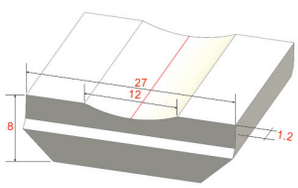
CERAMIC BACKING - HCB 13P27	
CÓDIGO ARTÍCULO	09031822
ANCHO	27
ALTURA	7,5
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	13
PIEZAS / CTN	60
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	15



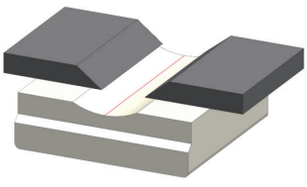


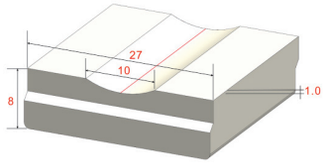
CERAMIC BACKING - HCB 13V27	
CÓDIGO ARTÍCULO	09021820
ANCHO	27
ALTURA	7,5
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	13
PIEZAS / CTN	60
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	15



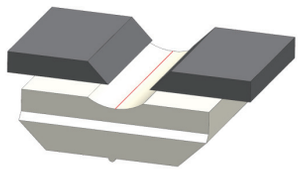


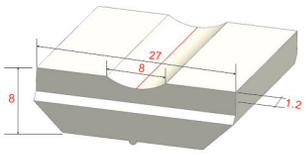
CERAMIC BACKING - HCB 12V27	
CÓDIGO ARTÍCULO	09022216
ANCHO	27
ALTURA	8
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	12
PIEZAS / CTN	60
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	14



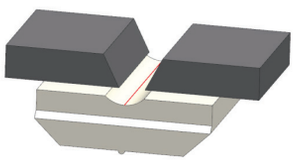


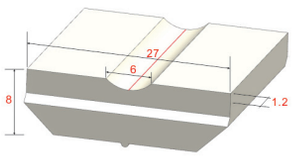
CERAMIC BACKING - HCB 10V27	
CÓDIGO ARTÍCULO	09022217
ANCHO	27
ALTURA	8
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	10
PIEZAS / CTN	60
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	14



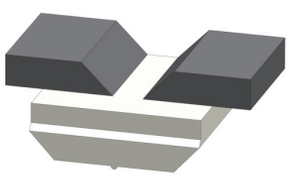


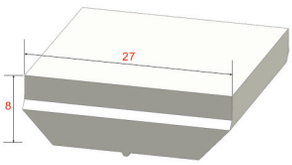
CERAMIC BACKING - HCB 08V27	
CÓDIGO ARTÍCULO	09022218
ANCHO	27
ALTURA	8
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	8
PIEZAS / CTN	60
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	14



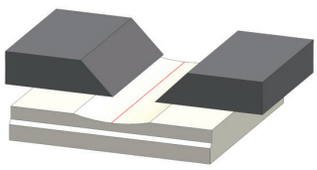


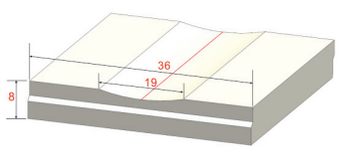
CERAMIC BACKING - HCB 06V27	
CÓDIGO ARTÍCULO	09021818
ANCHO	27
ALTURA	8
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	6
PIEZAS / CTN	60
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	16



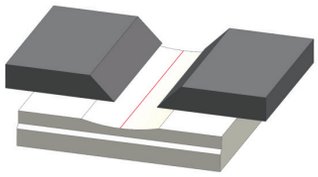


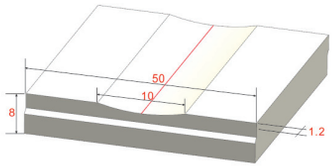
CERAMIC BACKING - HCB 27FL	
CÓDIGO ARTÍCULO	09041823
ANCHO	27
ALTURA	8
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	N/A
PIEZAS / CTN	60
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	14



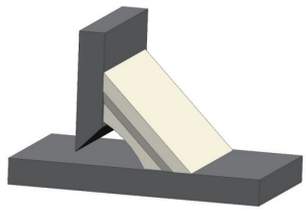


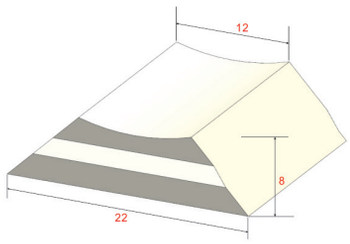
CERAMIC BACKING - HCB 19V36	
CÓDIGO ARTÍCULO	09022219
ANCHO	36
ALTURA	8
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	19
PIEZAS / CTN	40
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	14



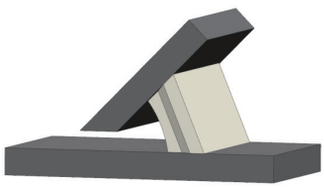


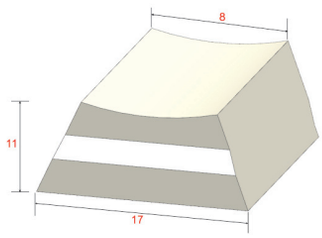
CERAMIC BACKING - HCB 10V50	
CÓDIGO ARTÍCULO	09022220
ANCHO	50
ALTURA	8
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	10
PIEZAS / CTN	40
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	20



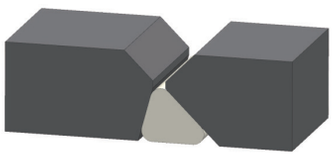


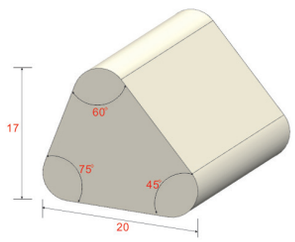
CERAMIC BACKING - HCB T1245	
CÓDIGO ARTÍCULO	09052101
ANCHO	22
ALTURA	8
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	12
PIEZAS / CTN	80
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	15



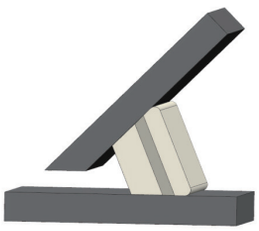


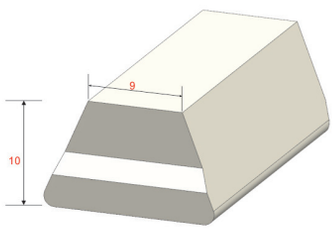
CERAMIC BACKING - HCB T817	
CÓDIGO ARTÍCULO	09052221
ANCHO	17
ALTURA	11
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	8
PIEZAS / CTN	80
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	15





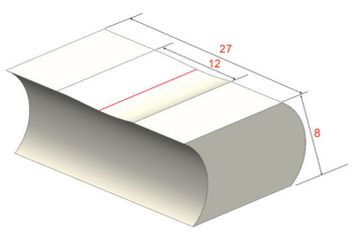
CERAMIC BACKING - HCB 4560	
CÓDIGO ARTÍCULO	09052222
ANCHO	20
ALTURA	17
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	N/A
PIEZAS / CTN	60
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	14



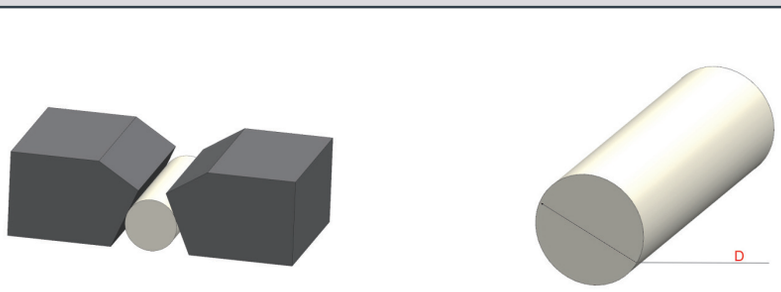


CERAMIC BACKING - HCB T910	
CÓDIGO ARTÍCULO	09052223
ANCHO	
ALTURA	10
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	N/A
PIEZAS / CTN	80
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	14

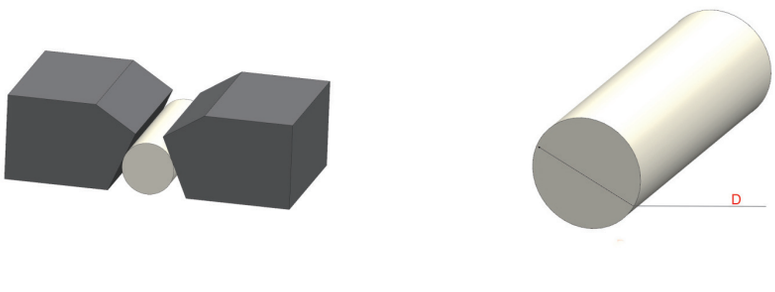




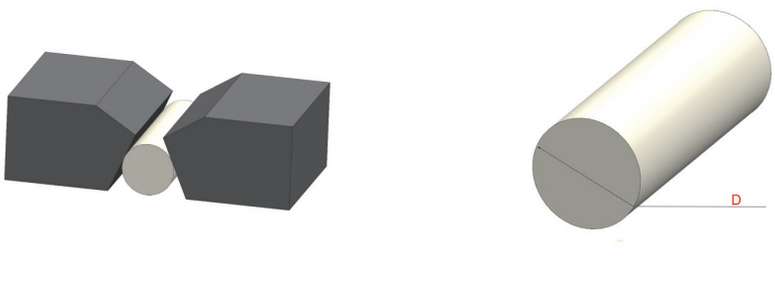
CERAMIC BACKING - HCB D1227	
CÓDIGO ARTÍCULO	09052224
ANCHO	27
ALTURA	8
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	12
PIEZAS / CTN	60
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	22



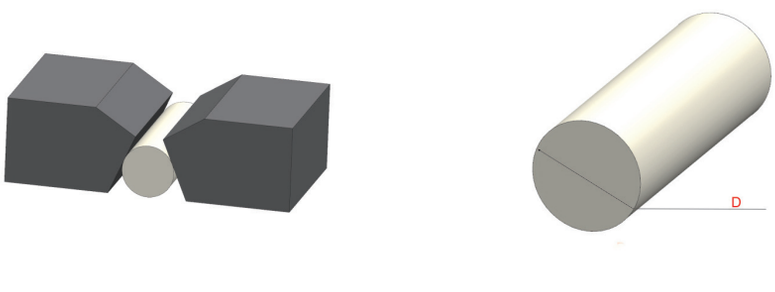
CERAMIC BACKING - HCB 6R	
CÓDIGO ARTÍCULO	09011811
DIÁMETRO	6
ALTURA	
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	
PIEZAS / CTN	150
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	8



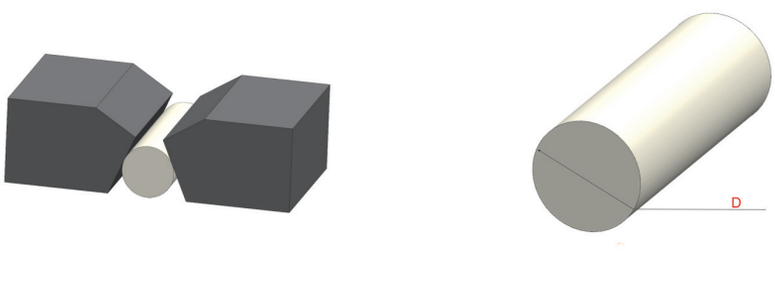
CERAMIC BACKING - HCB 8R	
CÓDIGO ARTÍCULO	09011812
DIÁMETRO	8
ALTURA	
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	
PIEZAS / CTN	120
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	10



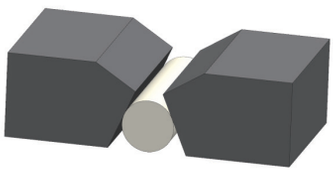
C CERAMIC BACKING - HCB 10R	
CÓDIGO ARTÍCULO	09011814
DIÁMETRO	10
ALTURA	
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	
PIEZAS / CTN	90
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	10

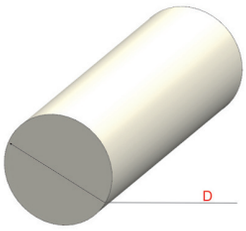


CERAMIC BACKING - HCB 12R	
CÓDIGO ARTÍCULO	09011815
DIÁMETRO	12
ALTURA	
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	
PIEZAS / CTN	90
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	14

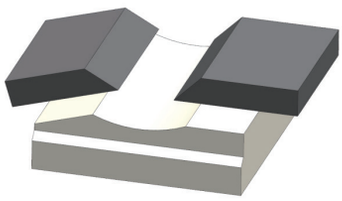


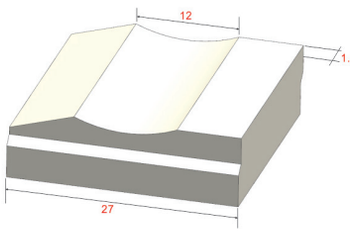
CERAMIC BACKING - HCB 15R	
CÓDIGO ARTÍCULO	09011816
DIÁMETRO	15
ALTURA	
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	
PIEZAS / CTN	60
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	16



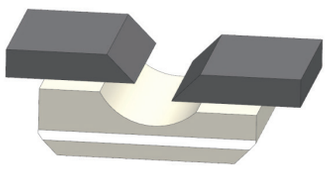


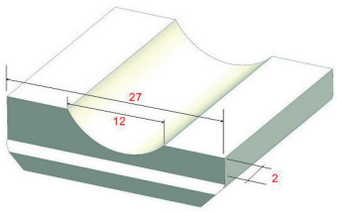
CERAMIC BACKING - HCB 20R	
CÓDIGO ARTÍCULO	09011817
DIÁMETRO	20
ALTURA	
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	
PIEZAS / CTN	40
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	18



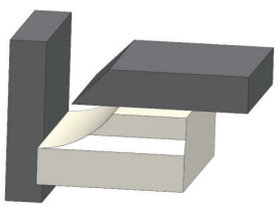


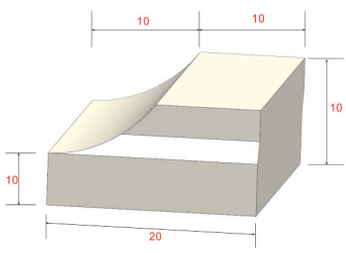
CERAMIC BACKING - HCB E12V27	
CÓDIGO ARTÍCULO	09052225
ANCHO	27
ALTURA	7.5-8
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	12
PIEZAS / CTN	60
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	14



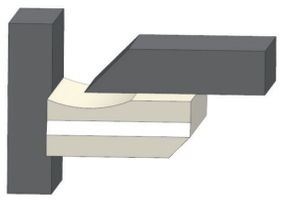


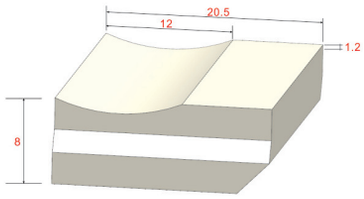
CERAMIC BACKING - HCB C12V27	
CÓDIGO ARTÍCULO	09052226
ANCHO	27
ALTURA	7.5-8
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	12
PIEZAS / CTN	60
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	14



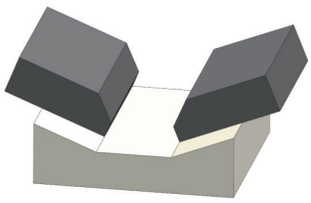


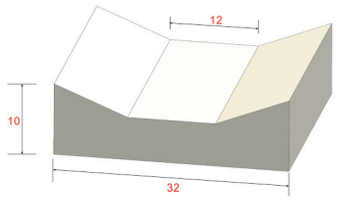
CERAMIC BACKING - HCB E10L20	
CÓDIGO ARTÍCULO	09052227
ANCHO	20
ALTURA	10
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	10
PIEZAS / CTN	80
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	15



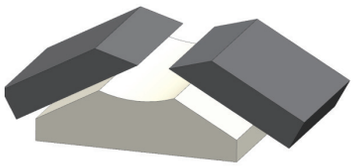


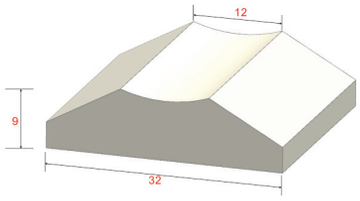
CERAMIC BACKING - HCB E12L20	
CÓDIGO ARTÍCULO	09052228
ANCHO	20,5
ALTURA	8
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	12
PIEZAS / CTN	80
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	15



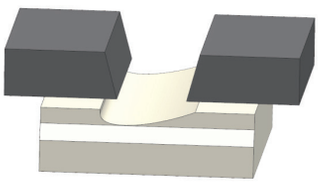


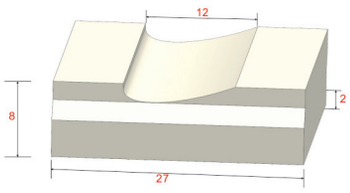
CERAMIC BACKING - HCB E12P32	
CÓDIGO ARTÍCULO	09052229
ANCHO	32
ALTURA	10
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	12
PIEZAS / CTN	60
CTN / PALET	80
PESO / CTN	17





CERAMIC BACKING - HCB E12V32	
CÓDIGO ARTÍCULO	09052230
ANCHO	32
ALTURA	9
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	12
PIEZAS / CTN	60
CTN / PALET	80
PESO / CTN	17





CERAMIC BACKING - HCB E12K27	
CÓDIGO ARTÍCULO	09052231
ANCHO	27
ALTURA	8
LONGITUD / PIEZA	600
CANAL	12
PIEZAS / CTN	90
CTN / PALET	80-100
PESO / CTN	15


HOKMAND
HOKMAND



PANTALLAS DE SOLDADURA AUTOMÁTICAS.

SPARTAN Z60



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
FILTRO	ADF 8620
CLASE ÓPTICA	1/1/1/1
DIMENSIONES DEL FILTRO	110X90X9 mm
CAMPO DE VISIÓN	100X60 mm
TONALIDAD EN ESTADO CLARO	#3
TONALIDAD EN ESTADO OSCURO	TONALIDAD AJUSTABLE DIN5-8 / 9-13, CONFIGURACIÓN MEDIANTE RUEDA DE AJUSTE EXTERNA (2 LCD)
TIEMPO DE REACCIÓN	1/25000S DE CLARO A OSCURO
TIEMPO DE AUTO RECUPERACIÓN	0.2 S-1.0S RÁPIDO A LENTO, AJUSTABLE INTERNAMENTE
CONTROL DE SENSIBILIDAD	BAJO A ALTO - AJUSTABLE INTERNAMENTE
SENSORES DE ARCO	4
CALIFICADA PARA BAJO AMPERAJE	AC/DC TIG, > 5 amps
FUNCIÓN DESBASTE	SI (#3)
RANGO TONALIDAD PARA CORTE	SI (DIN5-8)
AUTODIAGNÓSTICO FILTRO ADF	SI
AVISO DE BATERIA BAJA	SI (LED ROJO)
PROTECCIÓN UV/IR	HASTA DIN16 EN TODO MOMENTO
ALIMENTACIÓN	MEDIANTE CÉLULAS SOLARES Y BATERÍA DE LITIO REEMPLAZABLE (CR2450)
MATERIAL	NYLON DE ALTO NIVEL DE IMPACTO
RANGO DE TEMPERATURA DE OPERACIÓN	DESDE -10 ºC HASTA +55 ºC

THUNDER Z88



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FILTRO	ADF 9610
CLASE ÓPTICA	1/1/1/2
DIMENSIONES DEL FILTRO	114X133X10 mm
CAMPO DE VISIÓN	98X88 mm
TONALIDAD EN ESTADO CLARO	#3
TONALIDAD EN ESTADO OSCURO	TONALIDAD AJUSTABLE DIN5-8 / 9-13, CONFIGURACIÓN MEDIANTE RUEDA DE AJUSTE INTERNA (2 LCD)
TIEMPO DE REACCIÓN	1/25000S DE CLARO A OSCURO
TIEMPO DE AUTO RECUPERACIÓN	0.2 S-1.0S RÁPIDO A LENTO, AJUSTABLE INTERNAMENTE
CONTROL DE SENSIBILIDAD	BAJO A ALTO - AJUSTABLE INTERNAMENTE
SENSORES DE ARCO	4
CALIFICADA PARA BAJO AMPERAJE	AC/DC TIG, > 5 amps
FUNCIÓN DESBASTE	SI (#3)
RANGO TONALIDAD PARA CORTE	SI (DIN5-8)
AUTODIAGNÓSTICO FILTRO ADF	SI
AVISO DE BATERIA BAJA	SI (LED ROJO)
PROTECCIÓN UV/IR	HASTA DIN16 EN TODO MOMENTO
ALIMENTACIÓN	MEDIANTE CÉLULAS SOLARES Y BATERÍA DE LITIO REEMPLAZABLE (CR2450)
MATERIAL	NYLON DE ALTO NIVEL DE IMPACTO
RANGO DE TEMPERATURA DE OPERACIÓN	DESDE -10 ºC HASTA +55 ºC

REPUESTOS PANTALLAS



CARTUCHO FILTRO ADF9120 - TRUE COLOR	
CÓDIGO	08031766
PANTALLA	THUNDER Z88
REFERENCIA	ADF 9120
CLASE ÓPTICA	1/1/1/2
DIMENSIONES	114mm X 133mm X 10 mm



CARTUCHO FILTRO ADF8610 - TRUE COLOR	
CÓDIGO	08031767
PANTALLA	SPARTAN Z60
REFERENCIA	ADF 8610
CLASE ÓPTICA	1/1/1/1
DIMENSIONES	110 mm X 90mm X 9 mm



LENTE PROTECTORA INTERIOR - SPARTAN Z60	
CÓDIGO	08031774
REFERENCIA	IPL-S60
DIMENSIONES	102.8 mm X 64.8 mm X 1mm



LENTE PROTECTORA EXTERIOR SPARTAN Z60	
CÓDIGO	08031775
REFERENCIA	FPL-S60
DIMENSIONES	117 mm X 104 mm X 1mm



LENTE PROTECTORA INTERIOR THUNDER Z88	
CÓDIGO	08031778
REFERENCIA	IPL-T88
DIMENSIONES	104.7 mm X 93.9 mm X 1mm



LENTE PROTECTORA EXTERIOR THUNDER Z88	
CÓDIGO	08031779
REFERENCIA	FPL-T88
DIMENSIONES	119.5 mm X 143.4 mm X 1mm



BANDA PROTECTORA ATALAJE	
CÓDIGO	08032144


Thunder Z88
CREATED
TO JOIN.
HOKMAND


ZINC
SPRAY
Z-40
ZINC SPRAY GALVANIZADO
ZINC SPRAY
HOKMAND
HOKMAND GLOBAL S.L.
POLIGONO INDUSTRIAL A PASAXE Nº17
VINCIOS GONDOMAR (PONTEVEDRA)
CP: 36316 - Teléfono: 986 955 983
info@hokmand.com

SPRAYS Y QUÍMICOS.

SPRAY ANTI-PROYECCIONES S40



S40
12011947

- Agite antes de usar.
- Cuando el spray es nuevo, rociar una vez al aire.
- Aplicar alrededor de la tobera de la antorcha y sobre el metal que vaya soldar o cortar sin pulverizar sobre la unión.
- Pulverizar a 25-30 cm de distancia de las piezas creando una película que evita la adherencia de proyecciones.
- No rocíe a menos de 25 cm.
- No pulverizar una cantidad excesiva de producto.
- Desengrasar la pieza soldada con detergentes antes de proceder al recubrimiento.

VENTAJAS

El spray anti-proyecciones Hokmand S40 se utiliza para evitar la adherencia de las escorias y de las gotas sobre las piezas soldadas y sobre las toberas de las antorchas de soldadura.

S40 es una nueva generación de spray antiadherente, a base de agua y no perjudicial para los usuarios.

Gracias a su composición sin silicona, S40 permite los tratamientos superficiales sucesivos (pintura, galvanizaciones, cromado).

Tiene una fórmula concentrada por lo que tiene un muy buen poder anti-proyecciones.

Es ecológico, biodegradable y no es tóxico ni nocivo para la salud del usuario.

S40 no es inflamable.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BASE	Mezcla de aceites sintéticos en base acuosa
APARIENCIA	Líquido transparente
VISCOSIDAD	20-50 cSt
OLOR	Inodoro
SILICONA	No
CFC (CLOROFLUOROCARBONOS)	No
PROPELENTE	Mezcla de gases, desnaturalizados no tóxicos y ecológicos.
INFLAMABLE	No
PROPIEDADES	No inflamable. No Toxico. No Perjudicial para el usuario. Libre de CFC. Sin Silicona
ALMACENAMIENTO	Mantener alejado de fuentes de calor. No exponer a temperaturas superiores a 35 ° C. Proteger de la luz solar
CADUCIDAD	La vida útil del producto es de 10 meses a partir de la fecha de producción indicada en la lata.
CADUCIDAD	Spray Aerosol 400 ml / Und Cajas de 25 U

SPRAY DE ZINCADO Z40



Z40
12011949

- Agite el spray antes de usarlo hasta que la bola dentro de la lata pueda moverse libremente.
- Durante la aplicación agitar el producto para mantenerlo homogéneo.
- Limpiar y desengrasar las piezas a tratar.
- Pulverizar a 25 cm de distancia.
- Después del uso volcar el aerosol y rociar el producto durante unos segundos para esquivar la obstrucción de la válvula.

VENTAJAS

Galvanización en frío de todos los metales.
Adecuado para retoques en soldadura, restaurar o galvanizar chapas metálicas.
Proteger pernos expuestos a la intemperie.
Dotado de boquilla antigoteo.
Excelente protección contra la corrosión de agentes atmosféricos, salinidad y humedad.
Periodo de validez del producto: 5 años
Alto contenido en zinc.
Secado rápido.
Permite pintar sobre el tratamiento
Alta resistencia a la corrosión.
No contiene disolventes clorados.
Elevado poder de cobertura.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

BASE	Mezcla de aceites sintéticos en base acuosa
APARIENCIA	Líquido transparente
VISCOSIDAD	20-50 cSt
OLOR	Inodoro
SILICONA	No
CFC (CLOROFLUOROCARBONOS)	No
PROPELENTE	Mezcla de gases, desnaturalizados no tóxicos y ecológicos.
INFLAMABLE	No
PROPIEDADES	No inflamable. No Toxico. No Perjudicial para el usuario. Libre de CFC. Sin Silicona
ALMACENAMIENTO	Mantener alejado de fuentes de calor. No exponer a temperaturas superiores a 35 ° C. Proteger de la luz solar
CADUCIDAD	La vida útil del producto es de 10 meses a partir de la fecha de producción indicada en la lata.
CADUCIDAD	Spray Aerosol 400 ml / Und Cajas de 25 U


HOKMAND



ACCESORIOS DE SOLDADURA.

PINZAS PORTA-ELECTRODOS



PINZA PORTA-ELECTRODOS 300A - PE-OD300	
CÓDIGO	12022232
DESCRIPCIÓN	Pinza porta-electrodos cabezal cerrado. 300A 35% / 250A - 60%



PINZA PORTA-ELECTRODOS 400A - PE-OD400	
CÓDIGO	12022233
DESCRIPCIÓN	Pinza porta-electrodos cabezal cerrado. 400A 35% / 300A - 60%



KIT DE SOLDADURA 35/50 - KIT S3550	
CÓDIGO	12022248
DESCRIPCIÓN	Kit de soldadura compuesto por pinza porta-electrodos y masa. Cable soldadura 25mm2 - 3M

TOMAS DE MASA



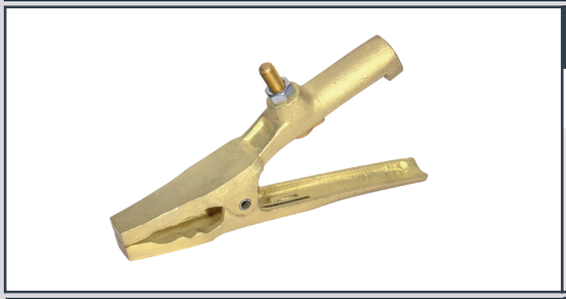
TOMA DE MASA 400A - TM-CR400S	
CÓDIGO	12022234
DESCRIPCIÓN	EN 60974-13 Derivación de cobre trenzado. Mordazas de latón. Perno prisionero de acero. 300A - 35% / 250A - 60%



TOMA DE MASA 200 - TM-CR200S	
CÓDIGO	12022235
DESCRIPCIÓN	EN 60974-13 Derivación de cobre trenzado. Mordazas de latón. Perno prisionero de acero. 200A - 35% / 150A - 60%



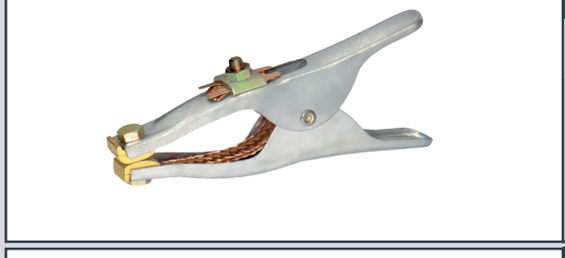
TOMA DE MASA 600A TIPO COCODRILO - TM-FRB600	
CÓDIGO	12022236
DESCRIPCIÓN	Pinza de masa tipo cocodrilo 600A 600A - 35% / 500A - 60%



TOMA MASA 350A COCODRILO - TM-FRB350	
CÓDIGO	12022257
DESCRIPCIÓN	Pinza de masa tipo cocodrilo 350A 350A - 35% / 300A - 60%



PINZA DE MASA 250A SERIE CR - TM-N250	
CÓDIGO	12022249
DESCRIPCIÓN	EN 60974-13 Derivación de cobre trenzado. Mordazas de latón. 250A - 35% / 200A - 60%



PINZA DE MASA 350A SERIE CR - TM-N350	
CÓDIGO	12022250
DESCRIPCIÓN	EN 60974-13 Derivación de cobre trenzado. Perno prisionero de acero. Mordazas de latón. 300A - 35% / 250A - 60%



PINZA DE MASA 500A SERIE CR - TM-N500	
CÓDIGO	12022251
DESCRIPCIÓN	EN 60974-13 Derivación de cobre trenzado. Perno prisionero de acero. Mordazas de latón. 400A - 35% / 300A - 60%



PINZA DE MASA 600A SERIE CR - TM-N600	
CÓDIGO	12022252
DESCRIPCIÓN	EN 60974-13 Derivación de cobre trenzado. Perno prisionero de acero. Mordazas de latón. 400A - 35% / 300A - 60%



PINZA DE MASA 600A TORNILLO - TM-STD600	
CÓDIGO	12022255
DESCRIPCIÓN	Pinza de masa de tornillo 600A 700A-35% / 600A-60%

CONECTORES



CONECTOR AÉREO MACHO 10-25 MM - CMA-1025

CÓDIGO	12022238



CONECTOR AÉREO MACHO 35-50 MM - CMA-3550

CÓDIGO	12022239



CONECTOR AÉREO HEMBRA 50-70 MM - CHA-5070

CÓDIGO	12022245



CONECTOR AÉREO HEMBRA 35-50 MM - CHA-3550

CÓDIGO	12022254



CONECTOR BASE MÁQUINA 10-25 MM - CHM-1025

CÓDIGO	12022258



CONECTOR BASE MÁQUINA 35-50 MM - CHM-3550

CÓDIGO	12022259



TERMINAL CABLE 35-50 M12- TC-S3550

CÓDIGO	12022261



TERMINAL CABLE 50-70 M12 - TC-S5070

CÓDIGO	12022262


HOKMAND
KEEP DRY


HOKMAND
ANTI
SPATTER
S-40
HOKMAND
COPPER COATED GOUGING CARBONS



CONSUMIBLES DE SOLDADURA.

ELECTRODOS EHK



EHK 6013

CODIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCION	EN ISO 2560-A	AWS/ASME: A5.1; SFA 5.1
02011015	ELECTRODO EHK 6013 2.00 X 350MM	E 38 A R 1 1	E 6013
02011016	ELECTRODO EHK 6013 2.50 X 350MM		
02011017	ELECTRODO EHK 6013 3.20 X 350MM		
02011018	ELECTRODO EHK 6013 4.00 X 350MM		

APLICACIONES

Electrodo universal de gran facilidad de manejo. Levantamiento automático de escoria: Apto para juntas mal preparadas.
Trabajos sobre chapas finas. Apropiado para calderería, construcción naval, estructuras metálicas.

EHK 7024

CODIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCION	EN ISO 2560-A	AWS/ASME: A5.1; SFA 5.1
02011019	ELECTRODO EHK 7024 3.20 X 450MM	A E 42 Z RR 7 3	E 7024
02011020	ELECTRODO EHK 7024 4.00 X 450MM		

APLICACIONES

Electrodo rutilo de gran rendimiento (160%), muy buena resiliencia, fácil cebado y reencendido. Indicado para cordones estrechos
y de gran longitud. Excelente desprendimiento de escoria. Apropiado para calderería a presión, tubería, construcción ferroviaria, naval y estructuras.

EHK 7016

CODIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCION	EN ISO 2560-A	AWS/ASME: A5.1; SFA 5.1
02021021	ELECTRODO EHK 7016 2.50 X 350MM	E 38 2 B 1 2 H10	E 7016
02022145	ELECTRODO EHK 7016 3.20 X 350MM		
02021022	ELECTRODO EHK 7016 3.20 X 450MM		
02021023	ELECTRODO EHK 7016 4.00 X 450MM		

APLICACIONES

Electrodo de doble revestimiento. Se caracteriza por un arco estable y concentrado. Apropiado para cordones de raíz y soldadura en posición. Adecuado para trabajos de unión, recargue y mantenimiento. Excelente resistencia a la fisuración, cordones limpios y brillantes con calidad de Rayos-X. Fácil eliminación de escoria.

EHK 7018

CODIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCION	EN ISO 2560-A	AWS/ASME: A5.1; SFA 5.1
02021024	ELECTRODO EHK 7018-1 2.50 X 350MM	E 42 5 B 3 2 H5	E 7018-1 H4
02021025	ELECTRODO EHK 7018-1 3.20 X 350MM		
02021026	ELECTRODO EHK 7018-1 3.20 X 450MM		
02021027	ELECTRODO EHK 7018-1 4.00 X 350MM		
02021028	ELECTRODO EHK 7018-1 4.00 X 450MM		

APLICACIONES

Electrodo muy resistente a la fisuración y elevadas resiliencias, incluso en aceros con un contenido en Carbono < 0.4.
Rendimiento aproximado 120%. Gran penetración, muy apropiado para cordones de raíz. Cordones limpios y brillantes con calidad de Rayos-X. Fácil eliminación de escoria.

EHK 308L-16

CODIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCION	EN 1600	AWS/ASME: A5.4; SFA 5.4
02031029	ELECTRODO EHK 308L-16 2.00 X 300MM	E 19 9 L R 1 2	E 308L-16
02031030	ELECTRODO EHK 308L-16 2.50 X 300MM		
02031031	ELECTRODO EHK 308L-16 3.20 X 350MM		

APLICACIONES

Electrodo austenítico rutilo, para la soldadura de aceros inox 18/8 CrNi, con temperaturas de trabajo de hasta 400ºC. Muy bajo contenido en C. Fusión suave. Excelente soldabilidad, tanto en AC como DC, con ausencia de proyecciones. Excelente cebado y reencendido. Desprendimiento de escoria por contracción. Rendimiento 100%.

EHK 316L-16

CODIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCION	EN 1600	AWS/ASME: A5.4; SFA 5.4
02031032	ELECTRODO EHK 316L-16 2.00 X 300MM	E 19 12 3 L R 1 2	E 316L-16
02031033	ELECTRODO EHK 316L-16 2.50 X 300MM		
02031034	ELECTRODO EHK 316L-16 3.20 X 350MM		

APLICACIONES

Electrodo austenítico rutilo-básico, para la soldadura de aceros inoxidables 18%Cr, 8%Ni, 3%Mo, estabilizados o no, con temperaturas de trabajo de hasta 450ºC. Muy bajo contenido en C. Excelente soldabilidad, tanto en AC como DC, con ausencia de proyecciones. Fácil cebado y reencendido. Desprendimiento de escoria por contracción. Muy poca sensibilidad a la absorción de humedad, que impide la formación de poros al inicio del cordón de soldadura. Empaquetado al vacío.

EHK 309L-16

CODIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCION	EN 1600	AWS/ASME: A5.4; SFA 5.4
02031035	ELECTRODO EHK 309L-16 2.50 X 300MM	E 23 12 L R 1 2	E 309L-16
02031036	ELECTRODO EHK 309L-16 3.20 X 350MM		

APLICACIONES

Electrodo semibásico para la soldadura de aceros inoxidables con 22-25% de Cr y 12-14% Ni (AISI 309). Está particularmente indicado para la soldadura de aceros disimilares. Temperatura máxima de ejercicio +1000ºC. Excelente soldabilidad con un arco prácticamente sin proyecciones; escoria fácil de eliminar y cordón de aspecto plano y homogéneo.

EHK 310L-16

CODIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCION	EN 1600	AWS/ASME: A5.4; SFA 5.4
02031037	ELECTRODO EHK 310-16 2.50 X 350MM	E 25 20 R 1 2	E 310-16
02031038	ELECTRODO EHK 310-16 3.20 X 350MM		

APLICACIONES

Electrodo austenítico refractario, resistente al calor hasta 1200ºC en atmósfera oxidante exenta de azufre. Apropiados para soldar aceros inoxidables austeníticos refractarios de igual composición.

EHK NiCl

CODIGO	ARTÍCULO - DESCRIPCION	ISO 1071	AWS/ASME: A5.15; SFA 5.15
02031047	ELECTRODO EHK NiCl 2.50 x 350MM	EC Ni Cl 1	E Ni Cl
02031048	ELECTRODO EHK NiCl 3.20 x 350MM		

APLICACIONES

Electrodo con alma de níquel, diseñado para la soldadura de fundición y obtener depósitos maquinables y libres de poros. Soldadura y recargue de fundición nueva o usada, fundición con acero al carbono, con cobre o con materiales base níquel. Suelda en todas las posiciones. Perfectamente mecanizable. Fácil cebado, arco estable. Para reducir tensiones residuales, martillear después de cada cordón.

HILOS ER70S-6



HILOS ER70S-6

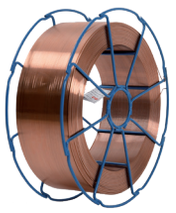
- HMK 70S es un hilo sólido cobreado SG2 para uso general.
- Adecuado para una amplia variedad de aplicaciones de soldadura de acero al carbono que incluyen: calderería pesada, piezas de automoción, vagones, recipientes a presión, construcción naval, etc.
- Su composición química está cuidadosamente controlada y proporciona un cordon de soldadura de calidad con elevado amperaje y a altas velocidades de alimentación de hilo.
- Se puede utilizar tanto mezcla de Ar / CO2 como con CO2 puro.



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
01022137	HILO HMK 70S 0.6MM X 5 KGS - D200	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
01021012	HILO HMK 70S 0.8MM X 5 KGS - D200	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
01021013	HILO HMK 70S 1.0MM X 5 KGS - D200	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
01021014	HILO HMK 70S 1.2MM X 5 KGS - D200	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
01021009	HILO HMK 70S 0.8MM X 15 KGS - D300	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
01021010	HILO HMK 70S 1.0MM X 15 KGS - D300	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
01021011	HILO HMK 70S 1.2MM X 15 KGS - D300	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
01022131	HILO HMK 70S 0.8MM X 15 KGS - BS300	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
01022132	HILO HMK 70S 1.0MM X 15 KGS - BS300	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
01022133	HILO HMK 70S 1.2MM X 15 KGS - BS300	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
01021006	HILO HMK 70S 0.8MM X 250 KGS DRUM	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
01021007	HILO HMK 70S 1.0MM X 250 KGS DRUM	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
01021008	HILO HMK 70S 1.2MM X 250 KGS DRUM	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2

HMK G3

- HMK G3 es un hilo sólido cobreado SG3 para una amplia variedad de aplicaciones de soldadura automática y semiautomática.
- El hilo está bobinado capa a capa y posse un rendimiento elevado.
- HMK G3 ofrece una buena soldabilidad con un arco estable y bajo nivel de proyecciones.
- Se puede utilizar tanto mezcla de Ar / CO2 como con CO2 puro.



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
01021964	HILO HMK G3 0.8MM X 5 KGS - D200	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3
01021965	HILO HMK G3 1.0MM X 5 KGS - D200	G 46 4 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG3
01021966	HILO HMK G3 1.2MM X 5 KGS - D200	G 46 4 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG3



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
01021961	HILO HMK G3 0.8MM X 15 KGS - D300	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3
01021962	HILO HMK G3 1.0MM X 15 KGS - D300	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3
01021963	HILO HMK G3 1.2MM X 15 KGS - D300	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
01022134	HILO HMK G3 0.8MM X 15 KGS - BS300	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3
01022135	HILO HMK G3 1.0MM X 15 KGS - BS300	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3
01022136	HILO HMK G3 1.2MM X 15 KGS - BS300	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18	DIN 8559
01022141	HILO HMK G3 0.8MM X 250 KGS - DRUM	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3
01022142	HILO HMK G3 1.0MM X 250 KGS - DRUM	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3
01022143	HILO HMK G3 1.2MM X 250 KGS - DRUM	G 46 4 C1/M21 4Si1	ER70S-6	SG3

HILOS INOXIDABLE



HMK 308L

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011051	HILO INOX HMK 308L - 0.80 X 5KGS	G 19 9 L	ER 308L	HMK 308L es un hilo sólido de acero inoxidable (20Cr / 9Ni). Extra bajo en carbono, adecuado para la soldadura MIG de aceros inoxidables austeníticos como los aceros tipo (18 Cr / 8 Ni), AISI 301, 302, 304, 304L, 308 y 308L.
03011052	HILO INOX HMK 308L - 1.00 X 5KGS			
03011053	HILO INOX HMK 308L - 1.20 X 5KGS			
03011076	HILO INOX HMK 308L - 0.80 X 15KGS			
03011077	HILO INOX HMK 308L - 1.00 X 15KGS			
03011078	HILO INOX HMK 308L - 1.20 X 15KGS			

HMK 309L

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011054	HILO INOX HMK 309L - 0.80 X 5KGS	G 23 12 L	ER 309L	HMK 309L, es un hilo sólido de acero inoxidable con bajo contenido de carbono (25Cr/12Ni). Es adecuado para soldar aceros inoxidables austeníticos como el AISI 309. También se utiliza para soldar aceros disímilares.
03011055	HILO INOX HMK 309L - 1.00 X 5KGS			
03011056	HILO INOX HMK 309L - 1.20 X 5KGS			
03011079	HILO INOX HMK 309L - 0.80 X 15KGS			
03011080	HILO INOX HMK 309L - 1.00 X 15KGS			
03011081	HILO INOX HMK 309L - 1.20 X 15KGS			

HMK 316L

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011057	HILO INOX HMK 316L - 0.80 X 5KGS	G 19 12 3 L	ER 316L	HMK 316L es un alambre sólido de acero inoxidable del tipo extra bajo en carbono (19Cr/12Ni/3Mo). Es adecuado para la soldadura o revestimiento de composiciones similares. El metal de soldadura tiene una excelente resistencia a la fluencia hasta 850 ° C. Ferrita controlada entre 5 y 10%. El metal de soldadura tiene una excelente resistencia al agrietamiento, corrosión intergranular y propiedades de resistencia a la fluencia. Excelentes propiedades mecánicas y resistencia a la corrosión química.
03011058	HILO INOX HMK 316L - 1.00 X 5KGS			
03011059	HILO INOX HMK 316L - 1.20 X 5KGS			
03011082	HILO INOX HMK 316L - 0.80 X 15KGS			
03011083	HILO INOX HMK 316L - 1.00 X 15KGS			
03011084	HILO INOX HMK 316L - 1.20 X 15KGS			

HMK 308LSi

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011060	HILO INOX HMK 308LSi - 0.80 X 5KGS	G 19 9 Lsi	ER 308LSi	HMK 308LSi es un hilo de aporte de acero inoxidable (20Cr/9Ni) extra bajo en carbono adecuado para la soldadura MIG de aceros inoxidables austeníticos como los aceros tipo (18Cr/8Ni), AISI 301, 302, 304, 304L, 308 y 308L. Excelente resistencia a la corrosión y buenas propiedades mecánicas. HMK 308LSi se utiliza para soldar acero inoxidable 304 y 304L. El metal de soldadura proporciona una buena resistencia a la corrosión. Se utiliza para una amplia gama de aplicaciones que incluyen tuberías y fabricación de placas, producción de recipientes, etc.
03011061	HILO INOX HMK 308LSi - 1.00 X 5KGS			
03011062	HILO INOX HMK 308LSi - 1.20 X 5KGS			
03011085	HILO INOX HMK 308LSi - 0.80 X 15KGS			
03011086	HILO INOX HMK 308LSi - 1.00 X 15KGS			
03011087	HILO INOX HMK 308LSi - 1.20 X 15KGS			

HMK 309LSi

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011063	HILO INOX HMK 309LSi - 0.80 X 5KGS	G 23 12 Lsi	ER 309 LSi	HMK309LSi se utiliza para la soldadura de aceros inoxidables a aceros de baja y media tracción. Se utiliza para depositar capas intermedias sobre acero antes de depositar acero inoxidable de grado 308. También se utiliza para la soldadura de aceros revestidos donde las temperaturas de servicio son inferiores a 300 ° C.
03011064	HILO INOX HMK 309LSi - 1.00 X 5KGS			
03011065	HILO INOX HMK 309LSi - 1.20 X 5KGS			
03011088	HILO INOX HMK 309LSi - 0.80 X 15KGS			
03011089	HILO INOX HMK 309LSi - 1.00 X 15KGS			
03011090	HILO INOX HMK 309LSi - 1.20 X 15KGS			

HMK 316LSi

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011066	HILO INOX HMK 316LSi - 0.80 X 5KGS	G 19 12 3 L Si	ER316 LSi	HMK 316LSi se utiliza para soldar aceros inoxidables de grado 316 y 316L, en una amplia gama de aplicaciones, incluida la fabricación de tuberías y placas. El nivel más alto de (Si) da como resultado una forma suave del cordón de soldadura y una apariencia uniforme, particularmente en soldaduras de filete.
03011067	HILO INOX HMK 316LSi - 1.00 X 5KGS			
03011068	HILO INOX HMK 316LSi - 1.20 X 5KGS			
03011091	HILO INOX HMK 316LSi - 0.80 X 15KGS			
03011092	HILO INOX HMK 316LSi - 1.00 X 15KGS			
03011093	HILO INOX HMK 316LSi - 1.20 X 15KGS			

HMK 310

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011069	HILO INOX HMK 310 - 0.80 X 5KGS	G 25 20	ER 310	El hilo de soldadura HMK 310 tiene ductilidad a alta temperatura, excelente resistencia a la oxidación a la temperatura de trabajo.
03011070	HILO INOX HMK 310 - 1.00 X 5KGS			
03011071	HILO INOX HMK 310 - 1.20 X 5KGS			
03011094	HILO INOX HMK 310 - 0.80 X 15KGS			
03011095	HILO INOX HMK 310 - 1.00 X 15KGS			
03011096	HILO INOX HMK 310 - 1.20 X 15KGS			

HMK 312

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03011072	HILO INOX HMK 312 - 0.80 X 5KGS	G 29 9	G 29 9	HMK 312 se utiliza para la soldadura de aceros de medio y alto carbono y combinaciones de diferentes aceros. HMK 312 ofrece una alta tolerancia a la dilución y, por lo tanto, es especialmente adecuado para depositar capas. El metal de soldadura depositado contiene aproximadamente un 30% de ferrita delta en una matriz austenítica tenaz con alta resistencia al agrietamiento en caliente.
03011073	HILO INOX HMK 312 - 1.00 X 5KGS			
03011074	HILO INOX HMK 312 - 1.20 X 5KGS			
03011097	HILO INOX HMK 312 - 0.80 X 15KGS			
03011098	HILO INOX HMK 312 - 1.00 X 15KGS			
03011099	HILO INOX HMK 312 - 1.20 X 15KGS			

HMK 307Si

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03012301	HILO INOX HMK 307Si - 0.80 X 5KGS	G 18 8 Mn	ER 307Si	HMK 307Si es adecuado para soldar aceros disímiles con aceros no aleados, aceros inoxidables austeníticos o aceros resistentes al calor, también se utiliza para soldar aceros templados y revenido, como aceros balísticos. El mayor contenido de silicio promueve la fluidez del baño de soldadura para dar una apariencia de depósito suave.
03012302	HILO INOX HMK 307Si - 1.00 X 5KGS			
03011075	HILO INOX HMK 307Si - 1.20 X 5KGS			
03012303	HILO INOX HMK 307Si - 0.80 X 15KGS			
03012304	HILO INOX HMK 307Si - 1.00 X 15KGS			
03011100	HILO INOX HMK 307Si - 1.20 X 15KGS			

HMK 308H

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03012305	HILO INOX HMK 308H - 0.8 X 5KGS	G 19 9 H	ER 308H	HMK 308H es adecuado para soldar acero inoxidable austenítico AISI 304H y aceros similares. Se utiliza principalmente en la industria petroquímica, incluida la fabricación de tuberías y recipientes. El mayor contenido de carbono da como resultado una mayor resistencia a temperaturas elevadas.
03012306	HILO INOX HMK 308H - 1.0 X 5KGS			
03012307	HILO INOX HMK 308H - 1.2 X 5KGS			
03012308	HILO INOX HMK 308H - 0.8 X 15KGS			
03012309	HILO INOX HMK 308H - 1.0 X 15KGS			
03012149	HILO INOX HMK 308H - 1.2 X 15KGS			

HMK 2209

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03012310	HILO INOX HMK 2209 - 0.8 X 5KGS	G 22 9 3 N L	ER 2209	HMK 2209 se utiliza para la soldadura de aceros inoxidables dúplex en una variedad de aplicaciones que incluyen la fabricación de tuberías y placas. El metal de soldadura proporciona una alta resistencia a las picaduras y al agrietamiento por corrosión bajo tensión, especialmente en medios con alto contenido de cloruro. El níquel coincide con el material original en un 2-3% para proporcionar un equilibrio óptimo de austenita y ferrita.
03012311	HILO INOX HMK 2209 - 1.0 X 5KGS			
03012312	HILO INOX HMK 2209 - 1.2 X 5KGS			
03012313	HILO INOX HMK 2209 - 0.8 X 15KGS			
03012314	HILO INOX HMK 2209 - 1.0 X 15KGS			
03012150	HILO INOX HMK 2209 - 1.2 X 15KGS			

HMK 2594

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	A5.9/A5.9 M	APLICACIONES
03012315	HILO INOX HMK 2594 - 0.8 X 5KGS	G 25 9 4 N L	ER 2594	HMK 2594 es un hilo de soldadura MIG sólido tipo G 25 9 4 N L para la soldadura de aceros inoxidables Super-Duplex, principalmente utilizados en aplicaciones Offshore, industria papelera, industria petrolera,etc. Se utiliza a menudo para la soldadura de paso de raíz de aceros dúplex estándar al 22% Cr para aplicaciones críticas, también para la soldadura de aceros supermartensíticos con bajo contenido de carbono al 13%Cr.Tiene una muy buena resistencia a la corrosión general. El metal de soldadura tiene una alta resistencia a las picaduras combinada con una buena resistencia a la corrosión por grietas y al agrietamiento por corrosión bajo tensión. El níquel coincide con el material base en un 2-3% para proporcionar un equilibrio óptimo de austenita y ferrita.
03012316	HILO INOX HMK 2594 - 1.0 X 5KGS			
03012317	HILO INOX HMK 2594 - 1.2 X 5KGS			
03012318	HILO INOX HMK 2594 - 0.8 X 15KGS			
03012319	HILO INOX HMK 2594 - 1.0 X 15KGS			
03012151	HILO INOX HMK 2594 - 1.2 X 15KGS			

VARILLA INOXIDABLE



VHK 308L

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03022320	VARILLA INOX VHK 308L - 0.80 X 1000	W 19 9 L	ER 308L	VHK 308L es una varilla de soldadura TIG de acero inoxidable (20Cr/10Ni), apta para soldar aceros inoxidables austeníticos como los aceros tipo (18Cr/8Ni), AISI 304, 304L, 308 y 308L.
03021101	VARILLA INOX VHK 308L - 1.00 X 1000			
03021102	VARILLA INOX VHK 308L - 1.20 X 1000			
03021103	VARILLA INOX VHK 308L - 1.60 X 1000			
03021104	VARILLA INOX VHK 308L - 2.00 X 1000			
03021105	VARILLA INOX VHK 308L - 2.40 X 1000			
03021106	VARILLA INOX VHK 308L - 3.20 X 1000			
03021107	VARILLA INOX VHK 308L - 4.00 X 1000			

VHK 308LSi

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03022321	VARILLA INOX VHK 308LSi - 0.80 X 1000	W 19 9 Lsi	ER 308LSi	VHK 308LSi es una varilla de soldadura TIG de acero inoxidable (20Cr/10Ni), apta para soldadura de aceros inoxidables austeníticos como los aceros tipo (18Cr/8Ni), AISI 304, 304L y 308LSi. Excelente resistencia a la corrosión y buenas propiedades mecánicas.
03021108	VARILLA INOX VHK 308LSi - 1.00 X 1000			
03021109	VARILLA INOX VHK 308LSi - 1.20 X 1000			
03021110	VARILLA INOX VHK 308LSi - 1.60 X 1000			
03021111	VARILLA INOX VHK 308LSi - 2.00 X 1000			
03021112	VARILLA INOX VHK 308LSi - 2.40 X 1000			
03021113	VARILLA INOX VHK 308LSi - 3.20 X 1000			
03021114	VARILLA INOX VHK 308LSi - 4.00 X 1000			

VHK 309L

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03022322	VARILLA INOX VHK 309L - 0.80 X 1000	W 23 12 L	ER 309L	VHK 309L es una varilla TIG inoxidable conforme a ER 309L para soldar aceros inoxidables austeníticos como el AISI 309. También se utiliza para soldar aceros disimilares.
03021115	VARILLA INOX VHK 309L - 1.00 X 1000			
03021116	VARILLA INOX VHK 309L - 1.20 X 1000			
03021117	VARILLA INOX VHK 309L - 1.60 X 1000			
03021118	VARILLA INOX VHK 309L - 2.00 X 1000			
03021119	VARILLA INOX VHK 309L - 2.40 X 1000			
03021120	VARILLA INOX VHK 309L - 3.20 X 1000			
03021121	VARILLA INOX VHK 309L - 4.00 X 1000			

VHK 309LSi

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03022323	VARILLA INOX VHK 309LSi - 0.80 X 1000	W 23 12 Lsi	ER309LSi	VHK 309LSi es una varilla TIG de acero inoxidable conforme a ER 309LSi para soldar aceros inoxidables austeníticos como el AISI 309LSi. También se utiliza para soldar aceros disimilares.
03021122	VARILLA INOX VHK 309LSi - 1.00 X 1000			
03021123	VARILLA INOX VHK 309LSi - 1.20 X 1000			
03021124	VARILLA INOX VHK 309LSi - 1.60 X 1000			
03021125	VARILLA INOX VHK 309LSi - 2.00 X 1000			
03021126	VARILLA INOX VHK 309LSi - 2.40 X 1000			
03021127	VARILLA INOX VHK 309LSi - 3.20 X 1000			
03021128	VARILLA INOX VHK 309LSi - 4.00 X 1000			

VHK 316L

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03021136	VARILLA INOX VHK 316L - 0.80 X 1000	W 19 12 3 L	ER 316L	VHK 316L es una varilla TIG de acero inoxidable de tipo extra bajo en carbono (19Cr/12 Ni/3Mo). Adecuado para la soldadura o revestimiento de composiciones similares El metal de soldadura tiene una excelente resistencia a la fluencia hasta 850 °C. Ferrita controlada entre 4 y 8%. El metal de soldadura tiene una excelente resistencia al agrietamiento, corrosión intergranular y propiedades de resistencia a la fluencia. Excelentes propiedades mecánicas.
03021137	VARILLA INOX VHK 316L - 1.00 X 1000			
03021138	VARILLA INOX VHK 316L - 1.20 X 1000			
03021139	VARILLA INOX VHK 316L - 1.60 X 1000			
03021140	VARILLA INOX VHK 316L - 2.00 X 1000			
03021141	VARILLA INOX VHK 316L - 2.40 X 1000			
03021142	VARILLA INOX VHK 316L - 3.20 X 1000			
03021143	VARILLA INOX VHK 316L - 4.00 X 1000			

VHK 316LSi

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03021144	VARILLA INOX VHK 316LSi - 0.80 X 1000	W 19 12 3 L Si	ER 316LSi	VHK 316LSi es una varilla TIG de acero inoxidable de tipo extra bajo en carbono (19Cr/12Ni/3Mo/0,85Si) adecuada para la soldadura o revestimiento de superficies con composiciones similares.
03021145	VARILLA INOX VHK 316LSi - 1.00 X 1000			
03021146	VARILLA INOX VHK 316LSi - 1.20 X 1000			
03021147	VARILLA INOX VHK 316LSi - 1.60 X 1000			
03021148	VARILLA INOX VHK 316LSi - 2.00 X 1000			
03021149	VARILLA INOX VHK 316LSi - 2.40 X 1000			
03021150	VARILLA INOX VHK 316LSi - 3.20 X 1000			
03021151	VARILLA INOX VHK 316LSi - 4.00 X 1000			

VHK 310

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03022324	VARILLA INOX VHK 310 - 0.80 X 1000	W 25 20	ER 310	VHK 310 es una varilla TIG inoxidable conforme a ER 310 con 25%Cr y 20%Ni. Adecuada para soldar aceros con composiciones químicas similares o aceros disimilares. El depósito de soldadura es totalmente austenítico. Excelente resistencia a la corrosión a altas temperaturas.
03021129	VARILLA INOX VHK 310 - 1.00 X 1000			
03021130	VARILLA INOX VHK 310 - 1.20 X 1000			
03021131	VARILLA INOX VHK 310 - 1.60 X 1000			
03021132	VARILLA INOX VHK 310 - 2.00 X 1000			
03021133	VARILLA INOX VHK 310 - 2.40 X 1000			
03021134	VARILLA INOX VHK 310 - 3.20 X 1000			
03021135	VARILLA INOX VHK 310 - 4.00 X 1000			

VHK 312

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.9	APLICACIONES
03022325	VARILLA INOX VHK 312 - 0.80 X 1000	W 29 9	ER 312	VHK 312 es una varilla TIG de acero inoxidable adecuada para soldar o revestir aceros difíciles de soldar. Las excelentes propiedades mecánicas y la tenacidad hacen que VHK 312 sea adecuado para una amplia gama de aplicaciones.
03021152	VARILLA INOX VHK 312 - 1.00 X 1000			
03021153	VARILLA INOX VHK 312 - 1.20 X 1000			
03021154	VARILLA INOX VHK 312 - 1.60 X 1000			
03021155	VARILLA INOX VHK 312 - 2.00 X 1000			
03021156	VARILLA INOX VHK 312 - 2.40 X 1000			
03021157	VARILLA INOX VHK 312 - 3.20 X 1000			
03021158	VARILLA INOX VHK 312 - 4.00 X 1000			

VARILLA ER70S-6

VHK 70S

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EN ISO 14343-A	AWS A5.18	DIN 8559
01011001	VARILLA TIG VHK 70S 1.6MM X 5 KGS	G 42 2 C1/M21 3Si1	ER70S-6	SG2
01011002	VARILLA TIG VHK 70S 2.0MM X 5 KGS			
01011003	VARILLA TIG VHK 70S 2.4MM X 5 KGS			
01011004	VARILLA TIG VHK 70S 3.2MM X 5 KGS			
01011005	VARILLA TIG VHK 70S 4.0MM X 5 KGS			



ELECTRODOS DE ARCO-AIRE



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
11051911	ELECTRODO ARCO AIRE - 6X305MM	Electrodo de grafito con revestimiento de cobre, apropiado para aplicaciones de ranurado, arco aire. Revestimiento de cobre de elevada pureza. Gran conductividad electrica. Opción de electrodo enchufables.
11051912	ELECTRODO ARCO AIRE - 8X305MM	
11051913	ELECTRODO ARCO AIRE - 9X305MM	
11051914	ELECTRODO ARCO AIRE - 10X305MM	
11051915	ELECTRODO ARCO AIRE - 13X305MM	
11051916	ELECTRODO ARCO AIRE - 16X305MM	
11051917	ELECTRODO ARCO AIRE ENCHUFABLE - 13X430MM	
11051918	ELECTRODO ARCO AIRE ENCHUFABLE - 16X430MM	


HOKMAND
HOKMAND
KEEP DRY
WARNING


KMAND
CREATED
TO JOIN.
HOKMAND
ANTI
SPATTER
S-40
ANTI
SPATTER
S-40



www.hokmand.com

M: (+34) 646 340 769
T: (+34) 986 955 983

Polígono Industrial A Pasaxe, 17
Víncios - Gondomar (Pontevedra)
36316